

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Tous les outils nécessaires sont inclus	6
Étape 2 - Les boîtes et les sachets sont étiquetés	6
Étape 3 - Utilisez les étiquettes pour référence	7
Étape 4 - Sachet de pièces de rechange	7
Étape 5 - Voir les images en haute résolution	8
Étape 6 - Nous sommes là pour vous !	8
Étape 7 - Déballage du kit SL1	9
Étape 8 - Important : Protection des composants électroniques	10
Étape 9 - Il est crucial d'être récompensé régulièrement !	11
Étape 10 - Comment réussir l'assemblage	12
2. Base & Colonne	13
Étape 1 - Outils et sachets pour ce chapitre	14
Étape 2 - Préparation des pièces du colis	14
Étape 3 - Préparation des pièces du colis	15
Étape 4 - Préparation des pièces de la colonne et de l'alimentation	15
Étape 5 - Disposition de la plaque arrière	16
Étape 6 - Connexion de la colonne	16
Étape 7 - Connexion de la colonne	17
Étape 8 - Connexion de l'alimentation de la SL1	17
Étape 9 - Préparation des pièces de la colonne et de l'alimentation	18
Étape 10 - Montage de la plaque inférieure	18
Étape 11 - Montage des supports	19
Étape 12 - Montage des pieds réglables	20
Étape 13 - Préparation des câbles de l'alimentation	20
Étape 14 - Connexion des câbles	21
Étape 15 - Préparation des pièces du moteur d'inclinaison	21
Étape 16 - Préparation des pièces du moteur d'inclinaison	22
Étape 17 - L'assemblage du moteur d'inclinaison	22
Étape 18 - Assemblage du moteur d'inclinaison	23
Étape 19 - Assemblage du moteur d'inclinaison	23
Étape 20 - Préparation du réflecteur	24
Étape 21 - Montage du réflecteur	24
Étape 22 - Préparation des pièces du ventilateur radial droit	25
Étape 23 - Préparation des pièces du ventilateur radial droit	25
Étape 24 - Joint du ventilateur radial	26
Étape 25 - Assemblage du ventilateur (nouvelle version)	26
Étape 26 - Assemblage du ventilateur (ancienne version)	27
Étape 27 - Assemblage du ventilateur radial	27
Étape 28 - Montage du ventilateur	28
Étape 29 - Préparation des pièces du pré-système d'inclinaison	28
Étape 30 - Assemblage du câble du capteur de résine	29
Étape 31 - Préparation des pièces du système d'inclinaison	29
Étape 32 - Montage du système d'inclinaison	30
Étape 33 - Calibration du capteur optique	31
Étape 34 - C'est l'heure des Haribo !	32
Étape 35 - Vérification finale	32
3. Capots & Plateforme	33
Étape 1 - Outils et sachets nécessaires pour ce chapitre	34
Étape 2 - Préparation des pièces du colis	34

Étape 3 - Caches de la colonne - préparation des pièces	35
Étape 4 - Montage de la feuille de colonne gauche	35
Étape 5 - Préparation des pièces des capteurs	36
Étape 6 - Assemblage des capteurs	37
Étape 7 - Assemblage du covercheck	38
Étape 8 - Gestion des câbles des capteurs	38
Étape 9 - Caches de la colonne - préparation des pièces	39
Étape 10 - Montage de la tôle droite de la colonne	39
Étape 11 - Préparation des pièces du système de filtration	40
Étape 12 - Préparation des pièces du système de filtration	40
Étape 13 - Assemblage du ventilateur de filtration	41
Étape 14 - Préparation du joint	41
Étape 15 - Collage du joint	42
Étape 16 - Démontage de pièces du joint	42
Étape 17 - Installation du boîtier	43
Étape 18 - Préparation du deuxième joint	43
Étape 19 - Collage du deuxième joint	44
Étape 20 - Assemblage du couvercle du boîtier	44
Étape 21 - Préparation des pièces du capot arrière	45
Étape 22 - Montage du système de filtration	45
Étape 23 - Montage du système de filtration	46
Étape 24 - Gestion des câbles - le capot arrière	46
Étape 25 - Montage du capot arrière	47
Étape 26 - Préparation des pièces de la plateforme d'impression	47
Étape 27 - Assemblage de la plateforme	48
Étape 28 - Préparation des pièces du bouton	48
Étape 29 - Insertion des vis ajustables	49
Étape 30 - Montage de l'excentrique	49
Étape 31 - Assemblage du bouton	50
Étape 32 - Montage de la plateforme d'impression	50
Étape 33 - C'est l'heure des Haribo !	51
Étape 34 - Vérification finale	51
4. Électronique et capot	52
Étape 1 - Outils et sachets pour ce chapitre	53
Étape 2 - Outils et sachets pour ce chapitre	53
Étape 3 - Préparation des pièces du colis	54
Étape 4 - Préparation des pièces de gestion des câbles	54
Étape 5 - Gestion des câbles	55
Étape 6 - Gestion des câbles	55
Étape 7 - Préparation de pièces des LED UV	56
Étape 8 - Retrait du couvercle	57
Étape 9 - Montage de l'ensemble des LED UV	57
Étape 10 - Préparation des pièces de l'écran tactile	58
Étape 11 - Montage de l'ensemble de l'écran tactile	58
Étape 12 - Préparation de l'électronique	59
Étape 13 - Collage du pad thermique	59
Étape 14 - Insertion du support de l'électronique	60
Étape 15 - Connexion des deux cartes	60
Étape 16 - Connexion du Wi-Fi & de l'haut-parleur	61
Étape 17 - Montage de l'électronique	62
Étape 18 - Préparation des pièces de gestion des câbles	62
Étape 19 - Connexion de l'électronique	63
Étape 20 - Connexion de l'électronique	64
Étape 21 - Connexion de l'électronique	64

Étape 22 - Retrait du film protecteur	65
Étape 23 - Préparation des pièces de l'écran d'impression	65
Étape 24 - Insertion de l'écran d'impression dans l'imprimante	66
Étape 25 - Fixation de l'écran	66
Étape 26 - Préparation des pièces du support de câble d'écran	67
Étape 27 - Connexion de l'écran d'impression	67
Étape 28 - Connexion de l'écran tactile (nouvelle version)	68
Étape 29 - Connexion de l'écran tactile (ancienne version)	68
Étape 30 - Vérification finale	69
Étape 31 - Préparation des pièces de gestion des câbles	69
Étape 32 - Gestion finale des câbles	70
Étape 33 - Préparation des pièces du capot	70
Étape 34 - Connexion du bouton d'allumage et de l'USB	71
Étape 35 - Assemblage du capot	71
Étape 36 - Préparation des pièces du réservoir de résine	72
Étape 37 - Préparation du cadre du réservoir de résine	72
Étape 38 - Préparation du film FEP	73
Étape 39 - Préparation du cadre du réservoir de résine	73
Étape 40 - Insertion des vis Torx	74
Étape 41 - Assemblage du réservoir de résine	74
Étape 42 - Assemblage du réservoir de résine	75
Étape 43 - Installation du réservoir de résine	75
Étape 44 - Préparation des pièces du couvercle en acrylique	76
Étape 45 - Montage du capot acrylique	76
Étape 46 - Remise en place de la plateforme d'impression	77
Étape 47 - C'est l'heure des Haribo !	77
Étape 48 - Vérification finale	78
5. Contrôle avant lancement	79
Étape 1 - Calibration de l'imprimante	80
Étape 2 - Assistant de déballage	80
Étape 3 - Assistant d'installation 1-2	81
Étape 4 - Assistant d'installation 3	81
Étape 5 - Assistant d'installation 4	82
Étape 6 - Test de l'écran	82
Étape 7 - Assistant d'installation 5	83
Étape 8 - Assistant d'installation 6	83
Étape 9 - Assistant d'installation 7	84
Étape 10 - Assistant d'installation 8	84
Étape 11 - Assistant d'installation 9	85
Étape 12 - Assistant d'installation 10	85
Étape 13 - Calibration 1	86
Étape 14 - Calibration 2	86
Étape 15 - Calibration 3	87
Étape 16 - Calibration 4	87
Étape 17 - Calibration 5	88
Étape 18 - Calibration 6	89
Étape 19 - Calibration 7	89
Étape 20 - Calibration 8	90
Étape 21 - Calibration 9	90
Étape 22 - Calibration 10	91
Étape 23 - Calibration 11	91
Étape 24 - Finalisation de la calibration	92
Étape 25 - C'est l'heure des Haribo !	92
Étape 26 - Guide rapide pour vos premières impressions	93

Étape 27 - Modèles 3D imprimables	93
Étape 28 - Base de connaissance Prusa	94
Étape 29 - Rejoignez PrusaPrinters !	94
Journal des modifications du manuel de la SL1	95
Étape 1 - Historique des versions	96
Étape 2 - Changements du manuel (1)	96
Étape 3 - Modifications du manuel (2)	97

1. Introduction



ÉTAPE 1 Tous les outils nécessaires sont inclus



Le kit d'assemblage contient :

- Pince coupante
- Clé
- Clé Torx (étoile)
- Clés Allen
- Tampon de nettoyage IPA
- Carton

i Le carton servira à faciliter l'assemblage et à protéger certaines parties de l'imprimante. Ne le jetez pas avant que l'imprimante soit totalement assemblée ! À manipuler avec précautions car les bords peuvent être coupants.

ÉTAPE 2 Les boîtes et les sachets sont étiquetés



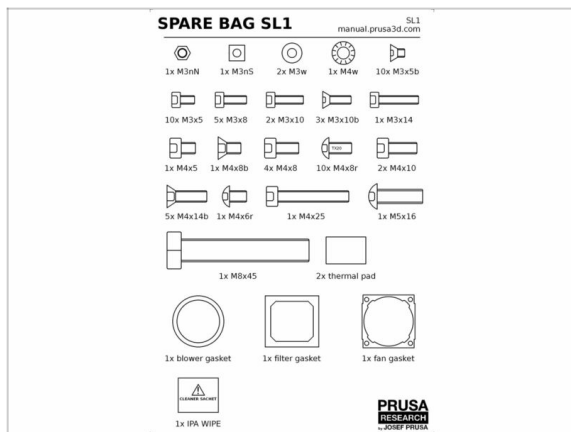
- Toutes les boîtes et les sachets contenant des pièces sont étiquetés.
 - Le chiffre (ou les chiffres) en tête vous indique dans quel chapitre vous aurez besoin de ce sachet (ou de cette boîte).
- i** Notez que l'étiquette de sachet présentée ici n'est qu'un exemple, le contenu du sac peut différer. Ceci est valable pour l'ensemble du manuel d'assemblage.

ÉTAPE 3 Utilisez les étiquettes pour référence



- i** La plupart des étiquettes sont à une échelle 1:1 et peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-)
- ◆ Pour les vis les plus courantes, les écrous et les tubes PTFE, vous pouvez également utiliser la lettre jointe, qui contient la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- i** Vous pouvez télécharger la help.prusa3d.com/cheatsheet sur notre site web. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.
- i** Notez que l'étiquette de sac présentée ici n'est qu'un exemple, le contenu du sac peut différer. Ceci est valable pour l'ensemble du manuel d'assemblage.

ÉTAPE 4 Sachet de pièces de rechange



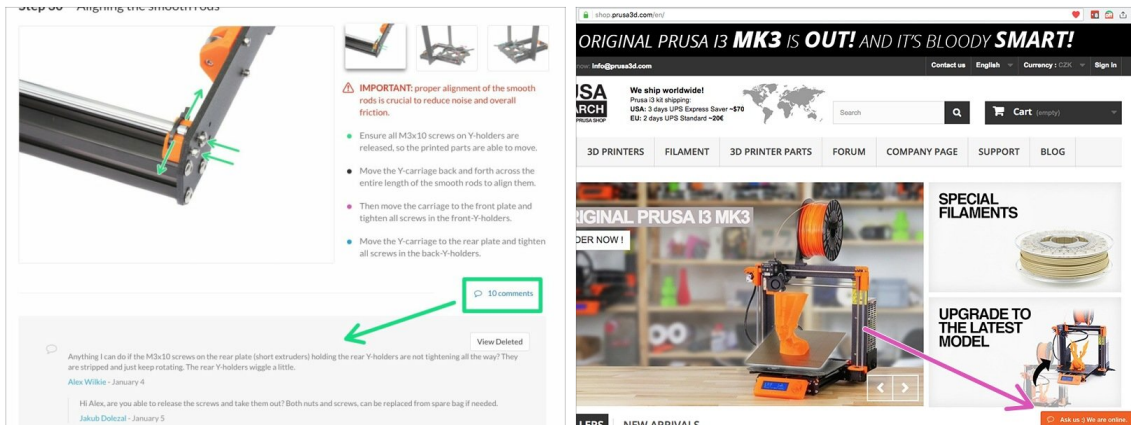
- ◆ Chaque type de fixation est contenu dans un sac séparé spécifique.
- i** Si vous perdez une vis pendant l'assemblage, utilisez-en une provenant de ce sac
- i** Notez que l'étiquette du sac de pièces détachées présentée ici n'est qu'un exemple, le contenu du sac peut différer.

ÉTAPE 5 Voir les images en haute résolution



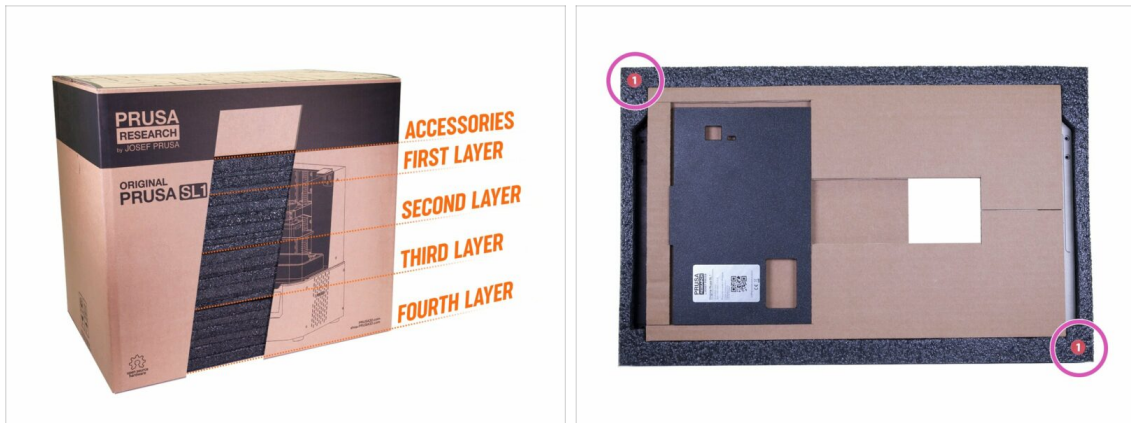
- Lorsque vous consultez un guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Placez simplement votre curseur sur l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'original") dans le coin en haut à gauche.
- i Cette photo est utilisée à titre d'exemple.

ÉTAPE 6 Nous sommes là pour vous !



- Vous êtes perdu dans les instructions, il vous manque une vis ou l'une des pièces imprimées est abîmée ? **Contactez-nous !**
- Vous pouvez nous contacter de différentes manières :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre discussion en ligne 24h/24 7j/7 sur shop.prusa3d.com/fr/
 - En envoyant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 7 Déballage du kit SL1



- Les pièces du kit SL1 sont séparées par plusieurs couches de mousse de protection, qui correspondent globalement aux différents chapitres. Néanmoins, certaines pièces ont du être placées dans d'autres couches en raisons de leur taille.
- Le manuel vous indiquera quelles couches sont nécessaires pour chaque chapitre.
- **Vous pouvez retirer toutes les pièces des mousses protectrices, mais :**
 - Gardez toute l'électronique dans les sacs ESD jusqu'à ce que vous ayez à la monter ou la brancher à l'imprimante.
 - Assurez-vous que la plate-forme d'impression est protégée des rayures. Placez-la sur un chiffon doux.
 - Protégez le couvercle acrylique contre d'éventuelles rayures.
- ⓘ Pour mieux protéger les pièces de l'imprimante, l'ordre des mousses a été modifié. Cependant, il n'affecte pas la procédure d'assemblage. Les pièces se sont déplacées en même temps que les mousses.

ÉTAPE 8 Important : Protection des composants électroniques



⚠ ATTENTION : Assurez-vous de **protéger les composants électroniques contre les décharges électrostatiques (ESD)**. Déballez toujours les composants électroniques juste avant d'en avoir besoin !

● Voici quelques **conseils pour éviter d'endommager les composants électroniques** :

- **Conservez les composants électroniques à l'intérieur de leur sac antistatique (ESD)** jusqu'à ce que vous deviez les installer.
- **Touchez toujours les côtés de la carte** lorsque vous la manipulez. Évitez de toucher les puces, les condensateurs et les autres composants électroniques.
- **Avant de toucher les composants électroniques**, utilisez n'importe quelle structure conductrice (acier) à proximité pour vous décharger.
- **Soyez très prudent dans les pièces où il y a des tapis**, qui sont des sources d'énergie électrostatique.
- Les vêtements en laine et certains tissus synthétiques peuvent facilement accumuler de l'électricité statique. Il est plus sûr de porter des **vêtements en coton**.

⚠ ATTENTION : Cet appareil utilise une lumière UV, qui peut endommager votre vue ou votre peau. N'allumez pas l'appareil tant qu'il n'a pas été complètement réassemblé avec tous les capots installés !!!

ÉTAPE 9 Il est crucial d'être récompensé régulièrement !



- ◆ Assembler l'imprimante SL1 est un défi qui ne ressemble à aucun autre et vous devriez vous faire plaisir après chaque étape que vous validez. **C'est pourquoi un sachet d'Oursons Haribo est inclus !**
- ◆ Au terme de chaque étape de ce manuel d'assemblage, nous vous indiquerons combien de bonbons vous pouvez manger.
- ◆ **Ne mangez pas tous les ours avant de commencer ni tous en même temps !** Le non respect des instructions aura de graves conséquences, nous recrutons actuellement l'**escouade tactique Prusa Haribo** pour régler ce problème.
- ◆ Manger plus ou moins d'ours que ce qui est prescrit dans le manuel peut entraîner de la fatigue ou des nausées. Veuillez s'il vous plaît consulter un professionnel dans le magasin de bonbons le plus proche.
- ⚠ **Cachez les Haribo pour l'instant ! Fiez-vous à notre expérience, un sachet de bonbons sans surveillance a tendance à disparaître soudainement. Ce phénomène fait encore l'objet d'investigations.**
- ⓘ Toutes les informations fournies dans cette étape sont basées sur une étude de recherche à long terme très sérieuse ;)

ÉTAPE 10 Comment réussir l'assemblage

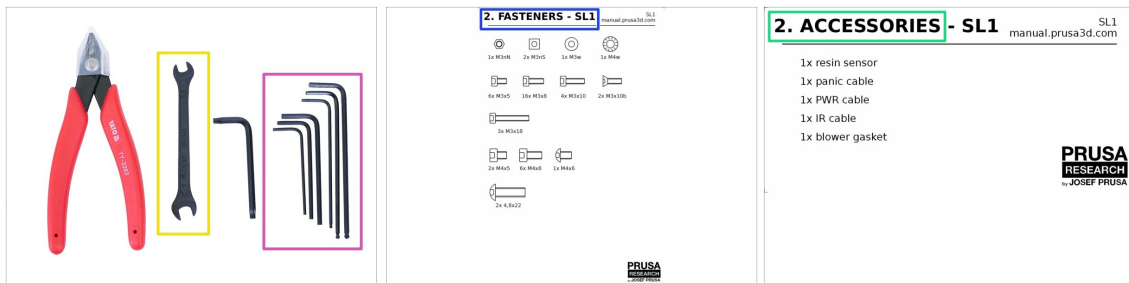


- ◆ **Lisez toujours toutes les instructions de l'étape en cours en premier**, cela vous aidera à comprendre ce que vous devez faire. **Ne coupez ni ne raccourcissez quoi que ce soit sauf si on vous le dit !!!**
- ◆ **Ne vous contentez pas des photos !** Ce n'est pas suffisant, les instructions écrites sont aussi brèves que possible. Lisez-les.
- ◆ **Lisez les commentaires** des autres utilisateurs, vous y trouverez d'excellentes idées. Nous les lisons aussi et, sur la base de vos commentaires, améliorons le manuel et l'ensemble du processus d'assemblage.
- ◆ **Utilisez une force raisonnable**, les pièces imprimées ainsi que celles en aluminium sont robustes, mais pas incassables. Si une pièce ne semble pas adaptée, vérifiez si vous avez la bonne approche.
- ◆ **Mangez les oursons comme indiqué !** Aucune désobéissance ne sera tolérée :D
- ◆ **Le plus important : Profitez de l'assemblage, amusez-vous.** Faites-le avec vos enfants, amis ou conjoint(e). *Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité concernant d'éventuelles disputes ;)*
- ◆ **Vous pouvez utiliser vos propres outils** (p.ex. pinces pour faciliter l'insertion des vis). Dans le cas du tournevis électronique, assurez-vous que le couple est réglé sur faible et procédez soigneusement.
- ◆ **PRÊTS ?** Vous pouvez commencer par assembler l'imprimante dans le chapitre suivant - [2. Base & Colonne](#)

2. Base & Colonne



ÉTAPE 1 Outils et sachets pour ce chapitre

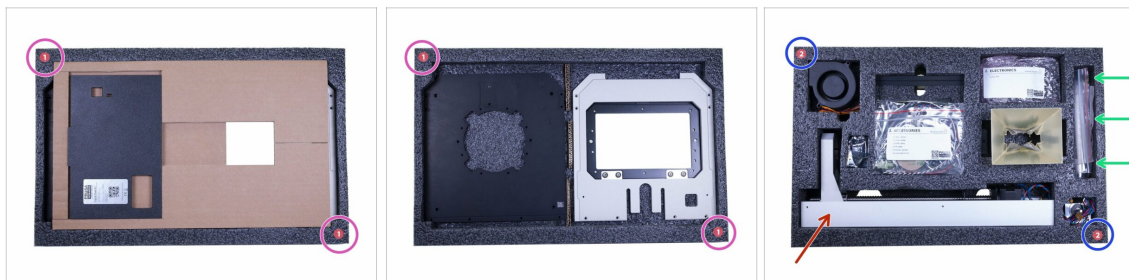


● **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**

- Clé Allen de 2 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3 mm
- Clef
- Sachet 2. Fixations
- Sachet 2 . Accessoires

ⓘ Notez que le contenu des étiquettes représentées dans ce manuel peut différer de celles du colis.

ÉTAPE 2 Préparation des pièces du colis



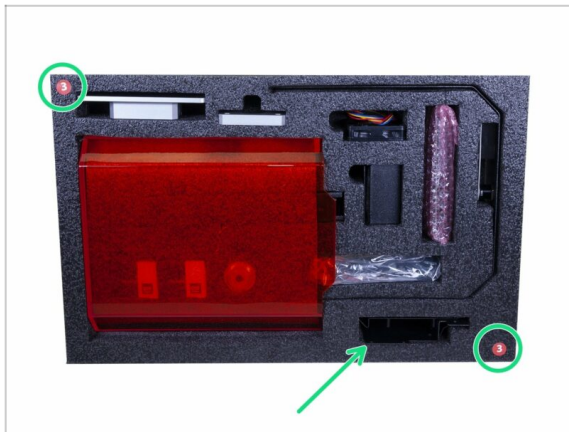
● **Vous trouverez les pièces pour ce chapitre dans les mousses de protection suivantes :**

- **Première couche** notez que cette couche comprend également le carton, qui sera utilisé pendant l'assemblage. Ne le jetez pas ;)
- La **Deuxième couche** comprend les pièces pour la plus grande partie de ce chapitre.
- **Les fixations pour l'intégralité de imprimante** sont comprises dans la seconde couche, voir la photo.

ⓘ Souvenez-vous de garder toute l'électronique dans les sacs ESD jusqu'à ce que vous ayez à la monter sur l'imprimante.

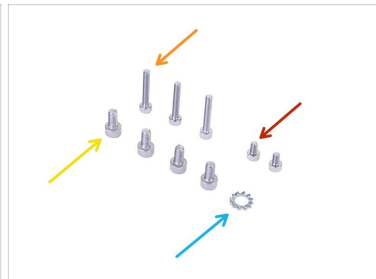
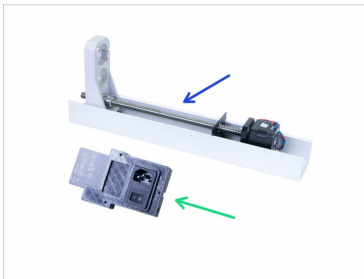
⚠ **ATTENTION : Manipulez la colonne avec précaution !!! Si vous la laissez tomber ou si vous la déformez, cela affectera la qualité d'impression.**

ÉTAPE 3 Préparation des pièces du colis



- Le support du ventilateur radial (tôle d'acier) est placé dans la mousse de protection numéro 3.

ÉTAPE 4 Préparation des pièces de la colonne et de l'alimentation



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

- Plaque arrière (1x) 'y compris le carton
- Colonne (1x)
- Alimentation SL1 (1x)
- Vis M4x8 (4x)
- Vis M3x18 (3x)
- Vis M3x5 (2x)
- Rondelle crantée de verrouillage M4w (1x)

ÉTAPE 5 Disposition de la plaque arrière



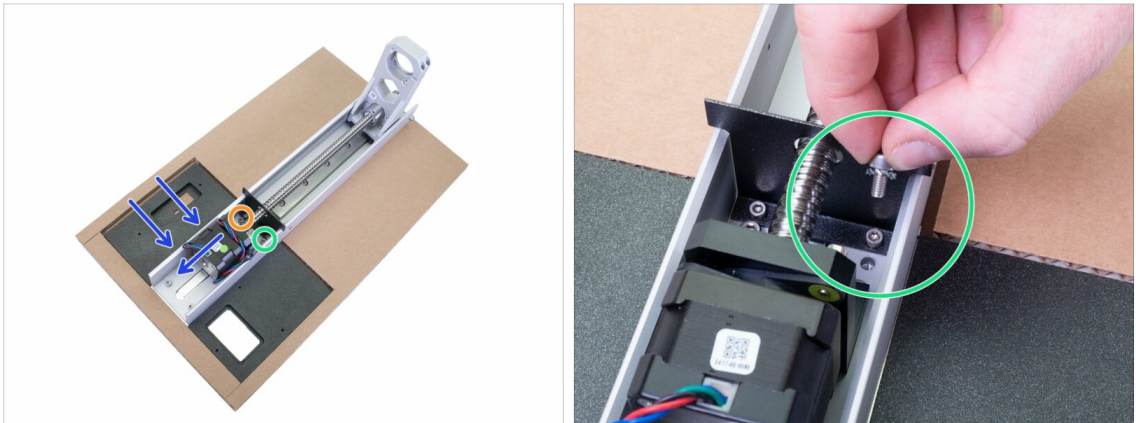
- ◆ Pour des raisons de sécurité, la plaque arrière est retournée pendant le transport. Tournez-la pour la remettre en "position d'assemblage".
- ◆ Retournez la plaque arrière de 180°. L'encoche doit être face vers le haut.
- ◆ La position correcte de la plaque arrière pour l'assemblage. Assurez-vous que "l'encoche" est face vers le haut.

ÉTAPE 6 Connexion de la colonne



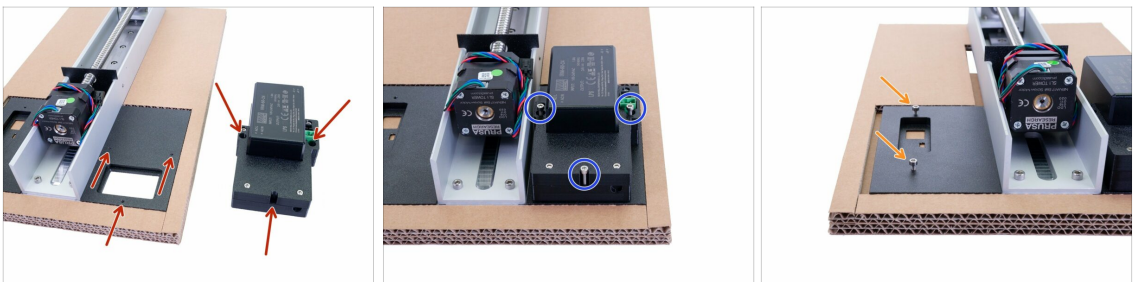
- ⚠ ATTENTION : L'assemblage correct de la colonne est EXTRÊMEMENT CRUCIAL. Si vous alignez mal la colonne, vous aurez des problèmes avec les impressions. Suivez les instructions et utilisez le carton fourni !**
- ◆ Tout d'abord, placez la colonne sur la plaque arrière comme sur la photo. Localisez les quatre trous sur les deux pièces, ils doivent correspondre les uns avec les autres.
 - ◆ Faites pivoter la colonne sur la plaque arrière, puis alignez les trous et insérez deux vis M4x8 dans la rangée inférieure. **Ne les serrez pas encore !**
 - ◆ Poussez la colonne **VERS LE BAS** et vers la **DROITE** et ensuite serrez :
 - ◆ D'abord la vis sur la gauche
 - ◆ En second lieu la vis sur la droite

ÉTAPE 7 Connexion de la colonne



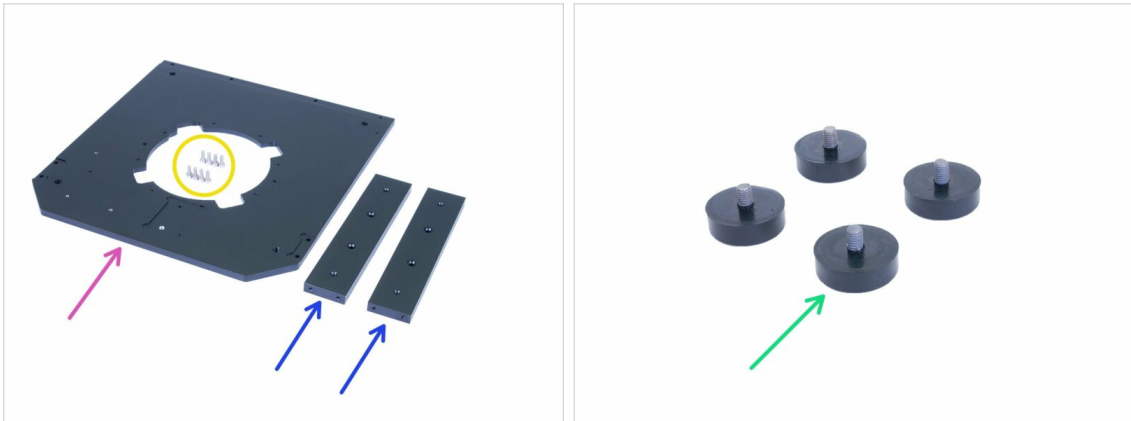
- Continuez avec la rangée supérieure, prenez la deuxième paire de vis M4x8.
 - Poussez la colonne vers le **BAS** et vers la **DROITE** et ensuite serrez :
 - D'abord la vis sur la gauche
 - Ensuite la vis sur la droite **avec le M4w**
- ⚠ Veillez à ce que les quatre vis soient serrées correctement, **plus rien ne doit bouger**. Les deux pièces **doivent être parfaitement solidaires**.

ÉTAPE 8 Connexion de l'alimentation de la SL1



- ⚠ **IMPORTANT** : Continuez à utiliser le carton fourni pour surélever la plaque arrière par rapport à votre table. Pourquoi ? Parce que l'interrupteur de l'alimentation, qui sera tourné vers le bas, pourrait être endommagé.
- L'alimentation est montée à l'aide de trois trous, consultez la première photo pour voir où ils se trouvent.
 - Assemblez l'alimentation à l'aide de trois vis M3x18. Serrez-les jusqu'au bout.
 - Prenez les vis M3x5 et vissez-les dans la plaque arrière, 2-3 tours suffisent. Nous glisserons une feuille plus tard, alors ne les serrez pas. Assurez-vous que chaque vis est perpendiculaire à la plaque arrière dans les deux axes.

ÉTAPE 9 Préparation des pièces de la colonne et de l'alimentation



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

● Plaque inférieure (1x)

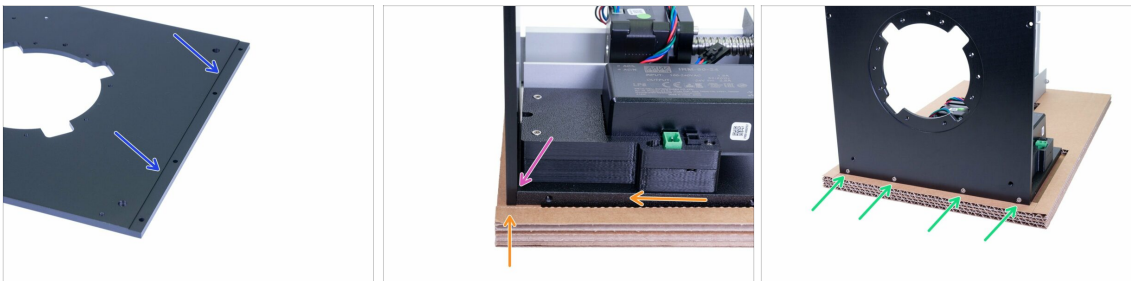
● Support (2x)

● Vis M3x8 (8x)

● Pied réglable (4x)

ⓘ N'installez pas de pied avant qu'on vous le dise, vous vous bloqueriez l'accès à certaines vis.

ÉTAPE 10 Montage de la plaque inférieure



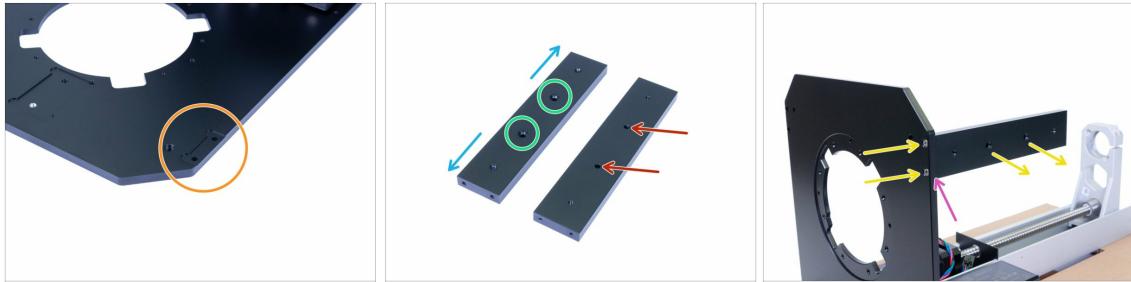
● Avant de connecter la plaque inférieure au reste de l'imprimante, trouvez la rainure, qui sera utilisée pour aligner les deux parties ensemble.

● Soulevez et faites glisser légèrement l'assemblage actuel jusqu'au bord du carton pour accéder au bord inférieur de la plaque arrière. Gardez un peu d'espace pour ajouter la plaque inférieure.

● Placez le côté de la plaque inférieure avec la rainure sur la plaque arrière. Assurez-vous que les deux pièces sont alignées correctement et qu'aucun câble n'est pincé.

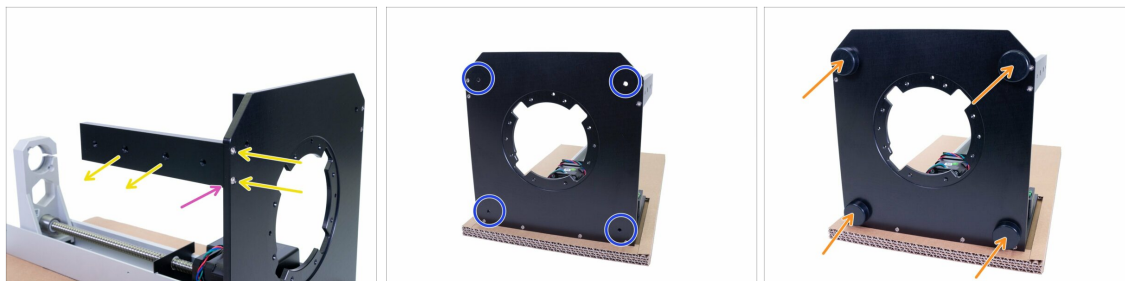
● Fixez les deux pièces ensemble à l'aide de quatre vis M3x8.

ÉTAPE 11 Montage des supports



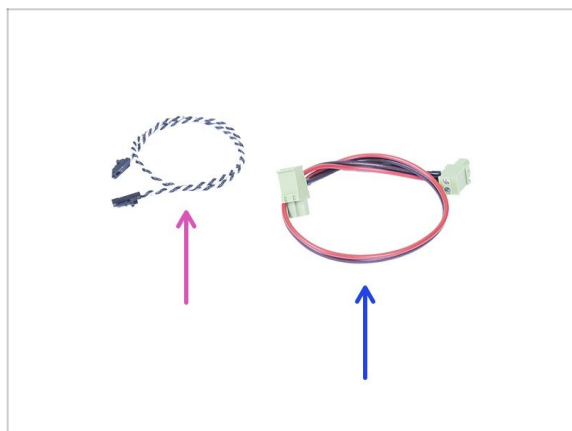
- Avant de monter le support, veuillez regarder de plus près :
- La plaque inférieure, qui a deux rainures spéciales pour les supports. La photo n'en montre qu'une, la seconde qui est sur le côté opposé est complètement identique.
- Chaque support a deux trous avec fraisure d'un côté, ce côté doit être tourné vers l'extérieur de l'imprimante.
- L'autre côté du support est sans fraisure et doit être tourné vers l'intérieur à l'imprimante.
- Tous les trous sont symétriques, donc en dehors des trous de fraisure, vous pouvez les faire pivoter dans tous les sens.
- Prenez le premier support et montez-le sur la plaque inférieure. Assurez-vous que les trous de fraisure sont tournés vers l'extérieur, puis fixez le support à l'aide de deux vis M3x8 à partir du fond.
- Vérifiez que la plaque inférieure et les surfaces extérieures du support sont alignées. Si ce n'est pas le cas, desserrez un peu les vis et réajustez le support. Puis resserrez les vis.
- ⓘ Continuez avec l'étape suivante...

ÉTAPE 12 Montage des pieds réglables



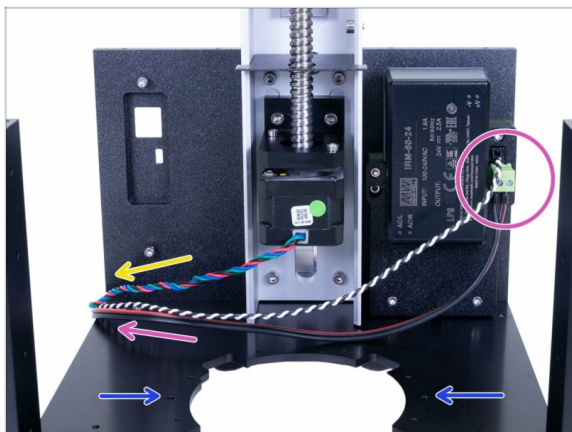
- ◆ Installez le deuxième support à partir de l'autre côté de l'imprimante. Encore une fois, assurez-vous que la fraisure est tournée vers l'extérieur et fixez le support à l'aide de deux vis M3x8.
- ◆ Vérifiez que la plaque inférieure et les surfaces extérieures du support sont alignées. Si ce n'est pas le cas, desserrez les vis et réajustez le support. Puis resserrez les vis.
- ◆ Tournez le fond de l'imprimante vers vous et repérez les trous pour les pieds réglables.
- ◆ Vissez les pieds réglables jusqu'au bout.
- i Maintenant, vous pouvez placer l'imprimante sur ses pieds et enlever le carton. Cependant, gardez-le pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 13 Préparation des câbles de l'alimentation



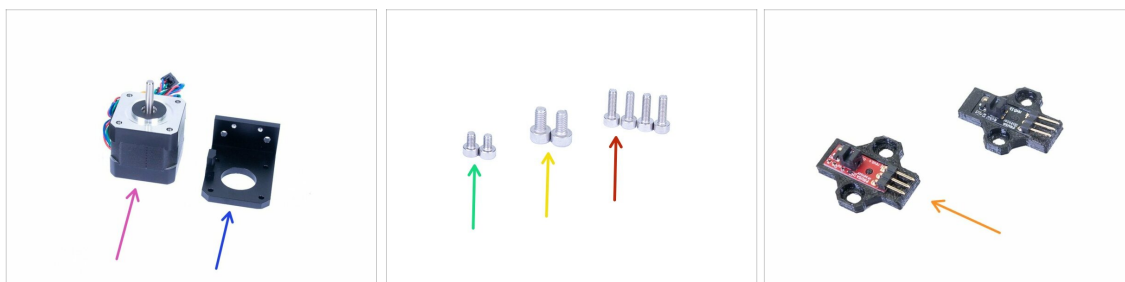
- ◆ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- ◆ Câble du power panic (1x)
- ◆ Câble d'alimentation (1x)

ÉTAPE 14 Connexion des câbles



- ◆ Connectez les deux câbles à l'unité d'alimentation et guidez-les vers le côté gauche de l'imprimante. Les câbles sont symétriques, utilisez n'importe quel côté avec le connecteur.
- ◆ Localisez les trous qui seront utilisés plus tard pour monter le réflecteur.
- ◆ Guidez le câble depuis le moteur de la colonne dans la direction indiquée.

ÉTAPE 15 Préparation des pièces du moteur d'inclinaison



◆ Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

- ◆ Moteur d'inclinaison (1x)
- ◆ Support de moteur d'inclinaison (1x)
- ◆ Vis M3x10 (4x)
- ◆ Vis M4x8 (2x)
- ◆ Vis M3x5 (2x)
- ◆ Le capteur optique IR (1x) *peut être noir ou rouge, la fonctionnalité est la même*
- i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 16 Préparation des pièces du moteur d'inclinaison



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

- Tige de connexion (1x)
- Câble de capteur optique (1x)

⚠ **Les connecteurs du câble de capteur optique diffèrent au niveau du câblage ! Assurez-vous de suivre les instructions et de les connecter correctement ! Le côté marqué d'une flèche rouge doit être connecté au capteur optique.**

ⓘ Il existe deux versions de la tige de connexion. Elles diffèrent dans le processus de fabrication, l'assemblage est le même.

ÉTAPE 17 L'assemblage du moteur d'inclinaison



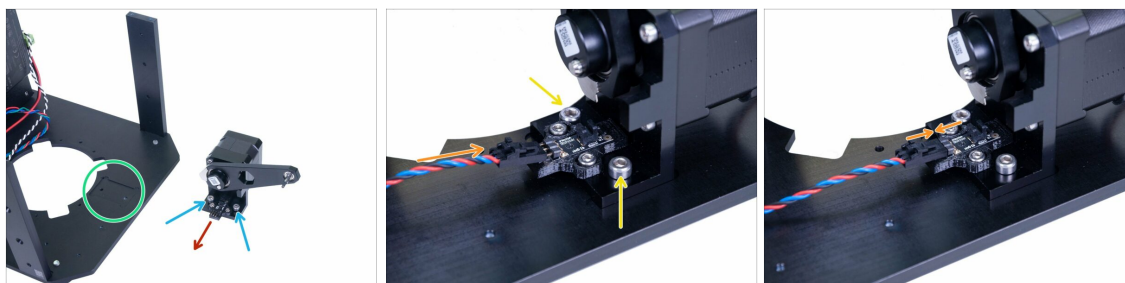
- Localisez les points de montage sur le support de moteur d'inclinaison, ils seront utilisés pour le capteur optique.
- Placez le capteur optique sur le support et fixez-le à l'aide de deux vis M3x5. **Ne serrez pas les vis, nous devons ajuster la position du capteur.**
- Placez le support sur le moteur d'inclinaison. Référez-vous à la photo pour la bonne orientation. Utilisez le câble moteur comme guide.
- Connectez le support avec le moteur d'inclinaison à l'aide de quatre vis M3x10.

ÉTAPE 18 Assemblage du moteur d'inclinaison



- Faites pivoter la partie plate de l'arbre comme sur la photo.
- Faites glisser la tige de connexion sur l'arbre moteur et alignez-la avec l'extrémité de l'arbre. Assurez-vous qu'elle soit orientée comme sur la photo.
- **IMPORTANT** : Alignez la tige de connexion avec la saillie sur le support. Les deux surfaces doivent être affleurantes. Cela permettra de s'assurer que la tige soit verticale.
- Serrez la vis sans tête contre la partie plate de l'arbre.

ÉTAPE 19 Assemblage du moteur d'inclinaison



- Avant d'installer l'assemblage dans l'imprimante, il faut trouver le bon point de montage. Il y a une rainure dans la plaque inférieure de l'imprimante.
- Insérez deux vis M4x8 dans le support du moteur d'inclinaison, qui sera utilisé pour le fixer à la plaque inférieure.
- Assurez-vous que les broches sont orientées vers le côté gauche de l'imprimante (voir la flèche), cela assurera une orientation correcte.
- Placez l'ensemble de l'assemblage dans l'imprimante et assurez-vous qu'il est aligné avec la rainure. Puis serrez les deux vis M4x8.
- Connectez le câble au capteur, assurez-vous de ne pas utiliser le côté avec le repère jaune. Au début, au moment de connecter le câble, le connecteur doit être légèrement incliné.
- Avant de passer à l'étape suivante, assurez-vous que le connecteur est bien enfoncé.

ÉTAPE 20 Préparation du réflecteur



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

● Réflecteur (1x)

● Vis M4x5 (2x)

● À l'intérieur du réflecteur, il y a un film protecteur, ne le décollez pas pour l'instant ! Attendez le dernier chapitre.

ÉTAPE 21 Montage du réflecteur



● Placez le réflecteur à l'intérieur de l'imprimante et fixez-le partiellement à l'aide de deux vis M4x5. Le réflecteur est symétrique, l'orientation n'a pas d'importance.

● Poussez doucement le réflecteur vers l'arrière de l'imprimante (colonne). Utilisez la partie inférieure du réflecteur, évitez d'appuyer sur la partie supérieure. Serrez fermement les deux vis.

⚠ **Ne décollez pas le film protecteur du réflecteur. Attendez le dernier chapitre !**

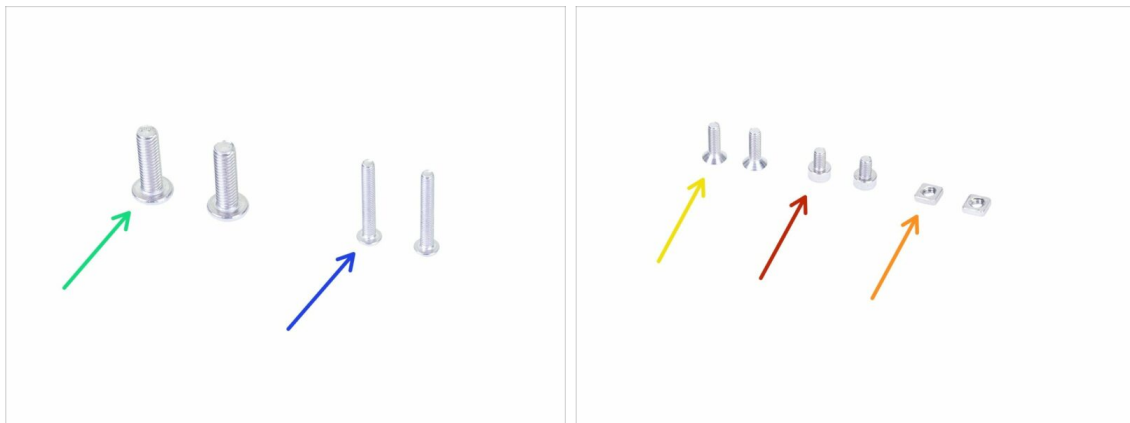
ÉTAPE 22 Préparation des pièces du ventilateur radial droit



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

- Ventilateur souffleur droit (1x)
- Support de ventilateur souffleur (1x)
 - Nouvelle version (avec colonnes)
 - Ancienne version (sans colonnes)
- Souffleur (1x)
- Joint de souffleur (1x)
- ⓘ La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 23 Préparation des pièces du ventilateur radial droit



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

- Vis M3x20r (2x) *nouveau support de ventilateur souffleur*
- Vis M5x10r (2x) *ancien ventilateur souffleur*
- Vis à tête fraisée M3x10b (2x)
- Vis M3x5 (2x)
- Écrous M3nS (2x)

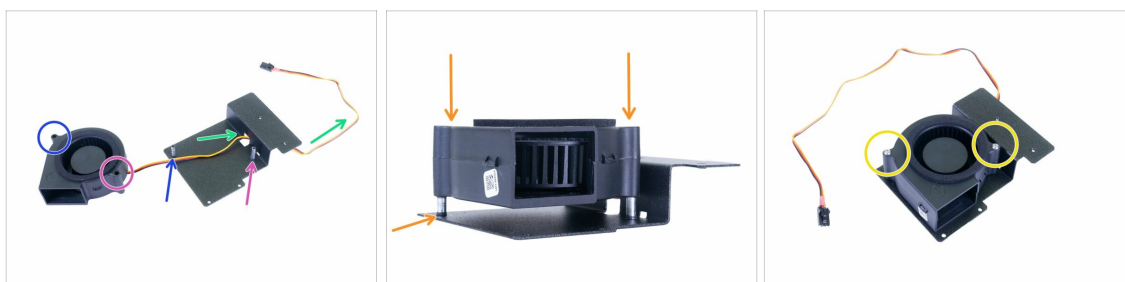
● ⓘ Notez que votre colis contient soit des vis M3x20r soit des M5x10r en fonction de la version de support du ventilateur souffleur.

ÉTAPE 24 Joint du ventilateur radial



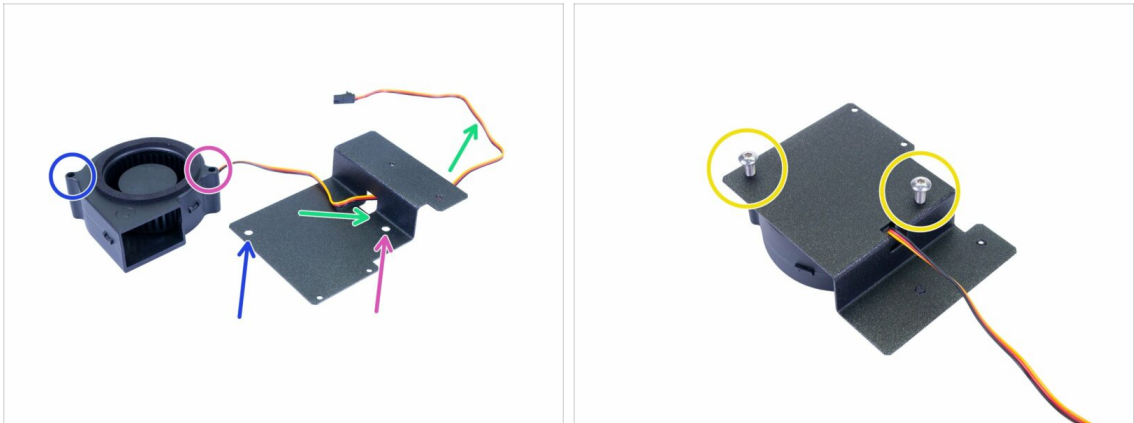
- Utilisez le tampon de nettoyage IPA du colis pour nettoyer la surface du ventilateur (le côté avec la turbine), avant d'appliquer le joint. Gardez le tampon pour une utilisation ultérieure.
 - Retirez la partie centrale du joint, vous aurez seulement besoin de la "bordure" extérieure.
 - Ôtez le film protecteur (papier).
 - Placez le joint sur le ventilateur comme sur la photo, avec la colle vers le bas. Appuyez tout autour pour assurer un contact total entre le joint et le ventilateur.
- ⚠ Assurez-vous qu'aucune partie du joint n'interfère avec une partie rotative (centrale) du ventilateur !

ÉTAPE 25 Assemblage du ventilateur (nouvelle version)



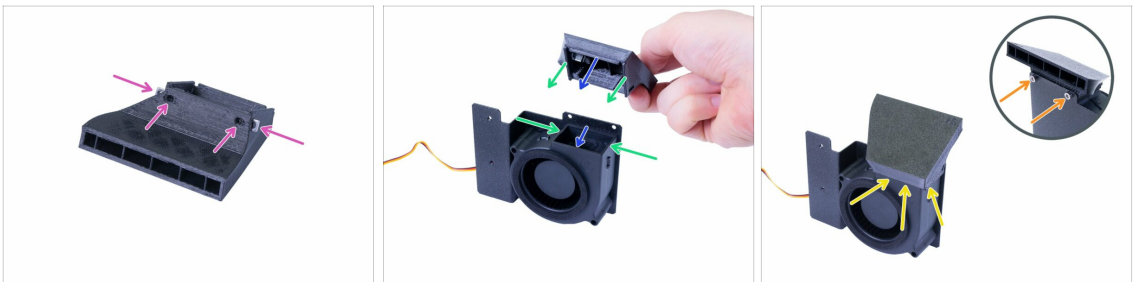
- Placez le ventilateur et le support comme sur la photo. Référez-vous aux flèches pour faire en sorte que le ventilateur soit bien orienté.
 - Le côté gauche du ventilateur.
 - Le côté droit du ventilateur.
 - Guidez le câble à travers le trou.
 - Positionnez le ventilateur sur les colonnes et faites-le glisser soigneusement jusqu'en bas. Essayez de pousser de façon équilibrée pour faire en sorte que le ventilateur soit toujours au bon niveau.
 - Fixez le ventilateur à l'aide de deux vis M3x20r. Serrez-les très avec précaution, ou vous pourriez briser le boîtier du ventilateur.
- ⓘ Vous pouvez sauter l'étape suivante.

ÉTAPE 26 Assemblage du ventilateur (ancienne version)



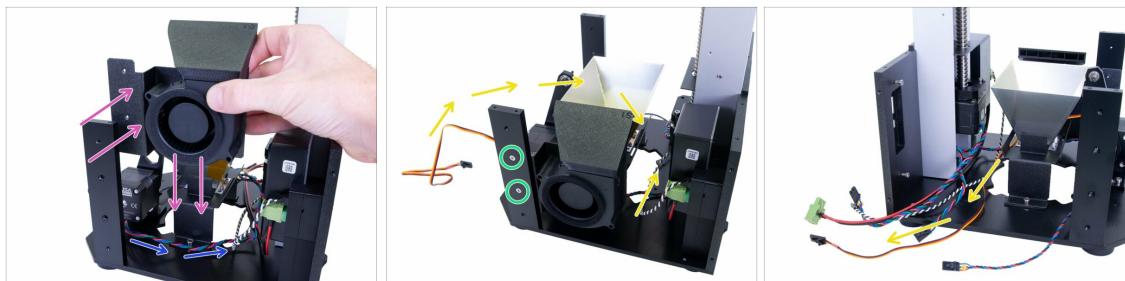
- Placez le ventilateur et le support comme sur la photo. Référez-vous aux flèches pour faire en sorte que le ventilateur soit bien orienté.
- Le côté gauche du ventilateur.
- Le côté droit du ventilateur.
- Guidez le câble à travers le trou.
- Tournez l'assemblage et insérez deux vis M5x10r (anciennement M5x16r). **Serrez-les en faisant très attention**, ou vous briserez le boîtier du ventilateur.

ÉTAPE 27 Assemblage du ventilateur radial



- Tout d'abord, préparez le souffleur en insérant deux écrous M3nS, bien au fond. Vérifiez l'alignement à l'aide de la clé Allen.
- Faites pivoter l'assemblage du ventilateur comme sur la photo puis montez le souffleur à partir du haut, et en même temps :
 - Le bord avant doit s'emboîter dans le boîtier du ventilateur.
 - Les bords gauche et droit seront à l'extérieur du boîtier du ventilateur.
- ⓘ L'assemblage doit se faire sans efforts, ne forcez pas inutilement ou vous allez casser le ventilateur ou la partie imprimée.
- Une fois que le ventilateur est bien calé, assurez-vous qu'il n'y a pas d'écart visible ou de déformation.
- Pour monter le souffleur, tournez soigneusement l'assemblage et fixez-le avec les vis M3x5.

ÉTAPE 28 Montage du ventilateur



- ◆ Positionnez le câble du moteur d'inclinaison autour du réflecteur comme sur la photo.
- ◆ Insérez l'assemblage du ventilateur à l'intérieur de l'imprimante. La feuille de métal (porte-ventilateur) doit être derrière le support.
- ◆ Fixez l'assemblage à l'aide de deux vis m3x10b pour fraisure.
- ◆ Retournez le câble du ventilateur à l'intérieur de l'imprimante. Tout d'abord, guidez-le entre le ventilateur et le réflecteur, puis tournez- vers la gauche et guidez-le entre le réflecteur et la colonne.

ÉTAPE 29 Préparation des pièces du pré-système d'inclinaison

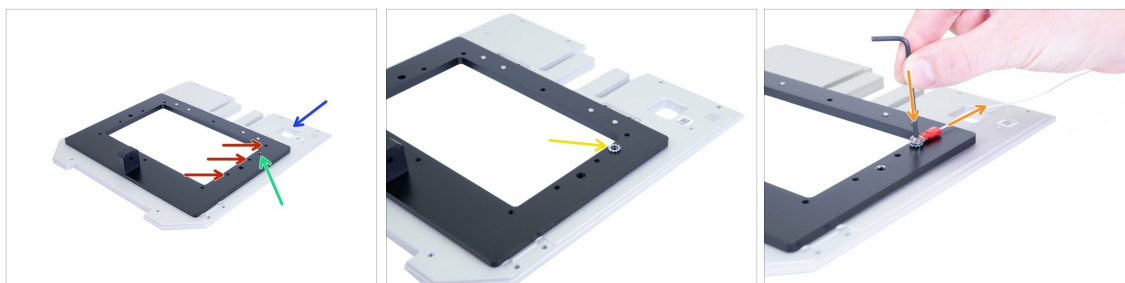


◆ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

- ◆ Pré-assemblage d'inclinaison (1x)
- ◆ Câble du capteur de résine (1x)
- ◆ Vis M4x6r (1x)
- ◆ Rondelle crantée de verrouillage M4w (1x)

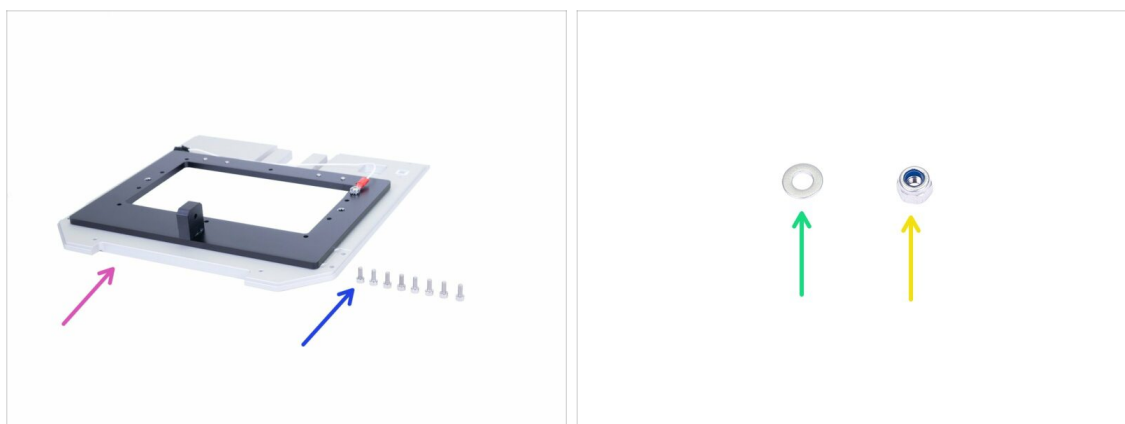
ⓘ *S'il vous manque la seconde rondelle, utilisez le sac de pièces de rechange.*

ÉTAPE 30 Assemblage du câble du capteur de résine



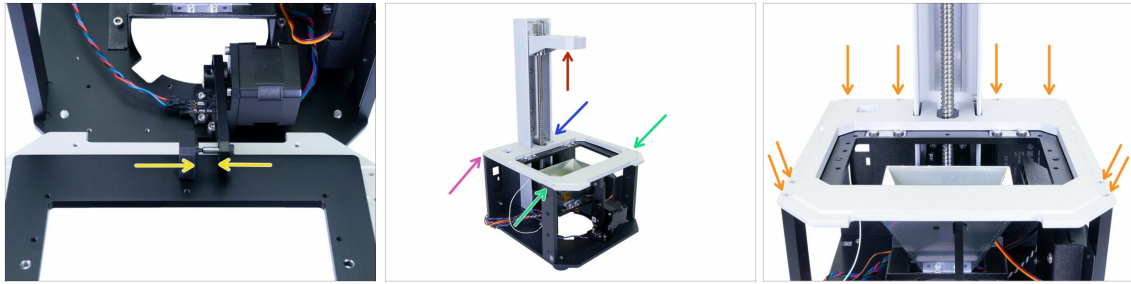
- ◆ Faites pivoter le pré-assemblage du système d'inclinaison avec le trou sur le côté droit.
 - Avant de fixer le câble, assurez-vous que vous utilisez le bon trou :
 - **Le bon trou** pour le câble du capteur de résine.
 - Les mauvais trous, évitez de les utiliser.
 - ◆ **Placez d'abord la rondelle M4 sur le bon trou.** Ne placez pas le câble sur le système d'inclinaison, sinon, vous aurez des problèmes plus tard !
 - ◆ Ajoutez le câble par dessus la rondelle et fixez-le à l'aide d'une vis M4x6r. Assurez-vous que le câble est orienté vers l'arrière. Serrer la vis correctement, la rondelle doit "mordre" dans la surface du système d'inclinaison, mais attention à ne pas endommager la vis.
- ⚠ Il est **très important** que la rondelle soit en contact direct avec la surface du système d'inclinaison. Assurez-vous que vous n'avez pas inversé l'ordre !

ÉTAPE 31 Préparation des pièces du système d'inclinaison



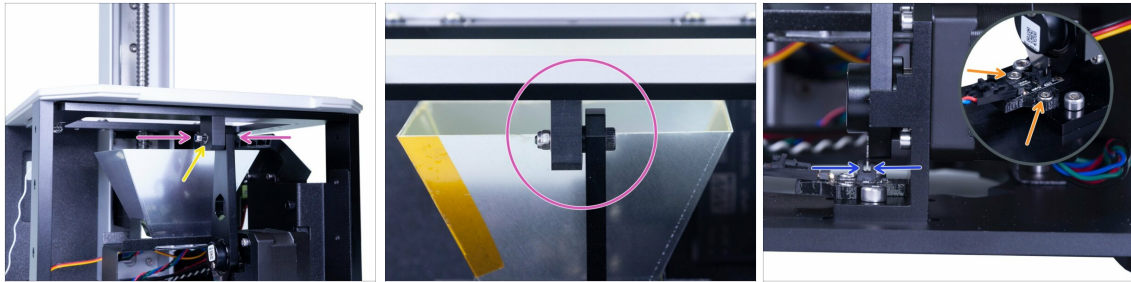
- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- ◆ Système d'inclinaison (1x)
- ◆ Vis M3x8 (8x)
- ◆ Rondelle M3w (1x)
- ◆ Écrou nyloc M3nN (1x)

ÉTAPE 32 Montage du système d'inclinaison



- Tout d'abord, assurez-vous que le cantilever est proche du sommet de la colonne. Vous aurez besoin d'espace pour retourner le système d'inclinaison.
- Tirez la bielle à l'extérieur de l'imprimante et faites glisser le système d'inclinaison sur la broche, à fond. Les deux pièces doivent être en contact direct.
- Retournez soigneusement le système d'inclinaison sur l'imprimante et vérifiez les points suivants :
 - Le système d'inclinaison est correctement aligné avec le bord de la plaque arrière.
 - Aucun fil n'est pincé.
 - Le système d'inclinaison s'adapte "autour" de la colonne.
 - Le système d'inclinaison s'adapte sur le dessus des deux supports.
- Une fois le système d'inclinaison correctement installé, fixez-le à l'aide de huit vis M3x8.

ÉTAPE 33 Calibration du capteur optique



⚠ ATTENTION : prenez votre temps pendant cette étape et assurez-vous que le capteur est correctement calibré. Cela vous aidera à éviter d'éventuels problèmes lors des impressions.

- 🟡 Placer la rondelle M3w sur la vis avec l'écrou nyloc M3nN.
- 🟣 **Serrez prudemment** l'écrou pour assurer un contact direct entre les deux pièces. Il est recommandé d'utiliser la clé pour maintenir l'écrou et une clé Allen de l'autre côté.
- ⬛ Pour la dernière étape, poussez la bielle vers le bas, de sorte que la plaque en acier argenté sur la tige atteigne le capteur optique.
 - 🟠 Alignez le capteur optique en fonction de l'encoche en acier de la bielle. Il doit être entre les supports, idéalement au milieu.
 - 🟡 Tenez le capteur et serrez les vis.

⚠ Vérifiez à nouveau que l'ensemble du mécanisme d'inclinaison se conforme aux instructions ci-dessus et, si nécessaire, ajustez n'importe quelle pièce !

ÉTAPE 34 C'est l'heure des Haribo !



⚠ Il est temps de vous faire plaisir ! Cependant, ouvrez le sac avec les bonbons Haribo **prudemment et silencieusement** . Un niveau de élevé de **bruit pourrait attirer des prédateurs proches** !

- ◆ Disposez les ours selon l'image. Les trois premiers chapitres seront les plus exigeants, le quatrième ne prendra que quelques minutes.
- ⓘ Vous pouvez utiliser le réservoir de résine pour organiser les ours, mais gardez à l'esprit que le fond manque pour l'instant ;)
- ◆ Mangez la première rangée pour reconstituer l'énergie perdue pendant ce chapitre.

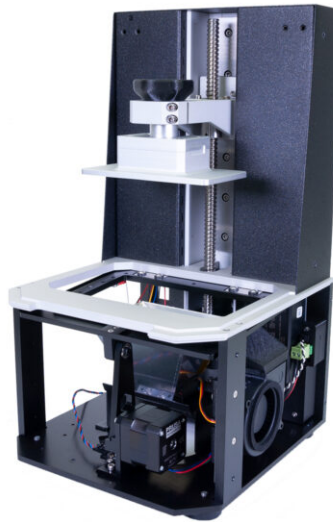
ÉTAPE 35 Vérification finale



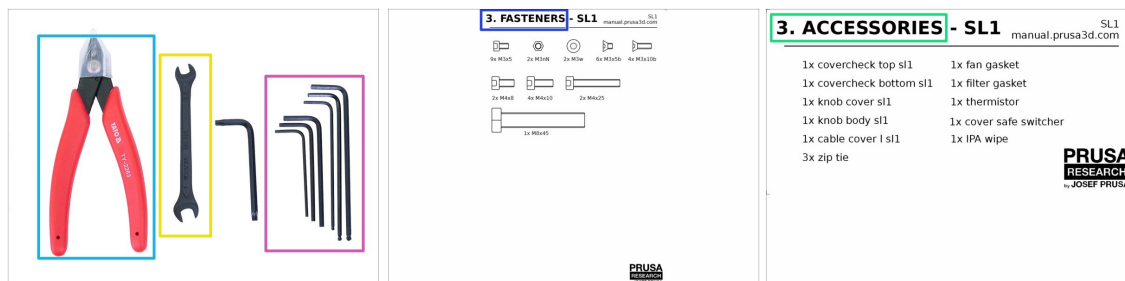
⚠ À partir de maintenant, veuillez toujours utiliser la partie inférieure de l'imprimante lorsque vous vous déplacez avec l'imprimante. **Évitez d'utiliser la colonne ou le cantilever** !

- ◆ Comparez l'apparence de l'assemblage avec l'image.
- ◆ Prêt ? Assemblons la partie supérieure de l'imprimante **3. Capots & Plateforme**

3. Capots & Plateforme



ÉTAPE 1 Outils et sachets nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3,0 mm
- Clé
- Pince coupante
- Sac 3. Vis et écrous
- Sac 3. Accessoires

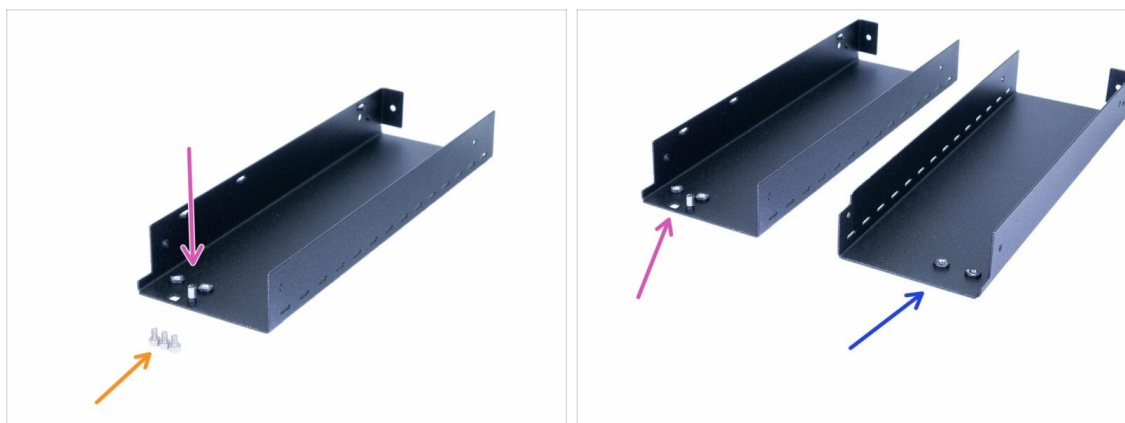
ÉTAPE 2 Préparation des pièces du colis



● Vous trouverez des pièces pour ce chapitre dans les mousses de protection suivantes :

- La troisième couche inclut certaines pièces pour ce chapitre. Certaines pièces seront utilisées dans le prochain.
- La quatrième couche cache un capot, qui doit être utilisé dans ce chapitre. Pour accéder au capot, vous devez d'abord retirer la partie centrale de la quatrième couche.

ÉTAPE 3 Caches de la colonne - préparation des pièces



⬛ Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

● Tôle gauche de la colonne (1x)

● Vis M3x5 (3x)

⚠ Il y a deux tôles dans le paquet, gauche et droite. Apprenez à les distinguer.

● La tôle de gauche a un trou et un écrou "d'extension" près de son bord supérieur. Utilisez cette tôle maintenant.

● La tôle de droite n'a rien près de son bord supérieur. Cette tôle sera utilisée ultérieurement.

ÉTAPE 4 Montage de la feuille de colonne gauche



⬛ Faites pivoter l'imprimante comme sur la photo, face arrière tournée vers vous.

● Concentrez-vous sur le côté droit et trouvez trois trous, qui seront utilisés pour monter la tôle.

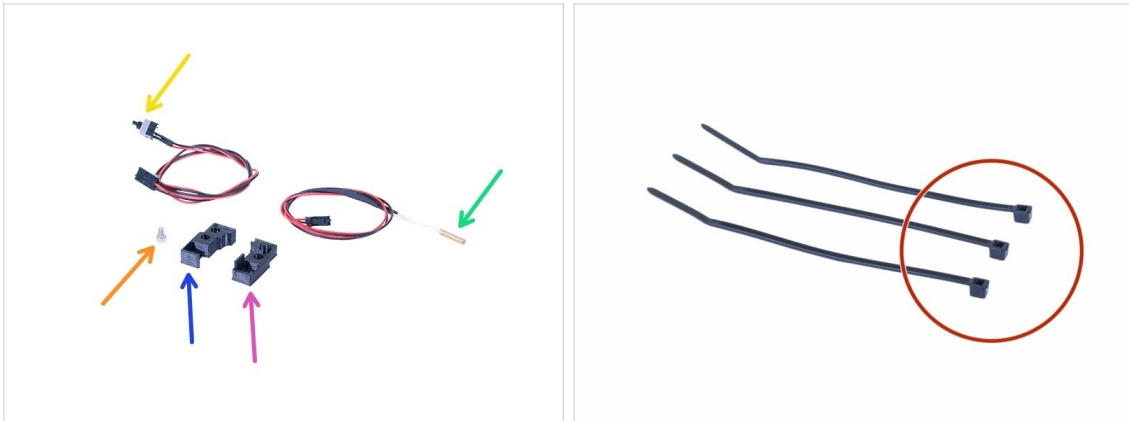
● Maintenant, la partie délicate :) Prenez la tôle gauche de la colonne (avec le trou et l'écrou) et placez-la sur l'imprimante.

● Utilisez les vis M3x5 pour le fixer à la colonne.

ⓘ Utilisez le trou dans la partie inférieure de la tôle pour accéder plus facilement à la vis.

● Terminer la fixation de la tôle sur le système d'inclinaison (partie horizontale) à l'aide de la vis M3x5.

ÉTAPE 5 Préparation des pièces des capteurs

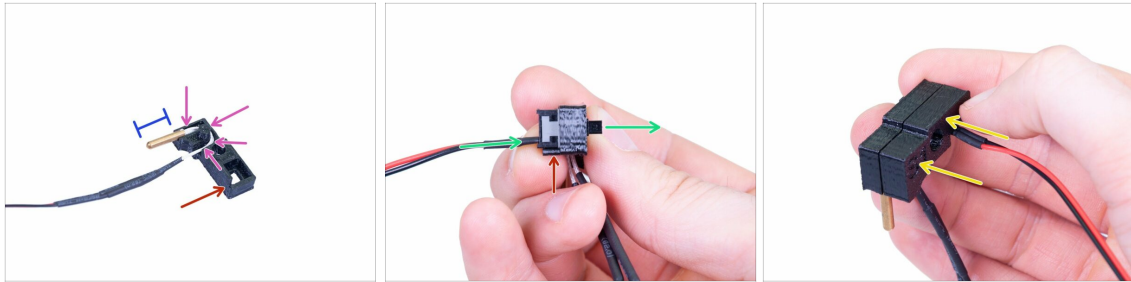


● **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

- Covercheck supérieur de la SL1 (1x)
- Covercheck inférieur de la SL1 (1x)
- Thermistance (1x)
- Interrupteur de sécurité du capot (1x)
- Vis M3x5 (1x)
- Collier de serrage (3x)

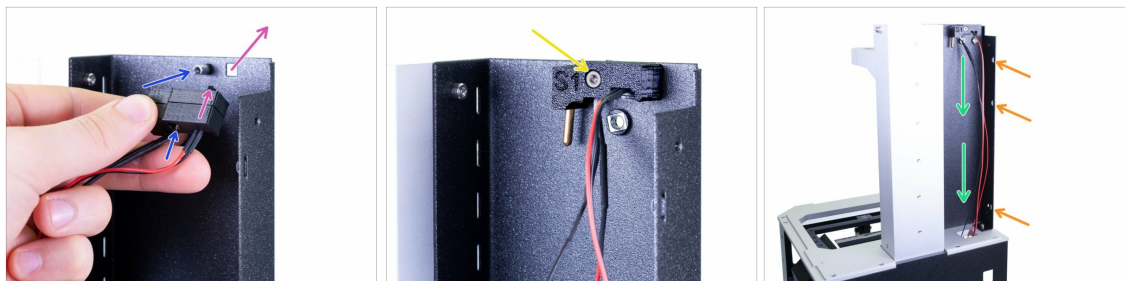
ⓘ Ne vous inquiétez pas de reconnaître quelle pièce imprimée est la supérieure et l'inférieure, cela sera clair à partir de l'étape suivante.

ÉTAPE 6 Assemblage des capteurs



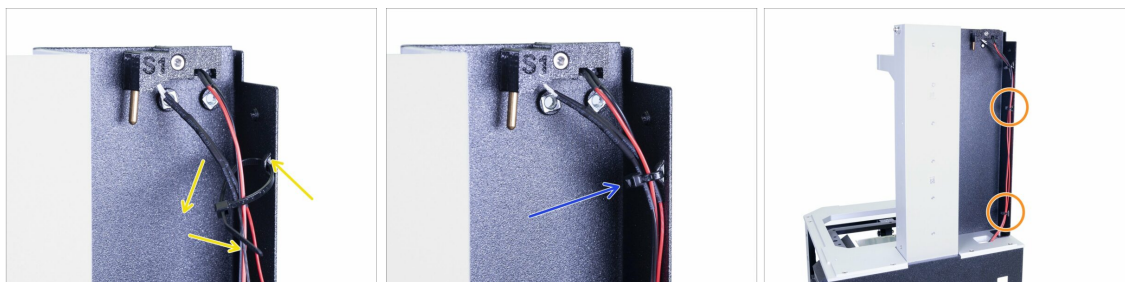
- Commençons par la thermistance, **prenez le covercheck supérieur** et insérez-y la thermistance. Le passage de câble est seulement sur cette pièce supérieure.
- Pour un montage plus facile, supposons que le côté inférieur est marqué de la couleur rouge.
- Guidez le câble à l'aide de la saignée et assurez-vous qu'il est entièrement à l'intérieur. Sinon, vous pouvez le pincer après avoir ajouté la pièce imprimée opposée.
- Environ 80% de la pointe de la thermistance doit être à l'extérieur de la pièce imprimée pour mesurer correctement la température.
- Maintenant, insérez l'interrupteur de sécurité du capot. Insérez-le du même côté que la thermistance. En d'autres termes, les deux capteurs auront des câbles du même côté de la pièce imprimée. Assurez-vous également que les câbles sont plus proches du bord inférieur de la pièce imprimée.
- Terminez l'assemblage à l'aide de la deuxième pièce imprimée. Cette fois, c'est le covercheck inférieur. **Assurez-vous qu'aucun fil n'est pincé ou plié !!!**

ÉTAPE 7 Assemblage du covercheck



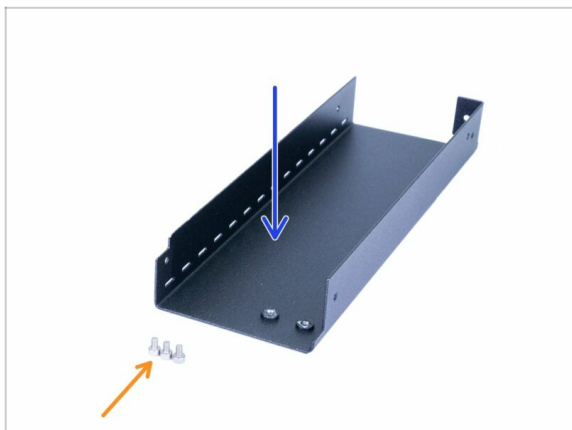
- ◆ Assemblez le covercheck sur la tôle gauche de la colonne. Utilisez les conseils suivants :
 - ◆ Le bouton de l'interrupteur doit passer par le trou.
 - ◆ Le trou circulaire dans les pièces imprimées doit s'adapter sur l'écrou d'"extension" soudé à la tôle.
 - ◆ Fixez l'ensemble du covercheck à l'aide de la vis M3x5.
 - ◆ Guidez le câble vers le bas à travers le trou dans l'imprimante. Ne tirez pas sur le câble, laissez-le pendre.
 - ◆ Vérifiez les trois perforations dans la tôle d'acier, nous les utiliserons dans la prochaine étape pour la gestion des câbles.

ÉTAPE 8 Gestion des câbles des capteurs



- ◆ Glissez le premier collier de serrage dans la perforation et créez une boucle autour des câbles.
- ◆ Serrez le collier de serrage, mais légèrement. Les câbles peuvent se casser si vous utilisez trop de force. Coupez la partie restante à l'aide de la pince.
- ◆ Appliquez la même procédure sur les deux perforations restantes.
- i Pas besoin d'étirer le câble, laissez-le pendre.

ÉTAPE 9 Caches de la colonne - préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

■ Tôle droite de la colonne (1x)

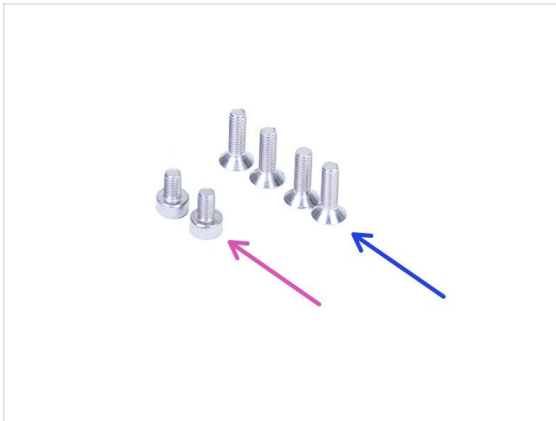
■ Vis M3x5 (3x)

ÉTAPE 10 Montage de la tôle droite de la colonne



- Faites pivoter l'imprimante comme sur la photo, face arrière tournée vers vous.
- Concentrez-vous sur le côté gauche et trouvez trois trous, qui seront utilisés pour monter la tôle.
- Prenez la tôle restante (tour droite) et placez-la sur l'imprimante.
- Utilisez les vis M3x5 pour le fixer à la colonne.
- ⓘ Utilisez le trou dans la partie inférieure de la tôle pour accéder plus facilement à la vis.
- Terminer la fixation de la tôle sur le système d'inclinaison (partie horizontale) à l'aide de la vis M3x5.

ÉTAPE 11 Préparation des pièces du système de filtration



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

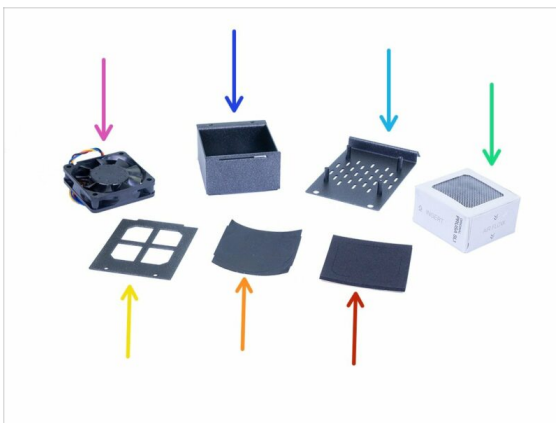
● Vis M3x5 (2x)

● Vis à tête fraisée M3x10b (4x)

● Tampon de nettoyage

ⓘ La liste se poursuit à l'étape suivante ...

ÉTAPE 12 Préparation des pièces du système de filtration



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

● Ventilateur du filtre (1x)

● Boîtier du filtre (1x)

● Couvercle de filtration (1x)

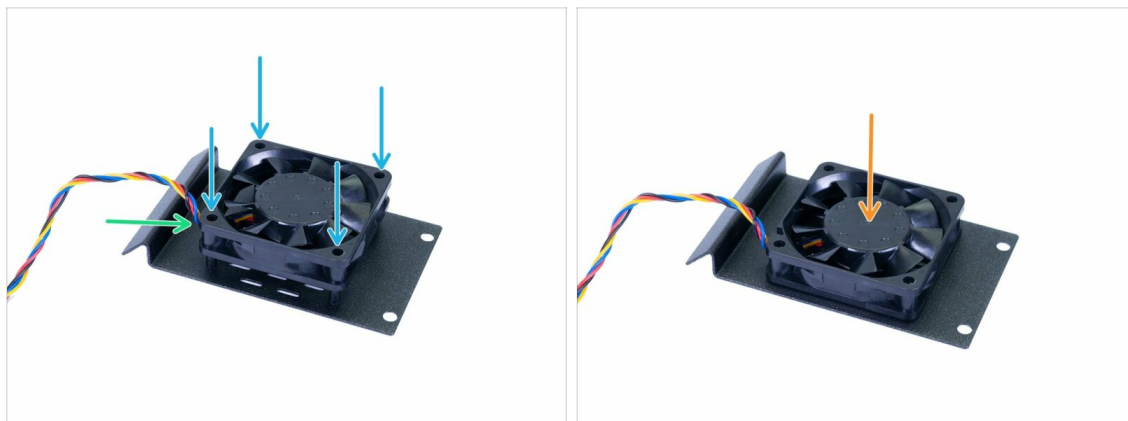
● Filtre (1x) *Retirez le film plastique, mais ne déchirez pas la couverture papier.*

● Couvercle du boîtier du filtre (1x)

● Joint du filtre (1x)

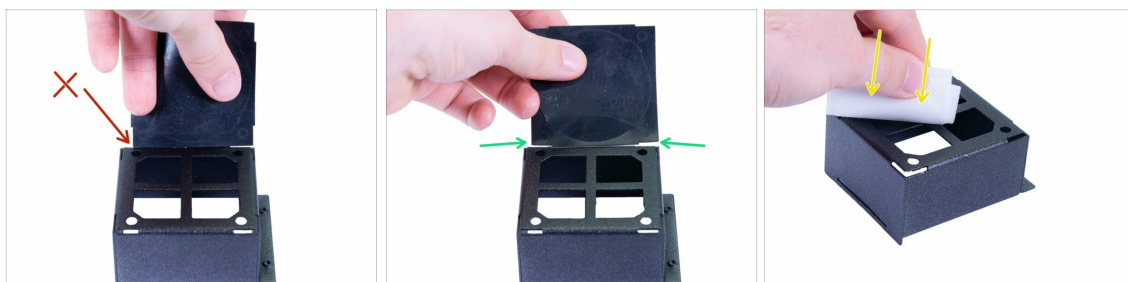
● Joint du ventilateur du filtre (1x)

ÉTAPE 13 Assemblage du ventilateur de filtration



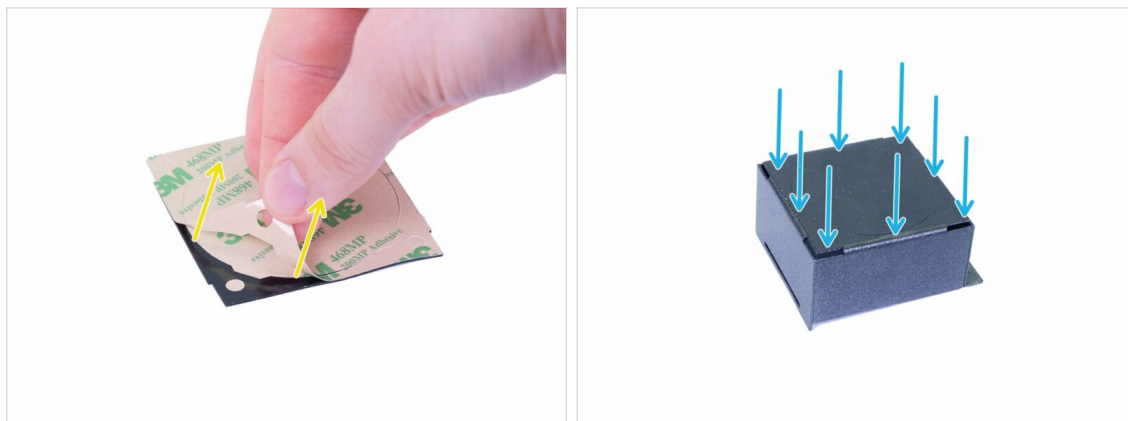
- Alignez le ventilateur sur les "colonnes" du couvercle de filtration avec le boîtier du ventilateur autocollant vers le bas.
- Assurez-vous que le câble est dans le coin inférieur gauche, voir l'image.
- Insérez complètement le ventilateur. Utilisez une force raisonnable, le boîtier est en plastique.

ÉTAPE 14 Préparation du joint



- Comparez la taille du joint du filtre avec le boîtier du filtre. Ce n'est pas un carré !
 - Mauvaise orientation, ce côté est trop court.
 - Bonne orientation.
- Utilisez le tampon de nettoyage pour retirer la graisse du boîtier. Évitez de toucher cette surface. Gardez le tampon pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 15 Collage du joint



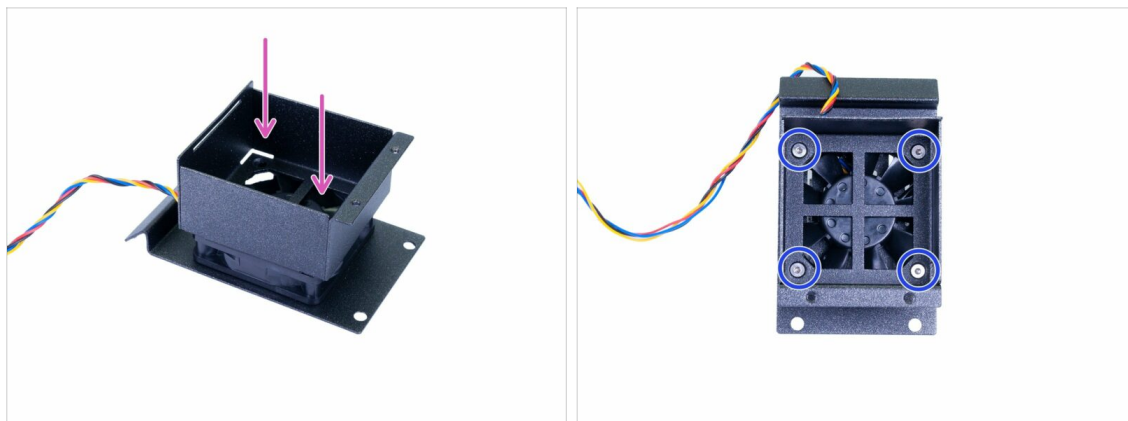
- Décollez le film protecteur du joint du filtre, laissez la partie circulaire au milieu intacte.
- Collez le joint sur le boîtier. Appuyez fermement tout autour du boîtier.
- ⓘ Dans le cas où vous endommageriez le joint lors de l'installation, il y en a un de rechange dans le sac de pièces de rechange ;)

ÉTAPE 16 Démontage de pièces du joint



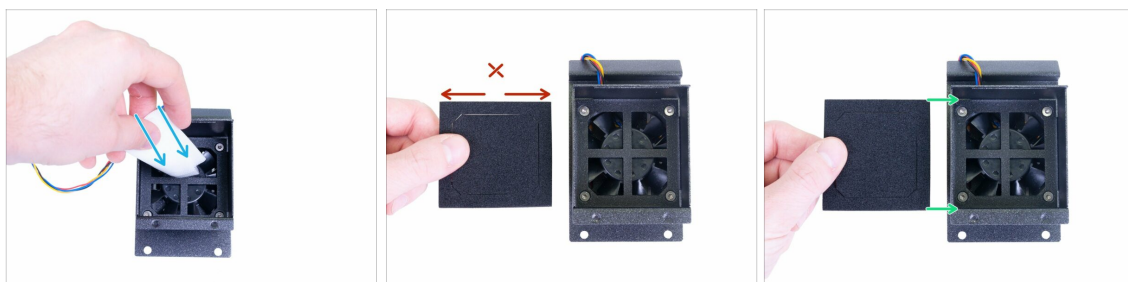
- À l'aide d'une clé Allen, percez soigneusement les quatre trous dans les coins. Assurez-vous d'avoir retiré les découpes circulaires du joint.
- Appuyez délicatement sur la partie circulaire au milieu pour soulever le bord.
- Tenez la partie extérieure du joint et déchirez très doucement le milieu (partie circulaire).

ÉTAPE 17 Installation du boîtier



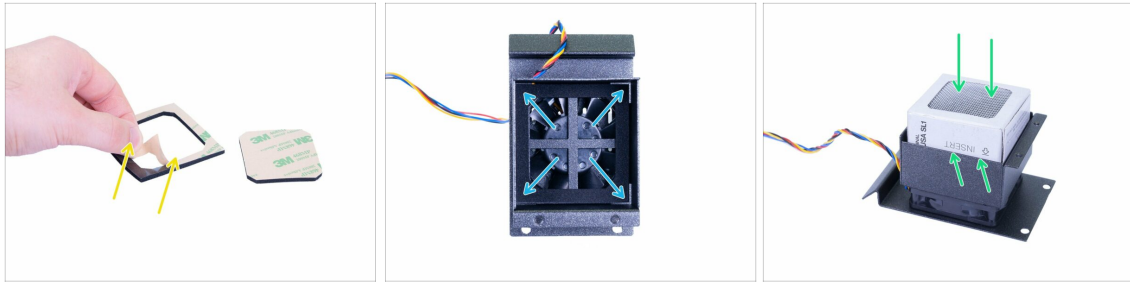
- ◆ Placez le boîtier sur le ventilateur. Voir la photo pour la bonne orientation.
- ◆ Fixez le boîtier à l'aide de vis à tête fraisée M3x10b. **SERREZ** les vis seulement **LÉGÈREMENT** pour vous assurer que les deux pièces sont correctement connectées, mais ne serrez pas trop car vous pourriez écraser le joint entre elles.
- ⓘ Un joint écrasé peut interférer avec les pales du ventilateur. Dans ce cas, retirez le joint et remplacez-le par le joint de rechange. Cette fois, serrez les vis légèrement moins qu'auparavant.

ÉTAPE 18 Préparation du deuxième joint



- ◆ Essuyez la surface intérieure du boîtier. Évitez de toucher cette surface.
- ◆ Comparez la taille du joint du ventilateur du filtre avec le boîtier du filtre. Ce n'est pas un carré !
 - ◆ Mauvaise orientation, ce côté est trop long.
 - ◆ Bonne orientation.

ÉTAPE 19 Collage du deuxième joint



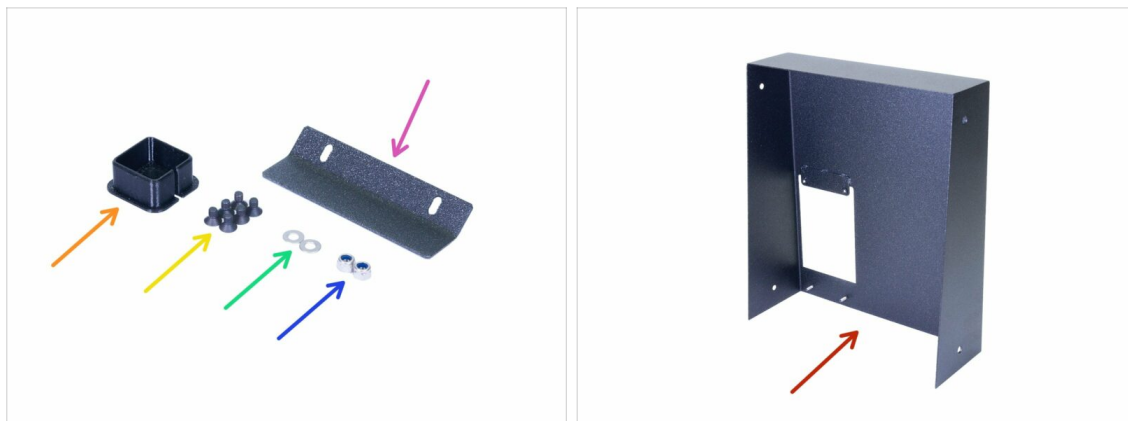
- Retirez la partie carrée au milieu. Décollez le film protecteur du joint du ventilateur du filtre.
- Collez le joint à l'intérieur du boîtier. Appuyez fermement tout autour du boîtier.
- Faites glisser le filtre, voyez les marques sur le côté. Si le filtre est emballé dans un mince film plastique, retirez-le d'abord.

ÉTAPE 20 Assemblage du couvercle du boîtier



- Voir l'ouverture du couvercle du boîtier du filtre.
- Faites glisser le couvercle.
- Poussez soigneusement le couvercle vers le bas pour le fermer.
- Fixez-le à l'aide de deux vis M3x5. Assurez-vous que le couvercle et le boîtier sont en contact.

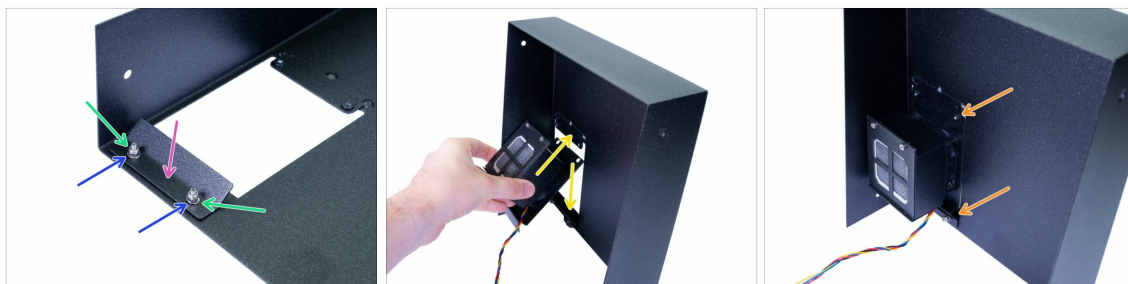
ÉTAPE 21 Préparation des pièces du capot arrière



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

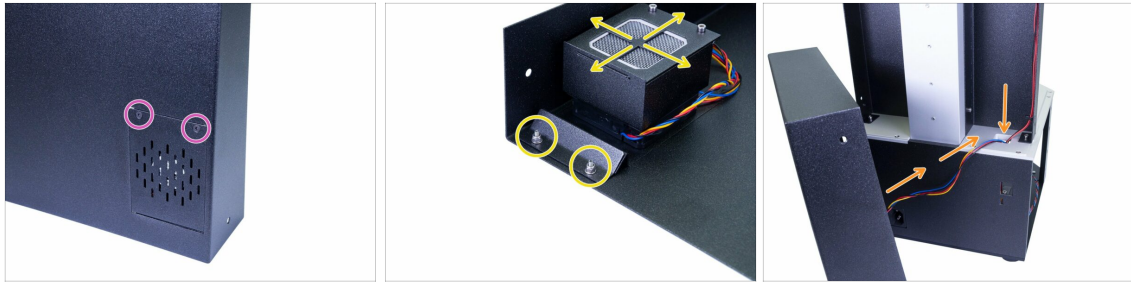
- Charnière de filtration (1x)
- Écrou M3nN (2x)
- Rondelle M3w (2x)
- Vis à tête fraisée M3x5b (6x)
- Cache-câbles (1x)
- Capot arrière (1x)

ÉTAPE 22 Montage du système de filtration



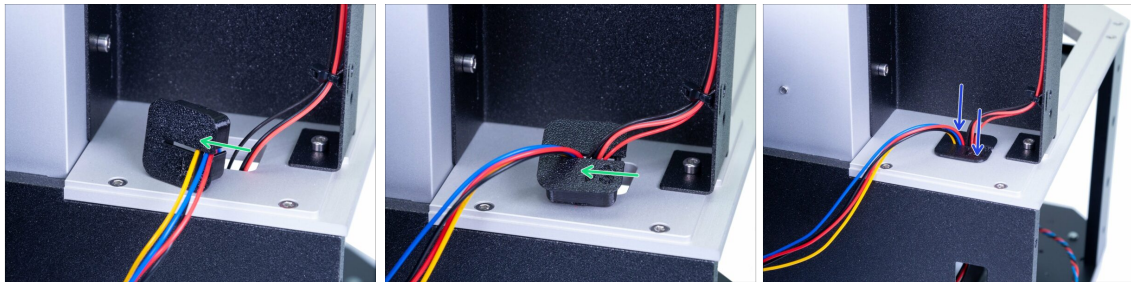
- Faites glisser la charnière de filtration dans le couvercle.
- Placer les rondelles sur les deux vis fixées.
- Insérez les écrous M3nN, mais serrez-les légèrement. La tôle doit pouvoir bouger.
- Faites glisser/basculer l'ensemble de filtration vers l'intérieur. Entre la charnière et le couvercle. Le meilleur moyen est de l'intérieur du capot arrière.
- Orientez l'ensemble de filtration comme sur l'image. Assurez-vous qu'il s'adapte correctement tout autour.

ÉTAPE 23 Montage du système de filtration



- ◆ Tournez le couvercle, utilisez deux vis à tête fraisée M3x5b. Serrez fermement.
- ◆ Alignez l'ensemble, serrez les écrous.
- ◆ Faites glisser le câble de l'ensemble dans l'imprimante.

ÉTAPE 24 Gestion des câbles - le capot arrière



- ◆ Utilisez le couvercle imprimé, faites glisser tous les câbles un par un. Attention, ne les poussez pas trop fort dans le couvercle ou vous pourriez les pincer.
- ◆ Pour chaque câble, laissez un petit jeu à l'intérieur du couvercle. Ne les étirez pas, ils sont assez longs pour atteindre leurs prises dans l'électronique.
- ◆ Poussez le capot imprimé vers le bas.

ÉTAPE 25 Montage du capot arrière



- ◆ Faites glisser le capot arrière sur l'imprimante. Assurez-vous qu'aucun fil n'est pincé !
- ◆ Alignez le couvercle, assurez-vous que les trous du couvercle correspondent aux trous des tôles gauche/droite de la colonne.
- ◆ Fixez-le avec des vis à tête fraisée M3x5b des deux côtés.

ÉTAPE 26 Préparation des pièces de la plateforme d'impression



⚠ **PROTÉGEZ TOUJOURS** la surface de la plateforme d'impression, utilisez un chiffon microfibre ou un tissu doux similaire (non inclus dans le kit).

- ◆ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- ◆ Support de la plateforme d'impression (1x)
- ◆ Plateforme d'impression (1x)
- ◆ Vis M4x10 (4x)

ÉTAPE 27 Assemblage de la plateforme



- **Faites attention** à la bonne orientation des pièces avant d'utiliser les vis pour les assembler.
 - Le **montage incorrect** : la rainure est visible (vers le haut)
 - Le **montage correct** : la rainure est cachée (vers le bas)
 - Assurez-vous que les bords des deux pièces sont alignés. Dans ce plan, la pièce peut pivoter de 180 ° (son orientation n'a pas d'importance).
 - Fixez les deux pièces avec des vis M4x10.

ÉTAPE 28 Préparation des pièces du bouton



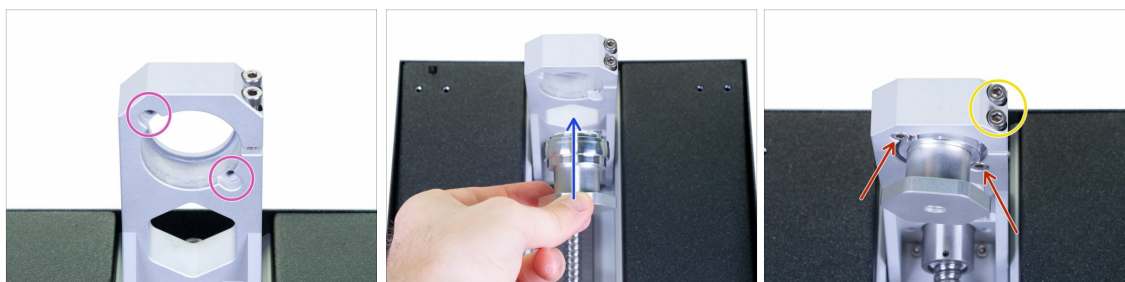
- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
 - Excentrique (1x)
 - Corps du bouton SL1 (1x)
 - Cache du bouton SL1 (1x)
 - Vis M8x45 (1x)
 - Vis M4x25 (2x)
 - Vis M4x8 (2x)

ÉTAPE 29 Insertion des vis ajustables



- ◆ Insérez deux vis M4x25. Ne les vissez pas complètement. Il suffit d'atteindre le filetage à l'opposé de la fente. Nous devons nous assurer que les vis ne tomberont pas.
- ⓘ Votre imprimante n'a peut-être qu'une seule vis, la procédure est la même.
- ⓘ Il y a de la graisse dans le filetage, ne l'enlevez pas.

ÉTAPE 30 Montage de l'excentrique



- ⚠ **ATTENTION :** Cette étape implique l'insertion de pièces par le dessous et peut être un peu plus difficile. Vous pouvez poser l'imprimante sur le dos, mais utilisez le carton pour protéger le bouton d'allumage de l'alimentation.
- ◆ Regardez en dessous du cantilever, repérez les deux trous pour les vis.
- ◆ Insérez l'excentrique et maintenez-le.
- ◆ Utilisez deux vis M4x8 pour le fixer. L'excentrique pourra encore bouger, mais ne tombera pas.
- ◆ Nous serrerons la ou les vis du cantilever plus tard pendant le processus de calibration.

ÉTAPE 31 Assemblage du bouton



- ◆ Faites glisser la vis M8x45 dans la pièce imprimée. La surface supérieure de la vis doit affleurer la surface de la pièce imprimée.
- ◆ Fermez l'assemblage à l'aide du cache. Assurez-vous que les deux pièces sont alignées. Si ce n'est pas le cas, la vis n'est pas correctement insérée à l'intérieur.
- ◆ Vissez légèrement le "bouton" dans l'imprimante.

ÉTAPE 32 Montage de la plateforme d'impression



- ◆ Faites glisser la plateforme sur l'excentrique, si elle ne rentre pas, faites pivoter l'excentrique.
- ◆ Serrez le bouton et assurez-vous que la plateforme tient bien.
- ⓘ Puisque la vis ou les vis dans le cantilever ne sont pas serrées, l'excentrique pourrait bouger, mais c'est ok pour le moment.

ÉTAPE 33 C'est l'heure des Haribo !



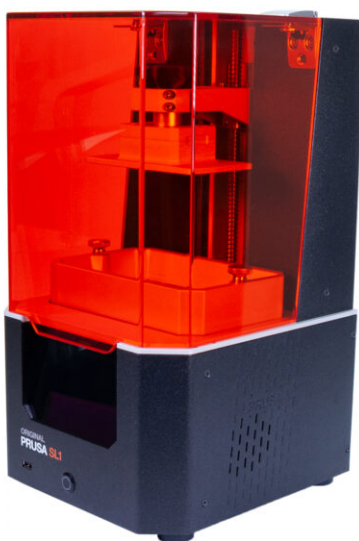
- ◆ Mangez la deuxième rangée pour regagner de l'énergie pour le prochain chapitre.

ÉTAPE 34 Vérification finale



- ◆ Comparez l'aspect de l'assemblage avec les photos.
- ◆ **ATTENTION : pour des raisons de sécurité, desserrez le bouton et retirez la plateforme. Assurez-vous que la plateforme est placée sur une surface douce.**
- ◆ Prêt ? Assemblons la partie supérieure de l'imprimante [4. Électronique et capot](#)

4. Électronique et capot



ÉTAPE 1 Outils et sachets pour ce chapitre

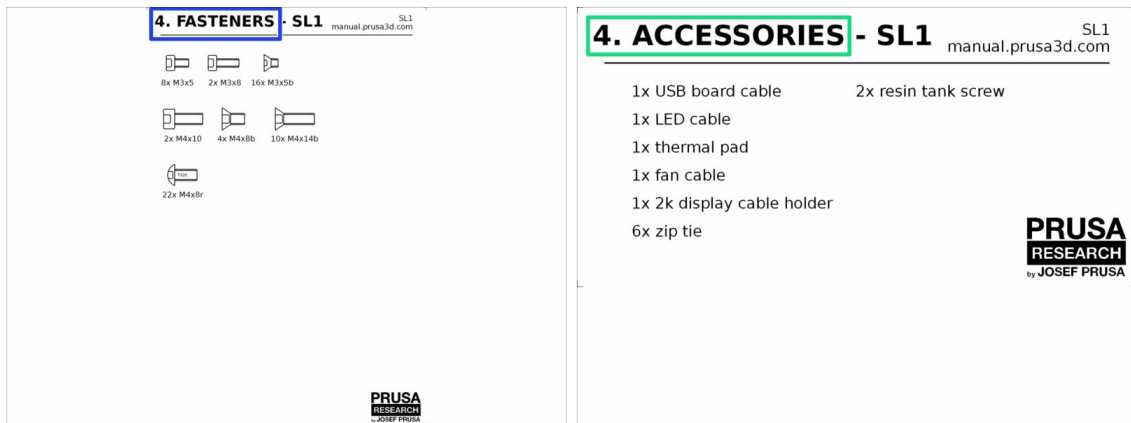


● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3,0 mm
- Clé Allen de 4,0 mm
- Clé Torx TX20
- Pince coupante

ⓘ La liste continue à l'étape suivante...

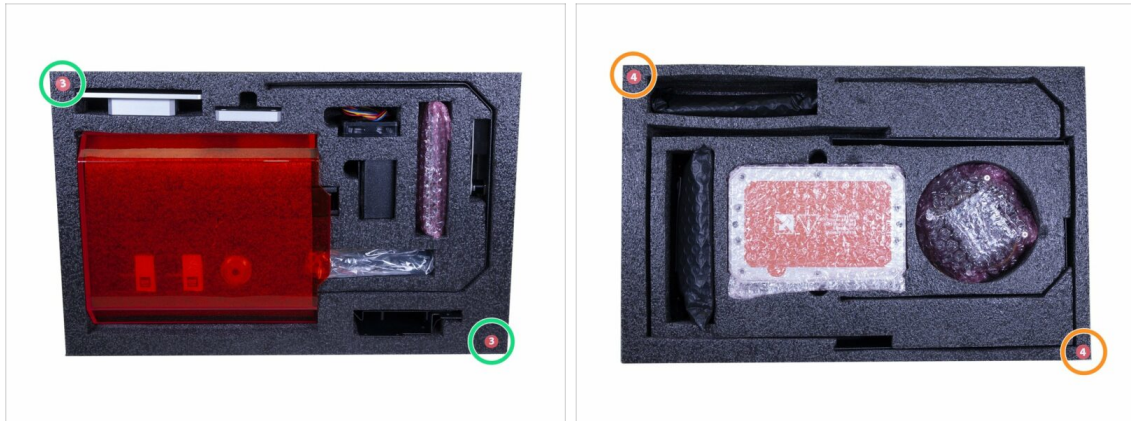
ÉTAPE 2 Outils et sachets pour ce chapitre



● Sac 4. Vis et écrous

● Sac 4. Accessoires

ÉTAPE 3 Préparation des pièces du colis



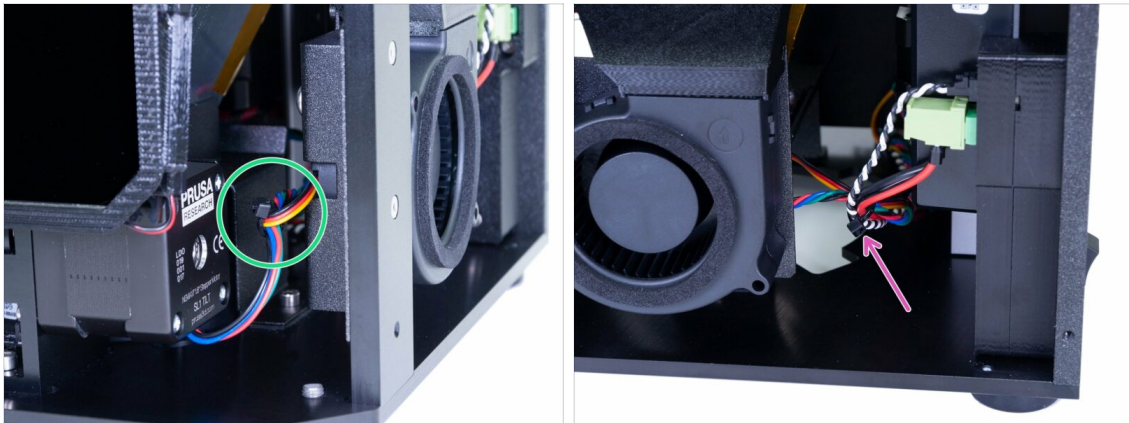
- Vous trouverez des pièces pour ce chapitre dans les mousses de protection suivantes :
- La troisième couche inclut quelques pièces pour ce chapitre.
- La quatrième couche inclut toutes les pièces restantes pour ce chapitre.
- ⓘ N'oubliez pas de conserver tous les composants électroniques dans leurs sacs antistatiques, jusqu'à ce que vous deviez les assembler sur l'imprimante.

ÉTAPE 4 Préparation des pièces de gestion des câbles



- Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :
- Collier de serrage (4x)
- Carton (1x) *utilisé auparavant*

ÉTAPE 5 Gestion des câbles



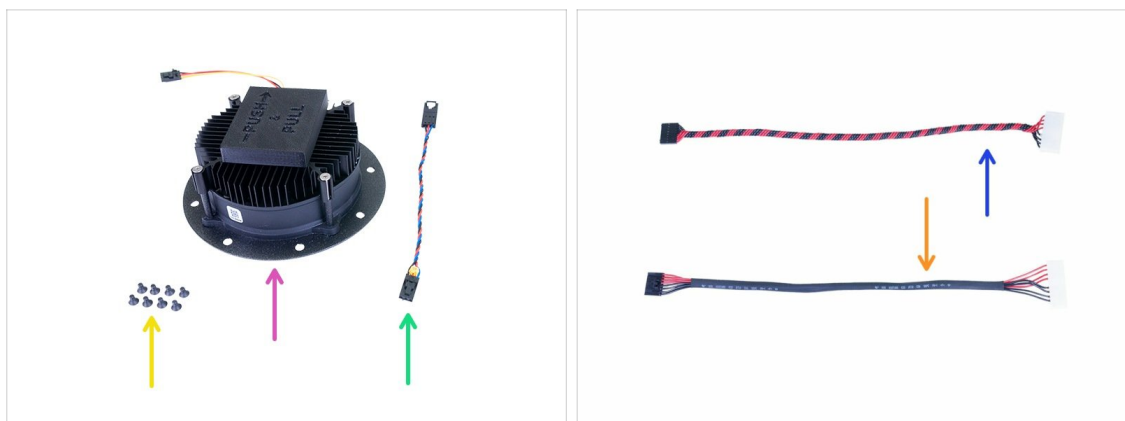
- Commencez par la face avant de l'imprimante et attachez ensemble le câble du moteur d'inclinaison et du ventilateur radial droit.
- Continuez sur le côté droit et ajoutez les câbles de l'alimentation (alimentation + power panic) au faisceau.
- ⓘ Ne tirez pas sur les câbles, ne serrez pas trop non plus le collier de serrage.

ÉTAPE 6 Gestion des câbles



- Utilisez le carton et placez le dos de l'imprimante dessus. Assurez-vous que le bouton d'allumage de l'alimentation ne touche rien.
- Tirez doucement sur les câbles et placez un collier de serrage autour d'eux près du bord droit de l'ouverture circulaire.
- Utilisez un collier de serrage de l'autre côté.
- Remettez le faisceau de câbles à l'intérieur de l'imprimante, assurez-vous qu'il est complètement à l'intérieur et qu'il n'interférera pas avec les LED UV, qui seront montées sur l'ouverture circulaire lors des prochaines étapes.
- ⓘ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

ÉTAPE 7 Préparation de pièces des LED UV



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

● Ensemble des LED UV (1x)

● Câble du ventilateur des LED UV (1x)

● Câble des LED UV (1x)

● avec gaine thermorétractable (nouvelle version)

● avec des fils torsadés (ancienne version)

● Vis à tête fraisée M3x5b (8x)

ⓘ Notez que les câbles des LED UV ont les mêmes propriétés, la seule différence est une méthode de fabrication.

ÉTAPE 8 Retrait du couvercle



⚠ ATTENTION : Après avoir retiré le cache des LED UV, évitez de toucher les diodes. Toute saleté ou graisse sur la surface peut entraîner des artefacts d'impression.

● Les LED UV sont protégées par un couvercle en plastique. Pour le retirer, appuyez dessus, puis tirez légèrement dans la direction indiquée et retirez-le.

⚠ Lors du raccordement du câble des LED UV, procédez avec précaution. Les **ailettes de refroidissement sont tranchantes**, vous pouvez vous blesser.

● Connectez le câble des LED UV. Assurez-vous que la loquet de sécurité sur le connecteur "s'enclenche" dans les LED UV.

● Vérifiez que tous les fils sont bien dans le connecteur.

● Connectez la rallonge du câble du ventilateur des LED UV. Assurez-vous que les deux câbles sont correctement connectés.

ÉTAPE 9 Montage de l'ensemble des LED UV



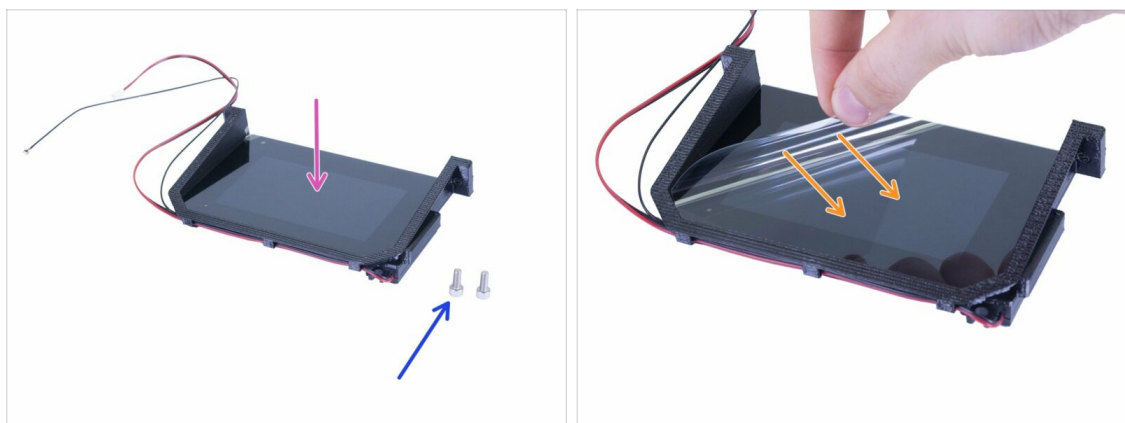
● Couchez l'imprimante sur le côté droit pour avoir accès à la partie inférieure. La partie arrière est tournée vers la gauche.

● Avant d'insérer l'ensemble des LED UV dans l'imprimante, insérez les deux câbles et alignez-les à l'arrière.

● Faites glisser l'ensemble vers le haut avec les câbles orientés vers l'arrière et fixez-le à l'aide des vis à tête fraisée M3x5b. Serrez en diagonale pour assurer un bon positionnement de l'ensemble.

⚠ Assurez-vous que les câbles sont orientés vers l'arrière de l'imprimante et qu'aucun fil n'est pincé.

ÉTAPE 10 Préparation des pièces de l'écran tactile



● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

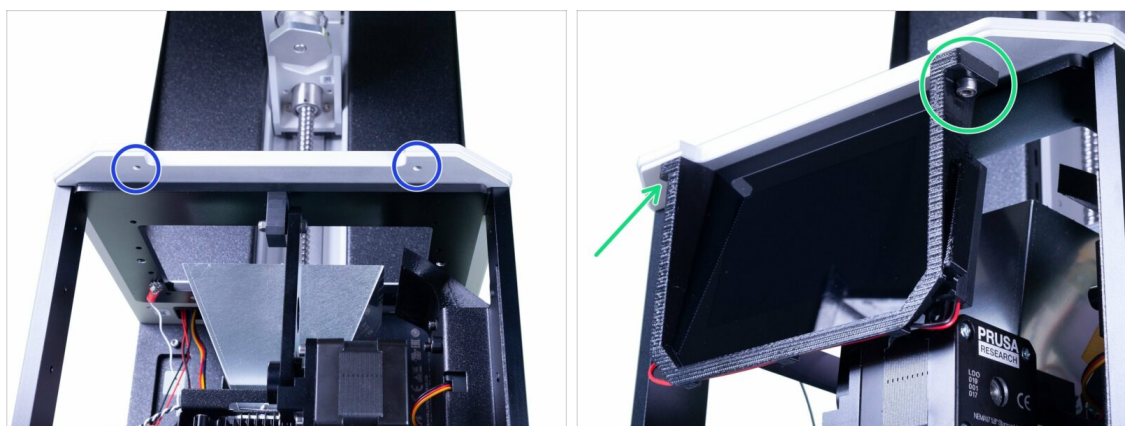
● Ensemble de l'écran tactile (1x)

● Vis M4x10 (2x)

● Vous pouvez retirer le film de protection, mais gardez cela à l'esprit et évitez de le rayer pendant l'assemblage des pièces environnantes.

⚠ **Faites attention avec tous les câbles lors du montage de l'écran tactile. Assurez-vous qu'aucun ne soit pincé ou plié.**

ÉTAPE 11 Montage de l'ensemble de l'écran tactile

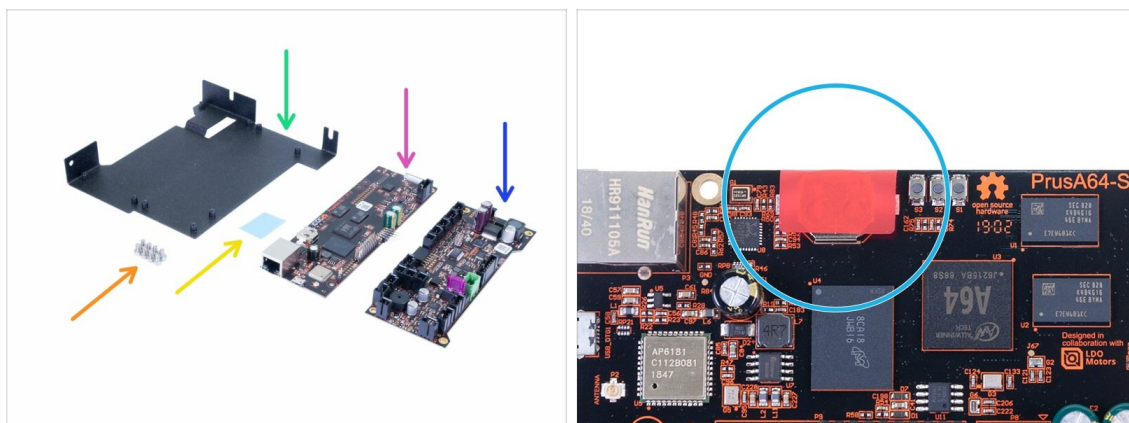


● Regardez au-dessous de l'imprimante pour trouver les deux trous dans l'ensemble d'inclinaison. Nous allons les utiliser pour monter l'écran tactile.

● Placez l'écran tactile dans l'imprimante et fixez-le à l'aide de deux vis M4x10.

ⓘ Remarque : l'ensemble de l'écran tactile contient trois câbles : pour l'écran tactile, plus une antenne Wi-Fi et un haut-parleur. **Manipulez-les avec soin !**

ÉTAPE 12 Préparation de l'électronique

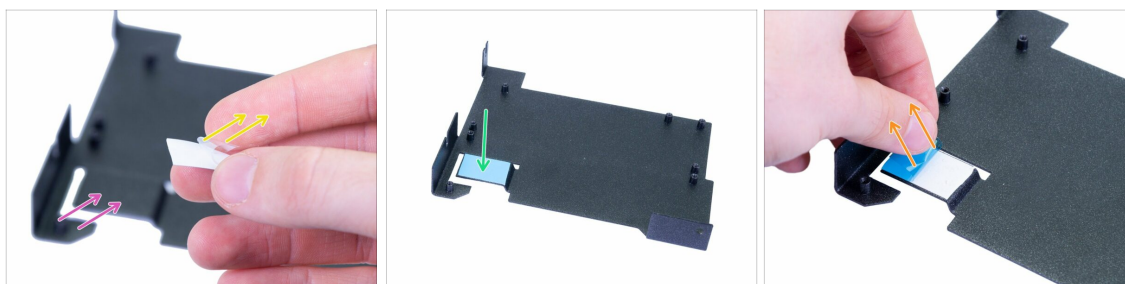


⚠ Manipulez les composants électroniques avec une extrême prudence. Évitez de toucher les puces et les condensateurs des deux cartes, tenez-les toujours par les bords. Laissez-le dans les sacs antistatiques pour l'instant.

● Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

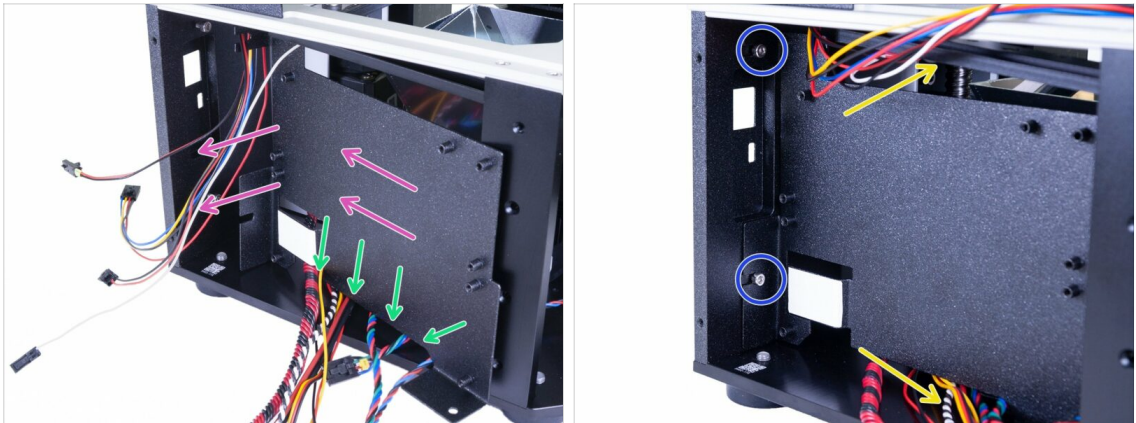
- Carte PrusaA64-SL1 (1x)
- Contrôleur de mouvement (1x)
- Support de l'électronique (1x)
- Vis M3x5 (8x)
- Pad thermique (1x)
- Il y a un autocollant ROUGE sur la carte PrusaA64-SL1, ne le décollez pas !

ÉTAPE 13 Collage du pad thermique



- Avant de continuer, veuillez nettoyer la partie courbée du support avec une lingette imprégnée d'IPA.
 - Prenez le pad thermique et retirez soigneusement le film protecteur transparent du côté blanc.
 - Collez le pad sur le support de l'électronique avec le côté exposé. Appuyez sur toute la surface du pad pour assurer une bonne application.
 - Retirez délicatement le deuxième protecteur (bleu). Le pad est maintenant plutôt collant, **évit**ez de le toucher.
- (i)** Il y a un patin supplémentaire dans le sachet de pièces de rechange ;)

ÉTAPE 14 Insertion du support de l'électronique



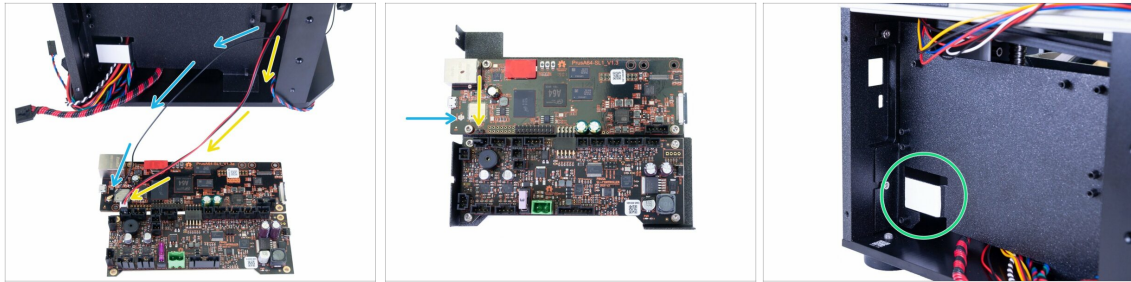
- ◆ Faites glisser le support de l'électronique dans l'imprimante.
- ◆ Utilisez la découpe de la partie inférieure pour tous les câbles posés sur la plaque inférieure.
- ⚠ Assurez-vous qu'**AUCUN FIL N'EST PINCÉ !**
- ◆ Tout d'abord, assurez-vous que le support de l'électronique est bien inséré, puis serrez les vis que vous avez insérées précédemment.
- ◆ Positionnez les câbles de la même manière que sur l'image pour créer un espace permettant une installation plus facile de l'électronique.

ÉTAPE 15 Connexion des deux cartes



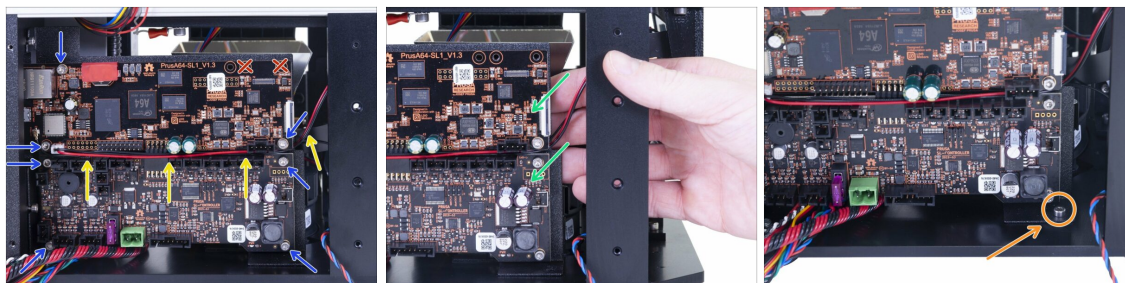
- ◆ Maintenant, retirez les cartes des sacs antistatiques.
- ⚠ N'oubliez pas de ne toucher les cartes que par les bords, évitez de toucher les puces ou les condensateurs.
- ◆ Les deux cartes doivent être connectées avant de les assembler à l'imprimante.
- ◆ Recherchez les connecteurs sur les deux cartes.
- ◆ Connectez soigneusement les cartes ensemble, assurez-vous que les broches sont correctement alignées.

ÉTAPE 16 Connexion du Wi-Fi & de l'haut-parleur



- ◆ Rapprochez l'électronique du côté gauche de l'imprimante afin que les câbles du Wi-Fi et du haut-parleur puissent atteindre les connecteurs. **Évitez d'étirer les câbles !**
 - ◆ Guidez le câble du Wi-Fi à l'intérieur de l'imprimante entre le support électronique et le support, puis connectez-le à la carte.
 - ◆ Guidez le câble du haut-parleur à l'intérieur de l'imprimante entre le support électronique et le support, puis connectez-le à la carte. **Le fil noir doit être à gauche !**
- ⓘ Assurez-vous que le connecteur du Wi-Fi est bien connecté. Appuyez légèrement sur le connecteur sur la carte avec votre doigt. Vous ressentirez un léger "clic".
- ◆ Avant de passer à l'étape suivante, veuillez vous assurer que vous avez retiré le film de protection bleu du pad thermique, sinon le système de refroidissement ne fonctionnera pas correctement.

ÉTAPE 17 Montage de l'électronique



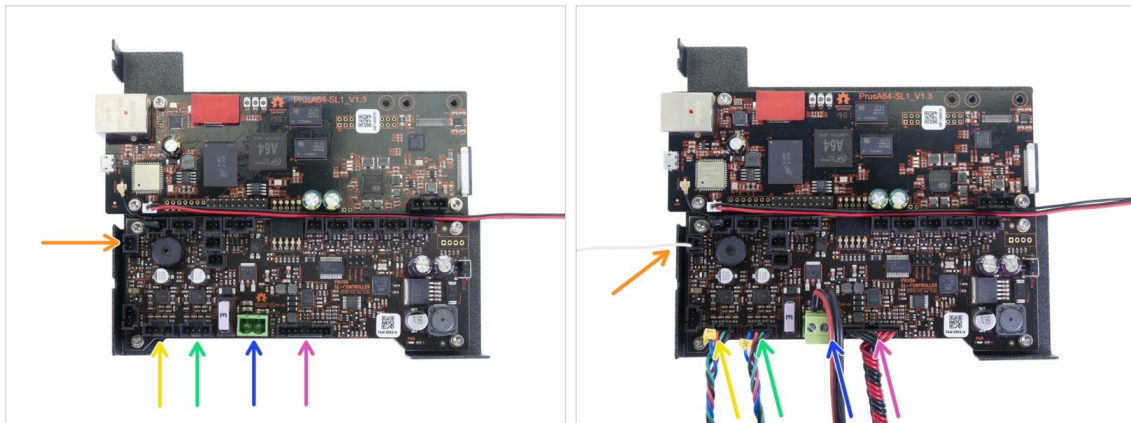
- ◆ Insérez les cartes à l'intérieur de l'imprimante et fixez-la avec les vis M3x5. Serrez-les prudemment !
- ⚠ **ATTENTION** : Insérez la carte avec prudence. Évitez d'endommager ou de pincer les câbles du Wi-Fi et du haut-parleur !
- Guidez les câbles du Wi-Fi et du haut-parleur dans l'espace entre les deux cartes, comme indiqué dans l'image.
- Évitez d'utiliser des trous dans le coin supérieur droit. Nous les utiliserons plus tard.
- Tout en serrant les vis du côté droit, tenez la tôle d'acier.
- Une fois les deux cartes fixées, insérez et serrez la vis M3x5 dans le coin inférieur droit. **Soyez prudent, vous pourriez endommager l'électronique si votre outil glisse.**
- ⓘ Astuce: Pour une installation plus pratique, vous pouvez poser l'imprimante sur le côté droit, mais assurez-vous qu'aucun fil n'est pincé ni aucune pièce déformée.

ÉTAPE 18 Préparation des pièces de gestion des câbles



- ◆ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- ◆ Câble USB et d'alimentation (1x)
- ⓘ Connectez ce câble à l'électronique, lorsque demandé. La gestion des câbles sera faite plus tard.

ÉTAPE 19 Connexion de l'électronique

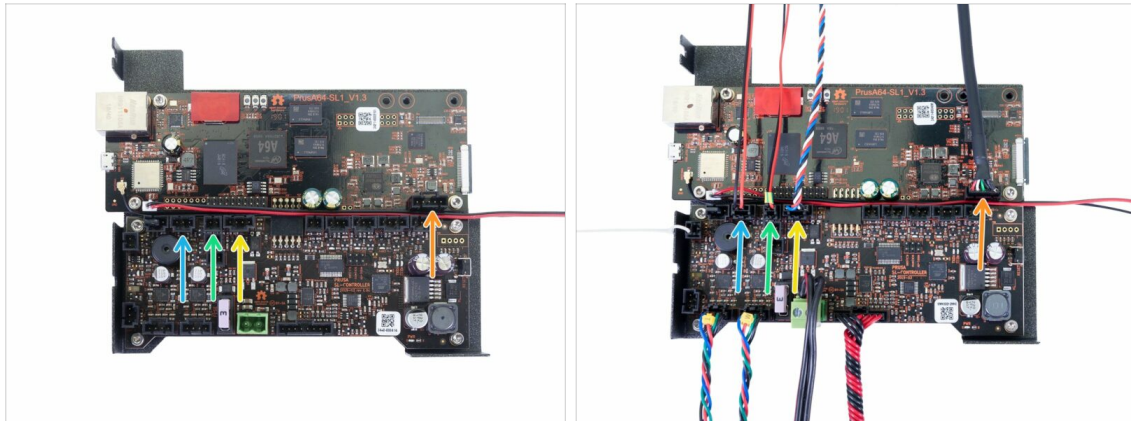







- Connectons les câbles à l'électronique. Commencez par le bas et procédez dans le sens "horaire" conformément aux instructions. **Certains ports resteront inutilisés, ne retirez pas non plus les cavaliers de la carte. Ne décollez pas l'autocollant ROUGE.**

⚠ **Procédez avec précaution**, certains câbles et connecteurs sont fragiles et vous pourriez les endommager.

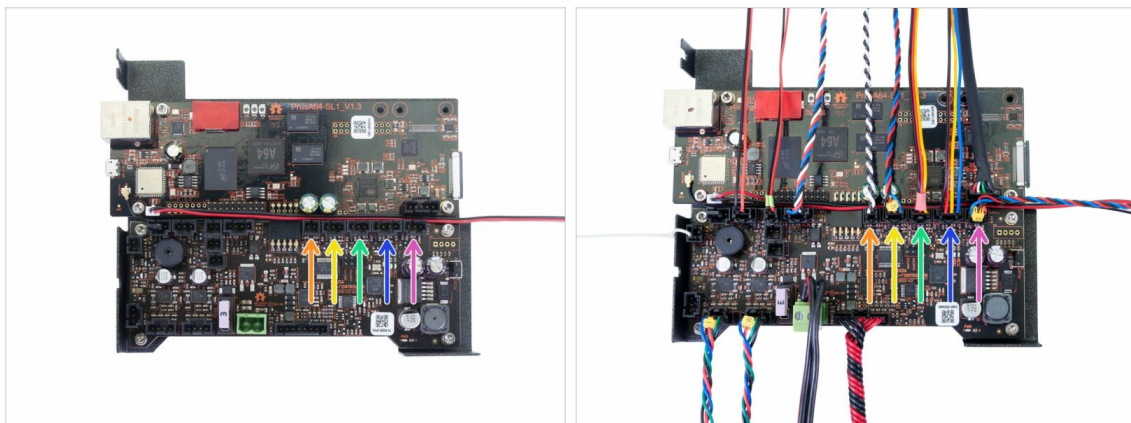
- Câble des LED UV
- Câble de l'alimentation
- Moteur de la colonne (étiqueté "W")
- Moteur d'inclinaison (étiqueté "T")
- Câble du capteur de résine
- ⓘ Continuons avec la prochaine étape...







ÉTAPE 20 Connexion de l'électronique



-  Détecteur du capot (connecteur 3 broches)
-  Thermistor (connecteur 2 broches)
-  Interrupteur
-  USB avant
-  Continuez avec l'étape suivante ...

ÉTAPE 21 Connexion de l'électronique



-  Capteur optique (étiqueté "O")
-  Ventilateur de filtration
-  Ventilateur radial de droite
-  Ventilateur de refroidissement des LED UV (étiqueté "U")
-  Power panic
-  Les écrans LCD vont être connectés au cours d'étapes différentes.

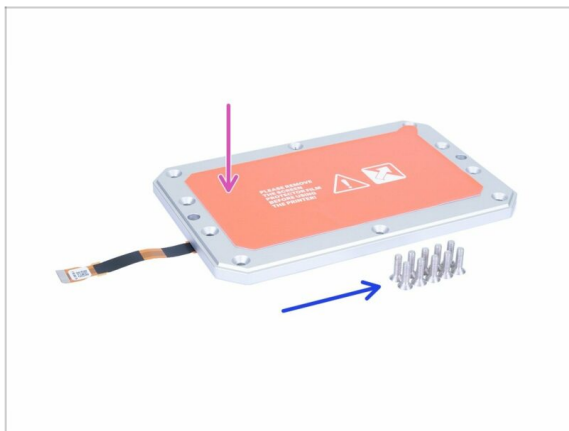
ÉTAPE 22 Retrait du film protecteur



🟡 Retirez soigneusement le film protecteur du réflecteur. Évitez de toucher la surface interne du réflecteur.

⚠️ **IMPORTANT** : Évitez de toucher le réflecteur à partir de maintenant. Toute tache sur la surface interne entraînera des problèmes avec les impressions !

ÉTAPE 23 Préparation des pièces de l'écran d'impression



⬛ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

🟡 Assemblage de l'écran d'impression (1x)

🟢 Vis à tête fraisée M4x14b (10x)

⚠️ **Faites attention au câble lors de l'assemblage de l'écran. Assurez-vous qu'il ne soit pas pincé ou plié.**

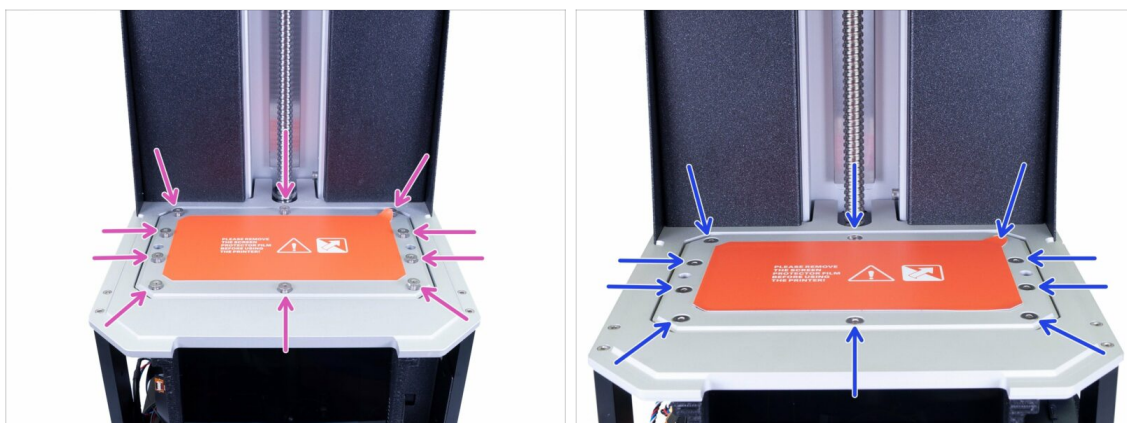
ÉTAPE 24 Insertion de l'écran d'impression dans l'imprimante



⚠ ATTENTION : assurez-vous que le câble sortant de l'écran d'impression n'est pas plié ou pincé avant de serrer les vis. Assurez-vous toujours que le câble est comme il faut.

- **NE RETIREZ PAS LE FILM DE PROTECTION !** Attendez d'en avoir l'instruction !
- Insérez délicatement l'assemblage LCD dans l'imprimante, comme sur la photo. Assurez-vous que le câble est sur le côté **GAUCHE** et qu'il n'est pas plié.
- Posez délicatement l'assemblage, assurez-vous qu'il est aligné avec l'imprimante.

ÉTAPE 25 Fixation de l'écran



- Utilisez les vis à tête fraisée M4x14b pour re-fixer l'écran LCD. Ne les serrez pas, assurez-vous d'abord que l'écran LCD est correctement installé.
- Maintenant, serrez les 10 vis fermement, mais avec une force raisonnable. Vous pourriez fausser les vis.

ÉTAPE 26 Préparation des pièces du support de câble d'écran



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Support de câble d'écran d'impression (1x)
- Vis M3x8 (2x)

ÉTAPE 27 Connexion de l'écran d'impression



- ⚠ **ATTENTION** : les câbles de l'écran et les connecteurs sont fragiles. Veuillez procéder avec une extrême précaution.
- Connectez l'écran d'affichage au connecteur. Soyez vigilant par rapport à l'alignement. Vous devriez entendre un "clic".
- Assurez-vous que le câble est bien en face de "l'avant" et qu'il n'est pas coincé entre le réflecteur et le support d'électronique.
- Fixez le câble de l'écran d'affichage avec la pièce imprimée. Faites attention quand vous serrez les vis M3x8.

ÉTAPE 28 Connexion de l'écran tactile (nouvelle version)



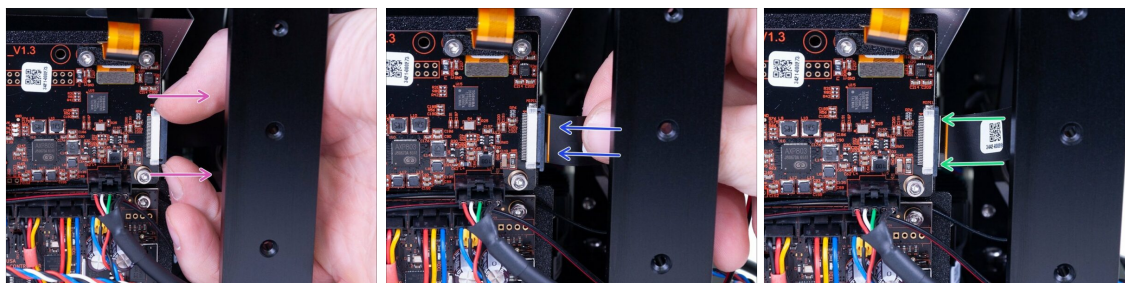
⚠ Il y a **DEUX VERSIONS** du connecteur LCD :

- **Le nouveau connecteur** a un système de sécurité, qui doit être **basculé** avant d'insérer le câble (carte V1.3a). **Utilisez cette étape.**
- **L'ancien connecteur** a un système de sécurité qui doit être **tiré** avant d'insérer le câble (carte V1.3) Sautez l'étape suivante.

⚠ **ATTENTION** : les câbles de l'écran et les connecteurs sont fragiles. Veuillez procéder avec une extrême prudence.

- Faites doucement basculer le loquet de sécurité. Notez qu'il ne peut pas être retiré.
- Insérez le câble de l'écran tactile. Assurez-vous que le câble est droit et n'est pas vrillé.
- Verrouillez le câble en poussant le loquet de sécurité.

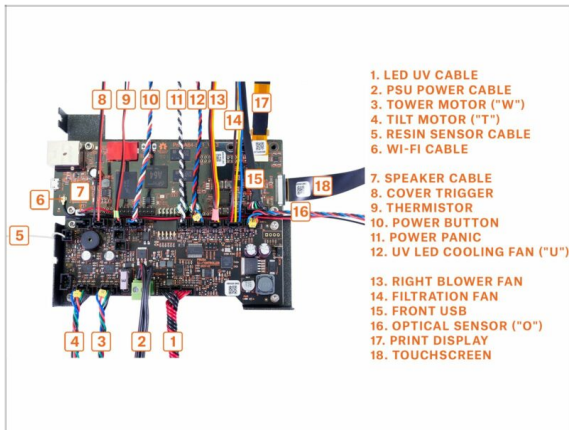
ÉTAPE 29 Connexion de l'écran tactile (ancienne version)



⚠ **ATTENTION** : les câbles de l'écran et les connecteurs sont fragiles. Veuillez procéder avec une extrême précaution.

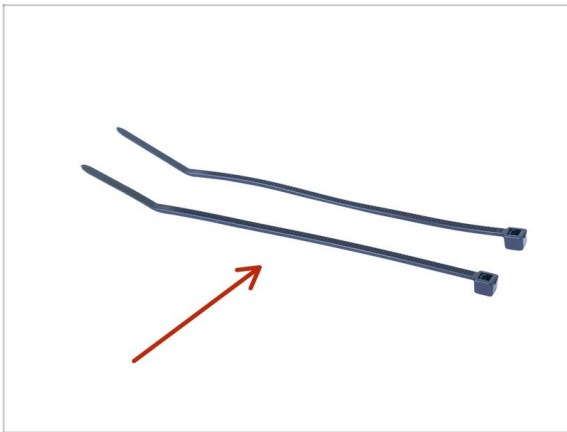
- Tirez doucement sur le loquet de sécurité noir. Notez qu'il n'est pas amovible.
- Insérez le câble de l'écran tactile. Assurez-vous que le câble est droit et non vrillé.
- Verrouillez le câble en poussant le loquet de sécurité.

ÉTAPE 30 Vérification finale



- Vérifiez encore une fois que vos câbles sont connectés conformément à la photo.

ÉTAPE 31 Préparation des pièces de gestion des câbles



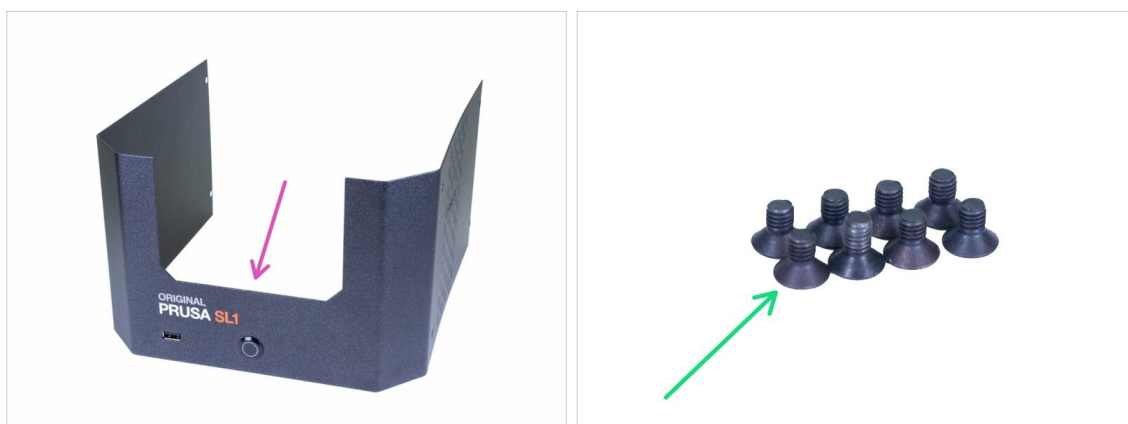
- Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :
- Colliers de serrage (2x)

ÉTAPE 32 Gestion finale des câbles



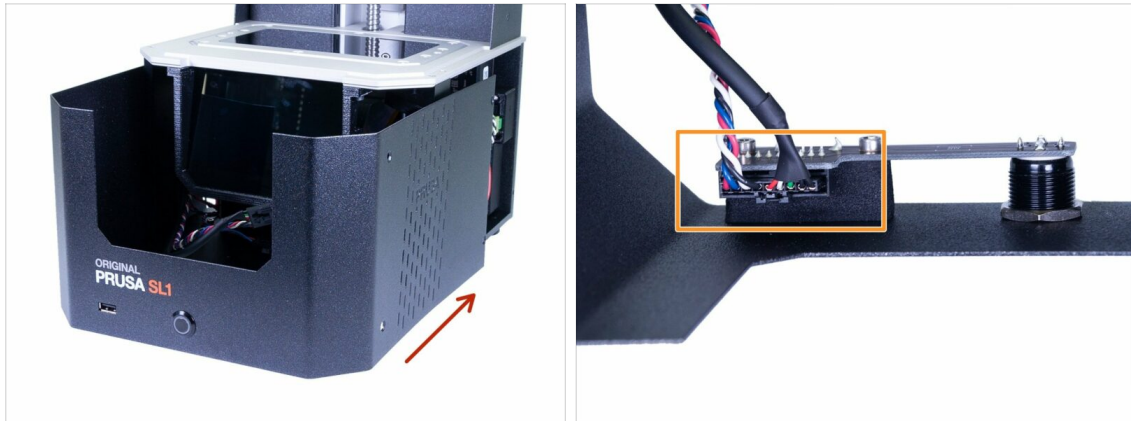
- Pour finaliser la gestion des câbles, procédez comme suit :
- Positionnez tous les câbles de la même manière que sur la photo. Dans la version en ligne, cliquez sur la photo pour l'agrandir.
- Attachez les câbles ensemble dans le coin supérieur gauche de la carte.
- Poussez le câble USB et d'alimentation à travers l'imprimante jusqu'à l'avant.
- Assurez-vous qu'aucun câble ne se trouve près du bord ni ne dépasse sur le côté gauche de l'imprimante. Cela évitera de pincer un câble après avoir ajouté le capot.
- Attachez ensemble les câbles USB et d'alimentation, optique et écran tactile.

ÉTAPE 33 Préparation des pièces du capot



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Capot inférieur (1x)
- Vis à tête fraisée M3x5b (8x)

ÉTAPE 34 Connexion du bouton d'allumage et de l'USB



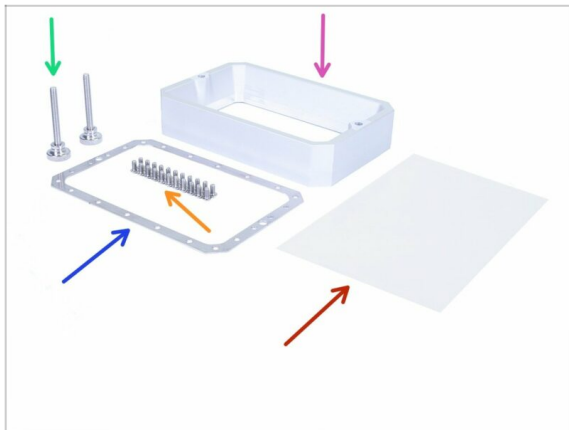
- ◆ Faites glisser le capot à mi-chemin sur l'imprimante et arrêtez-vous, nous devons d'abord connecter le port USB avant et le bouton d'allumage.
- ◆ Regardez par le haut du capot avant et connectez le câble USB et d'alimentation. Assurez-vous que le loquet de sécurité fasse "clic".

ÉTAPE 35 Assemblage du capot



- ◆ Faites glisser le capot sur l'imprimante et fixez-le d'un côté à l'aide de deux vis à tête fraisée. Ne les serrez pas trop et passez de l'autre côté, en répétant la procédure.
- ◆ Dès que le capot est aligné et partiellement fixé, ajoutez les vis restantes et serrez-les toutes.
- ⓘ Serrez en faisant attention, si vous ne pouvez pas atteindre les trous dans l'imprimante, réalignez le capot.

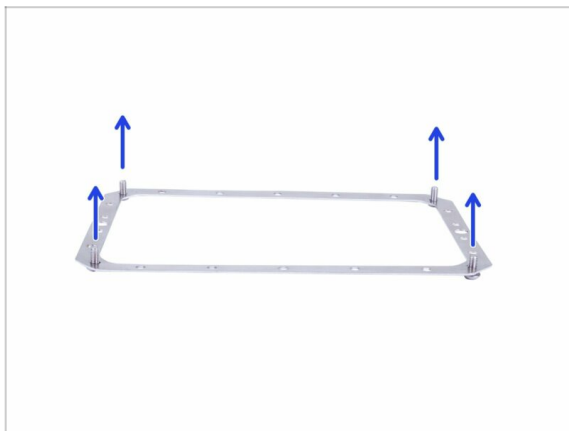
ÉTAPE 36 Préparation des pièces du réservoir de résine



● **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

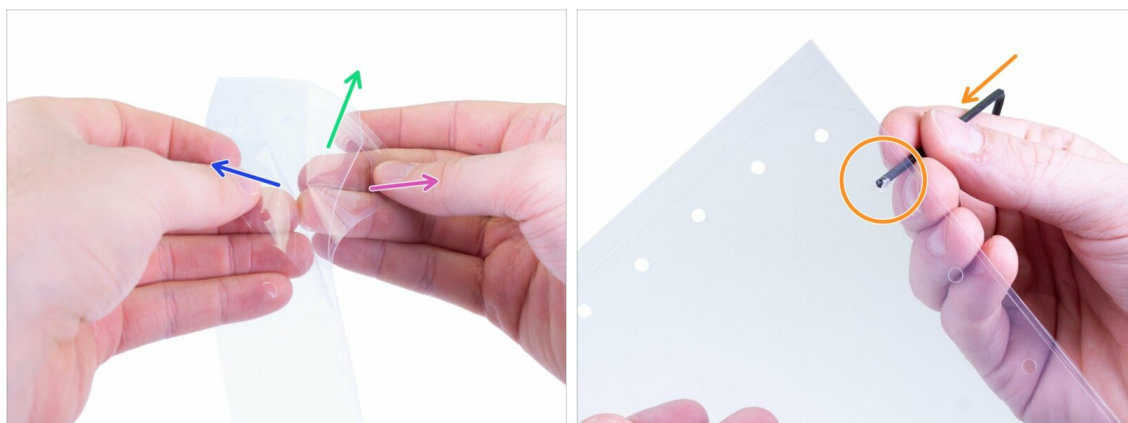
- Réservoir de résine (1x)
- Cadre du réservoir de résine (1x)
- Vis du réservoir de résine (2x)
- Vis Torx M4x8rt (22x)
- Film FEP (1x)

ÉTAPE 37 Préparation du cadre du réservoir de résine



- Prenez le cadre du réservoir de résine (peu importe l'orientation) et insérez quatre vis Torx M4x8rt dans les coins.

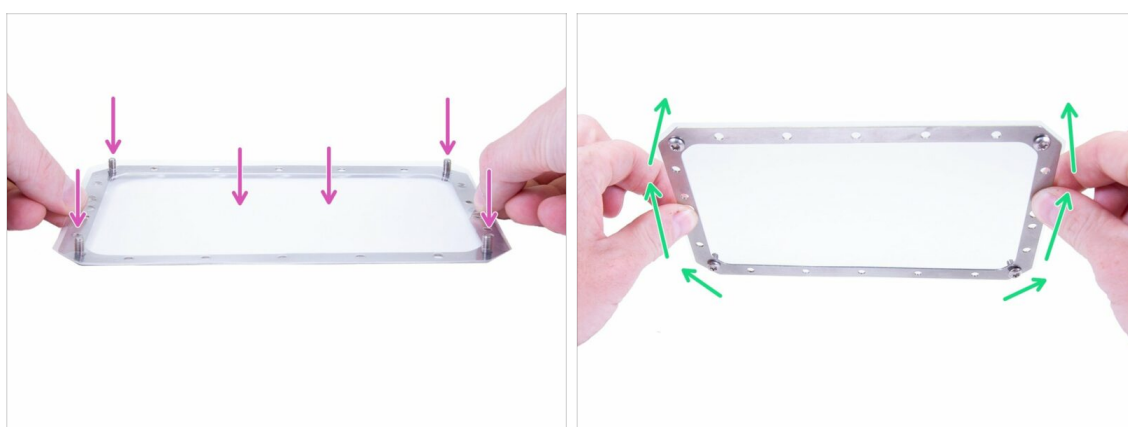
ÉTAPE 38 Préparation du film FEP



⚠ ATTENTION : la procédure suivante est cruciale. Assurez-vous de lire les instructions en premier ! Le film FEP est constitué de trois couches. Deux couches servent à la protection de la couche intermédiaire, qui est le film FEP lui-même.

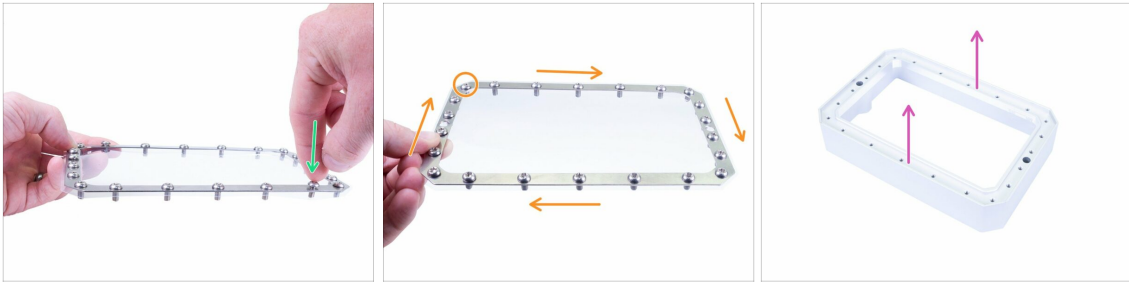
- Séparez toutes les couches légèrement pour les reconnaître :
 - Couche externe semi-épaisse (protection)
 - Couche interne épaisse (film FEP)
 - Couche externe fine (protection)
- **D'ABORD**, enlevez complètement la couche externe **SEMI-ÉPAISSE** Assurez-vous que tous les **trous circulaires sont libres** de tout reste du film.
- **Seulement après** que vous ayez retiré avec succès la couche épaisse et les restes "circulaires", retirez la couche externe **FIN**.
- Vous devriez vous retrouver avec la couche du milieu, qui est sans les deux couches extérieures. Vérifiez également à nouveau que vous avez supprimé tous les restes.

ÉTAPE 39 Préparation du cadre du réservoir de résine



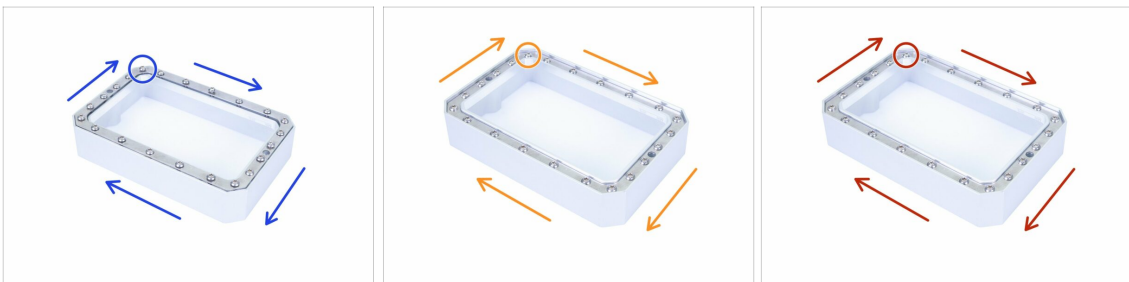
- Placez délicatement le film FEP sur le cadre et sur les vis, utilisez-les pour étirer et aligner le film.
- Retournez soigneusement le cadre.

ÉTAPE 40 Insertion des vis Torx



- Vérifiez que les trous du cadre et de la feuille sont alignés.
- ⚠ **NE PERCEZ PAS de nouveaux trous pour les vis Torx !**
- Commencez à insérer les vis restantes. **Ne poussez pas trop fort**, ou vous pourriez tordre le cadre.
- Vérifiez que vous avez utilisé vingt-deux vis Torx M4x8rt.
- Préparez le réservoir de résine, placez-le sur une surface plane avec le fond dirigé vers le haut.

ÉTAPE 41 Assemblage du réservoir de résine



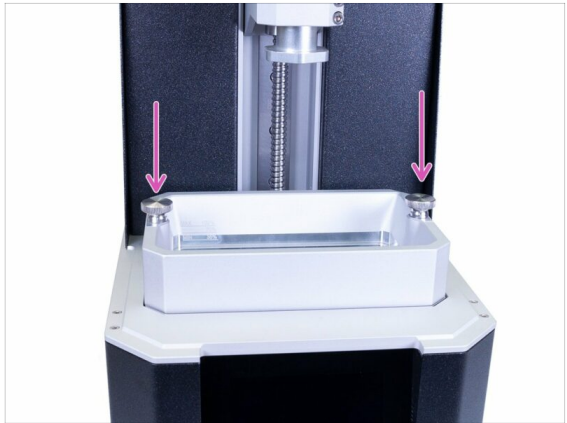
- Placez le cadre avec le film et les vis sur le réservoir et commencez à serrer les vis M4x8rt avec l'outil Torx. Suivez la direction indiquée, serrez-les une par une. **Ne les vissez qu'à moitié !**
- Repositionnez les pièces si nécessaire et serrez les vis, cette fois juste au niveau de la surface.
- ⚠ **Serrage final des vis, mais FAITES ATTENTION** Si l'outil Torx glisse, vous risquez d'endommager votre film FEP.
- ⓘ Conseil de pro : Retournez le réservoir dans sa "position normale" et remplissez-le d'eau du robinet au maximum. Regardez le réservoir et assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite d'eau.

ÉTAPE 42 Assemblage du réservoir de résine



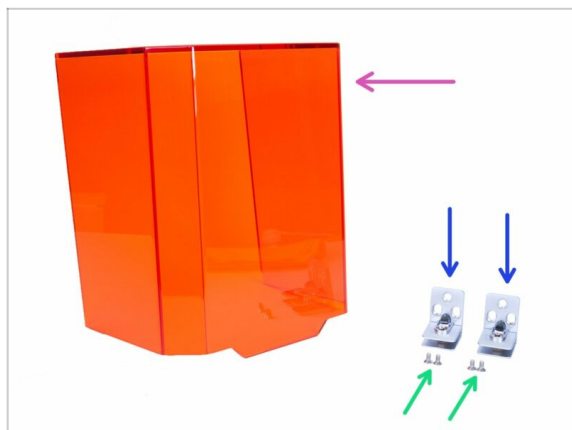
- Munissez-vous de n'importe quel couteau avec une pointe tranchante (non inclus dans le colis).
 - Percez soigneusement deux trous dans le film FEP, comme indiqué sur l'image.
 - Percez chaque trou dans deux directions pour créer une croix.
- ⚠ **N'utilisez pas une lame émoussée** car vous risqueriez de trop étirer le film FEP.

ÉTAPE 43 Installation du réservoir de résine



- Retirez le film protecteur de l'écran d'impression.
- Insérez le réservoir dans l'imprimante et fixez-le à l'aide de deux vis.

ÉTAPE 44 Préparation des pièces du couvercle en acrylique



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Capot acrylique (1x)
- Charnières du capot (2x)
- Vis à tête fraisée M4x8b (4x)

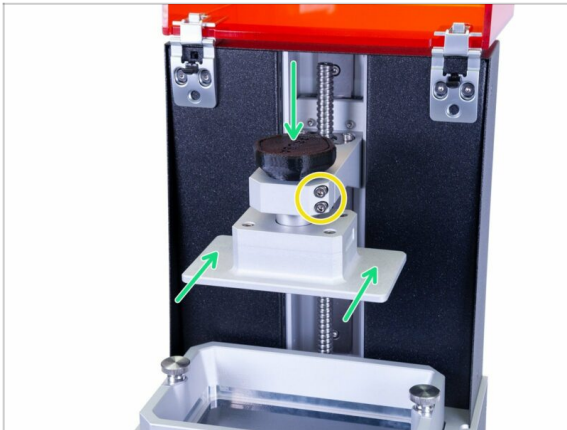
ÉTAPE 45 Montage du capot acrylique



⚠ **Faites attention à ne pas laisser tomber les charnières pendant le montage. Vous pouvez utiliser n'importe quel tissu pour protéger le film FEP et l'écran d'impression situé sous les charnières.**

- Ouvrez la charnière et placez-la sur le dessus de l'imprimante.
- Fixez chaque charnière avec les vis à tête fraisée M4x8b préparées.
- Glissez le capot jusqu'au bout et serrez les vis dans les charnières pour le fixer (utilisez une clé Allen de 4 mm). Ne serrez pas trop les vis, vous risqueriez de fissurer le capot et les charnières.
- Essayez de fermer le capot, si vous trouvez un interstice important, repositionnez le couvercle ou les charnières.

ÉTAPE 46 Remise en place de la plateforme d'impression



- ◆ Réinsérez la plateforme d'impression et fixez-la à l'aide du bouton.
- ◆ La plateforme peut désormais encore bouger (elle oscille sur le cantilever), ce n'est pas un souci. Le serrage final sera effectué pendant le processus de calibration en ajustant la (les) vis marquée(s).

ÉTAPE 47 C'est l'heure des Haribo !



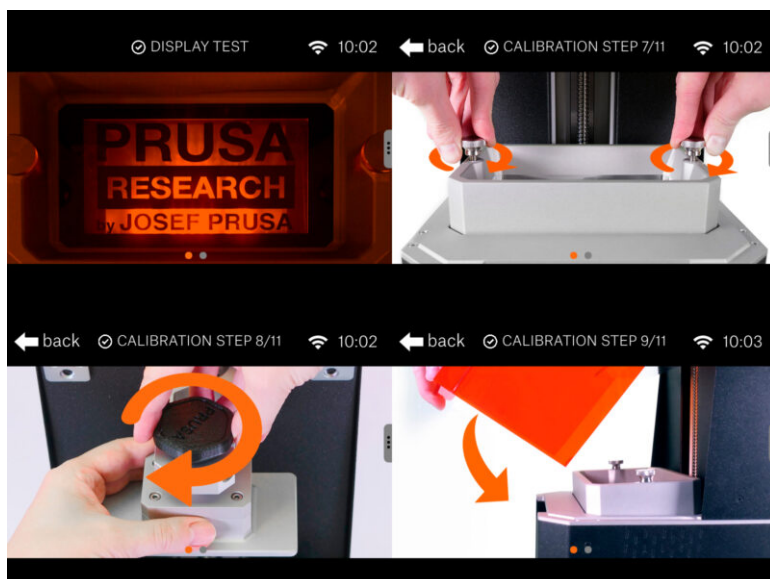
- ◆ Ouf ! C'était plutôt exigeant de connecter tous ces câbles, non ? **Mangez immédiatement la troisième rangée** et faites une petite pause ;)

ÉTAPE 48 Vérification finale



- ◆ ... et c'est fini ! Excellent travail ;) **Votre Original Prusa SL1 est entièrement assemblée.**
- ◆ Suivez le chapitre suivant pour calibrer l'imprimante et lancer la première impression **5. Contrôle avant lancement**

5. Contrôle avant lancement

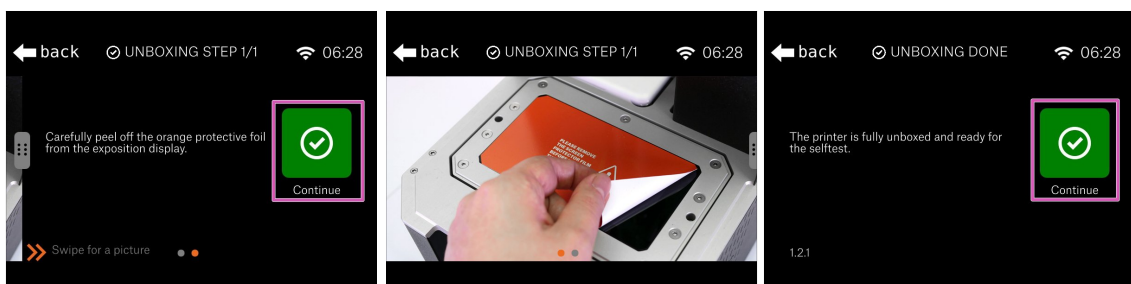


ÉTAPE 1 Calibration de l'imprimante



- Lors des étapes suivantes, nous allons passer en revue tout le processus de calibration.
- Branchez l'imprimante, assurez-vous que le commutateur d'alimentation est activé et appuyez sur le bouton situé à l'avant pour allumer l'imprimante.
- Suivez les instructions sur l'écran tactile et utilisez ce chapitre pour obtenir des informations supplémentaires pour chaque étape.
- ⚠ **NE VERSEZ PAS DE RÉSINE** dans le réservoir jusqu'à ce que l'imprimante vous le demande !
- ⚠ **Ne faites jamais l'entretien de l'imprimante avec la résine à l'intérieur !**
- Renverser de la résine à l'intérieur de l'imprimante endommagera probablement la SL1. Faites attention !
- ⚠ **Ne regardez jamais à l'intérieur de l'imprimante pendant la calibration de l'écran ou des LED UV.** Il y a un risque de **DOMMAGES PERMANENTS** pour vos yeux.

ÉTAPE 2 Assistant de déballage



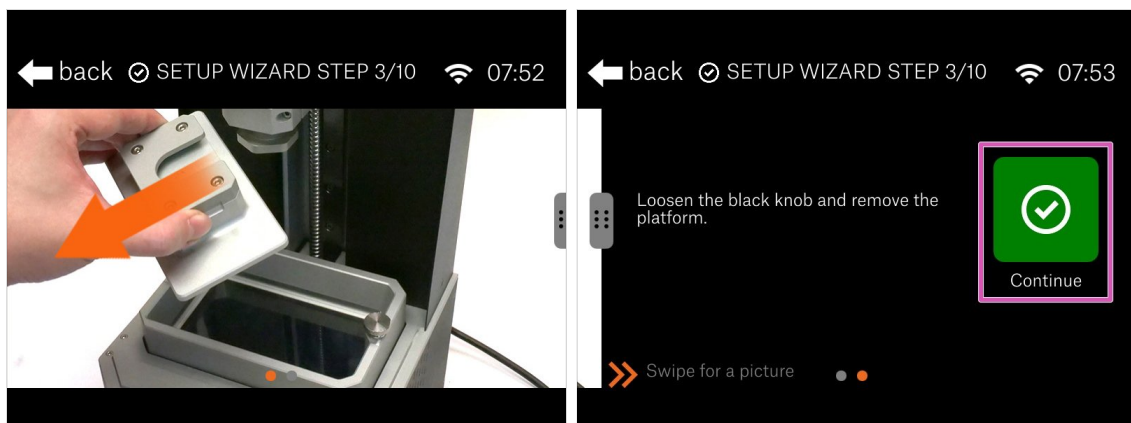
- Assurez-vous d'avoir retiré le film protecteur.
- Confirmez puis terminez ce court assistant de déballage en cliquant sur "Continuer".

ÉTAPE 3 Assistant d'installation 1-2



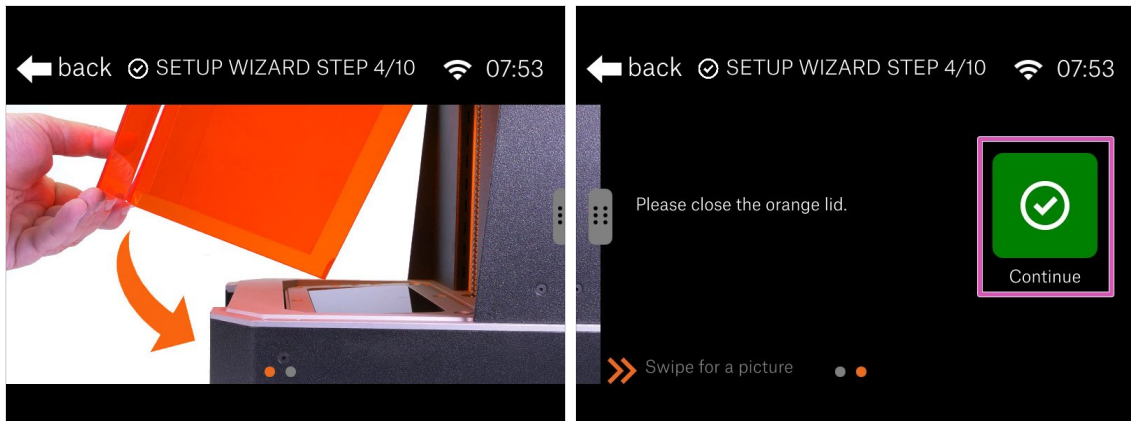
- **Bienvenue dans l'Assistant d'Installation initiale**, qui vous guidera tout au long des étapes de base de l'installation initiale.
- Ouvrez entièrement le capot acrylique.
- Si le réservoir de résine est présent, dévissez les vis, retirez-les puis retirez le réservoir.
- Cliquez sur Continuer.

ÉTAPE 4 Assistant d'installation 3



- Dans cette étape, c'est le moment de retirer la plateforme d'impression.
- Desserrez le bouton noir et retirez la plateforme.
- ⚠ **Placez la plateforme sur un morceau de tissu doux ! Vous pouvez utiliser le même que lors de l'assemblage. Ne placez jamais la plateforme directement sur la table !**
- Appuyez sur "Continuer" et attendez que toutes les vérifications soient effectuées.

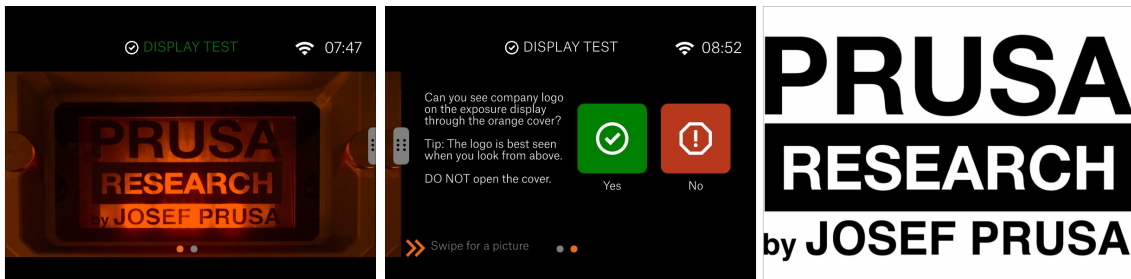
ÉTAPE 5 Assistant d'installation 4



⚠ ASSUREZ-VOUS QU'IL N'Y A NI RÉSERVOIR NI RÉSINE dans l'imprimante !!!

- ⬛ Nous allons tester les LED UV, toute résine présente dans le réservoir sera durcie. Ce test prend environ 2 minutes.
- 🟡 Avant de continuer, fermez le capot.
- 🟣 Appuyez sur "Continuer".

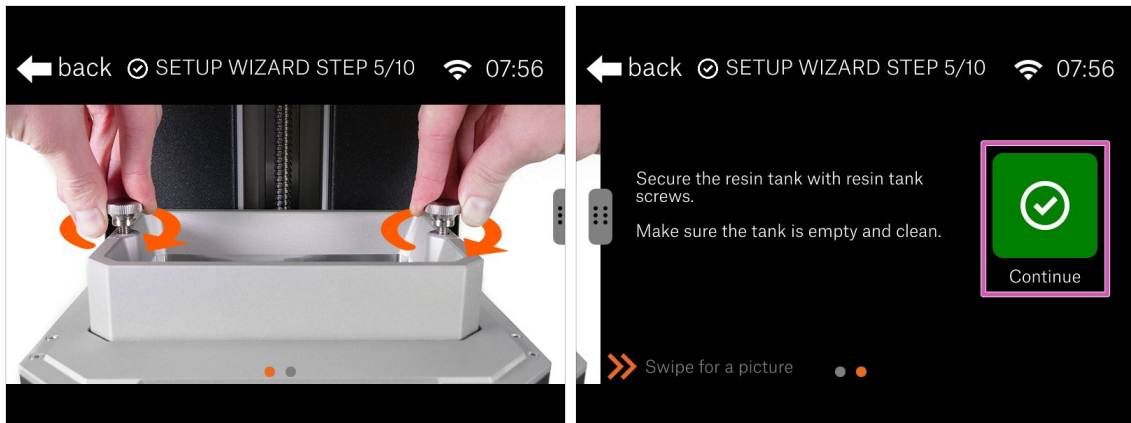
ÉTAPE 6 Test de l'écran



⚠ N'ouvrez le couvercle sous aucun prétexte, gardez-le fermé ! Il y a une lumière UV à l'intérieur qui endommagera vos yeux.

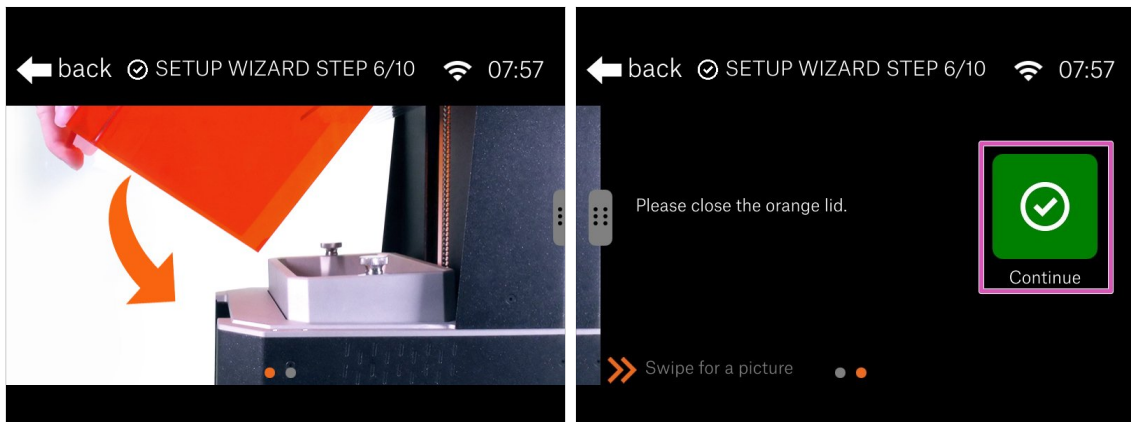
- ⬛ Regardez par le dessus de l'imprimante. Le niveau de vos yeux doit être au-dessus, pas devant. Sinon, vous ne pourrez pas juger le résultat correctement.
- ⬛ Vérifiez tout l'écran, vous devez pouvoir voir le logo de notre entreprise dans son intégralité. Aucune partie (lettre) ne doit manquer.

ÉTAPE 7 Assistant d'installation 5



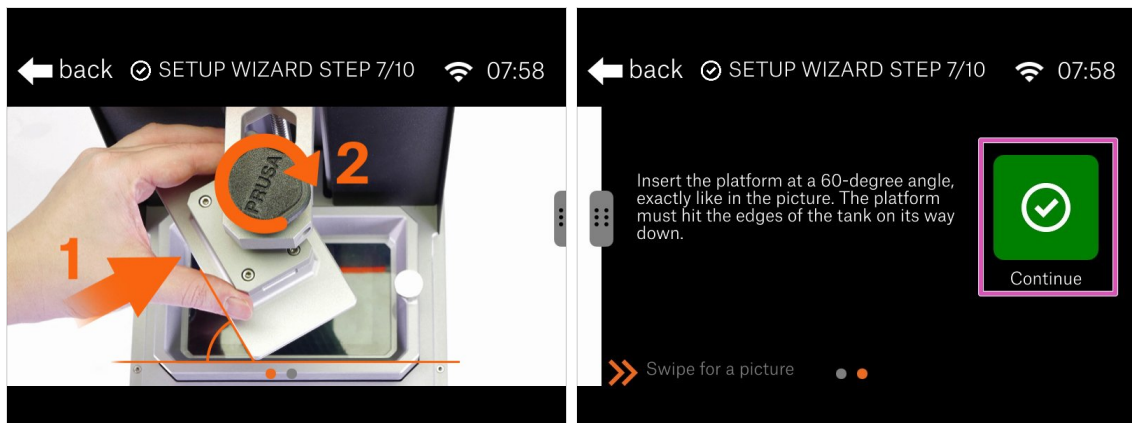
- Ouvrez le capot acrylique pour accéder à l'imprimante.
- Insérez le réservoir de résine et serrez-le à l'aide des vis. **Assurez-vous que le réservoir est propre et vide (pas de résine à l'intérieur) !**
- Cliquez sur "Continuer" pour poursuivre.

ÉTAPE 8 Assistant d'installation 6



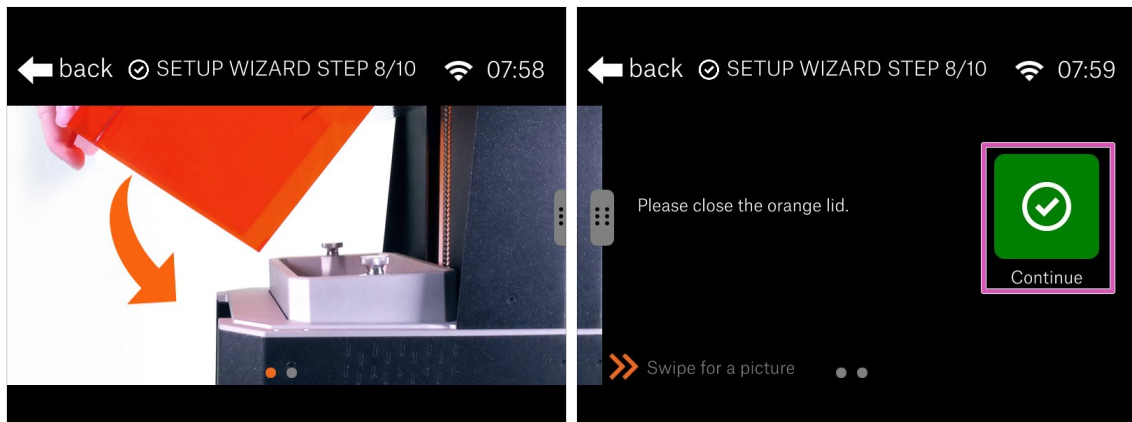
- Maintenant va se dérouler la vérification de l'axe de la colonne.
- Fermez le couvercle, appuyez sur "Continuer" et attendez que le processus soit terminé, puis passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 9 Assistant d'installation 7



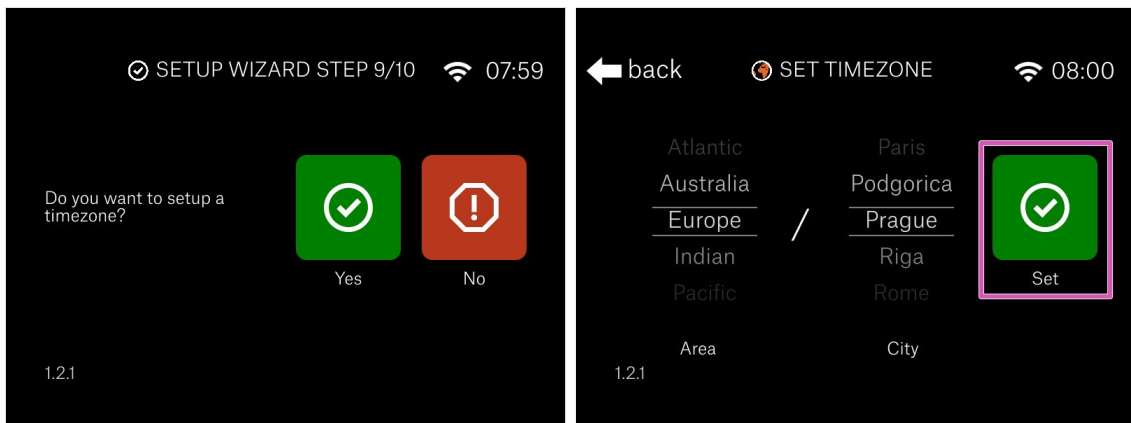
- Ouvrez le capot pour accéder à l'intérieur de l'imprimante.
- Insérez la plateforme, mais pour cette étape, faites-la pivoter à un angle de 60°. Voir la photo.
- Lorsque vous êtes prêt, appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 10 Assistant d'installation 8



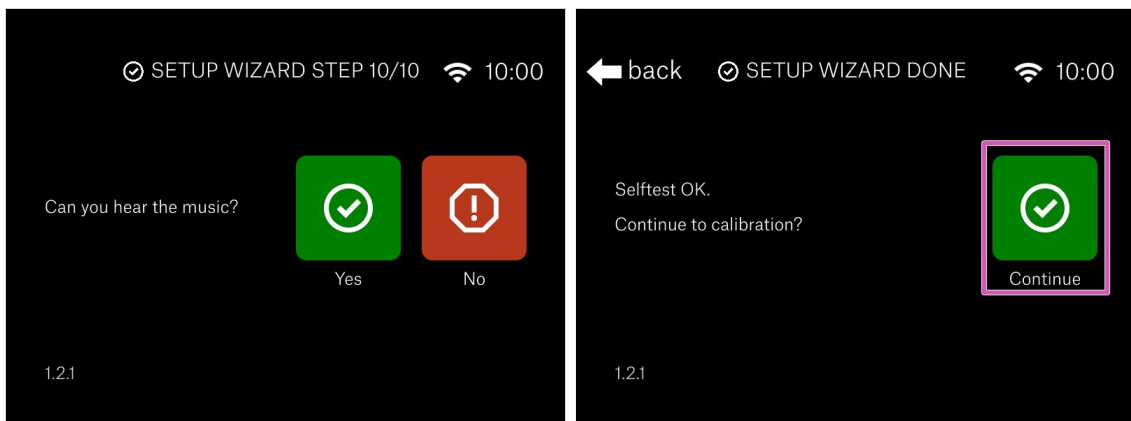
- Fermez le capot orange.
- Appuyez sur "Continuer" et **évitez de toucher l'imprimante pour l'instant !**
- ⓘ En coulisse : *L'imprimante doit tester la conductivité du capteur de résine, par conséquent, la plateforme s'abaissera et touchera presque le réservoir pour fermer le circuit électronique. C'est pourquoi pour le moment, vous devez faire pivoter la plateforme. Ne touchez pas l'imprimante pendant la procédure.*

ÉTAPE 11 Assistant d'installation 9



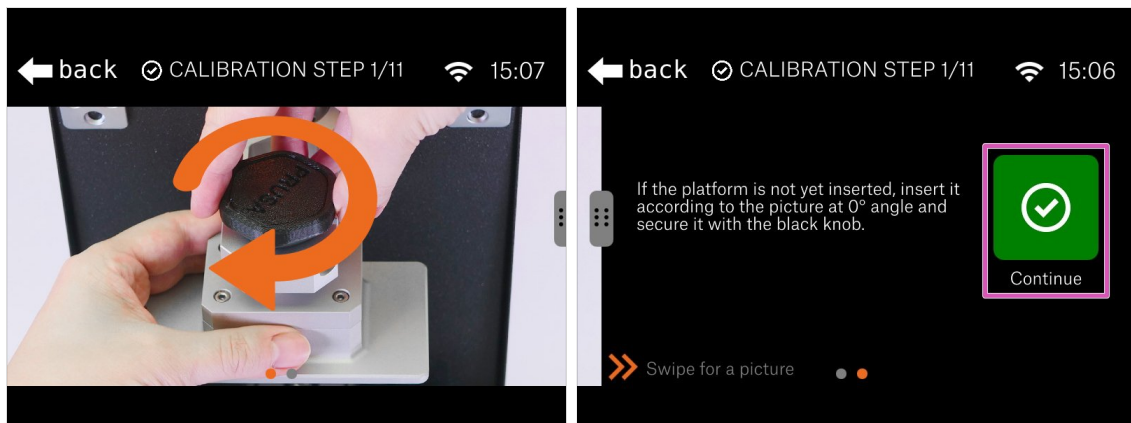
- Pour utiliser pleinement les fonctions de l'imprimante, nous vous recommandons de définir votre fuseau horaire local.
- Définissez les valeurs et appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 12 Assistant d'installation 10



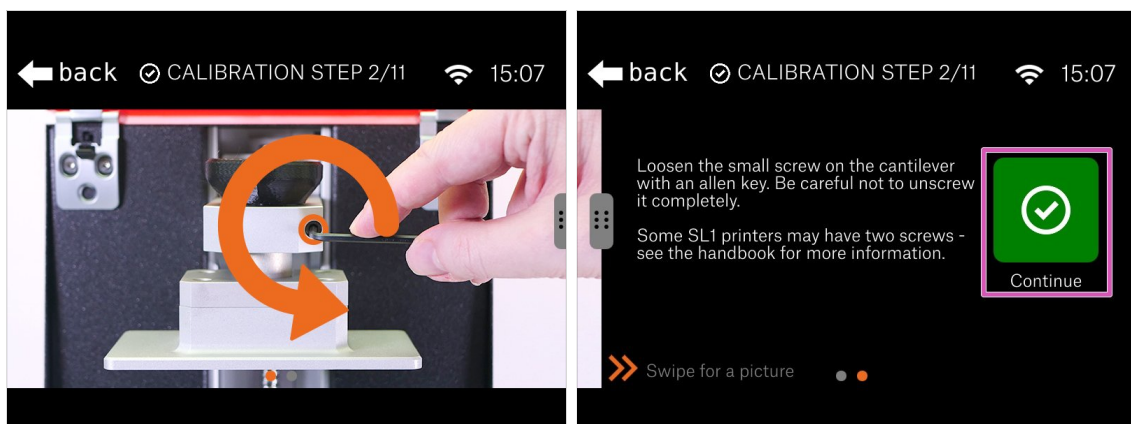
- Maintenant, vous devriez entendre un son provenant du haut-parleur situé près de l'écran tactile.
- Félicitations ! La partie installation est terminée. Maintenant, calibrons l'imprimante.

ÉTAPE 13 Calibration 1



- Il est maintenant temps de faire pivoter la plateforme d'impression, afin qu'elle puisse s'insérer dans le réservoir de résine.
- Desserrez légèrement le bouton noir et retirez la plateforme.
- Réinsérez la plateforme, mais cette fois-ci comme indiqué sur l'image. Les bords de la plateforme doivent être parallèles aux bords du réservoir.
- Resserrez le bouton.
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 14 Calibration 2



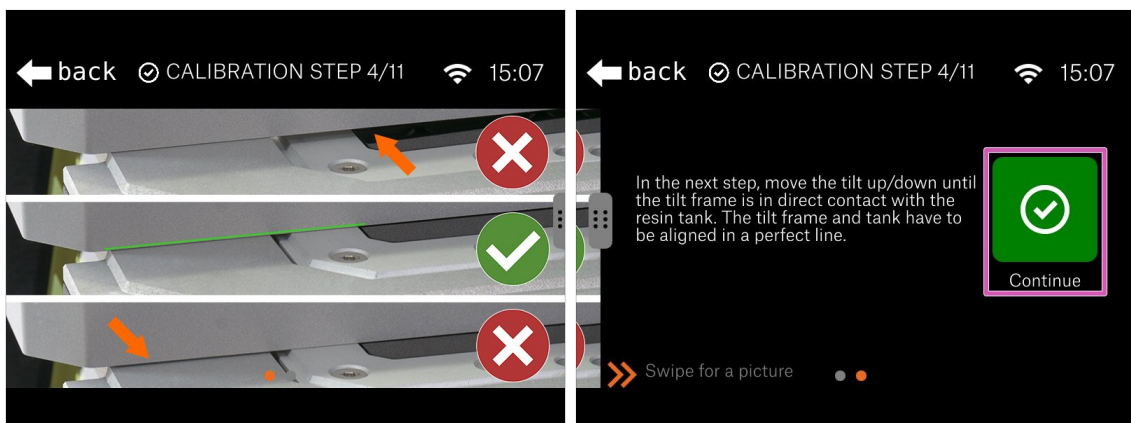
- Desserrez précautionneusement la ou les vis du cantilever. Deux tours suffisent. Assurez-vous de ne pas les dévisser complètement.
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 15 Calibration 3



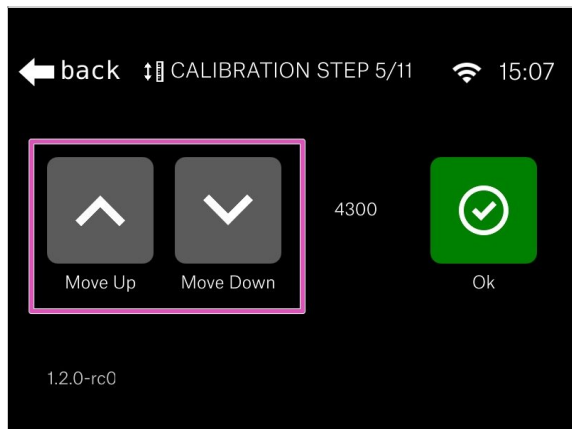
- Desserrez et retirez les deux vis du réservoir de résine. Placez-les à l'extérieur de l'imprimante.
- Faites pivoter le réservoir de 90° sur l'imprimante.
- En coulisse : *Nous allons utiliser le réservoir pour calibrer le mécanisme d'inclinaison. Le réservoir fonctionnera comme un outil de mise à niveau pour régler l'inclinaison horizontale.*
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 16 Calibration 4



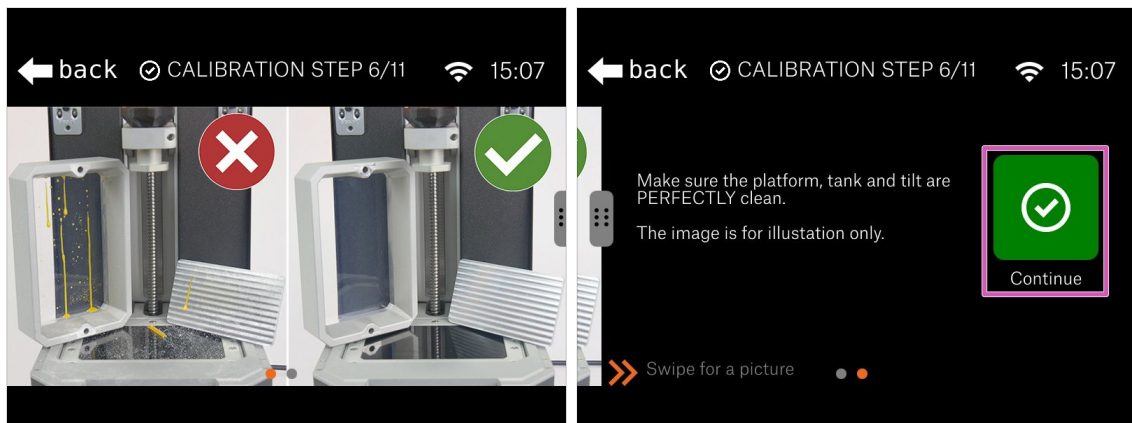
- Voir les images de l'assistant pour régler correctement le mécanisme d'inclinaison.
- Le réglage actuel sera à l'étape suivante, pour l'instant, apprenez simplement la position correcte.
- En coulisse : *Le réservoir doit être placé sur les deux côtés de l'imprimante qui ne bougent pas et au milieu se trouve le mécanisme d'inclinaison avec l'écran. Votre objectif est de régler toutes les surfaces au même niveau.*
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 17 Calibration 5



- ◆ En utilisant les boutons "Haut" et "Bas", déplacez le mécanisme d'inclinaison jusqu'à ce que vous l'aligniez avec le bord inférieur du réservoir de résine.
- ⚠ **Méthode recommandée :** avec le système d'inclinaison, soulevez le réservoir légèrement au-dessus de l'imprimante, puis redescendez-le jusqu'à ce que vous touchiez à nouveau la surface de l'imprimante.
- ◆ La valeur sera différente pour chaque imprimante.
- ◆ Dès que vous avez terminé cette étape, vous pouvez retirer le réservoir de l'imprimante. Assurez-vous de ne pas endommager (perforer) le film FEP.

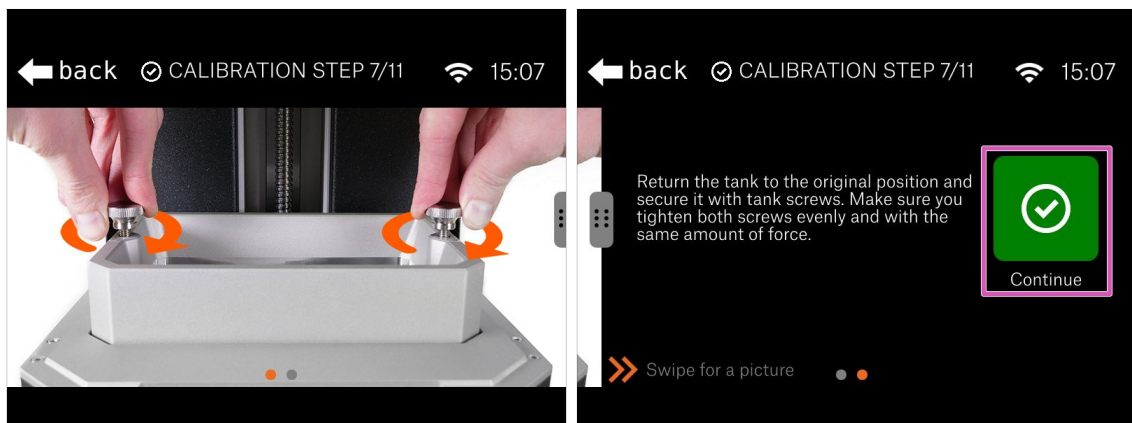
ÉTAPE 18 Calibration 6



- Avant de passer à l'étape suivante, assurez-vous que toutes les pièces sont parfaitement propres. Aucune résine ou saleté ne devrait être présente sur :
 - Réservoir de résine
 - Écran d'impression
 - La plateforme d'impression
- Appuyez sur "Continuer".

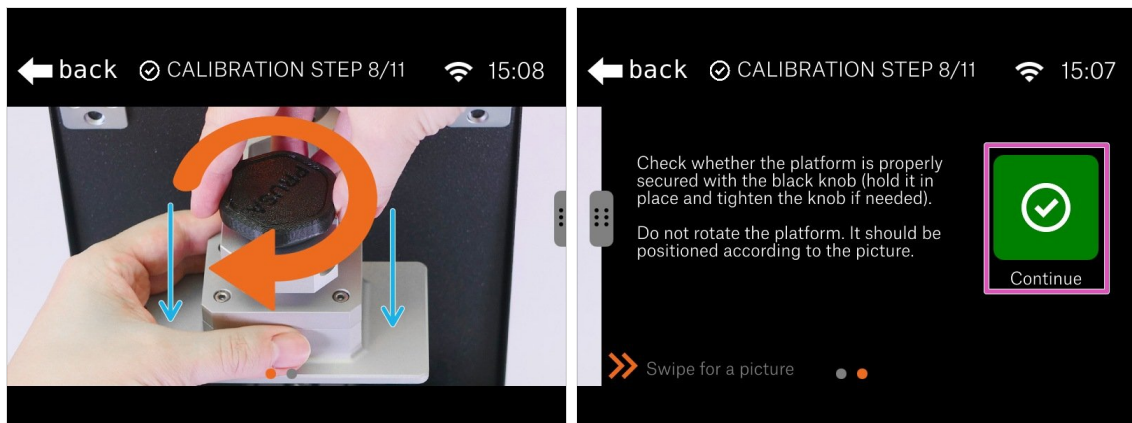
⚠ ATTENTION : Ne nettoyez pas le film FEP avec de l'alcool isopropylique ! Utilisez un mélange d'eau chaude et de produit vaisselle.

ÉTAPE 19 Calibration 7



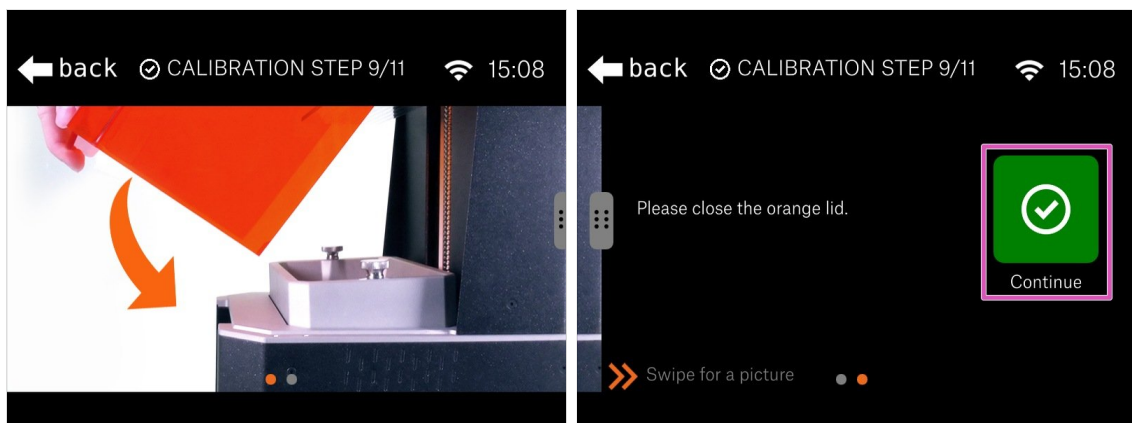
- Après vous être assuré que tout est propre, remplacez le réservoir dans sa position initiale et fixez-le à l'aide des vis.
- Appuyez sur "Continuer"

ÉTAPE 20 Calibration 8



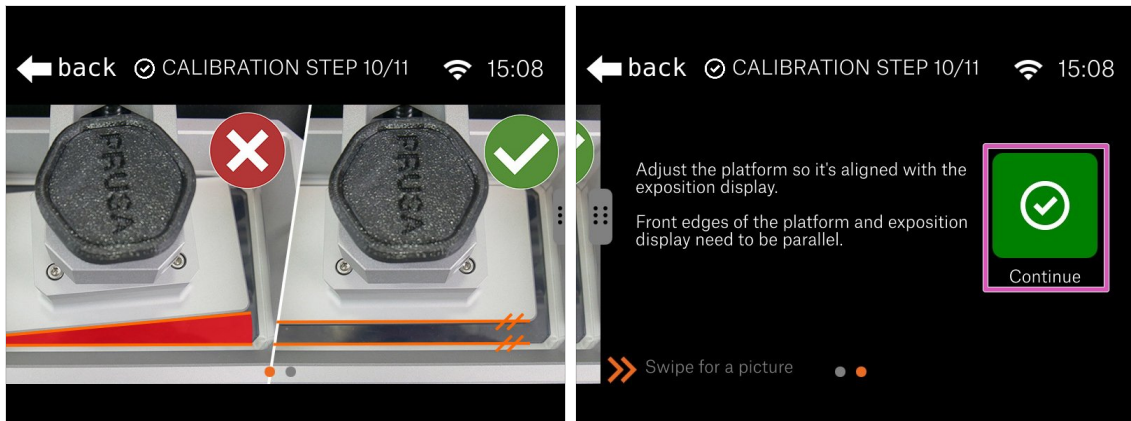
- Vérifiez si la plate-forme est correctement fixée sur l'imprimante. Sinon, serrez le bouton noir.
- ❗ Puisque la vis ou les vis dans le cantilever ne sont pas serrées, l'excentrique pourrait bouger, mais c'est ok pour le moment.
- En appuyant doucement sur la plateforme, assurez-vous qu'elle est complètement insérée dans le cantilever.
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 21 Calibration 9



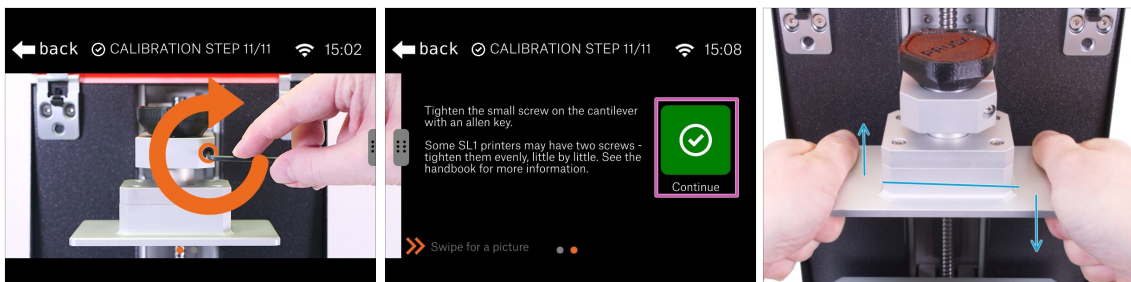
- Fermez le capot acrylique orange et passez à l'étape suivante.
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 22 Calibration 10



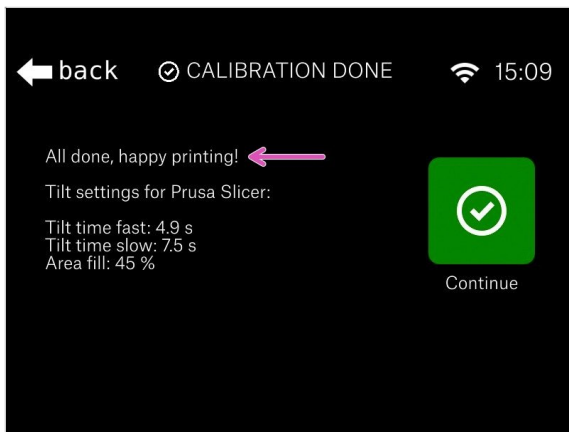
- Ouvrez le capot et examinez l'intérieur de l'imprimante, assurez-vous que les bords de la plateforme et du réservoir sont parallèles.
- Appuyez sur "Continuer".

ÉTAPE 23 Calibration 11



- Serrez fermement une ou les deux vis sur le cantilever pour terminer le réglage.
 - Appuyez sur "Continuer"
 - Saisissez la plateforme à deux mains comme sur l'image et essayez d'incliner la plateforme de haut en bas. **La plateforme ne doit pas bouger !**
- ⚠ **Si la plateforme est en mouvement**, revenez au début de la calibration et répétez toute la procédure. N'oubliez pas d'utiliser plus de force pour serrer la ou les vis dans le cantilever.

ÉTAPE 24 Finalisation de la calibration



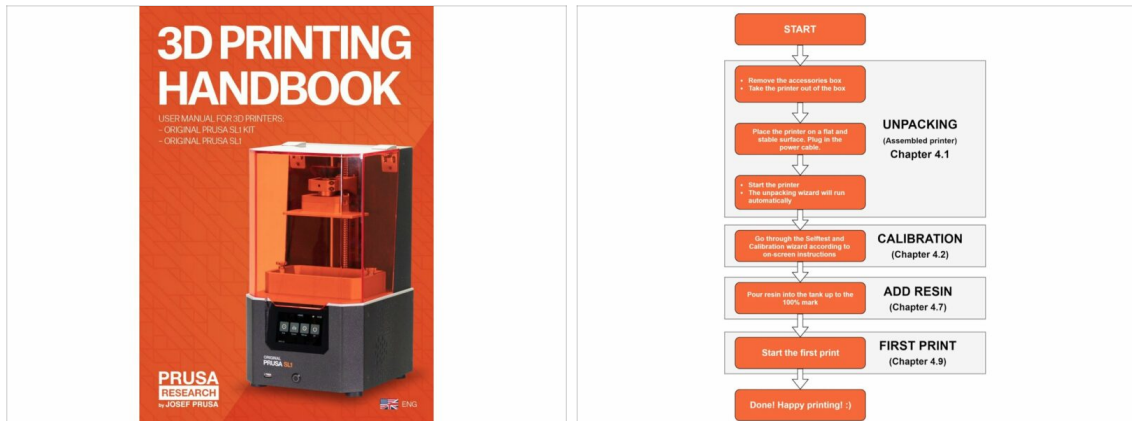
- ◆ **La calibration est terminée !**
Vérifiez l'écran final.
- ⓘ Pour les utilisateurs expérimentés, des valeurs pour PrusaSlicer sont incluses afin de rendre l'estimation de la durée d'impression plus précise. Notez que vous devez basculer PrusaSlicer en mode Expert.

ÉTAPE 25 C'est l'heure des Haribo !



- ◆ La calibration était facile comparé aux chapitres précédents. Mangez la dernière rangée, lisez les étapes restantes et profitez de votre nouvelle imprimante.

ÉTAPE 26 Guide rapide pour vos premières impressions



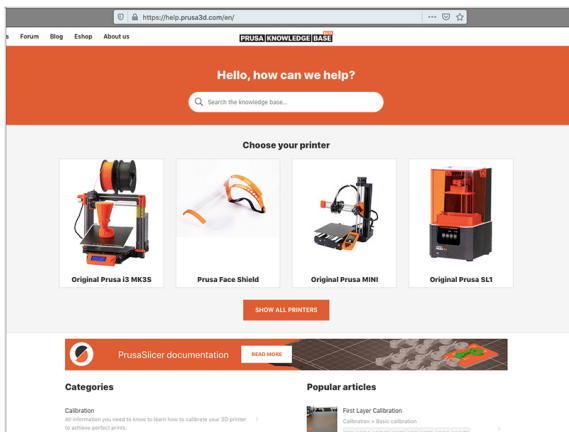
- Consultez notre **Manuel d'impression 3D** gratuit - prusa3d.com/3dhandbookSL1
- Votre imprimante est déjà calibrée et prête à imprimer. Lisez le manuel pour tout savoir sur les premières étapes concernant les résines, l'impression ou la connexion de la SL1 au réseau.

ÉTAPE 27 Modèles 3D imprimables



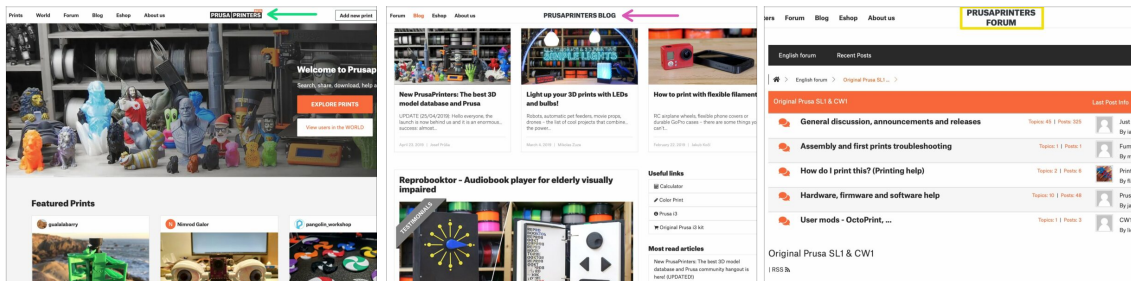
- Des modèles imprimables sont inclus avec l'imprimante, vous pouvez les télécharger directement depuis nos serveurs en utilisant le menu de l'imprimante.
- La liste des modèles pour la SL1 est [disponible sur PrusaPrinters.org](https://prusa3d.com/prusa3d/3dhandbookSL1). Cherchez la collection "SL1 Sample Objects" par Prusa Research.

ÉTAPE 28 Base de connaissance Prusa



- Si vous rencontrez le moindre problème, pensez à consulter notre base de connaissance sur help.prusa3d.com/fr
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 29 Rejoignez PrusaPrinters !



- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL. Inscrivez-vous sur PrusaPrinters.org/fr
- Vous cherchez de l'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog avec des mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour l'assemblage, consultez notre forum forum.prusaprinters.org vous y trouverez une super communauté :-)
- Tous les services partagent le même compte.

Journal des modifications du manuel de la SL1



ÉTAPE 1 Historique des versions



- ◆ Versions du manuel SL1 :
 - ◆ 07/2019 - Version 1.00 initiale
 - ◆ 08/2019 - Mis à jour en version 1.01
 - ◆ 10/2019 - Mis à jour en version 1.02

ÉTAPE 2 Changements du manuel (1)



- ◆ 08/2019 - 2. Base & Colonne
 - ◆ Procédure de montage du réflecteur ajustée pour une installation plus facile.
 - ◆ Nouveau support de ventilateur radial ajouté. La procédure de montage a été adaptée en conséquence.
- ◆ 08/2019 - 4. Électronique et Capot
 - ◆ Un nouveau câble pour alimenter le LED UV ajouté, avec les mêmes propriétés que l'ancienne version, mais une méthode de fabrication différente.
 - ◆ Retrait du film protecteur du réflecteur déplacé juste avant l'installation de l'écran d'impression.

ⓘ Manuel version 1.01

ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- ◆ 09/2019 - 2. Base & Colonne
 - ◆ Ajout de la nouvelle rondelle M4w pour améliorer encore davantage la mise à la terre entre les pièces.
 - ◆ Nouvelle révision du capteur optique IR introduite. La fonctionnalité est la même. La procédure d'assemblage reste la même.
 - ◆ Nouvelle révision de la tige de connexion introduite. La différence est dans le processus de fabrication, l'assemblage est le même.
- ◆ Ajout d'instructions concernant la sécurité électrostatique pour protéger les composants électroniques.
- ⓘ Manuel version 1.02







