

Spis treści

1. Wprowadzenie	7
Krok 1 - Przygotowanie zestawu Enclosure	8
Krok 2 - Kompatybilne drukarki	8
Krok 3 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji	9
Krok 4 - Przednia, lewa, prawa i tylna strona	9
Krok 5 - OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem	10
Krok 6 - Manipulowanie drukarką	10
Krok 7 - Manipulowanie obudową	11
Krok 8 - Użyj etykiet jako odniesienia	11
Krok 9 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	12
Krok 10 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	12
Krok 11 - Przygotuj obszar roboczy	13
Krok 12 - Przygotowanie drukarki	14
Krok 13 - Odłączenie drukarki	14
Krok 14 - Zabezpieczenie podgrzewanego stołu	15
2. Montaż obudowy	16
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	17
Krok 2 - Lewa rama: przygotowanie części	17
Krok 3 - Montaż lewego panelu	18
Krok 4 - Jak zamontować nity nylonowe	18
Krok 5 - Przymocowanie lewego panelu	19
Krok 6 - Prawa rama: przygotowanie części	19
Krok 7 - Montaż prawego panelu	20
Krok 8 - Przymocowanie prawego panelu	20
Krok 9 - Magnes odbojnika: przygotowanie części	21
Krok 10 - Montaż lewego odbojnika	21
Krok 11 - Montaż prawego odbojnika	21
Krok 12 - Tylna rama: przygotowanie części	22
Krok 13 - Montaż lewej ramy	22
Krok 14 - Przymocowanie lewej ramy	23
Krok 15 - Montaż prawej ramy	23
Krok 16 - Przymocowanie prawej ramy	24
Krok 17 - Wspornik ramy: przygotowanie części	24
Krok 18 - Przymocowanie wspornika ramy	25
Krok 19 - Górny panel: przygotowanie części	25
Krok 20 - Montaż górnego panelu	26
Krok 21 - Przymocowanie górnego panelu	26
Krok 22 - Mocowanie filtra i wentylatora: przygotowanie części	27
Krok 23 - Montaż mocowania filtra i wentylatora	27
Krok 24 - Montaż mocowania filtra i wentylatora	28
Krok 25 - Przymocowanie przewodu dmuchawy	28
Krok 26 - Filtr HEPA: przygotowanie części	29
Krok 27 - Montaż filtra HEPA	29
Krok 28 - Pokrywa filtracji: przygotowanie części	30
Krok 29 - Montaż pokrywy filtracji	30
Krok 30 - Przymocowanie przewodu dmuchawy	31
Krok 31 - Taśma LED: przygotowanie części	31
Krok 32 - Montaż taśmy LED	32
Krok 33 - Montaż taśmy LED	32
Krok 34 - Przewód taśmy LED: przygotowanie części	33

Krok 35 - Przymocowanie taśmy LED	33
Krok 36 - Mocowanie przewodów obudowy	34
Krok 37 - Górna rama drzwi: przygotowanie części	34
Krok 38 - Ustawienie górnej ramy drzwi	35
Krok 39 - Montaż górnej ramy drzwi	35
Krok 40 - Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części	36
Krok 41 - Nałożenie kapturek na nakrętki	36
Krok 42 - Montaż prawej ramy drzwi	37
Krok 43 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil	37
Krok 44 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil	38
Krok 45 - Montaż lewej ramy drzwi	38
Krok 46 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil	39
Krok 47 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil	39
Krok 48 - Dolna rama drzwi: przygotowanie części	40
Krok 49 - Montaż dolnej ramy drzwi	40
Krok 50 - Magnesy panelu przedniego: przygotowanie części	41
Krok 51 - Montaż prawego magnesu odbojnika	41
Krok 52 - Montaż lewego magnesu odbojnika	42
Krok 53 - Uszczelka piankowa: przygotowanie części	42
Krok 54 - Przyklejenie lewej uszczelki drzwi	43
Krok 55 - Przyklejenie prawej uszczelki drzwi	43
Krok 56 - Zawiasy: przygotowanie części	44
Krok 57 - Montaż zawiasów	44
Krok 58 - Czujnik temperatury: przygotowanie	45
Krok 59 - Montaż czujnika temperatury	45
Krok 60 - Przymocowanie otwieranej pokrywy	46
Krok 61 - Dokręcenie otwieranej pokrywy	46
Krok 62 - Dobra robota	47
3. Modernizacja drukarki	48
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	49
Krok 2 - Demontaż pokryw podstawy XL	49
Krok 3 - Podstawa XL: przygotowanie części	50
Krok 4 - Jak umieścić wpusty rowkowe w profilach	50
Krok 5 - Umieszczenie wpustów rowkowych w podstawie	51
Krok 6 - Dolne mocowanie harmonijki: przygotowanie części	51
Krok 7 - Kilka wskazówek na początek	52
Krok 8 - Podkładka magnesu harmonijki: prawa strona	52
Krok 9 - Podkładka magnesu harmonijki: lewa strona	53
Krok 10 - Dolne magnesy	53
Krok 11 - Dolne mocowanie harmonijki: mocowanie lewej strony	54
Krok 12 - Dolne mocowanie harmonijki: mocowanie prawej strony	54
Krok 13 - Wpusty rowkowe w zespole CoreXY: przygotowanie części	55
Krok 14 - Wpusty rowkowe w zespole CoreXY	55
Krok 15 - Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części	56
Krok 16 - Kilka wskazówek na początek	56
Krok 17 - Montaż górnej pokrywy magnesu	57
Krok 18 - Przymocowanie górnych magnesów	57
Krok 19 - Przymocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona	58
Krok 20 - Przymocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona	58
Krok 21 - Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części	59
Krok 22 - Montaż pokrywy płyty XL Enclosure	59
Krok 23 - Wsporniki mocujące: przygotowanie części	60
Krok 24 - Przedni lewy wspornik mocujący: montaż	60
Krok 25 - Przedni lewy wspornik mocujący: montaż	61

Krok 26 - Przedni prawy wspornik mocujący: montaż	61
Krok 27 - Tylny lewy wspornik mocujący: montaż	62
Krok 28 - Montaż pokrywy płyty XL Enclosure	62
Krok 29 - Tylny prawy wspornik mocujący: montaż	63
Krok 30 - Demontaż anteny Wi-Fi: wersja z tyłu	63
Krok 31 - Obudowa Buddy XL	64
Krok 32 - Boczna antena: demontaż pokrywy	64
Krok 33 - Odłączenie anteny: wersja tylna	65
Krok 34 - Odłączenie Nextrudera	65
Krok 35 - Demontaż tylnej pokrywy	66
Krok 36 - Uwolnienie tylnych przewodów	66
Krok 37 - Przewody wentylatora i PE: przygotowanie części	67
Krok 38 - Montaż przewodu PE	67
Krok 39 - Podłączenie przewodu PE	68
Krok 40 - Podłączenie przewodu wentylatora	68
Krok 41 - Podłączenie przewodu LED	69
Krok 42 - Podłączenie przewodu LED	69
Krok 43 - Mocowanie przewodów obudowy	70
Krok 44 - Mocowanie przewodów	70
Krok 45 - Tylna pokrywa: przygotowanie części	71
Krok 46 - Montaż tylnej pokrywy	71
Krok 47 - Montaż pokrywy anteny	72
Krok 48 - Podłączenie Nextrudera i anteny	72
Krok 49 - Montaż pokrywy XL Buddy	73
Krok 50 - OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem	73
Krok 51 - Poluzowanie dolnego paska	74
Krok 52 - Poluzowanie górnego paska	74
Krok 53 - Zacisk paska: przygotowanie części	75
Krok 54 - Wymiana dolnego zacisku paska	75
Krok 55 - Przymocowanie dolnego paska	76
Krok 56 - Wymiana górnego zacisku paska	76
Krok 57 - Przymocowanie górnego paska	77
Krok 58 - Naciągnięcie paska	77
Krok 59 - Naprężenie paska: film	78
Krok 60 - Harmonijka: przygotowanie części	78
Krok 61 - Montaż harmonijki	79
Krok 62 - Dobra robota	79
4. Modernizacja Nextrudera (Multi-Tool)	80
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	81
Krok 2 - Poluzowanie wiązki Nextrudera	81
Krok 3 - Odłączenie Nextrudera od doku	82
Krok 4 - Demontaż blokady docisku	82
Krok 5 - Odkręcenie pokrywy przekładni: cztery śruby	83
Krok 6 - Odkręcenie pokrywy przekładni: trzy śruby	83
Krok 7 - Demontaż docisku	84
Krok 8 - Demontaż docisku	84
Krok 9 - Docisk Nextrudera: przygotowanie części	85
Krok 10 - Montaż docisku ekstrudera	85
Krok 11 - Demontaż blokady docisku	86
Krok 12 - Demontaż blokady docisku	86
Krok 13 - Blokada docisku: przygotowanie części	87
Krok 14 - Montaż odchylanej blokady docisku	87
Krok 15 - Montaż nakrętki docisku	88
Krok 16 - Montaż docisku: cztery śruby	88

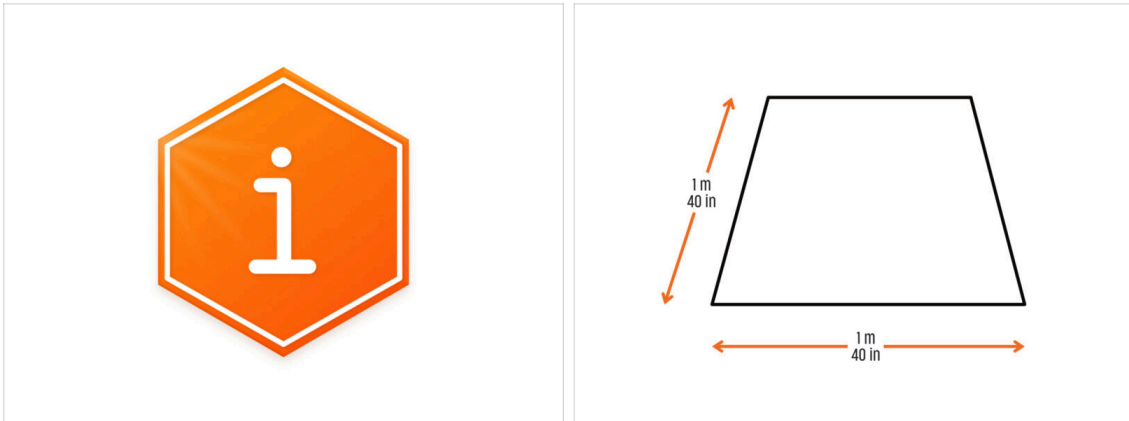
Krok 17 - Montaż docisku: trzy śruby	89
Krok 18 - Montaż blokady docisku	89
Krok 19 - Demontaż kanału wentylatora	90
Krok 20 - Kanał wentylatora: przygotowanie części	90
Krok 21 - Mocowanie kanału wentylatora	91
Krok 22 - Dokowanie Nextrudera	91
Krok 23 - Podłączenie Nextrudera	92
Krok 24 - Dobra robota	92
5. Modernizacja Nextrudera (Single-Tool)	93
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	94
Krok 2 - Odłączenie Nextrudera	94
Krok 3 - Demontaż Nextrudera	95
Krok 4 - Poluzowanie wiązki Nextrudera	95
Krok 5 - Demontaż blokady docisku	96
Krok 6 - Odkręcenie pokrywy przekładni: cztery śruby	96
Krok 7 - Odkręcenie pokrywy przekładni: trzy śruby	97
Krok 8 - Demontaż docisku	97
Krok 9 - Demontaż docisku	98
Krok 10 - Docisk Nextrudera: przygotowanie części	98
Krok 11 - Montaż docisku ekstrudera	99
Krok 12 - Demontaż blokady docisku	99
Krok 13 - Demontaż blokady docisku	100
Krok 14 - Blokada docisku: przygotowanie części	100
Krok 15 - Montaż odchylanej blokady docisku	101
Krok 16 - Montaż nakrętki docisku	101
Krok 17 - Montaż docisku: cztery śruby	102
Krok 18 - Montaż docisku: trzy śruby	102
Krok 19 - Montaż blokady docisku	103
Krok 20 - Zamknięcie pokrywy	103
Krok 21 - Demontaż kanału wentylatora	104
Krok 22 - Kanał wentylatora: przygotowanie części	104
Krok 23 - Mocowanie kanału wentylatora	105
Krok 24 - Podłączenie Nextrudera	105
Krok 25 - Demontaż Nextrudera	106
Krok 26 - Odłączenie Nextrudera	106
Krok 27 - Dobra robota	107
6. Mocowanie obudowy	108
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	109
Krok 2 - Przygotowanie obudowy	109
Krok 3 - Przymocowanie obudowy	110
Krok 4 - Mocowanie obudowy: przygotowanie części	110
Krok 5 - Przymocowanie przodu	111
Krok 6 - Przymocowanie tyłu	111
Krok 7 - Podłączenie przewodów	112
Krok 8 - Przewód PE obudowy: przygotowanie części	112
Krok 9 - Montaż przewodu PE	113
Krok 10 - Mocowanie przewodów	113
Krok 11 - Montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	114
Krok 12 - Montaż anteny Wi-Fi	114
Krok 13 - Naklejka z numerem seryjnym: przygotowanie	115
Krok 14 - Naklejka z numerem seryjnym	115
Krok 15 - Pierwsze uruchomienie	116
Krok 16 - Dobra robota!	116
Lista zmian instrukcji montażu obudowy XL Enclosure	117

Krok 1 - Historia wersji 118

1. Wprowadzenie



KROK 1 Przygotowanie zestawu Enclosure



- Witamy w instrukcji montażu Original Prusa XL Enclosure.
- Przygotuj zestaw Original XL Enclosure dostarczony przez Prusa Research.
- Do montażu należy przygotować czysty stół warsztatowy o powierzchni co najmniej 1 m x 1 m (40 x 40").

⚠ Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.

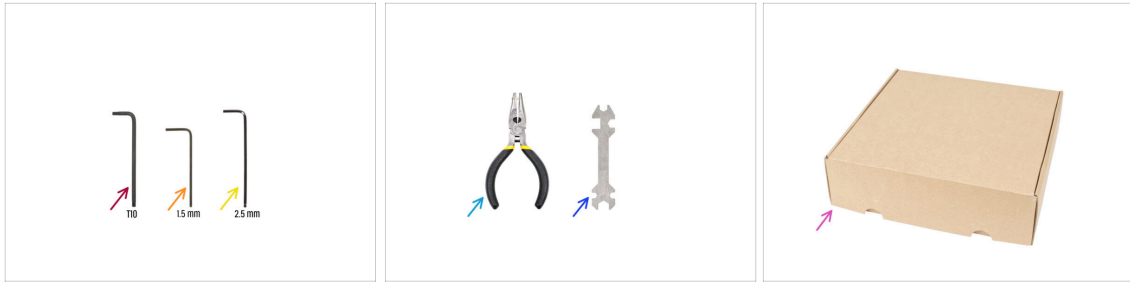
KROK 2 Kompatybilne drukarki



i Instrukcja montażu obudowy XL Enclosure jest przeznaczona dla tych wariantów:

- Original Prusa XL 1-głowicowa
- Original Prusa XL 2-głowicowa
- Original Prusa XL 5-głowicowa

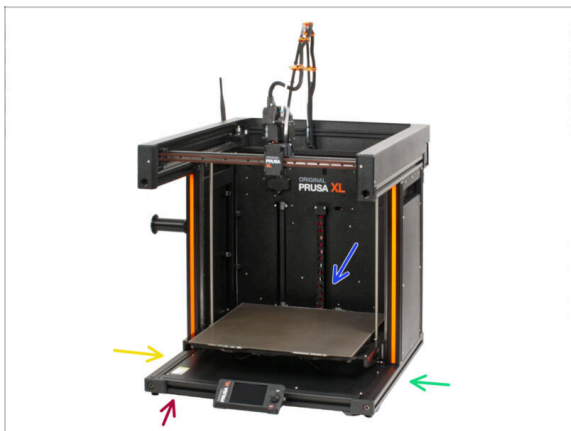
KROK 3 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



Do tej instrukcji przygotuj:

- Klucz (wkrętak) Torx T10
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Szczypce spiczaste
- Klucz wielofunkcyjny
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: użyj pudełka po Nextruderze.*

KROK 4 Przednia, lewa, prawa i tylna strona



WAŻNE: drukarka XL jest duża i jest prawie niemożliwe, aby cała znalazła się na każdym zdjęciu. W całej instrukcji będą używane terminy do **opisania strony, nad którą będziesz pracować:**

- **Przednia strona** - miejsce, w którym znajduje się **ekran xLCD**.
- **Lewa strona** - można ją rozpoznać dzięki **naklejce ostrzegawczej** w pobliżu jej krawędzi.
- **Prawa strona** - w przeciwieństwie do lewej, po tej stronie nie ma **naklejki ostrzegawczej**.
- **Tylna strona** - przeciwległa strona, na której znajduje się **zasilacz (PSU)**.

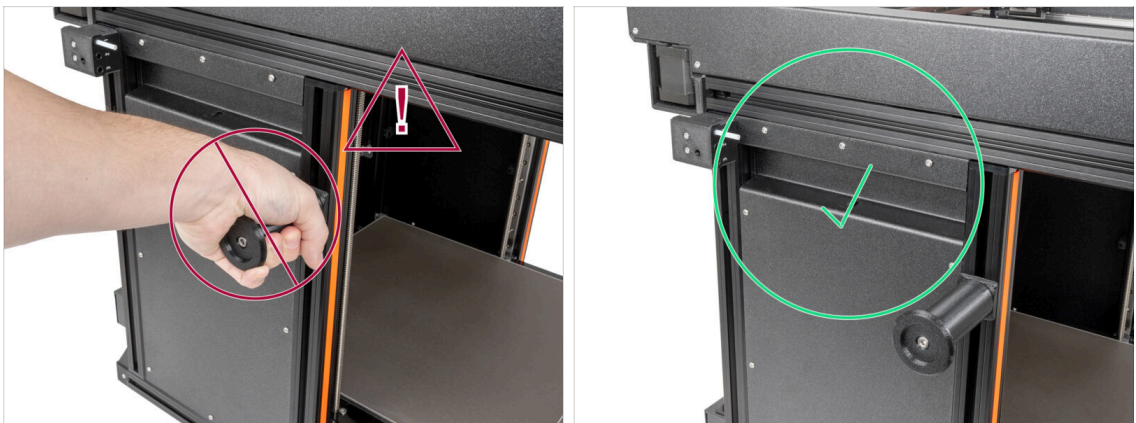
KROK 5 OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem



⚠ OSTRZEŻENIE: Unikaj bezpośredniego kontaktu skóry ze smarem używanym do prowadnic liniowych. Jeśli dojdzie do kontaktu skóry ze smarem, natychmiast umyj ręce. Szczególnie przed spożywaniem posiłków, napojów lub dotykaniem twarzy.

- Smar gromadzi się w łożyskach drukarki, głównie na prowadnicach liniowych.

KROK 6 Manipulowanie drukarką



⚠ Nigdy nie chwytaj drukarki za uchwyty na szpule ani górne metalowe kołnierze. Może to spowodować uszkodzenie ukrytych wewnątrz diod LED.

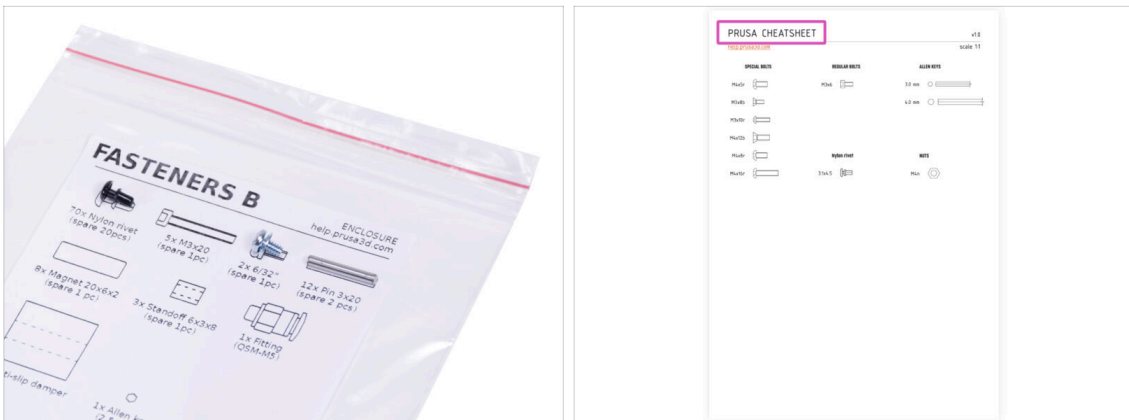
- Podczas montażu manipuluj podstawą chwytając za profile aluminiowe.

KROK 7 Manipulowanie obudową



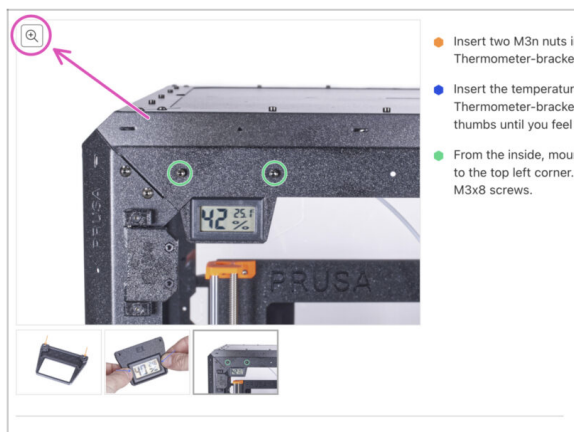
- Podczas montażu zdejmij wszystkie folie ochronne z plastikowych paneli.
- ⚠ Po ściągnięciu folii ochronnej panel boczny jest bardziej podatny na zarysowania. Postępuj ostrożnie.
- ⚠ Metalowe elementy ramy mogą być ostre, więc zachowaj ostrożność i obchodź się z nimi z uwagą.

KROK 8 Użyj etykiet jako odniesienia



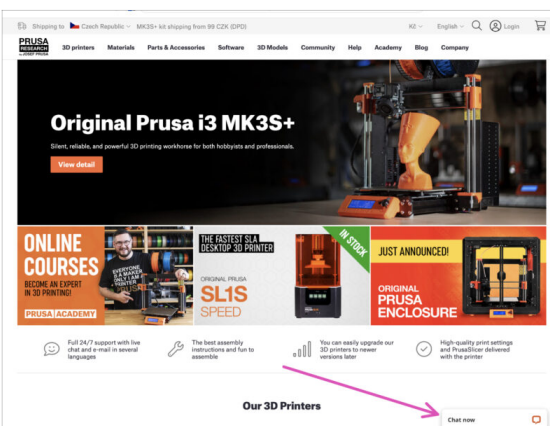
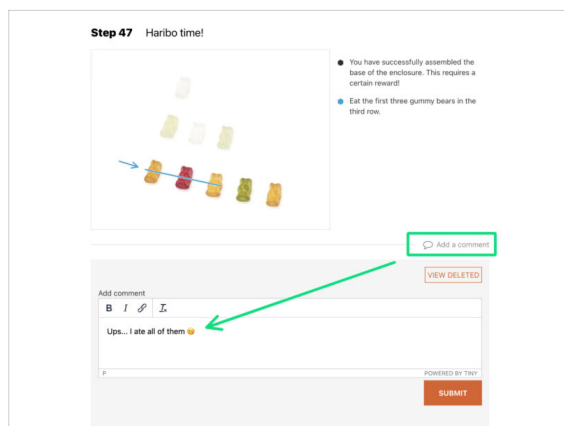
- Elementy złączne na etykietach mają skalę 1:1 i możesz ich używać do identyfikacji części :-)
- ⓘ Liczby w nawiasach pod ilustracją elementu złącznego oznaczają liczbę dodatkowych elementów dodawanych do woreczka zapasowego (SPARE).
- Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).
- ⓘ Możesz pobrać arkusz [Prusa CheatSheet](#) z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 9 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- i Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- 🔍 Po prostu umieść kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 10 Jesteśmy tu dla Ciebie!



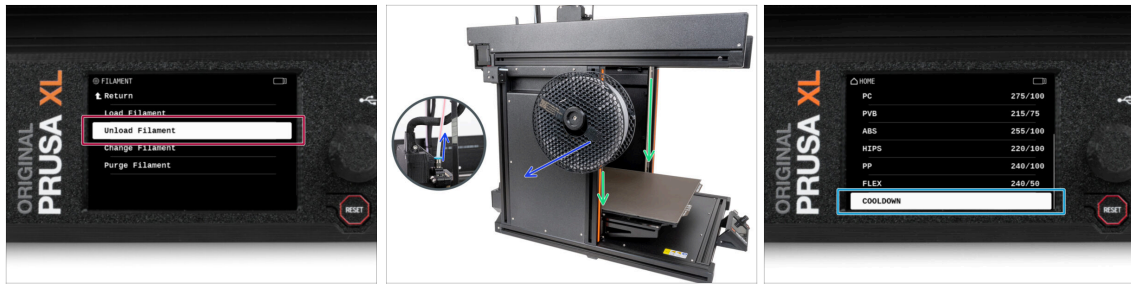
- 🔍 Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- 🔍 Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - 🟢 Komentując poszczególne etapy instrukcji.
 - 🔍 Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
 - 📧 Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 11 Przygotuj obszar roboczy



- ◆ **Uporządkuj stół!** Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- ◆ **Uporządkuj swój obszar roboczy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- ◆ **Niech stanie się światło!** Upewnij się, że znajdujesz się w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- ◆ Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.

KROK 12 Przygotowanie drukarki



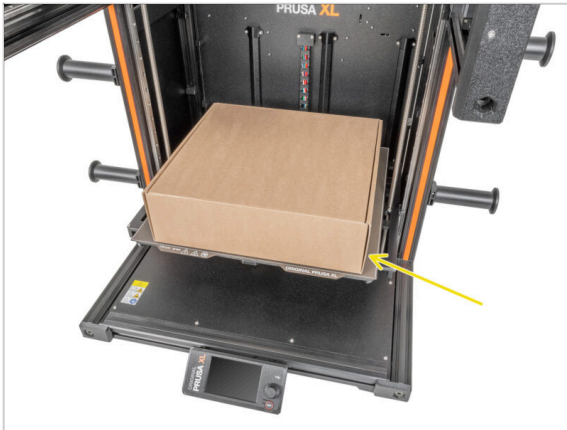
- Podłącz drukarkę do gniazdka elektrycznego i włącz ją.
- Jeśli filament jest załadowany, rozładuj go z hotendu.
- ⓘ **Multi-tool** -> Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do *Filament* -> *Rozładuj filament* i wybierz głowicę.
- Wyciągnij filament z rurki PTFE. Musisz całkowicie wyciągnąć go z drukarki.
- ⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**
- Przesuń oś Z do dołu. Wejdź w menu *Sterowanie* -> *Ruch osi* -> *Ruch Z*. **Pozostaw oś Z co najmniej 10 cm nad dolnym panelem..**
- Ostudź drukarkę do temperatury pokojowej. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie* -> *Chłodzenie*.
- ⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.**

KROK 13 Odłączenie drukarki



- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "O").
- Z tylnej strony drukarki odłącz przewód zasilacza.

KROK 14 Zabezpieczenie podgrzewanego stołu

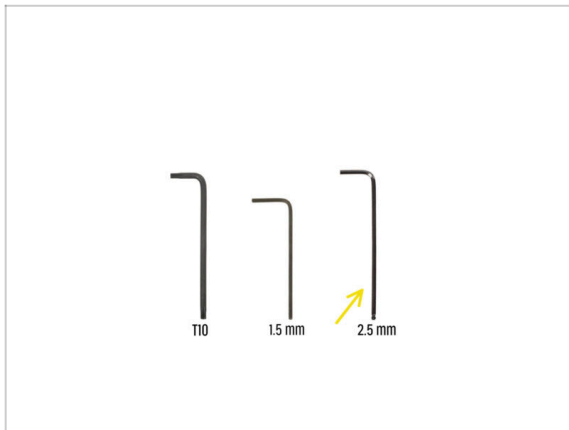


- i** Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami.
- ◆** Upewnij się, że stół grzewczy jest schłodzony do temperatury otoczenia. Połóż pusty karton w okolicy przedniej środkowej części stołu.

2. Montaż obudowy



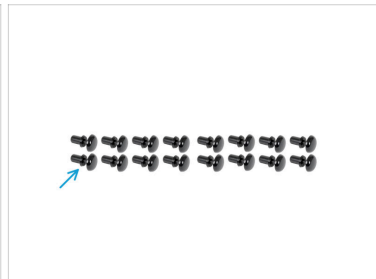
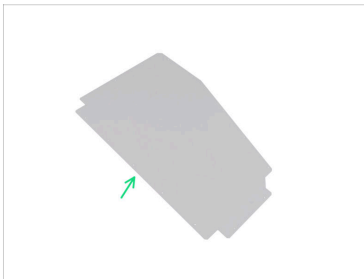
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

● Klucz imbusowy 2,5 mm

KROK 2 Lewa rama: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

● Frame left [lewa rama] (1x)

● Panel boczny (1x)

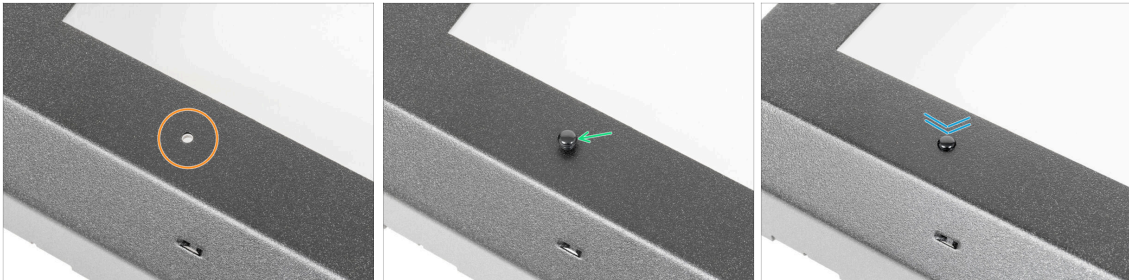
● Nit nylonowy (16x)

KROK 3 Montaż lewego panelu



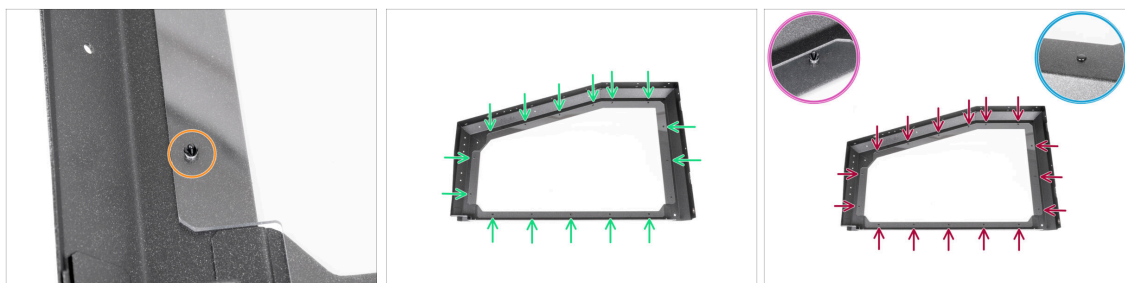
- 🟡 Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu bocznego.
- ⚠️ **Po ściągnięciu folii ochronnej panel boczny jest bardziej podatny na zarysowania. Postępuj ostrożnie.**
- 🟢 Umieść boczny panel w lewej ramie.
- 🟠 Wyrównaj otwory panelu bocznego z otworami lewej ramy.

KROK 4 Jak zamontować nity nylonowe



- ⓘ W tym kroku pokażemy, jak przymocować panele za pomocą nitów nylonowych. Zapoznaj się z tą procedurą, ponieważ będzie ona powtarzana kilka razy w całej instrukcji.
- ⚠️ **Nie wsuwaj w otwory żadnych nitów na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje. Ta instrukcja służy tylko jako demonstracja.**
- 🟡 Wyrównaj otwór w ramie bocznej i otwór w panelu bocznym.
- 🟢 Wsuń nit nylonowy przez ramę boczną i panel.
- 🟠 Wciśnij nylonowe nity, aby zamocować tylny panel w ramie.

KROK 5 Przymocowanie lewego panelu



🟠 Wsuń nit nylonowy od zewnątrz przez lewą ramę i panel boczny.

🟢 Zabezpiecz panel boczny pozostałymi 15 nitami nylonowymi.

⚠️ **Upewnij się, że wszystkie nylonowe nity są całkowicie wsunięte i osadzone w otworach.**

🟡 Widok od wewnątrz.

🟢 Widok od zewnątrz.

KROK 6 Prawa rama: przygotowanie części



⬛ Do kolejnych etapów przygotuj:

🟠 Frame right [prawa rama] (1x)

🟢 Panel boczny (1x)

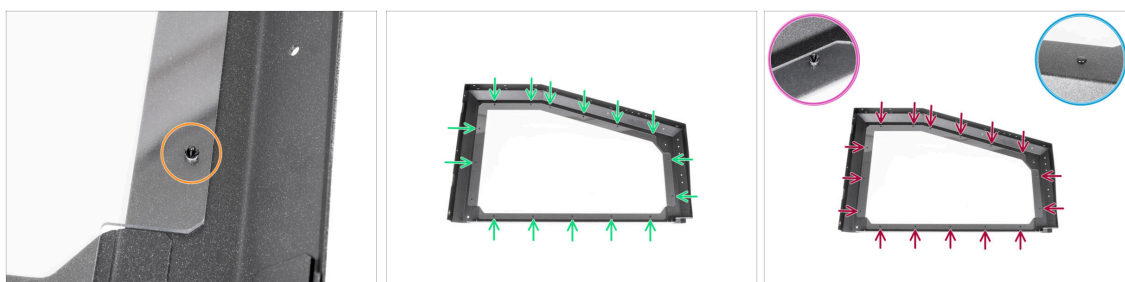
🟢 Nit nylonowy (16x)

KROK 7 Montaż prawego panelu



- 🟠 Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu bocznego.
- ⚠️ **Po ściągnięciu folii ochronnej panel boczny jest bardziej podatny na zarysowania. Postępuj ostrożnie.**
- 🟢 Umieść boczny panel w prawej ramie.
- 🟡 Wyrównaj otwory panelu bocznego z otworami prawej ramy.

KROK 8 Przymocowanie prawego panelu



- 🟠 Wsuń nit nylonowy od zewnątrz przez prawą ramę i panel boczny.
- 🟢 Zabezpiecz panel boczny pozostałymi 15 nitami nylonowymi.
- ⚠️ **Upewnij się, że wszystkie nylonowe nity są całkowicie wsunięte i osadzone w otworach.**
- 🟡 Widok od wewnątrz.
- 🟡 Widok od zewnątrz.

KROK 9 Magnes odbojnika: przygotowanie części



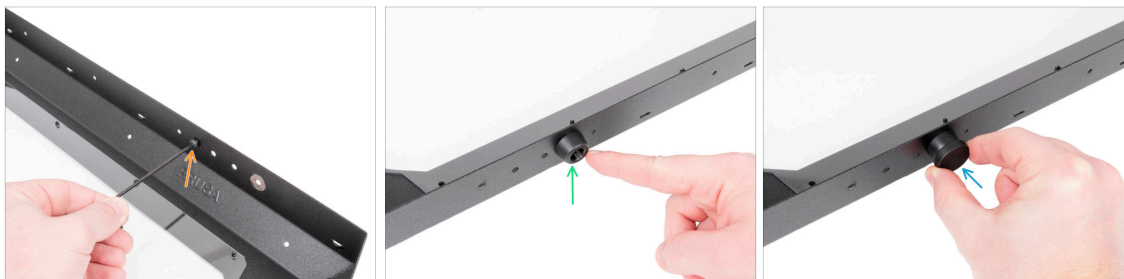
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Odbojnik 20x10x4.3 (2x)
- Śruba M4x16r (2x)
- Magnes odbojnika 22x6 (2x)

KROK 10 Montaż lewego odbojnika



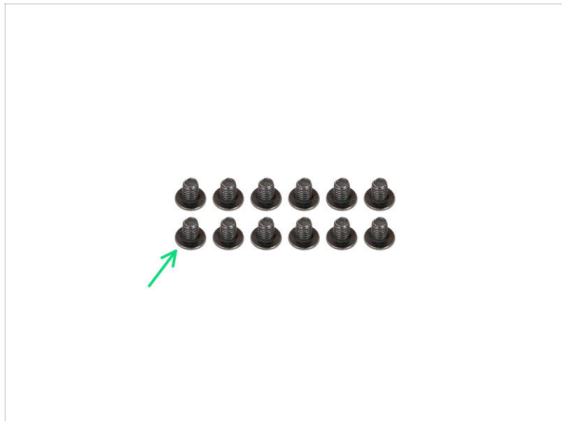
- Od wewnętrznej strony ramy bocznej włóż śrubę M4x16r w gwintowany otwór i dokręć ją do końca.
- Nasuń odbojnik na śrubę od zewnętrznej strony ramy bocznej.
- Założ odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

KROK 11 Montaż prawego odbojnika



- Od wewnętrznej strony ramy bocznej włóż śrubę M4x16r w gwintowany otwór i dokręć ją do końca.
- Nasuń odbojnik na śrubę od zewnętrznej strony ramy bocznej.
- Założ odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.

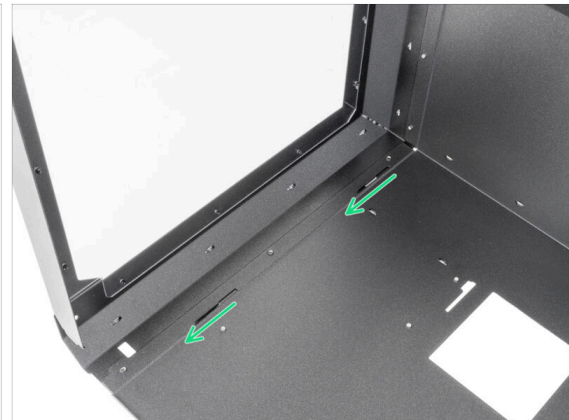
KROK 12 Tylna rama: przygotowanie części



● Do kolejnych etapów przygotuj:

- Tylny panel (1x)
- Śruba M4x5r (12x)

KROK 13 Montaż lewej ramy



- Umieść lewą ramę obok panelu tylnego.
- Dopasuj wystające zakładki lewej ramy do wycięć w tylnym panelu i przesunij części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 14 Przymocowanie lewej ramy



- Przymocuj panele trzema śrubami M4x5r z drugiej strony używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Ostrożnie obróć zespół i przykręć panele trzema śrubami M4x5r z tyłu używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 15 Montaż prawej ramy



- Ostrożnie obróć tylny panel na większą stronę.
- Umieść prawą ramę obok panelu tylnego.
- Dopasuj wystające zakładki prawej ramy do wycięć w tylnym panelu i przesunij części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 16 Przymocowanie prawej ramy



- Przymocuj panele trzema śrubami M4x5r z drugiej strony używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Ostrożnie obróć zespół i przykręć panele trzema śrubami M4x5r z tyłu używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 17 Wspornik ramy: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Frame support [wspornik ramy] (1x)
- Śruba M4x5r (6x)

KROK 18 Przymocowanie wspornika ramy



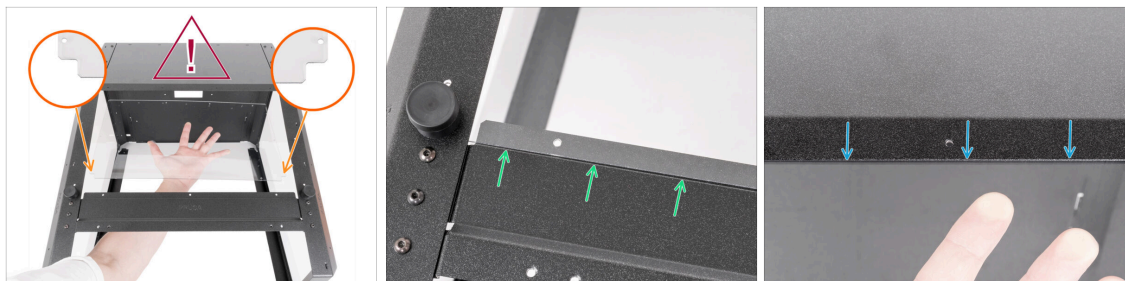
- Wsuń wspornik ramy **od dolnej strony** ram bocznych. **Zwróć uwagę na położone logo!**
- Przymocuj lewą stronę trzema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj prawą stronę trzema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 19 Górny panel: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Górny panel (1x)
- Nit nylonowy (13x)

KROK 20 Montaż górnego panelu



◆ Zdejmij folię ochronną z obu stron górnego panelu.

⚠ Po ściągnięciu folii ochronnej panel boczny jest bardziej podatny na zarysowania. Postępuj ostrożnie.

◆ Umieść panel górny w zespole ramy.

◆ Umieść górny panel tak, aby dolna krawędź znajdowała się na górze wspornika ramy.

◆ Umieść panel górny tak, aby górna krawędź znajdowała się pod górną ramą panelu tylnego.

KROK 21 Przymocowanie górnego panelu



◆ Przytrzymując górny panel, włóż nity nylonowe od zewnątrz przez otwory, aby przymocować górny panel.

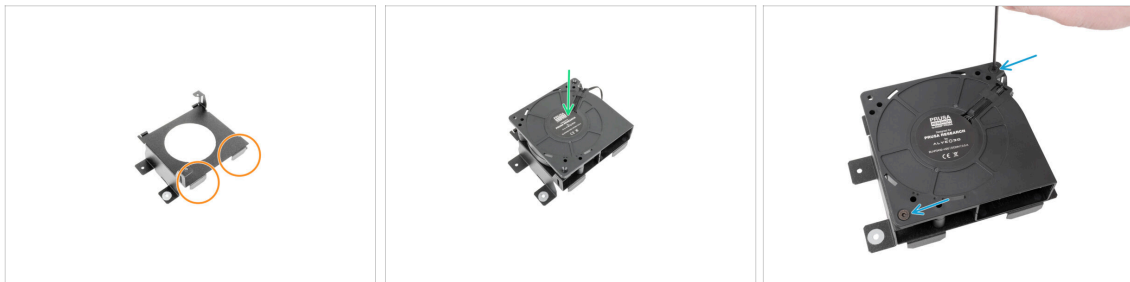
KROK 22 Mocowanie filtra i wentylatora: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Filter-and-fan-holder [mocowanie filtra i wentylatora] (1x)
- Dmuchawa (1x)
- Śruba M4x12b (2x)
- Opaska zaciskowa (1x)

KROK 23 Montaż mocowania filtra i wentylatora



- Położ mocowanie filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder] tak, aby zaznaczone metalowe zakładki były skierowane w Twoją stronę.
- Umieść wentylator w mocowaniu filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder].
- Przymocuj dmuchawę dwoma śrubami M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 24 Montaż mocowania filtra i wentylatora



- ✦ Mocowanie filtra i wentylatora [filter-and-fan-holder] ma dwie metalowe zakładki, które pasują do wycięć w tylnym panelu.
- ✦ Dopasuj wystające zakładki mocowania filtra i wentylatora do wycięć w tylnym panelu i przesunij części, jak na ilustracji, aby je zamocować.

KROK 25 Przymocowanie przewodu dmuchawy



- ✦ Przelóż cały przewód dmuchawy przez otwór w tylnym panelu.
- ✦ Przelóż opaskę zaciskową przez otwór w mocowaniu filtra i wentylatora.
- ✦ Przypnij przewód za pomocą opaski zaciskowej. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

KROK 26 Filtr HEPA: przygotowanie części



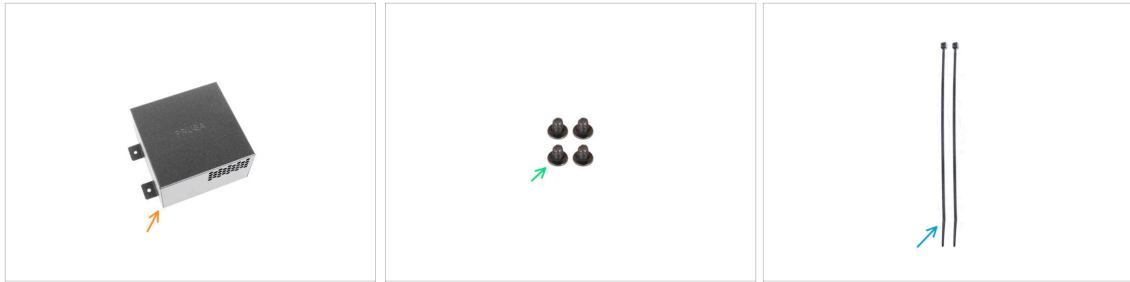
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Filtr HEPA (1x)

KROK 27 Montaż filtra HEPA



- Wsuń filtr HEPA między uchwyt wentylatora a panel tylny, upewniając się, że ciemniejsza strona filtra (bez napisu) jest skierowana w Twoją stronę.
- Wsuń filtr HEPA do końca.

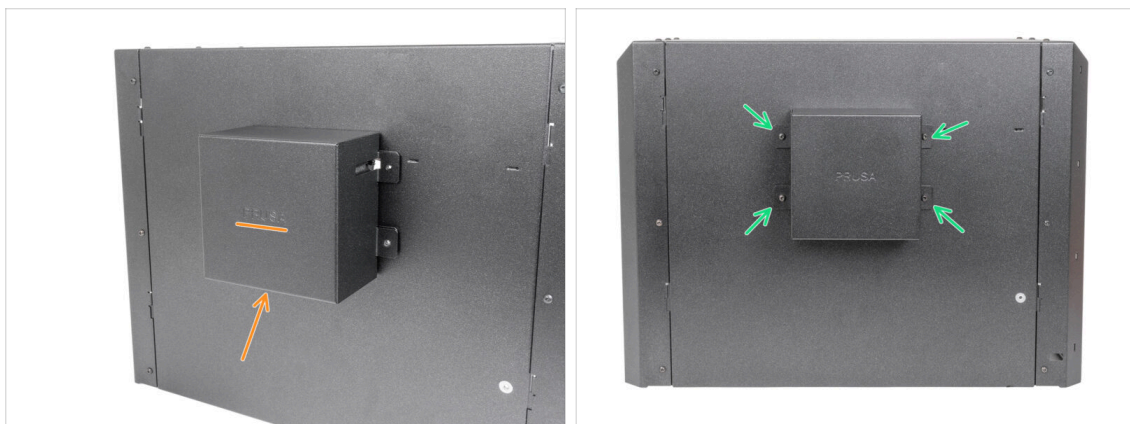
KROK 28 Pokrywa filtracji: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

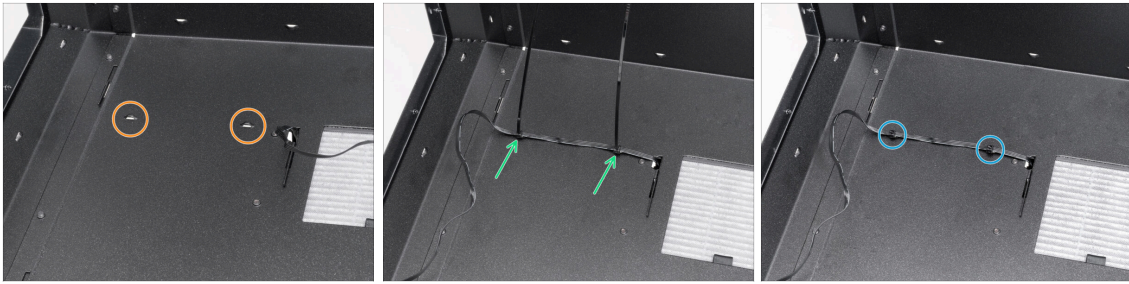
- Pokrywa filtra (1x)
- Śruba M4x5r (4x)
- Opaska zaciskowa (2x)

KROK 29 Montaż pokrywy filtracji



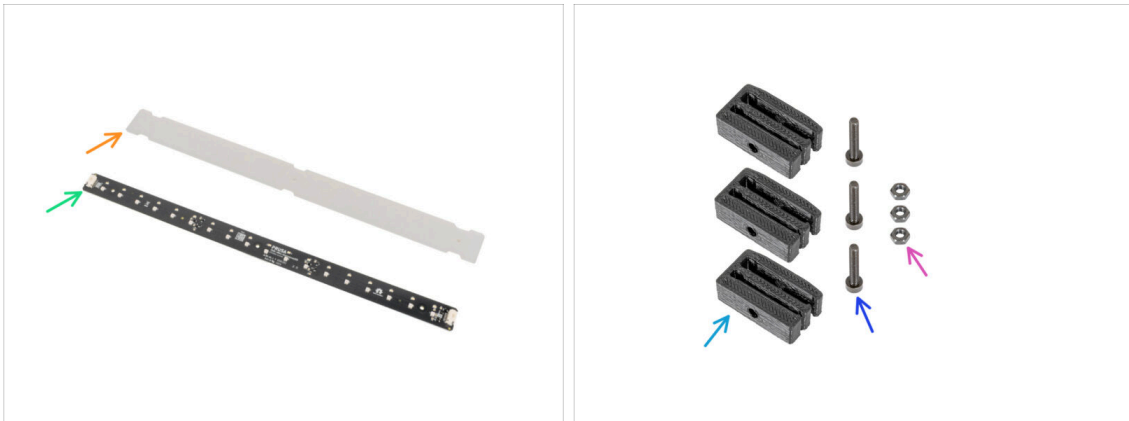
- Przymocuj pokrywę zespołu filtrującego do uchwyty wentylatora. **Zwróć uwagę na orientację logo!**
- Przymocuj pokrywę czterema śrubami M4x5r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 30 Przymocowanie przewodu dmuchawy



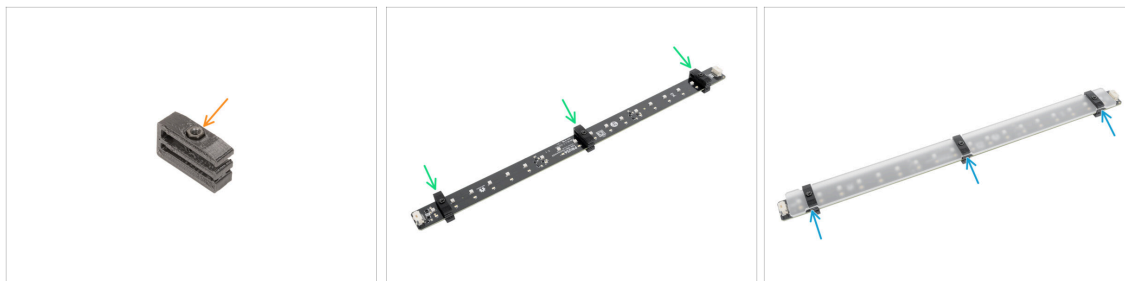
- Od wewnątrz:
- Zlokalizuj metalowe przetłoczenia.
- Przełóż dwie opaski zaciskowe przez przetłoczenia i przymocuj przewód. **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno!**
- Odetnij nadmiar opasek.
- ⓘ Koniec przewodu dmuchawy zostanie później spięty z dodatkowym przewodem taśmy LED.

KROK 31 Taśma LED: przygotowanie części



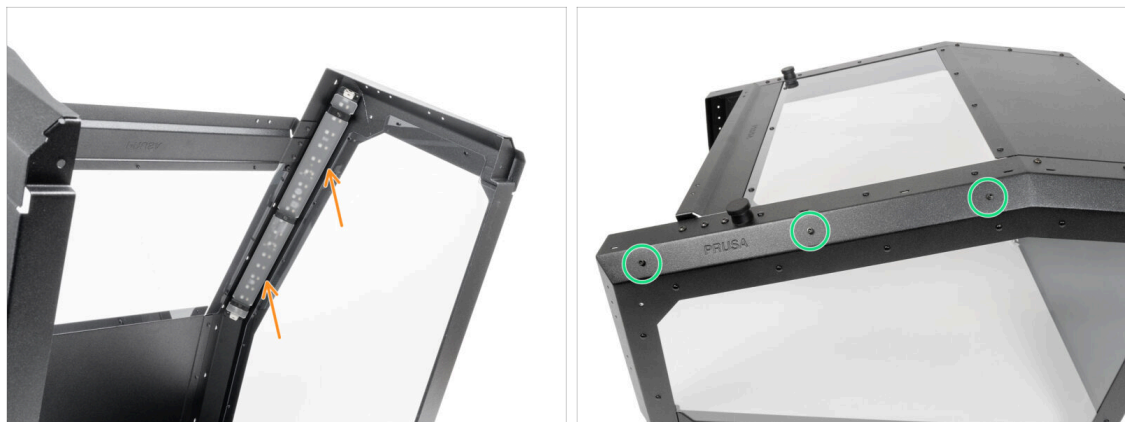
- ⓘ Od listopada 2024 r. możesz otrzymać nową taśmę LED Stick Board, do której możesz podłączyć dodatkową taśmę LED.
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Dyfuzor LED (1x)
- Płytkę LED Stick (1x)
- LED-stick-bracket [uchwyt płytki LED] (3x)
- Śruba M3x18 (3x)
- Nakrętka M3n (3x)

KROK 32 Montaż taśmy LED



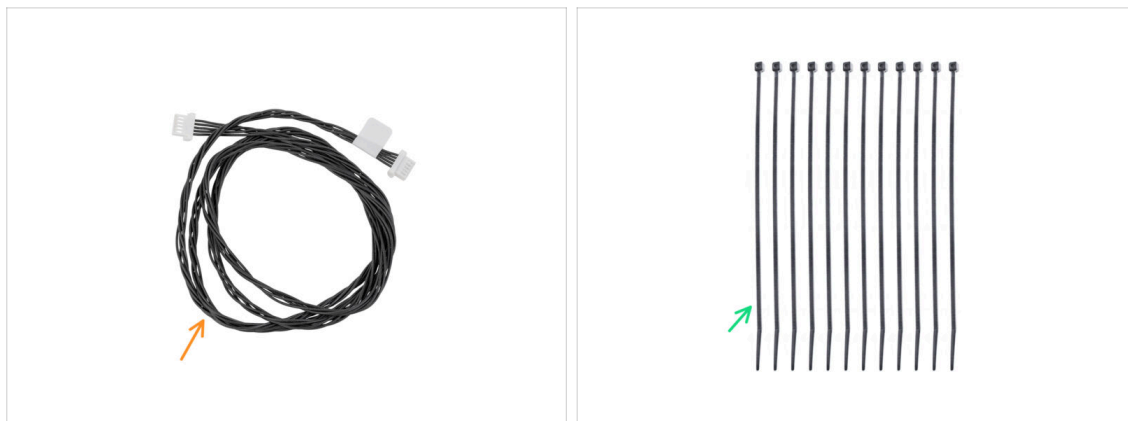
- 🟠 Umieść nakrętkę M3n w otworze w mocowaniu taśmy LED [led-stick-bracket].
- ⬛ Przygotuj wszystkie trzy mocowania taśmy LED [led-stick-bracket].
- 🟢 Przymocuj wsporniki do płytki LED Stick. Zwróć uwagę na orientację płytki LED i wspornika. **Spójrz na ilustrację.**
- ⚠️ **Uważaj, aby nie wsunąć uchwytu na chipy i diody! Można je trwale uszkodzić.**
- ⬛ Zdejmij folię ochronną z obu stron dyfuzora LED.
- 🟢 Wciśnij dyfuzor LED na uchwyty LED. Użyj górnej szczeliny.

KROK 33 Montaż taśmy LED



- 🟠 Przymocuj zmontowany panel LED po wewnętrznej stronie prawej ramy, jak na ilustracji.
- 🟢 Przymocuj panel LED od zewnętrznej strony prawej ramy trzema śrubami M3x18 używając klucza imbusowego 2,5 mm.

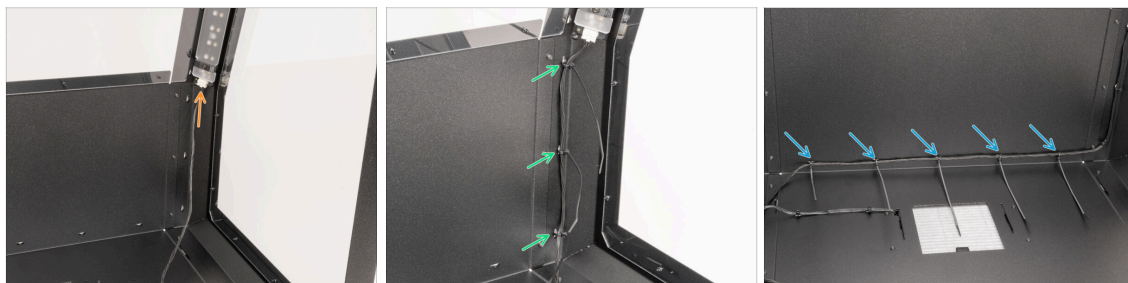
KROK 34 Przewód taśmy LED: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

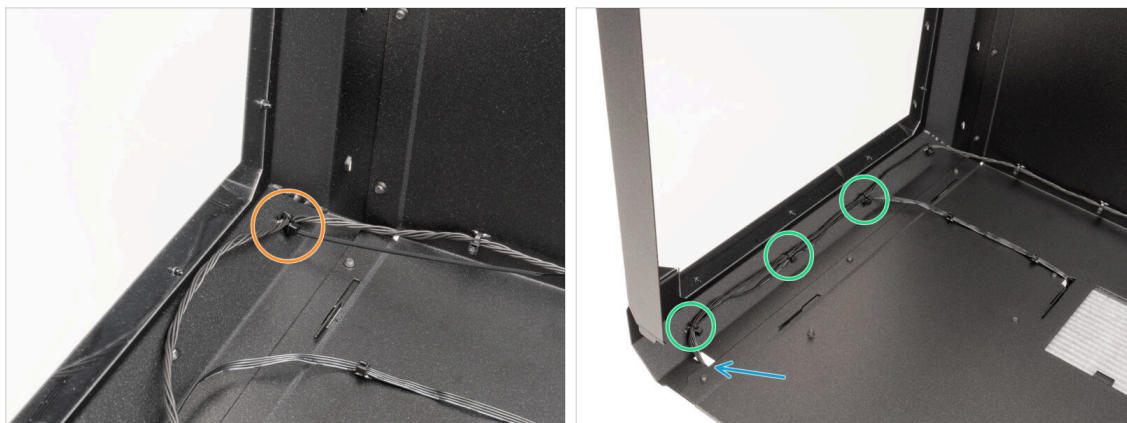
- Przewód LED 1100 mm (1x)
- Opaska zaciskowa (12x)

KROK 35 Przymocowanie taśmy LED



- Weź przewód LED i podłącz jeden koniec do płytki LED Stick.
- Przełóż trzy opaski zaciskowe przez przetłoczenia i przymocuj przewód. **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno i odetnij ich nadmiar.**
- Przełóż pięć opasek zaciskowych przez przetłoczenia i przymocuj przewód. **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno i odetnij ich nadmiar.**

KROK 36 Mocowanie przewodów obudowy



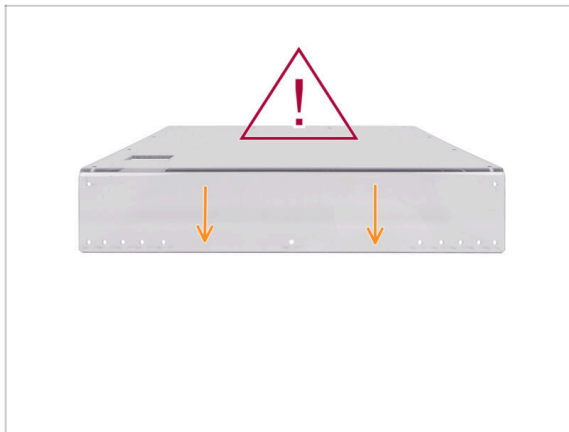
- Przełóż opaskę zaciskową przez przetłoczenie i przymocuj przewód. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**
- Zepnij przewód LED z przewodem wentylatora trzema opaskami zaciskowymi. **Nie zaciskaj opasek zbyt mocno i odetnij ich nadmiar.**
- Przełóż końcówki przewodów przez wycięcie w panelu.

KROK 37 Górna rama drzwi: przygotowanie części



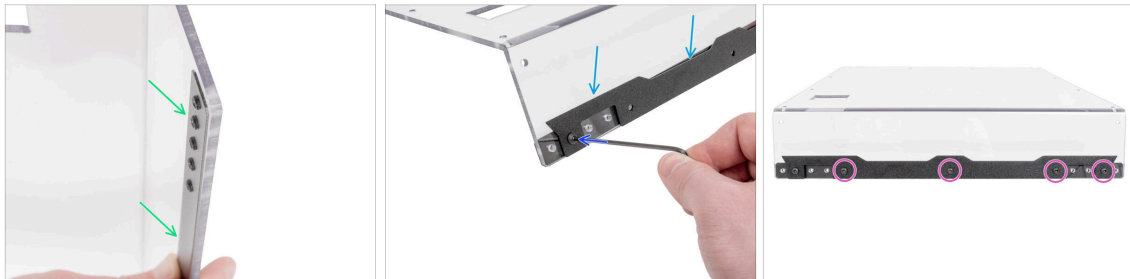
- Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Panel przedni (1x)
- Door frame support [wspornik ramy drzwi] (1x)
- Door frame top [górną ramą drzwi] (1x)
- Śruba M4x8r (5x)

KROK 38 Ustawienie górnej ramy drzwi



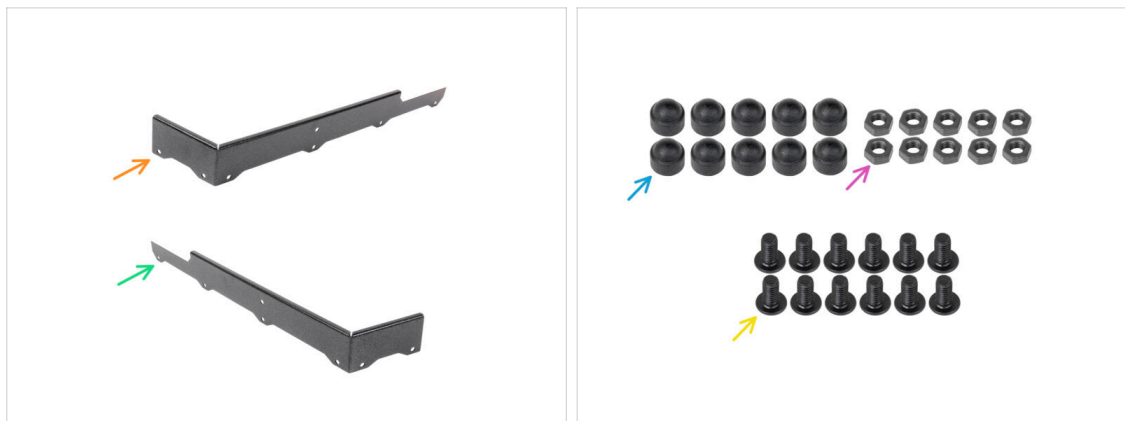
- Zdejmij folię ochronną z obu stron przedniego panelu.
- ⚠ Po ściągnięciu folii ochronnej panel boczny jest bardziej podatny na zarysowania. Postępuj ostrożnie.
- Umieść panel przedni krótszym bokiem do siebie, jak na ilustracji.

KROK 39 Montaż górnej ramy drzwi



- Umieść wspornik ramy drzwi od wewnątrz w sposób pokazany na ilustracji.
- Przymocuj górną część ramy drzwi od zewnątrz.
- ⚠ **Nie dokręcaj zbyt mocno śrub, aby nie doprowadzić do pęknięcia panelu!**
- Przymocuj wspornik i górę śrubą M4x8r używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj wspornik i górę pozostałą śrubą M4x8r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

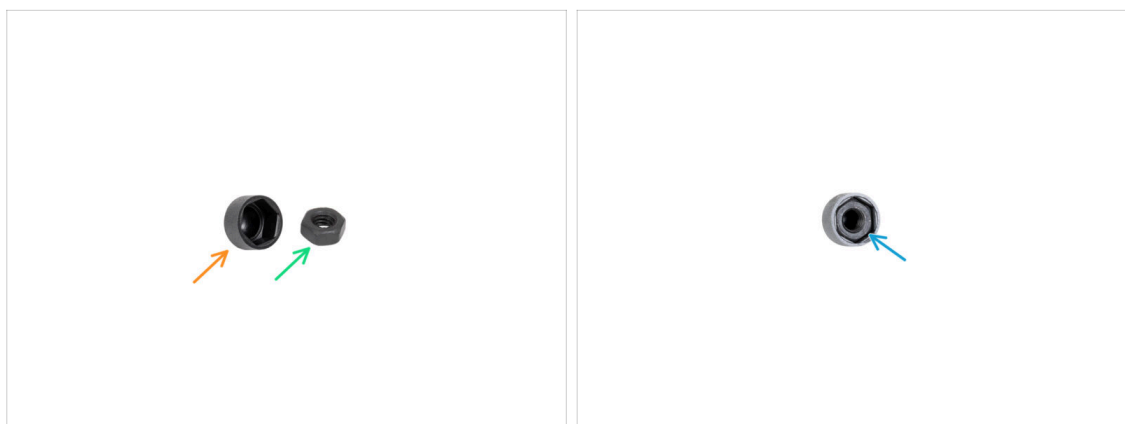
KROK 40 Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części



● Do kolejnych etapów przygotuj:

- Door frame right [prawa rama drzwi] (1x)
- Door rame left [lewa rama drzwi] (1x)
- Kapturek M4 (10x)
- Nakrętka M4n (10x)
- Śruba M4x8r (12x)

KROK 41 Nałożenie kapturków na nakrętki



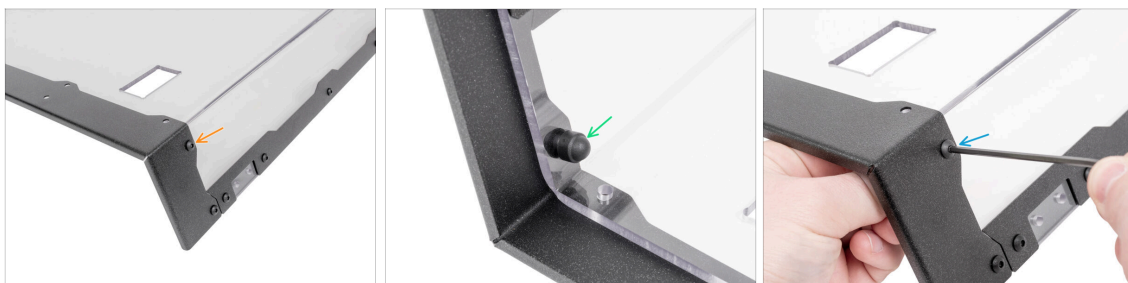
- Przygotuj jeden kapturek M4.
- Przygotuj jedną nakrętkę M4n.
- Umieść nakrętkę M4n w kapturku.
- Powtórz ten proces dla wszystkich pozostałych nakrętek M4n i kapturków.

KROK 42 Montaż prawej ramy drzwi



- 🔸 Przymocuj prawą ramę drzwi do panelu przedniego.
- ⚠️ **Nie dokręcaj zbyt mocno śrub, aby nie doprowadzić do pęknięcia panelu!**
- 🟢 Przymocuj panel śrubą M4x8r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 43 Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil



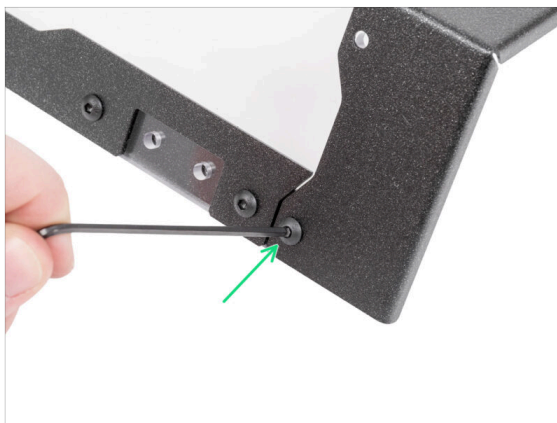
- 🔸 Umieść śrubę M4x8r w otworze.
- ⚠️ **Nie dokręcaj zbyt mocno śrub, aby nie doprowadzić do pęknięcia panelu!**
- 🟢 Od wewnętrznej strony panelu przedniego nałóż nakrętkę M4n na śrubę.
- 🔵 Dokręć śrubę używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 44 Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil



- Używając tej samej metody, umieść cztery śruby M4x8r w ramie i skręć elementy ze sobą za pomocą nakrętek M4n, używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 45 Montaż lewej ramy drzwi



- Przymocuj lewą ramę drzwi do panelu przedniego.
- ⚠ Nie dokręcaj zbyt mocno śrub, aby nie doprowadzić do pęknięcia panelu!**
- Przymocuj panel śrubą M4x8r używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 46 Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil



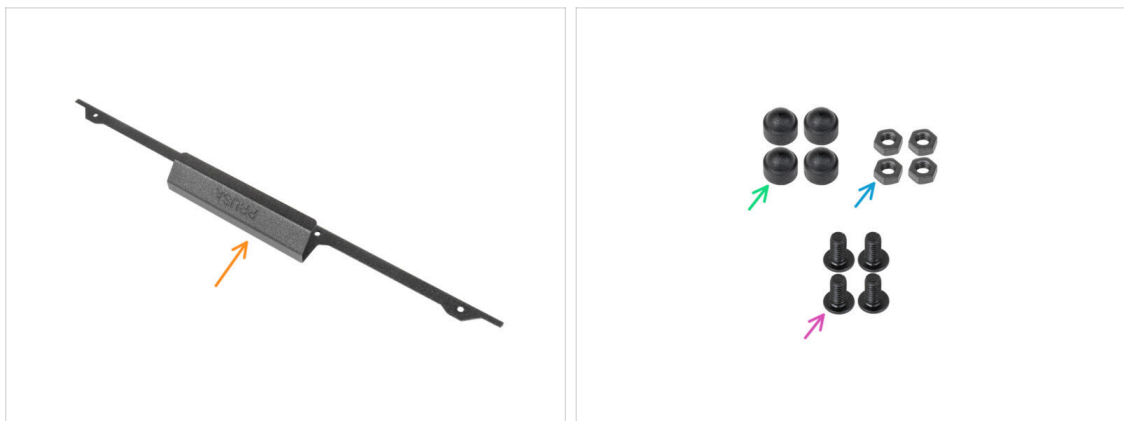
- 🟡 Umieść śrubę M4x8r w otworze.
- ⚠️ **Nie dokręcaj zbyt mocno śrub, aby nie doprowadzić do pęknięcia panelu!**
- 🟢 Od wewnętrznej strony panelu przedniego nałóż nakrętkę M4n na śrubę.
- 🟢 Dokręć śrubę używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 47 Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil



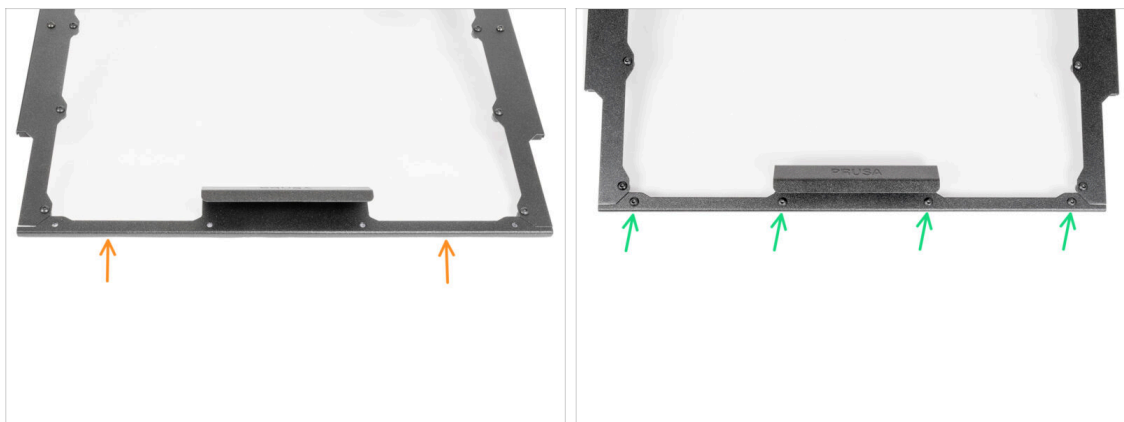
- 🟡 Umieść cztery śruby M4x8r w otworach i skręć elementy ze sobą za pomocą nakrętek M4n, używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 48 Dolna rama drzwi: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Door frame bottom [dolna rama drzwi] (1x)
- Kapturek M4 (4x)
- Nakrętka M4n (4x)
- Śruba M4x8r (4x)

KROK 49 Montaż dolnej ramy drzwi



- Przymocuj dolną część ramy drzwi do panelu przedniego.
- ⚠ Nie dokręcaj zbyt mocno śrub, aby nie doprowadzić do pęknięcia panelu!**
- Umieść cztery śruby M4x8r w ramie i skręć elementy ze sobą za pomocą nakrętek M4n, używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 50 Magnesy panelu przedniego: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Magnes odbojnika 22x6 (2x)
- Śruba M4x5r (2x)

KROK 51 Montaż prawego magnesu odbojnika



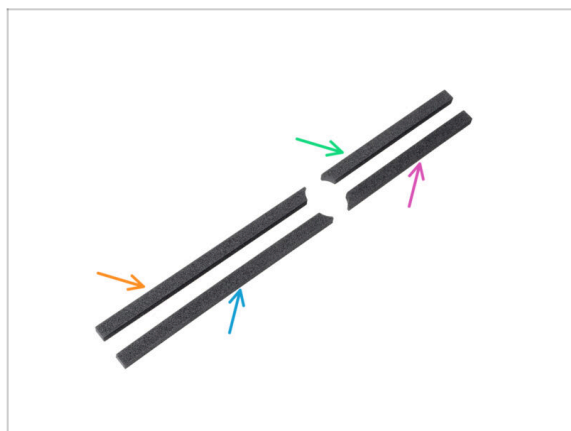
- Umieść śruby M4x5r w otworach.
- Od spodu panelu przedniego włóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.
- i** Wskazówka: Użyj klucza imbusowego 2,5 mm do dokręcania śrub M4.

KROK 52 Montaż lewego magnesu odbojnika



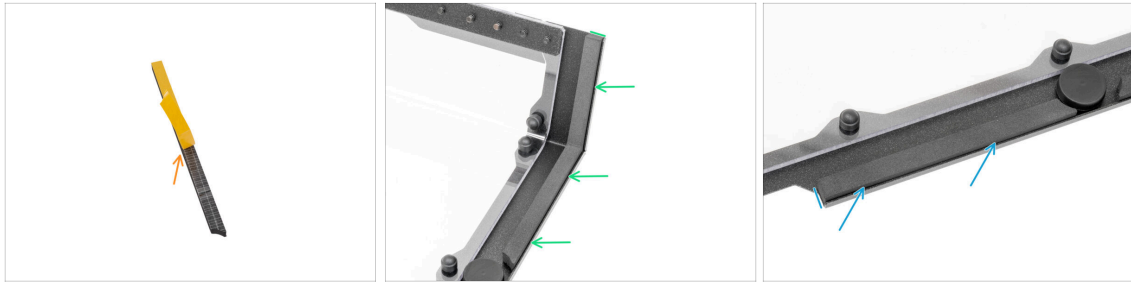
- Umieść śruby M4x5r w otworach.
- Od spodu panelu przedniego włóż odbojnik magnetyczny na śrubę i dokręć go.
- ⓘ Wskazówka: Użyj klucza imbusowego 2,5 mm do dokręcania śrub M4.

KROK 53 Uszczelka piankowa: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Front door - left seal 1 [przednie drzwi - lewa - uszczelka 1] (1x)
- Front door - left seal 2 [przednie drzwi - lewa - uszczelka 2] (1x)
- Front door - right seal 2 [przednie drzwi - prawa - uszczelka 2] (1x)
- Front door - right seal 1 [przednie drzwi - prawa - uszczelka 1] (1x)

KROK 54 Przyklejenie lewej uszczelki drzwi



- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 1 lewej drzwi przednich [front door - left seal 1].
- Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 1 lewą drzwi przednich [front door - left seal 1] na panel. **Spójrz na ilustrację.**
- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 2 lewej drzwi przednich [front door - left seal 2].
- Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę lewą drzwi przednich 2 [front door - left seal 2] na panel. **Spójrz na ilustrację.**

KROK 55 Przyklejenie prawej uszczelki drzwi



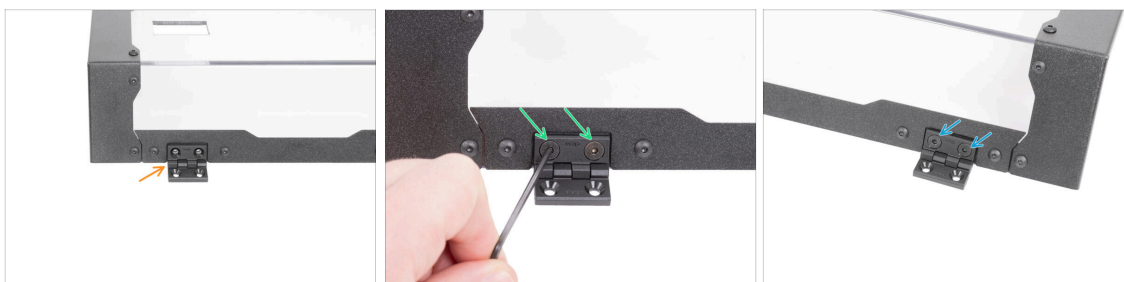
- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 1 prawej drzwi przednich [front door - right seal 1].
- Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 1 prawą drzwi przednich [front door - right seal 1] na panel. **Spójrz na ilustrację.**
- Zdejmij folię ochronną z uszczelki 2 prawą drzwi przednich [front door - right seal 2].
- Wyrównaj płaską końcówkę z lewą krawędzią ramy drzwi i nałóż uszczelkę 2 prawą drzwi przednich [front door - right seal 2] na panel. **Spójrz na ilustrację.**

KROK 56 Zawiasy: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Zawias (2x)
- Śruba M4x12b (8x)

KROK 57 Montaż zawiasów



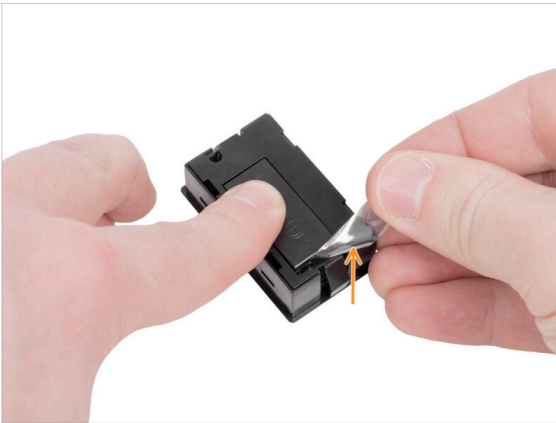
- i** Zawiasy są zamontowane po zewnętrznej stronie panelu przedniego.
- Przymocuj pierwszy zawias do panelu przedniego.
- !** Zwróć uwagę na prawidłową orientację otworów na śruby.
- Przymocuj zawias dwiema śrubami M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj drugi zawias do panelu przedniego i przykręć go dwiema śrubami M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 58 Czujnik temperatury: przygotowanie



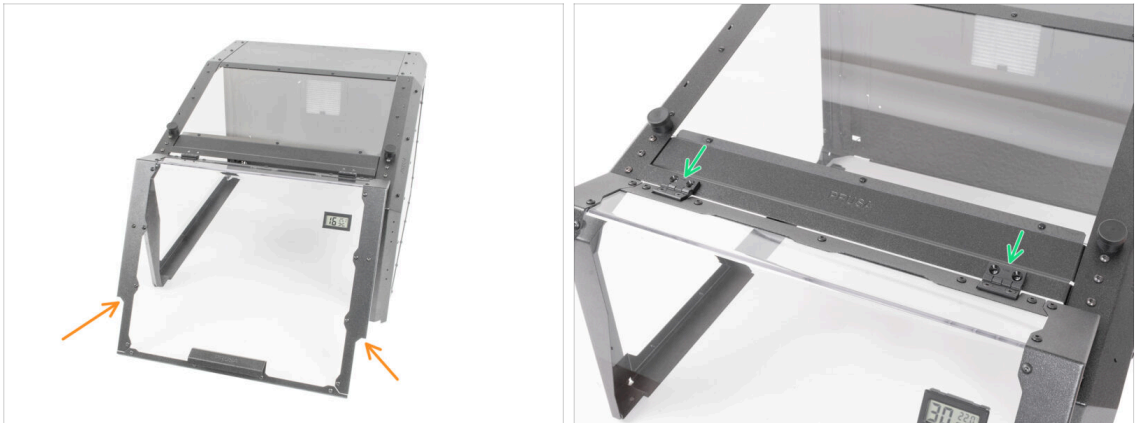
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Czujnik temperatury (1x)

KROK 59 Montaż czujnika temperatury



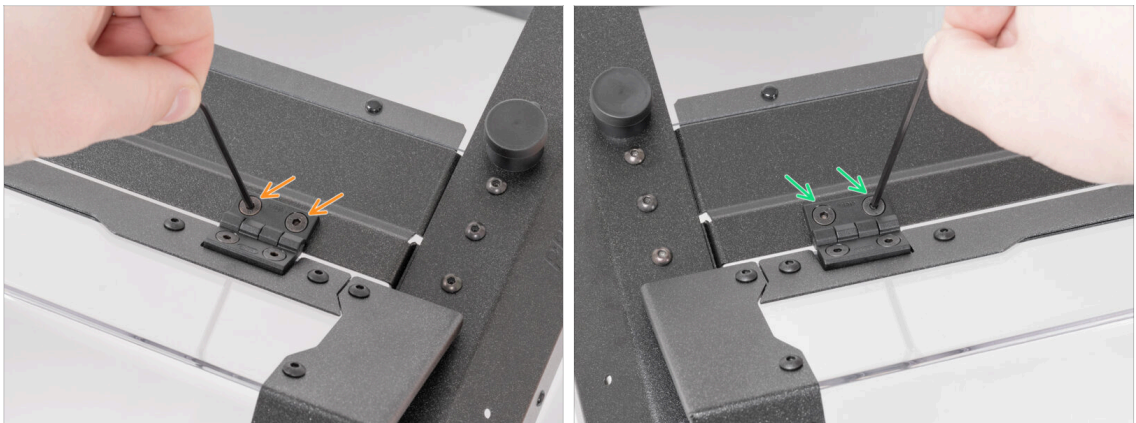
- Wyciągnij zawleczkę izolacyjną baterii.
- Umieść czujnik temperatury w panelu przednim, zwracając uwagę na WŁAŚCIWĄ POZYCJĘ.

KROK 60 Przymocowanie otwieranej pokrywy



- Umieść zmontowany panel przedni na obudowie.
- Wyrównaj otwory na śruby w zawiasach z otworami we wsporniku ramy.

KROK 61 Dokręcenie otwieranej pokrywy



- Po prawej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Po lewej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 62 Dobra robota

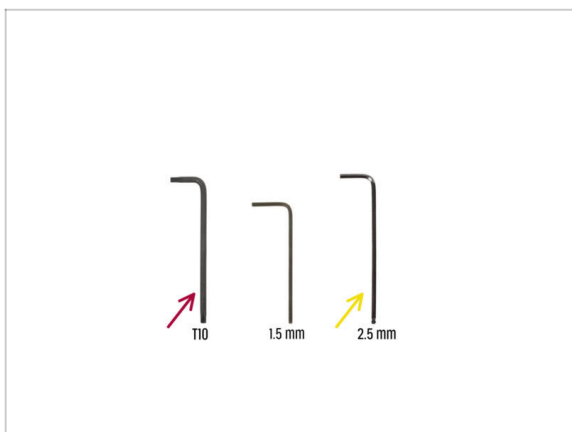


- ◆ Dobra robota! Obudowa została zmontowana. Przejdź do następnego rozdziału.

3. Modernizacja drukarki



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



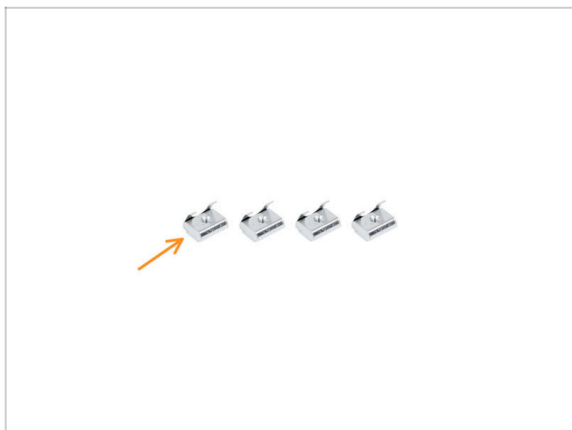
- Do tego rozdziału przygotuj:
- Klucz (wkład) Torx T10
- Klucz imbusowy 2,5 mm

KROK 2 Demontaż pokrywy podstawy XL



- Od przodu drukarki:
- Wyciągnij osłonę z prawego profilu.
- Wyciągnij osłonę z lewego profilu.

KROK 3 Podstawa XL: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Wpust rowkowy M3nEs (4x)

KROK 4 Jak umieścić wpusty rowkowe w profilach



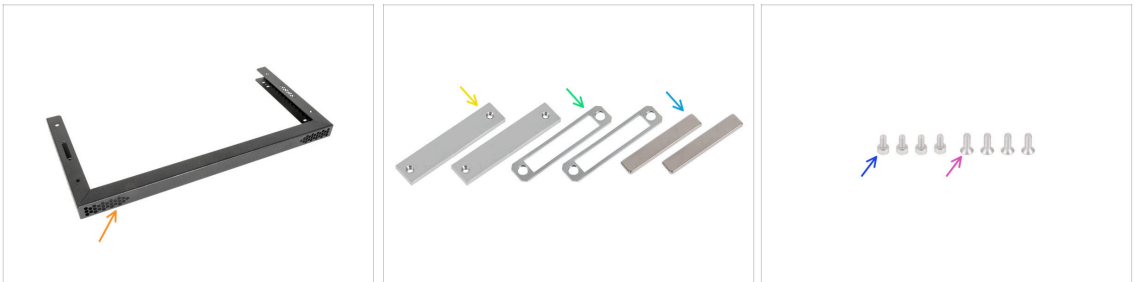
- Umieść krawędź wpustu M3nE w rowku blaszkami do góry i wciśnij ją.
- Obróć wpust M3nE w rowku, aby go zamocować.
- Dobra robota, wpust rowkowy jest bezpiecznie osadzony.

KROK 5 Umieszczenie wpustów rowkowych w podstawie



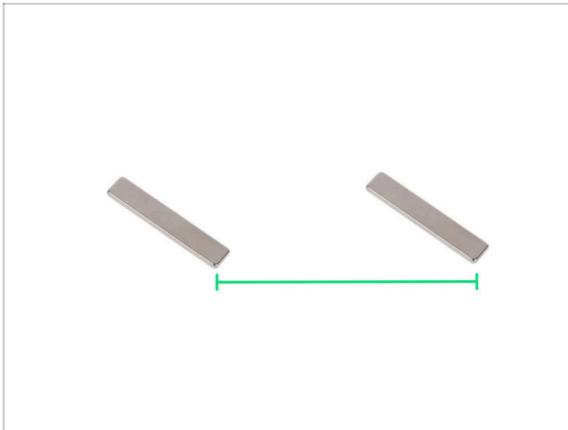
- 🟠 Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w lewym profilu.
- 🟡 Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w prawym profilu.
- 📄 Ustaw wpusty w pozycji zbliżonej do pokazanej na ilustracji.

KROK 6 Dolne mocowanie harmonijki: przygotowanie części



- 🛠️ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟠 Lower bellows holder [dolne mocowanie harmonijki] (1x)
- 🟡 Bellows magnet holder [mocowanie magnesu harmonijki] (2x)
- 🟢 Bellows magnet spacer [podkładka magnesu harmonijki] (2x)
- 🟣 Magnes (2x)
- 🟠 Śruba M3x6 (4x)
- 🟡 Śruba M3x8bT (4x)

KROK 7 Kilka wskazówek na początek



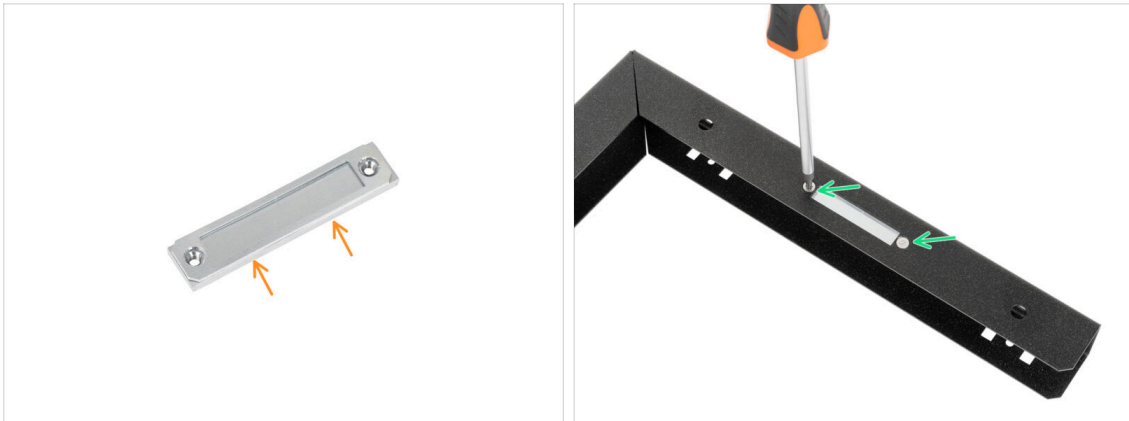
- Trzymaj magnesy oddzielone od siebie, w dużym odstępnie. Mogą się wzajemnie uszkodzić!

KROK 8 Podkładka magnesu harmonijki: prawa strona



- Weź podkładkę magnesu harmonijki i umieść ją na mocowaniu magnesu harmonijki.
- Umieść podkładkę magnesu harmonijki [Bellows magnet spacer] z mocowaniem pod wycięciem w dolnym mocowaniu harmonijki [Lower bellows holder].
- Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8rT używając wkrętaka Torx T10.

KROK 9 Podkładka magnesu harmonijki: lewa strona



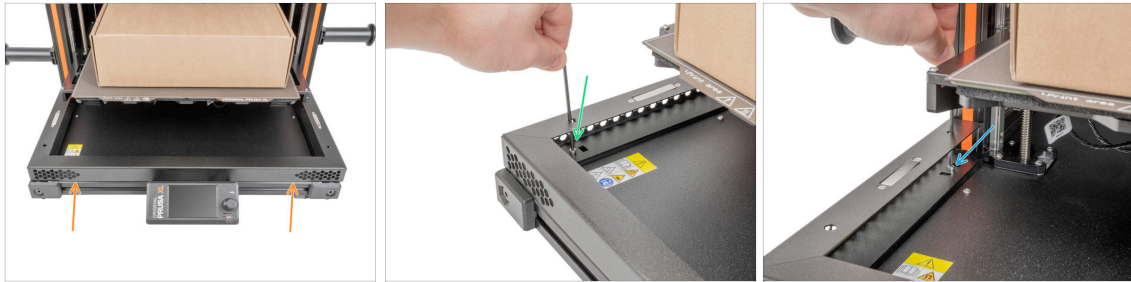
- ✚ Weź podkładkę magnesu harmonijki i umieść ją na mocowaniu magnesu harmonijki.
- ✚ Umieść podkładkę magnesu harmonijki [Bellows magnet spacer] z mocowaniem pod wycięciem w dolnym mocowaniu harmonijki [Lower bellows holder]. Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8rT używając wkrętaka Torx T10.

KROK 10 Dolne magnesy



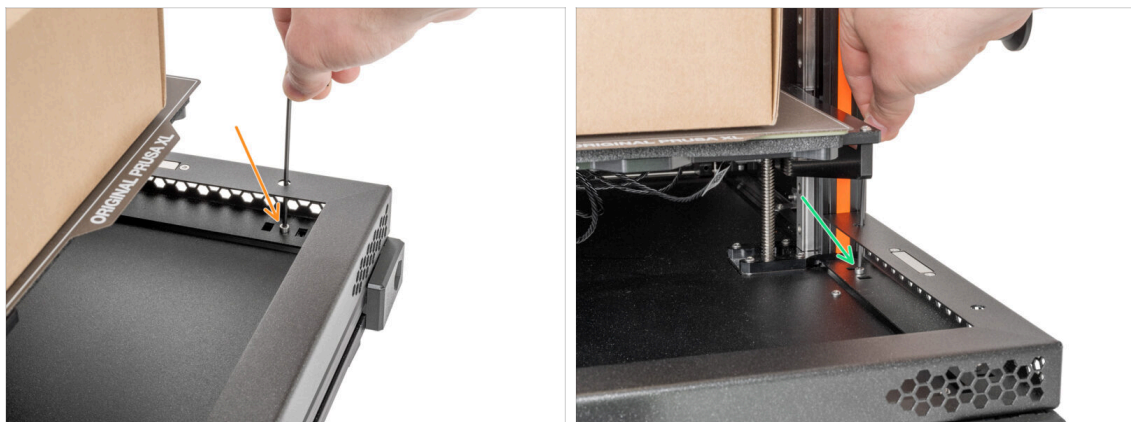
- ✚ Weź magnes i **ostrożnie i powoli** umieść go w lewym wycięciu. **Biegunowość magnesu nie ma znaczenia.**
- ✚ Weź magnes i **ostrożnie i powoli** umieść go w prawym wycięciu. **Biegunowość magnesu nie ma znaczenia.**

KROK 11 Dolne mocowanie harmonijki: mocowanie lewej strony



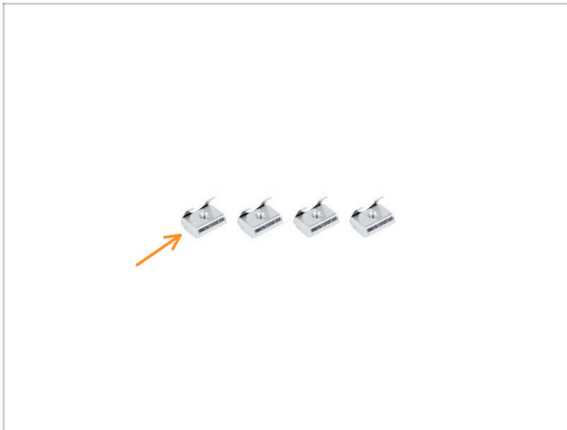
- ✿ Umieść zespół dolnego mocowania harmonijki na podstawie XL tak, aby magnesy znajdowały się na górze.
- ⓘ Wskazówka: wpusty rowkowe M3nEs można wyrównać z otworem M3 w dolnym mocowaniu harmonijki używając klucza imbusowego wsuniętego w kwadratowe otwory.
- ✿ Umieść śrubę M3x6 w lewym przednim wpuszczeniu rowkowym i dokręć ją za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- ✿ Umieść śrubę M3x6 w lewym tylnym wpuszczeniu rowkowym i dokręć ją za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 12 Dolne mocowanie harmonijki: mocowanie prawej strony



- ⓘ Wskazówka: wpusty rowkowe M3nEs można wyrównać z otworem M3 w dolnym mocowaniu harmonijki używając klucza imbusowego wsuniętego w kwadratowe otwory.
- ✿ Umieść śrubę M3x6 w prawym przednim otworze i dokręć ją za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- ✿ Umieść śrubę M3x6 w prawym tylnym otworze i dokręć ją za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- ⓘ Harmonijka zostanie zamocowana na drukarce na końcu montażu.

KROK 13 Wpusty rowkowe w zespole CoreXY: przygotowanie części



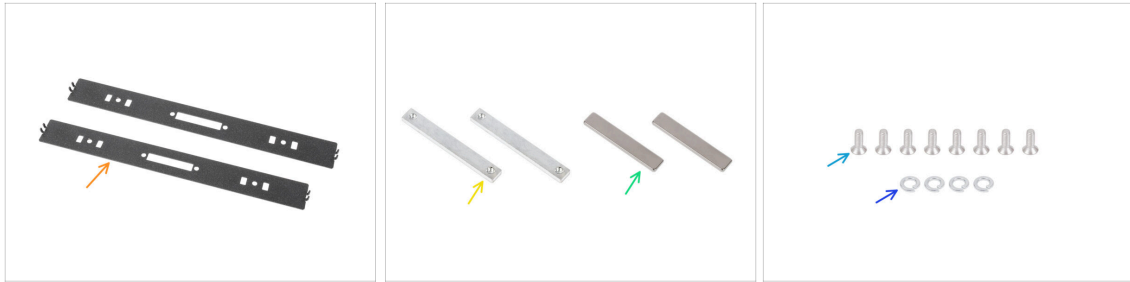
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Wpust rowkowy M3nEs (4x)

KROK 14 Wpusty rowkowe w zespole CoreXY



- Od spodu mechanizmu CoreXY:
- Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w lewym profilu.
- Umieść dwa wpusty rowkowe M3nEs w prawym profilu.
- (i) Ustaw wpusty w pozycji zbliżonej do pokazanej na ilustracji.

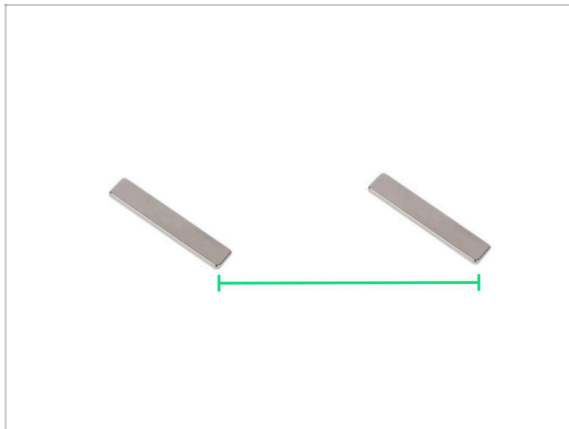
KROK 15 Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

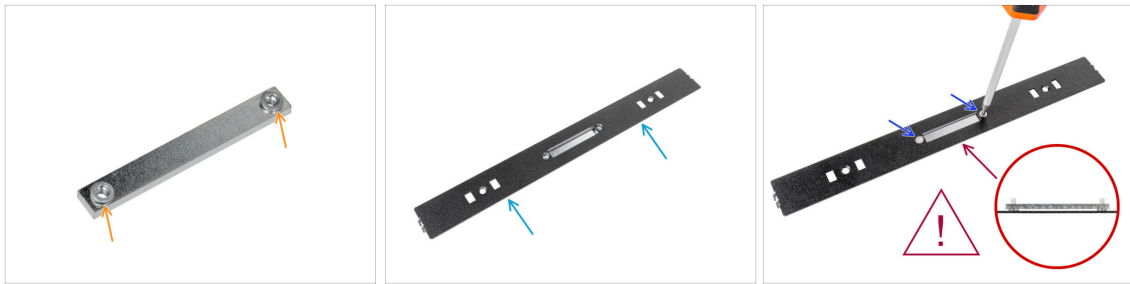
- Upper magnet cover [górną pokrywa magnesu] (2x)
- Upper magnet holder [górne mocowanie magnesu] (2x)
- Magnes (4x)
- Śruba M3x8bT (8x)
- Podkładka sprężynowa (4x)

KROK 16 Kilka wskazówek na początek



- Trzymaj magnesy oddzielone od siebie, w dużym odstępnie. Mogą się wzajemnie uszkodzić!

KROK 17 Montaż górnej pokrywy magnesu



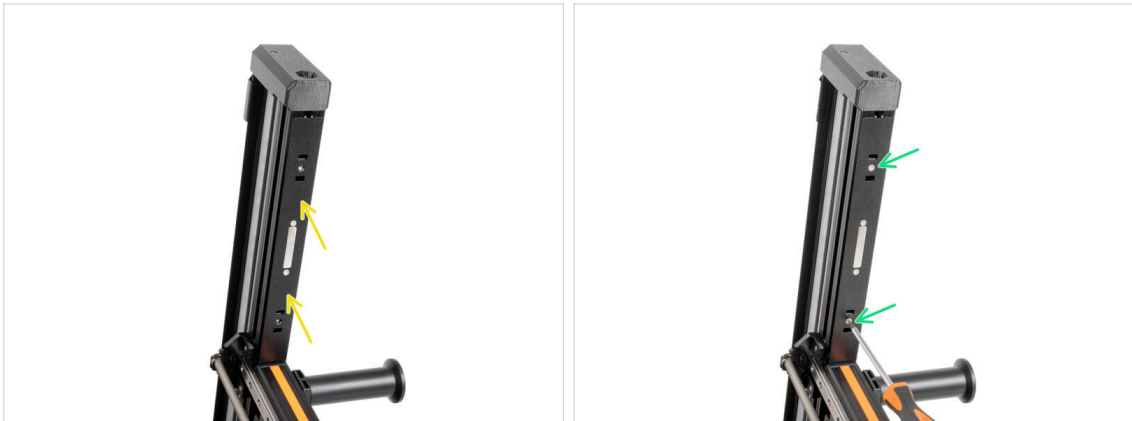
- 🟠 Weź dwie podkładki sprężynowe i umieść je na górnym mocowaniu magnesu.
- 🟢 Umieść górną pokrywę magnesu na górnym mocowaniu magnesu z podkładkami.
- 🟡 Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8bT używając wkrętaka Torx T10.
- ⚠️ **Podkładki sprężynowe muszą zostać spłaszczone podczas dokręcania.**
- ⬛ Powtórz te same czynności, aby zamontować drugą górną pokrywę magnesu.

KROK 18 Przymocowanie górnych magnesów



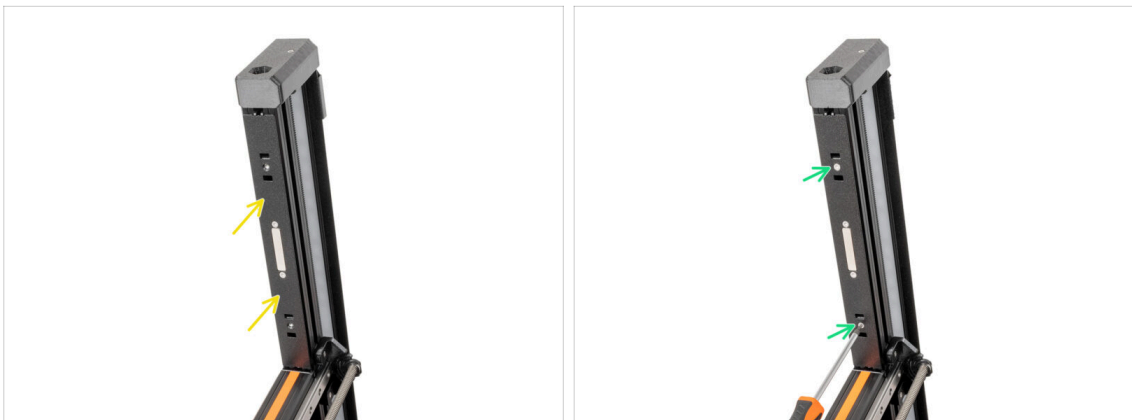
- ⚠️ **Uważaj, magnesy są silne!**
- 🟠 **Ostrożnie i powoli** umieść magnesy na dolnej stronie górnych mocowań magnesu na obu górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- 🟢 **Ostrożnie i powoli** wsuń magnesy w wycięcia w górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- 🟡 **Na każdym górnym uchwycie magnesu znajdują się dwa magnesy.** Upewnij się, że złożone części wyglądają tak, jak na ilustracji.

KROK 19 Przymocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona



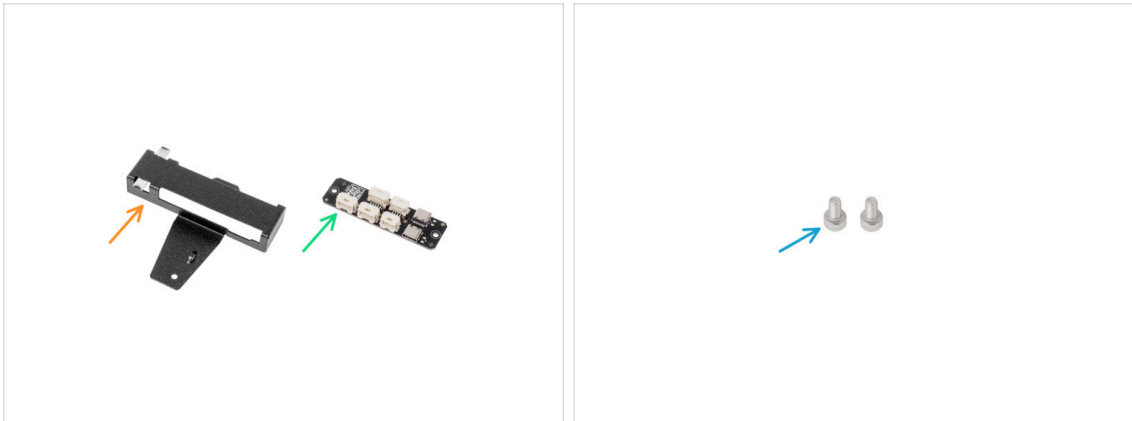
- Włóż pierwszy górny zespół pokrywy magnesu do prawego profilu CoreXY.
- ⓘ Wskazówka: wpusty rowkowe M3nEs można wyrównać z otworem M3 w górnej pokrywie magnesu używając klucza imbusowego wsuniętego w kwadratowe otwory.
- Wsuń dwie śruby M3x8bT i dokręć je używając wkrętaka Torx T10.

KROK 20 Przymocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona



- Włóż drugi górny zespół pokrywy magnesu do prawego profilu CoreXY.
- ⓘ Wskazówka: wpusty rowkowe M3nEs można wyrównać z otworem M3 w górnej pokrywie magnesu używając klucza imbusowego wsuniętego w kwadratowe otwory.
- Wsuń dwie śruby M3x8bT i dokręć je używając wkrętaka Torx T10.

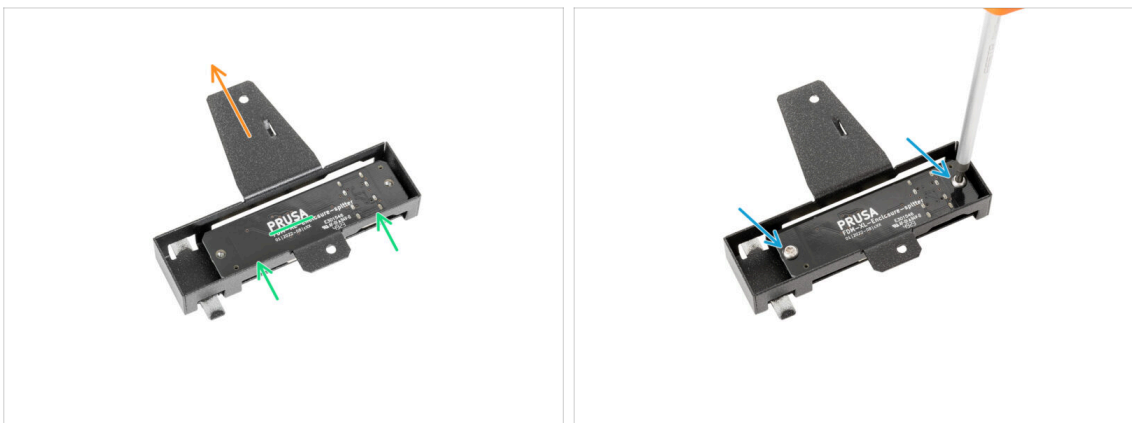
KROK 21 Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- XL Enclosure board cover [pokrywa płyty XL Enclosure] (1x)
- Płytką XL Enclosure splitter (1x)
- Śruba M3x6 (2x)

KROK 22 Montaż pokrywy płyty XL Enclosure



- Upewnij się, że dłuższa metalowa część jest skierowana z dala od Ciebie.
- Włóż płytkę XL Enclosure splitter w sposób pokazany na ilustracji (logo PRUSA skierowane w swoją stronę).
- Przymocuj płytkę XL Enclosure splitter za pomocą dwóch śrub M3x6.

KROK 23 Wsporniki mocujące: przygotowanie części



● **Do kolejnych etapów przygotuj:**

- Fixing bracket front right [przedni prawy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket front left [przedni lewy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket back left [tylny lewy wspornik mocujący] (1x)
- Fixing bracket back right [tylny prawy wspornik mocujący] (1x)
- Śruba M3x10rT (7x)

KROK 24 Przedni lewy wspornik mocujący: montaż



● Z lewej górnej strony CoreXY:

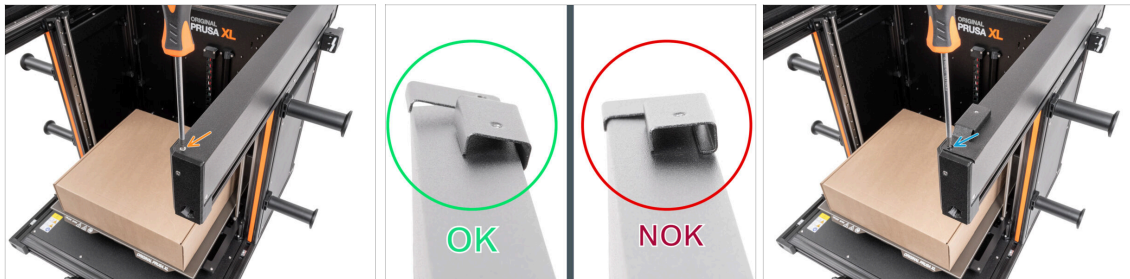
- Wykręć śrubę M3x8bT używając wkrętaka T10.
- Przymocuj przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] do metalowej osłony.
- **Upewnij się, że przedni lewy wspornik mocujący jest prawidłowo ustawiony:**
 - Przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] **wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.**
 - **To jest nieprawidłowe położenie.** Przesław wspornik do właściwej pozycji.

KROK 25 Przedni lewy wspornik mocujący: montaż



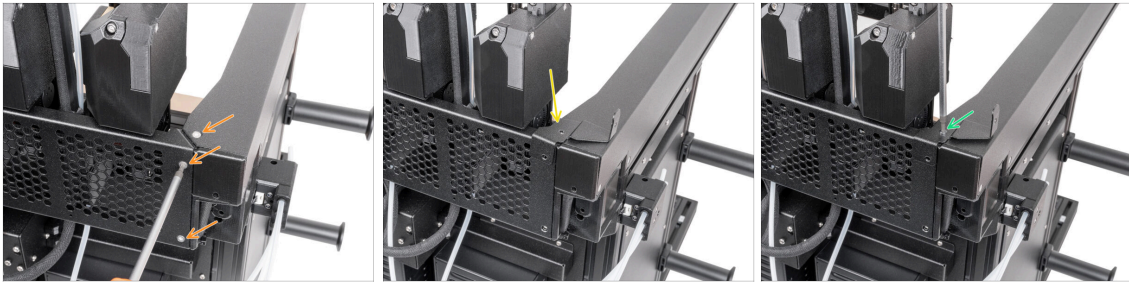
- Wsuń śrubę M3x10rT i dokręć ją używając wkrętaka Torx T10.

KROK 26 Przedni prawy wspornik mocujący: montaż



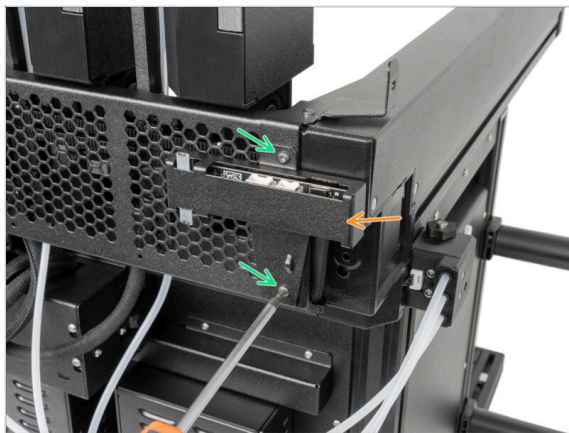
- Z lewej prawej strony CoreXY:
- Wykręć śrubę M3x8bT używając wkrętaka T10.
- Przymocuj przedni prawy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-right] do metalowej osłony. Wspornik wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.
- Upewnij się, że przedni lewy wspornik mocujący jest prawidłowo ustawiony:
 - Przedni lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-front-left] wsuwa się pod krawędź pokrywy LED.
 - To jest nieprawidłowe położenie. Przetaw wspornik do właściwej pozycji.
- Wsuń śrubę M3x10rT i dokręć ją używając wkrętaka Torx T10.

KROK 27 Tylny lewy wspornik mocujący: montaż



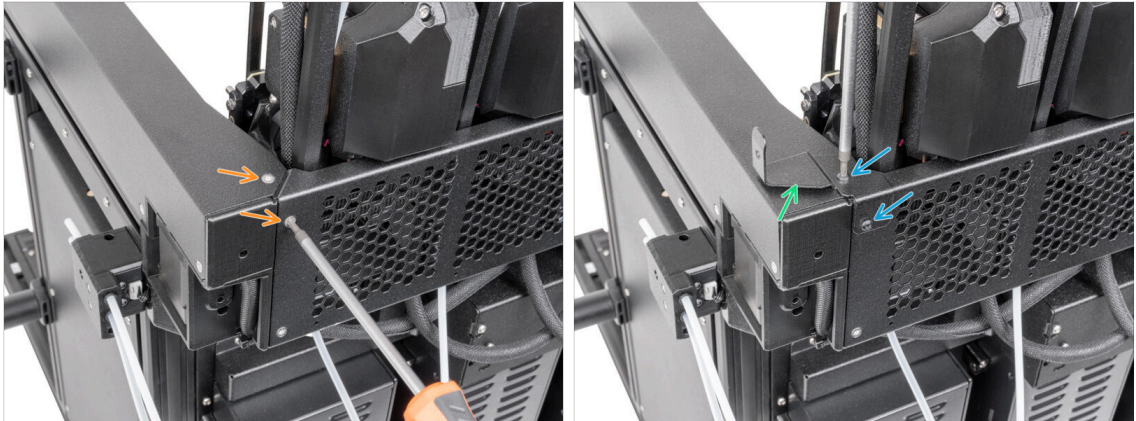
- Obróć drukarkę tylną stroną do siebie.
- Wykręć trzy śruby M3x8bT.
- Umieść tylny lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-back-left] we właściwej pozycji.
- Przymocuj tylny lewy wspornik mocujący [fixing-bracket-back-left] za pomocą śruby M3x10rT.

KROK 28 Montaż pokrywy płyty XL Enclosure



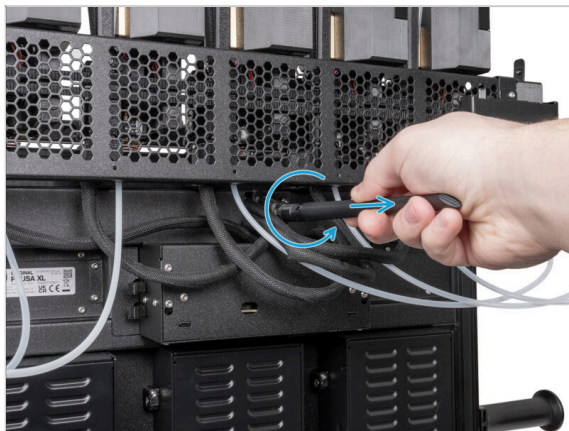
- Przymocuj zespół płyty XL Enclosure.
- Przykręć zespół płyty XL Enclosure dwoma śrubami M3x10rT.

KROK 29 Tylny prawy wspornik mocujący: montaż



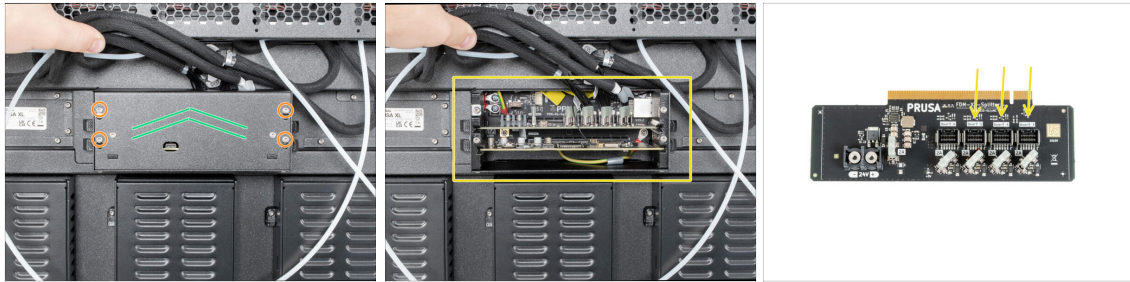
- Wykręć dwie śruby M3x8bT.
- Umieść tylny prawy wspornik mocujący [fixing-bracket-back-right] we właściwej pozycji.
- Przymocuj tylny prawy wspornik mocujący [fixing-bracket-back-right] za pomocą dwóch śrub M3x10rT.

KROK 30 Demontaż anteny Wi-Fi: wersja z tyłu



- ⓘ Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma **antnę Wi-Fi z tyłu**. W innym przypadku przejdź do następnego kroku.
- Wykręć antnę ze złącza.

KROK 31 Obudowa Buddy XL



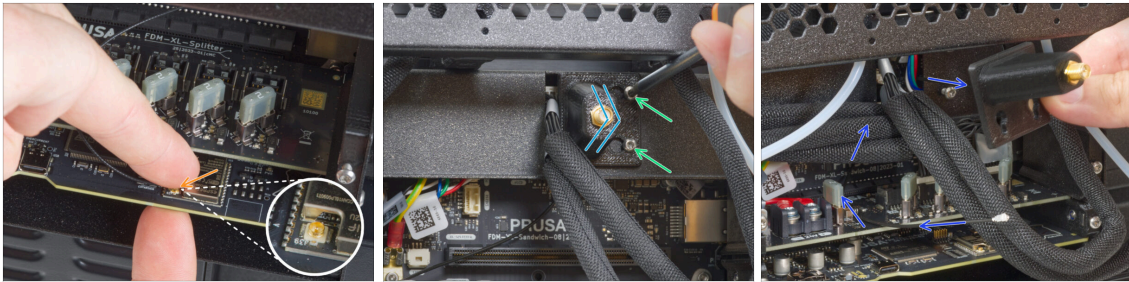
- 🔸 Poluzuj (wystarczy kilka obrotów) cztery śruby M3 na pokrywie Buddy XL [XL-buddy-box-cover].
- 🟢 Przesuń pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] w górę i zdejmij ją.
- 📄 (i) Następny krok dotyczy tylko drukarek pięciogłowicowych. Pomiń go, jeśli masz inną wersję.
- 🟡 Naciskając blokadę na każdym złączu, odłącz złącza DWARF3, DWARF4 i DWARF5 od płyty.

KROK 32 Boczna antena: demontaż pokrywy



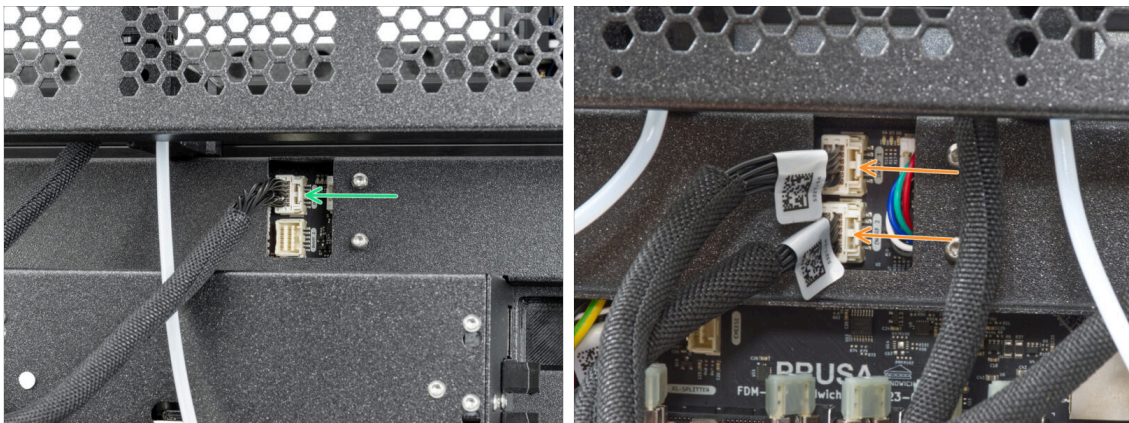
- 🟢 Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma **antenę Wi-Fi z boku**. Jeśli w Twojej drukarce jest z tyłu, pomiń ten krok.
- 🟡 Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.
- ⬛ Teraz przejdź do **odłączenie Nextrudera**

KROK 33 Odłączenie anteny: wersja tylna



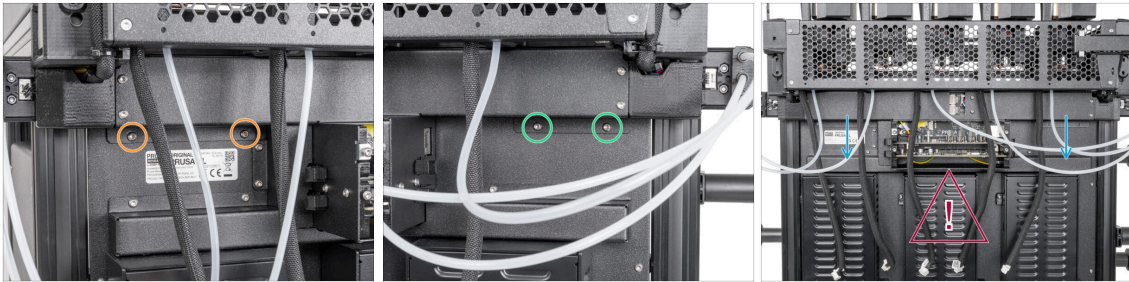
- ❗ Jeśli w Twojej drukarce antena jest zamontowana z boku -> **zdejmij pokrywę** i przejdź do następnego kroku.
- 🟠 Ostrożnie odłącz antenę od płyty.
- 🟢 Poluzuj (wystarczy kilka obrotów) dwie śruby M3 na mocowaniu anteny [Wi-Fi-antenna-holder].
- 🟡 Przesuń pokrywę w prawo.
- 🟠 Ostrożnie mocowanie anteny Wi-Fi wraz z przewodem z drukarki.

KROK 34 Odłączenie Nextrudera



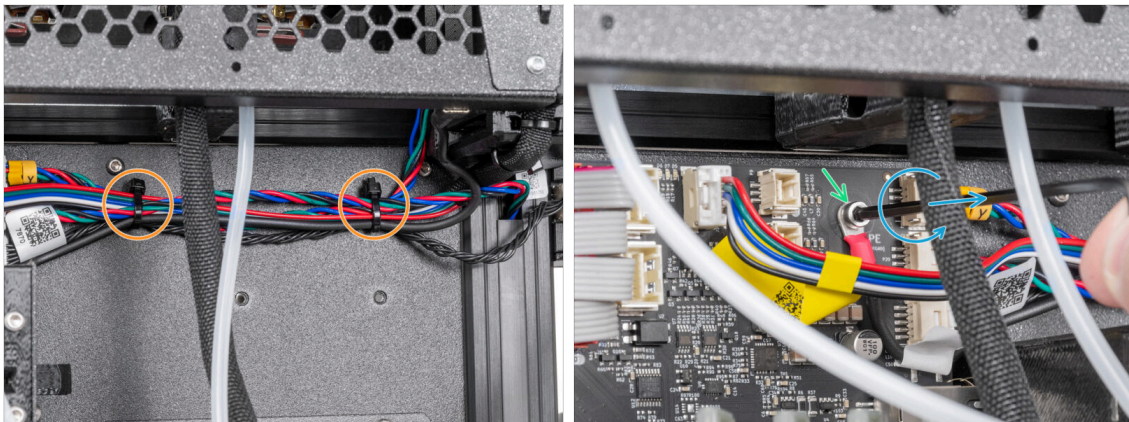
- 🟠 W tym kroku wybierz odpowiednią opcję w zależności od wariantu swojej XL:
 - 🟢 **1-głowicowa:** Znajduje się tam tylko jeden przewód. Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz złącze DWARF1 od płyty.
 - 🟠 **2- i 5-głowicowe:** Znajdują się tam dwa przewody. Naciskając zatrzask zabezpieczający, odłącz złącza DWARF1 i DWARF2 od płyty.

KROK 35 Demontaż tylnej pokrywy



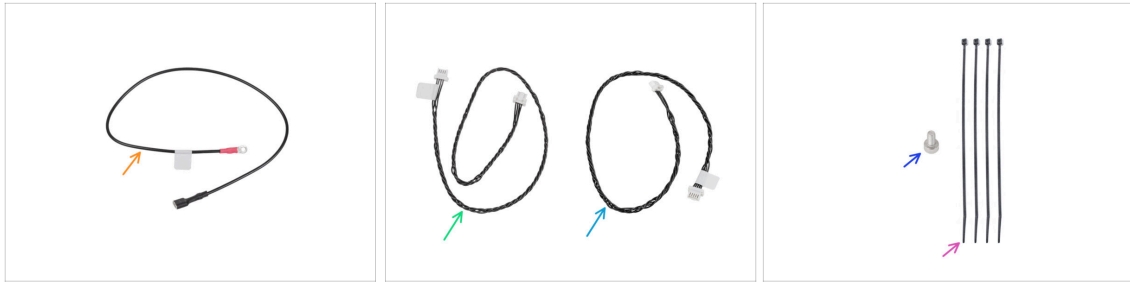
- 🔸 Wykręć dwie śruby M3x4rT z lewej strony tylnej-górnej pokrywy przewodów [rear-cable-management-upper]. **Nie wyrzucaj ich!**
- 🔸 Wykręć dwie śruby M3x4rT prawej strony tylnej-górnej pokrywy przewodów [rear-cable-management-upper]. **Nie wyrzucaj ich!**
- ⚠️ **Uważaj na przewody!**
- 🔹 Ostrożnie wyciągnij tylną-górną pokrywę przewodów [rear-cable-management-upper] pociągając ją do siebie.

KROK 36 Uwolnienie tylnych przewodów



- ⚠️ **Uważaj na przewody!**
- 🔸 Odetnij dwie opaski zaciskowe po prawej stronie.
- 🔸 Zlokalizuj prawą śrubę złącza PE na płycie.
- 🔹 Wykręć śrubę M3x5 i pozostaw przewód na miejscu. **Nie wyrzucaj śruby!**

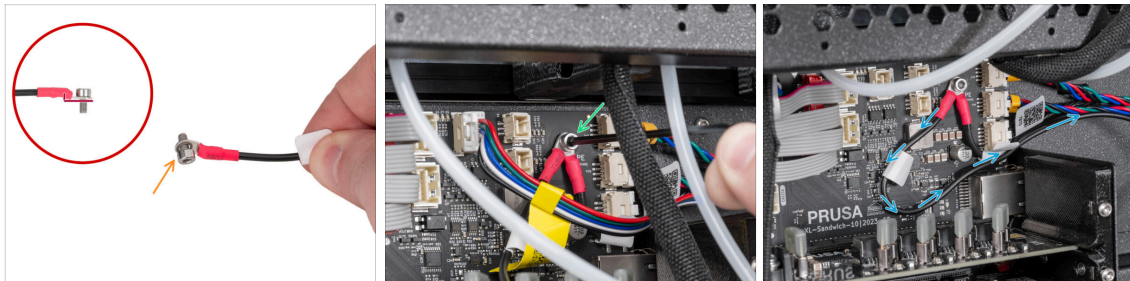
KROK 37 Przewody wentylatora i PE: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Przewód PE (najdłuższy) - 350mm (1x)
- Przewód wentylatora (4-żyłowy) 450mm (1x)
- Przewód LED (5-żyłowy) 420mm (1x)
- Śruba M3x5 (10x) *wykręcona w poprzednich krokach*
- Opaska zaciskowa (4x)

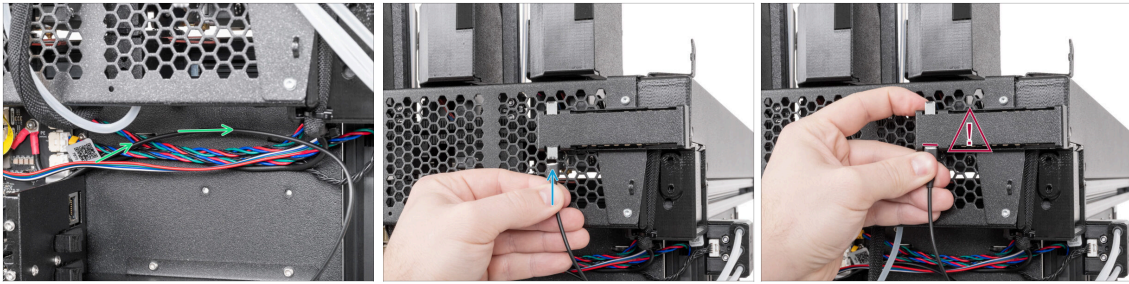
KROK 38 Montaż przewodu PE



! Zwróć uwagę na prawidłową orientację złącza przewodu PE.

- Wsuń śrubę M3x5 w złącze przewodu PE oznaczone czerwoną koszulką termokurczliwą.
- Przymocuj przewód PE śrubą M3x5 przez wolny przewód PE (który odłączyliśmy w poprzednim kroku). Dokręć oba przewody używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.

KROK 39 Podłączenie przewodu PE



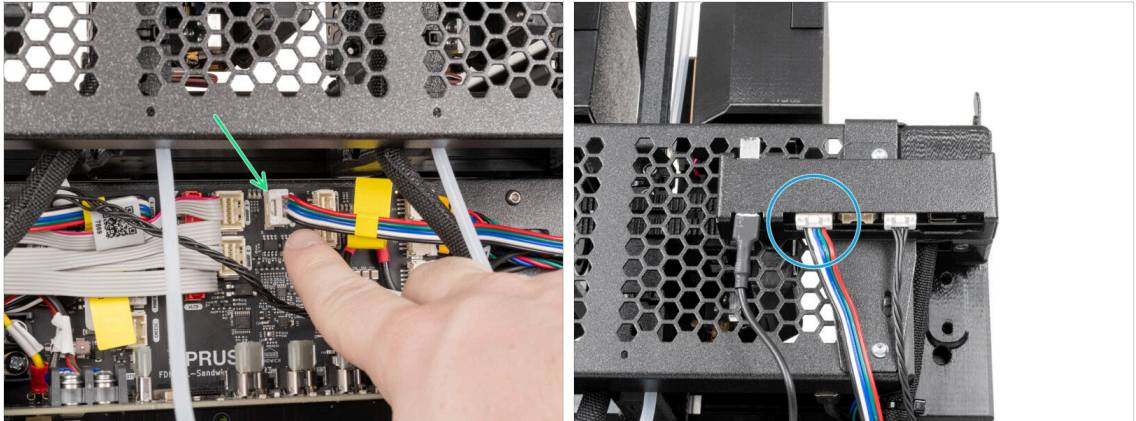
- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.
- Wsuń złącze na metalowy występ.
- ⚠ Dobrze przymocuj przewód PE do pokrywy płyty XL Enclosure.

KROK 40 Podłączenie przewodu wentylatora



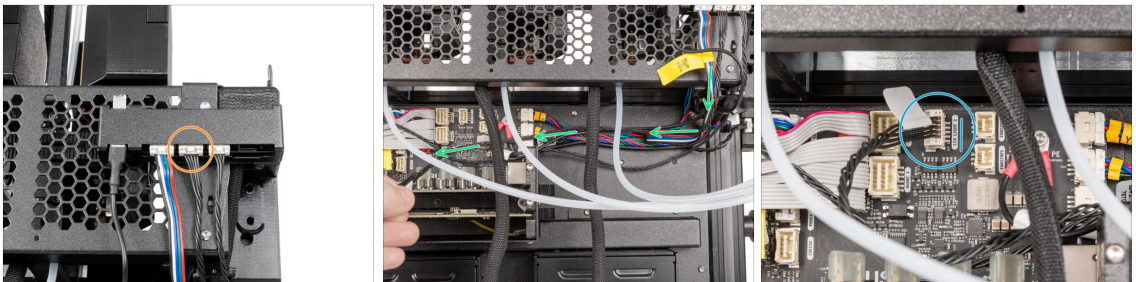
- Podłącz przewód wentylatora do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Poprowadź przewód zgodnie z ilustracją.
- Podłącz drugi koniec do złącza **FAN1** na płycie Sandwich XL.

KROK 41 Podłączenie przewodu LED



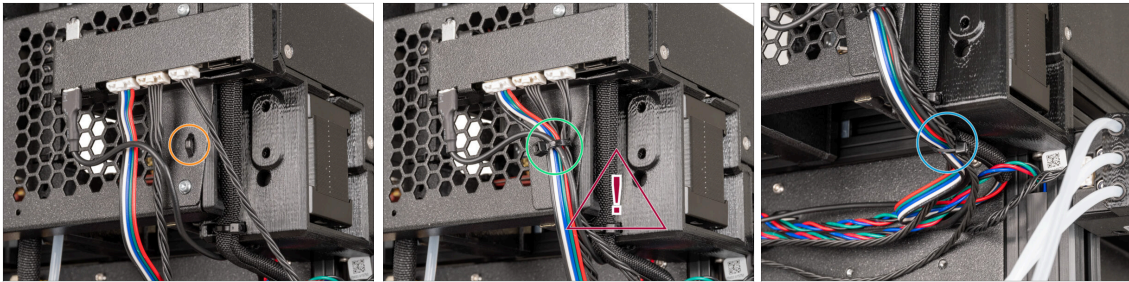
- Naciskając zatrzask bezpieczeństwa, odłącz przewód LED od płytki XL Sandwich.
- Podłącz przewód LED do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.

KROK 42 Podłączenie przewodu LED



- Podłącz czarny przewód LED do środkowego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Poprowadź przewód za przewodami Nexttruderów.
- Podłącz drugi koniec do gniazda **LED Light 2** na płytce XL Sandwich.

KROK 43 Mocowanie przewodów obudowy

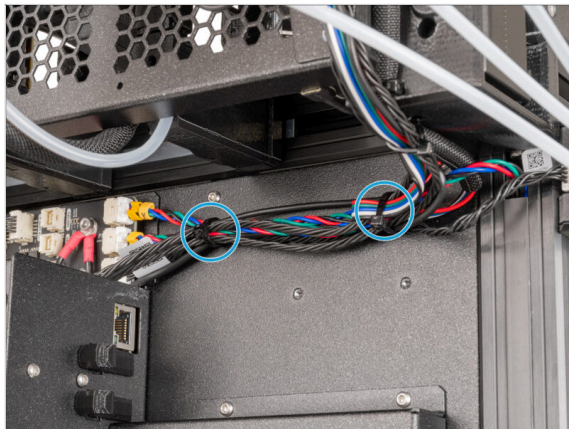


- 🟡 Zlokalizuj przetłoczenie na pokrywie płytki XL Enclosure [xl-enclosure-board-cover].

⚠️ **Uważaj na przewody!**

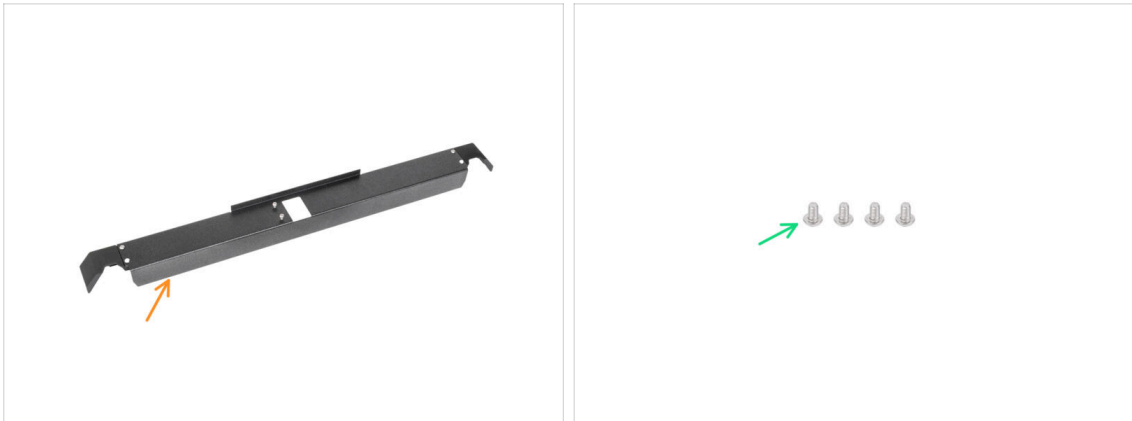
- 🟢 Ostrożnie przymocuj przewody do pokrywy płyty XL Enclosure. **Nie zaciskaj zbyt mocno opaski zaciskowej.** Odetnij nadmiar opaski.
- 🟠 Przymocuj przewody do czarnej owijki za pomocą opaski zaciskowej i zaciśnij ją ostrożnie. **Nie zaciskaj zbyt mocno opaski zaciskowej i odetnij jej nadmiar.**

KROK 44 Mocowanie przewodów



- 🟠 Przełóż opaskę zaciskową przez metalowe przetłoczenie i zabezpiecz wszystkie przewody. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

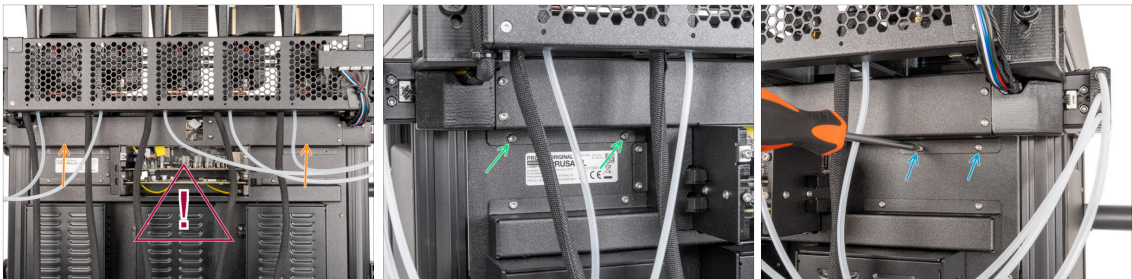
KROK 45 Tylna pokrywa: przygotowanie części



● **Do kolejnych etapów przygotuj:**

- Rear-cable-management-upper [tylna-górna pokrywa przewodów] (1x) zdemontowana w poprzednich krokach
- Śruby M3x4rT (10x) wykręcone w poprzednich krokach

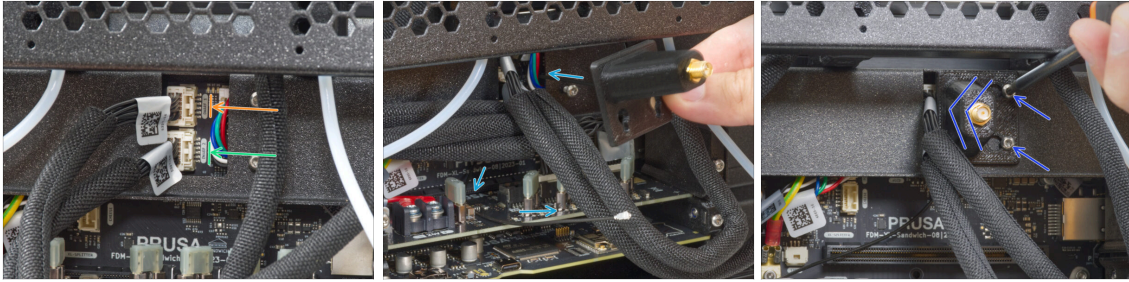
KROK 46 Montaż tylnej pokrywy



⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**

- Nałóż tylną-górną pokrywę przewodów z powrotem na drukarkę [rear-cable-management-upper].
- ⚠ **Dokładnie sprawdź przewody - jest ich sporo.**
- Przymocuj lewą stronę za pomocą dwóch śrub M3x4rT.
- Przymocuj prawą stronę za pomocą dwóch śrub M3x4rT.

KROK 47 Montaż pokrywy anteny



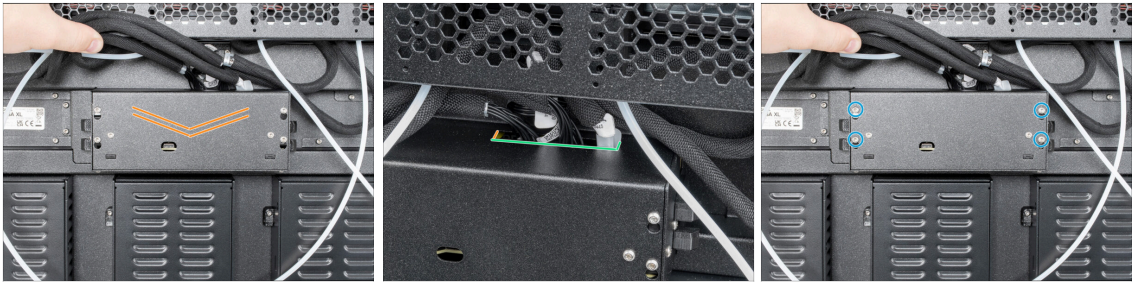
- Podłącz przewód pierwszego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.
- Podłącz przewód drugiego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 2.
- ⓘ Jeśli w Twojej drukarce antena jest zamontowana z boku -> załóż pokrywę, dokręć śrubę i przejdź do następnego kroku.
- Przełóż przewód antenowy przez otwór w blaszanej pokrywie złączy i poprowadź go za blachą do obudowy elektroniki.
- Załóż uchwyt anteny na śruby, przesunij w lewo i dokręć śruby.

KROK 48 Podłączenie Nextrudera i anteny



- ⓘ Jeśli w Twojej drukarce antena jest zamontowana z boku -> **przejdź do czarnej linii.**
- Podłącz przewód antenowy do złącza antenowego na płycie.
- ⓘ Następny krok dotyczy tylko drukarek z więcej niż dwoma Nextruderami. **Pomiń go, jeśli masz inną wersję.**
- Podłącz trzeci, czwarty i piąty (od prawej) Nextruder do płytki XL-Splitter:
 - Trzeci Nextruder.
 - Czwarty Nextruder.
 - Piąty Nextruder.
- Płytki XL-Splitter z podłączonymi Nextruderami powinna wyglądać jak na ilustracji.

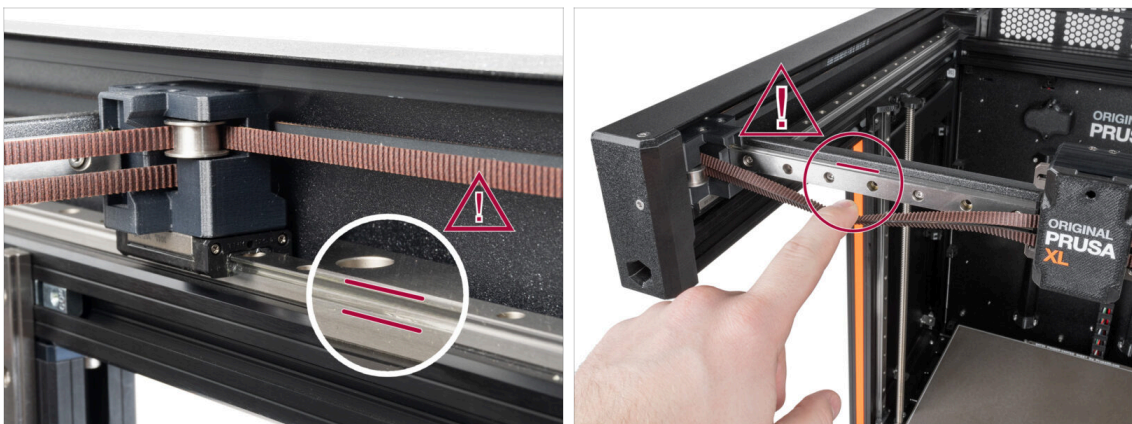
KROK 49 Montaż pokrywy XL Buddy



⚠ Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!

- 🟡 Załóż pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] z powrotem na drukarkę.
- 🟢 Sprawdź przewody Nextruderów, muszą przebiegać przez wycięcie w pokrywie.
- 🟠 Dokręć cztery śruby używając wkrętaka T10.

KROK 50 OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem



⚠ OSTRZEŻENIE: Należy unikać bezpośredniego kontaktu skóry ze smarem używanym do przewodnic liniowych w tej drukarce. W przypadku kontaktu należy natychmiast umyć ręce. Szczególnie przed jedzeniem, piciem lub dotykiem twarzy.

- 🟠 Smar gromadzi się głównie w kanałach przewodnicy liniowej po obu stronach.

KROK 51 Poluzowanie dolnego paska



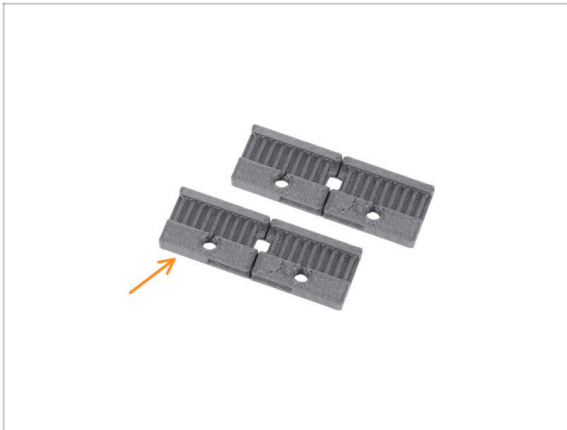
- ⚠️ Zaciski paska muszą zostać wymienione, ponieważ oryginalne części nie są **wystarczające do wyższych temperatur**, których będą doświadczać wewnątrz obudowy. **Nowe części są przystosowane do wysokich temperatur.**
- ⚠️ **Nie musisz zmieniać zacisku paska, w Original Prusa XL wysyłanych od czerwca 2024 roku.**
Możesz przejść do **Harmonijka: przygotowanie części.**
- Obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
- Poluzuj śrubę M3 mocującą lewy napinacz CoreXY o około 4 obroty. **Nie wykręcaj śruby całkowicie.**
- Delikatnie rozciągnij pasek palcem. Jeśli pasek jest luźny, jak na ilustracji, przejdź do następnego kroku.

KROK 52 Poluzowanie górnego paska



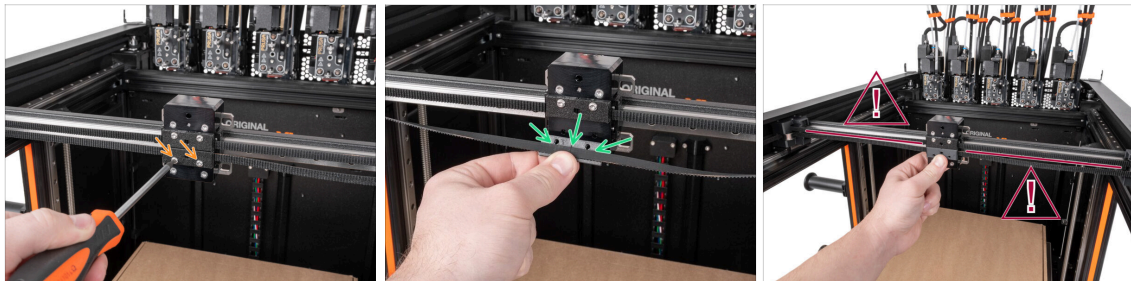
- Poluzuj śrubę M3 mocującą prawy napinacz CoreXY o około 4 obroty. **Nie wykręcaj śruby całkowicie.**
- Delikatnie rozciągnij pasek palcem. Jeśli pasek jest luźny, jak na ilustracji, przejdź do następnego kroku.
- Zdejmij pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover].

KROK 53 Zacisk paska: przygotowanie części



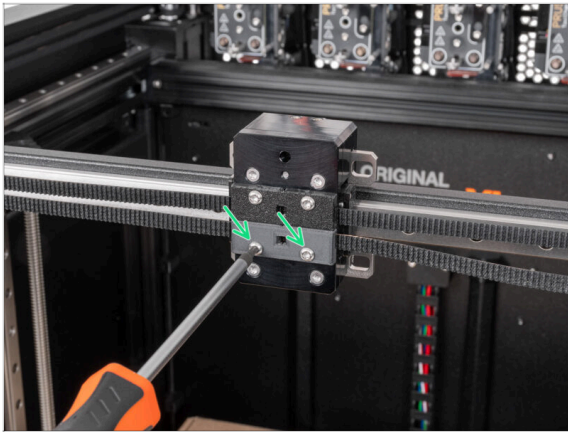
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Belt-clamp [zacisk paska] (2x)

KROK 54 Wymiana dolnego zacisku paska



- ⚠ Nie pomył zacisku paska z PETG z zaciskiem paska z PCCF. Ważne jest, aby zamontować nowy zacisk dostarczony w zestawie z obudową.**
- Odkręć dwie śruby M3x12rT i zdejmij zacisk paska [belt-clamp] z PETG. **Nie wyrzucaj śrub.**
- Weź nowy zacisk paska [belt-clamp] z PCCF i zamocuj paski. Muszą stykać się pośrodku.
- ⚠ Upewnij się, że pasek nie jest skręcony!**
- Przymocuj zacisk paska [belt-clamp] z paskami do wózka X.
- ⚠ Upewnij się, że pasek nie jest skręcony!**

KROK 55 Przymocowanie dolnego paska



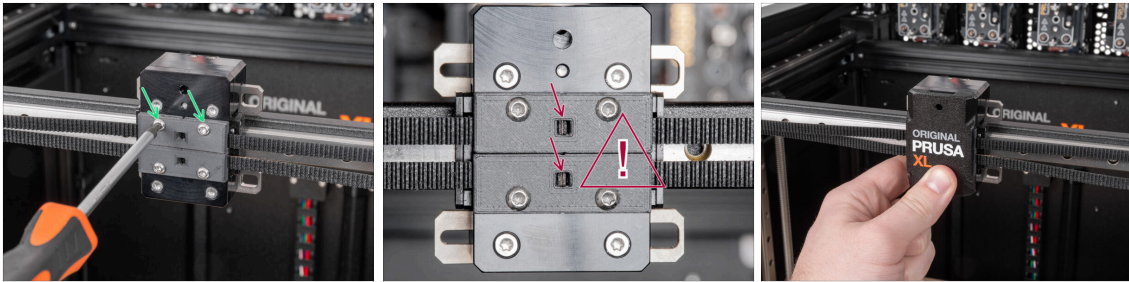
- Przymocuj zacisk paska [belt-clamp] dwoma śrubami M3x12rT (wykręconymi w poprzednim kroku) używając wkrętaka T10.

KROK 56 Wymiana górnego zacisku paska



- Odkręć dwie śruby M3x12rT i zdejmij zacisk paska [belt-clamp] z PETG. **Nie wyrzucaj śrub.**
- Weź nowy zacisk paska [belt-clamp] z PCCF i zamocuj paski. Muszą stykać się pośrodku.
- ⚠ Upewnij się, że pasek nie jest skręcony!**
- Przymocuj zacisk paska [belt-clamp] z paskami do wózka X.
- ⚠ Upewnij się, że pasek nie jest skręcony!**

KROK 57 Przymocowanie górnego paska



- Przymocuj zacisk paska [belt-clamp] dwoma śrubami M3x12rT (wykręconymi w poprzednim kroku) używając wkrętaka T10.
- ⚠ **Upewnij się, że paski stykają się ze sobą w zaciskach paska.**
- Założ pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z powrotem na wózek osi X. Musisz poczuć lekkie "kliknięcie", aby upewnić się, że pokrywa została dopasowana do części.

KROK 58 Naciągnięcie paska



- Naciągnij paski po obu stronach, wykonując około 4 pełne obroty.

KROK 59 Naprężenie paska: film



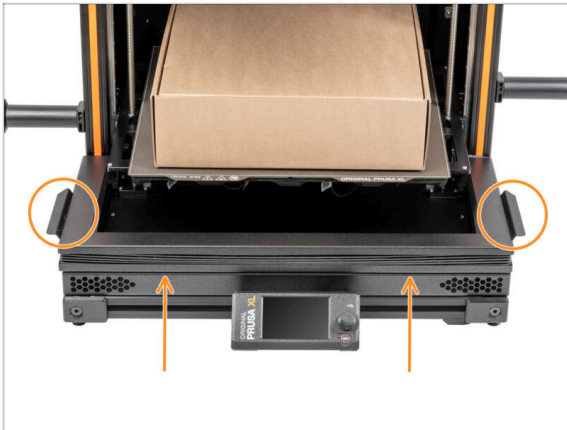
- W Original Prusa XL regulacja paska do optymalnego naprężenia jest kluczowa dla uzyskania dobrej jakości wydruków. Luźny pasek może powodować przesunięcie warstw, ghosting lub inne artefakty wydruku, takie jak nieregularny kształt zamiast idealnego okręgu. Z kolei zbyt mocno napięty pasek może powodować nieregularne ruchy w osiach X i Y.
- Posiadamy własny tuner paska. Aplikacja określa naprężenie paska, mierząc częstotliwość drgań generowanych przez pociągnięcie za niego. Postępuj zgodnie z instrukcjami na poniższym filmie, aby wyregulować pasek.

KROK 60 Harmonijka: przygotowanie części



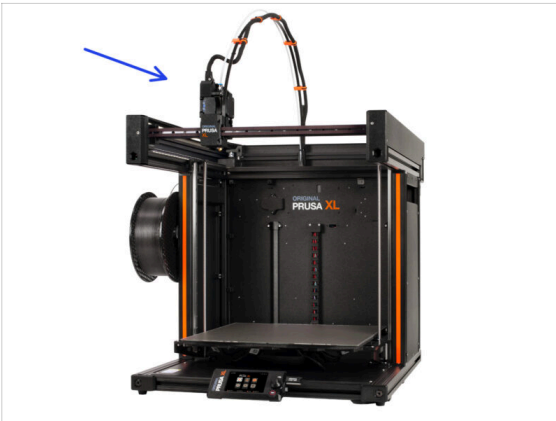
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Harmonijka (1x)

KROK 61 Montaż harmonijki



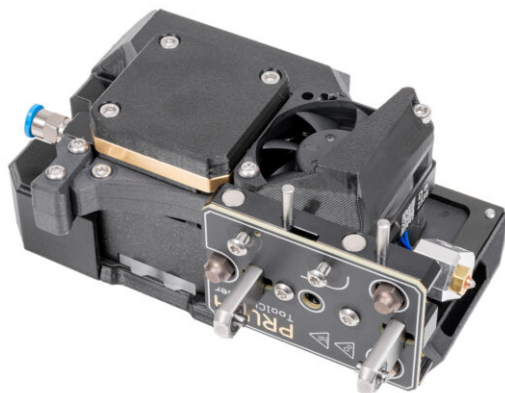
- Umieść harmonijkę na dolnym mocowaniu harmonijki tak, aby uchwyty były skierowane ku górze.

KROK 62 Dobra robota



- Dobra robota, drukarka została zmodernizowana. Teraz przejdź do modernizacji Nextrudera i wybierz typ swojej drukarki:
 - modernizacja Nextrudera w Original Prusa XL Single-Tool
 - modernizacja Nextrudera w Original Prusa XL 2- i 5-głowicowej

4. Modernizacja Nextrudera (Multi-Tool)

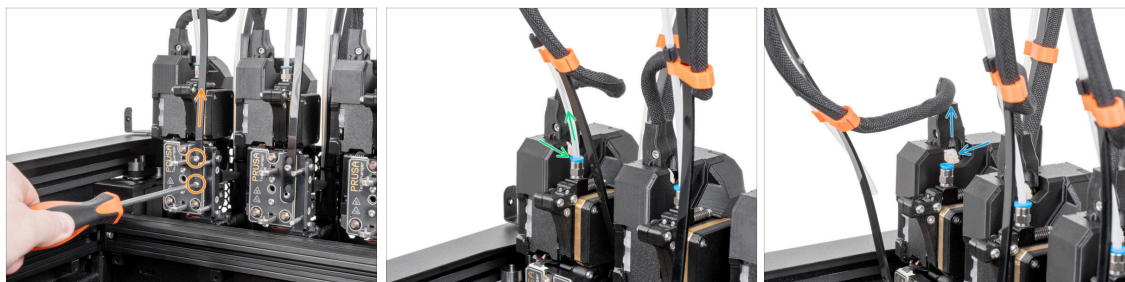


KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- Do tego rozdziału przygotuj:
- Klucz (wkładak) Torx T10
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz wielofunkcyjny

KROK 2 Poluzowanie wiązki Nextrudera



⚠ Jeśli posiadasz Original Prusa XL lub rozszerzenie do Original Prusa XL wysłane 1. czerwca 2024 r. lub później, nie musisz aktualizować Nextrudera w wariantcie Multi-Tool. Możesz przeskoczyć do tej sekcji.

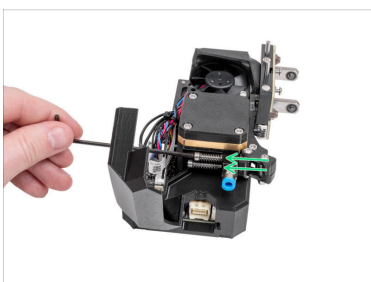
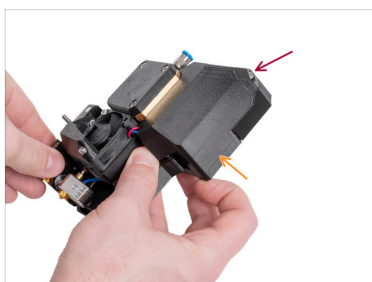
- W pierwszym Nextruderze:
- Od przedniej strony Nextrudera, poluzuj dwie śruby M3x8r za pomocą wkładaka T10 (wystarczy kilka obrotów) i zdejmij usztywnienie wiązki.
- Zlokalizuj złączkę FESTO, naciśnij niebieski kołnierz zaciskowy i odłącz rurkę PTFE od Nextrudera. Pozostaw rurkę PTFE luźno.
- i** Od września 2024 r. możesz otrzymać nową czarną złączkę M5-4. Montaż i funkcjonalność pozostają identyczne z niebieską.
- Zlokalizuj przewód Nextrudera, naciśnij zawleczkę zabezpieczającą i odłącz przewód pierwszego Nextrudera. Pozostaw przewód luźno.

KROK 3 Odłączenie Nextrudera od doku



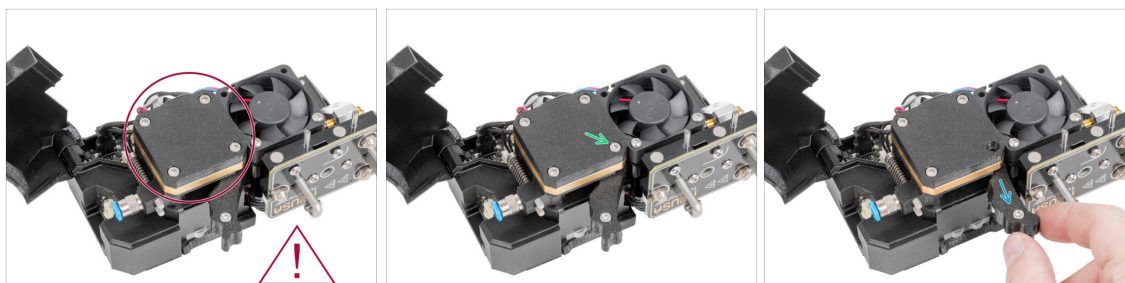
- Delikatnie ściągnij Nextruder z doku i odłóż go na bok.

KROK 4 Demontaż blokady docisku



- Poluzuj śrubę M3 używając klucza imbusowego 2,5 mm. **Wystarczy kilka obrotów.**
- Otwórz pokrywę obracając ją o 90°.
- Odkręć dwie śruby M3x30, aby zdjąć blokadę docisku [idler-swivel] z Nextrudera. **Pozostaw śruby w radiatorze.**
- Umieść odchylaną blokadę docisku [idler-swivel] w pobliżu, później ją rozłożymy.

KROK 5 Odkręcenie pokrywy przekładni: cztery śruby



⚠ Jeśli Twój Nextruder ma pokrywę z czterema śrubami, kontynuuj ten krok. Jeśli twój Nextruder ma pokrywę z trzema śrubami, przejdź do następnego kroku.

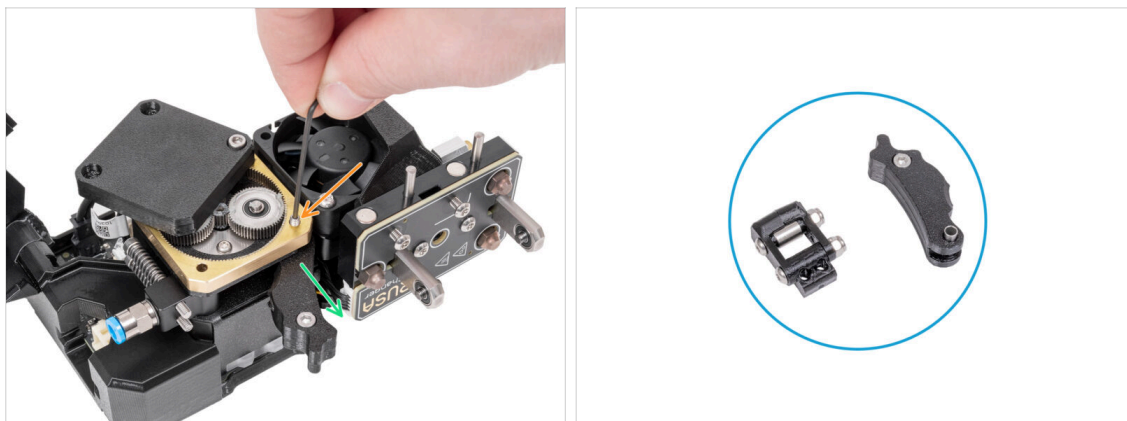
- 🟢 Wykręć śrubę M3x25 używając klucza imbusowego 2,5 mm. **Nie wyrzucaj śruby!**
- 🟡 Zdemontuj docisk z Nextrudera i połóż w pobliżu.

KROK 6 Odkręcenie pokrywy przekładni: trzy śruby



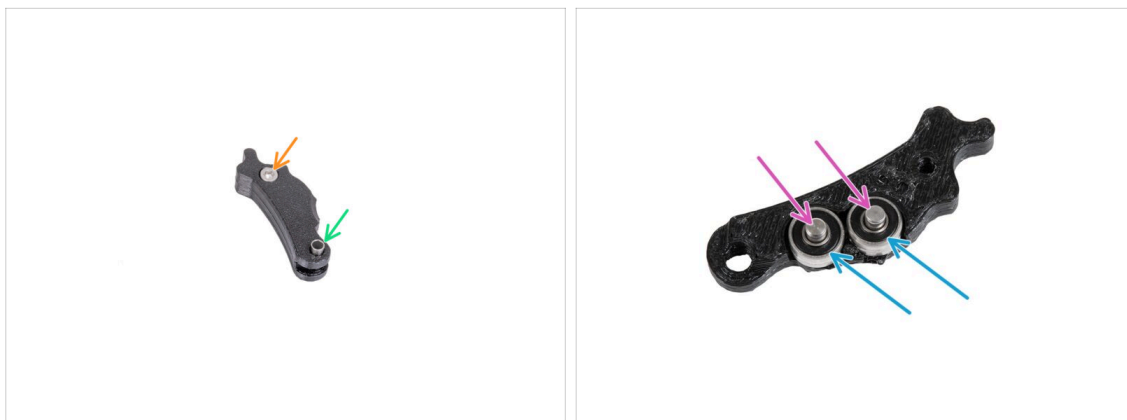
- 🟡 Wykręć i wyciągnij dwie śruby M3x25. **Nie wyrzucaj ich!** Ostatnią śrubę poluzuj, nie wykręcaj jej!
- 🟢 Poluzuj ostatnią śrubę, ale **nie wykręcaj jej!**
- 🟡 Otwórz pokrywę, obracając ją lekko w bok.

KROK 7 Demontaż docisku

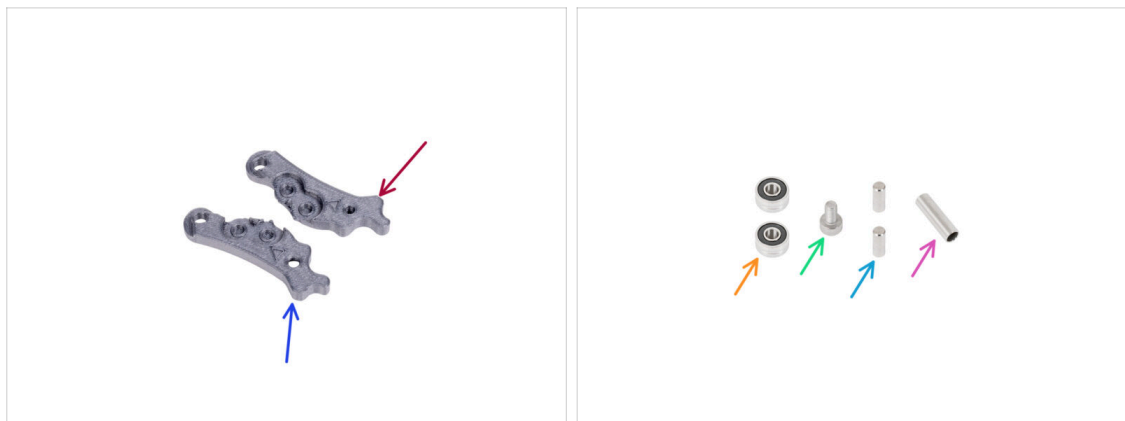


- 🟠 Używając klucza imbusowego 1,5 mm, wykręć wkręt dociskowy. **Nie wyrzucaj go!**
- 🟢 Zdemontuj docisk z Nextrudera.
- 🟡 Dobra robota, teraz mamy na stole docisk i jego blokadę. Pora je ulepszyć!

KROK 8 Demontaż docisku



- 🟠 Używając klucza imbusowego 2,5 mm wykręć i wyjmij śrubę M3x6 z docisku. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟢 Wyciągnij tulejkę z docisku. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟡 Zdejmij łożysko z docisku (nie jest połączone ze sworzniem). **Nie wyrzucaj ich!**
- 🟣 Wyciągnij sworznie z docisku. **Nie wyrzucaj ich!**
- ⬛ **Wyrzucić stare połówki dźwigni docisku do kosza.**

KROK 9 Docisk Nextrudera: przygotowanie części

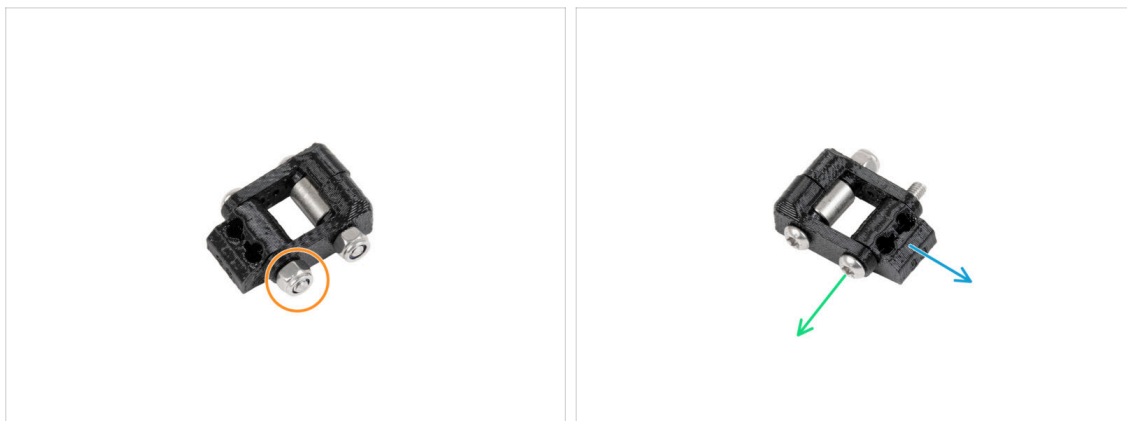
Do kolejnych etapów przygotuj:

- Idler-lever-a [dźwignia docisku A] (1x)
- Idler-lever-b [dźwignia docisku B] (1x)
- Łożysko 693 2RS (2x) *zdemontowane w poprzednich krokach*
- Śruba M3x6 (1x) *wykręcona w poprzednich krokach*
- Sworzeń 2.9x8.5 (2x) *zdemontowane w poprzednich krokach*
- Tulejka dystansowa 13,2x3,8x0,35 (1x) *wyciągnięta w poprzednich krokach*

KROK 10 Montaż docisku ekstrudera

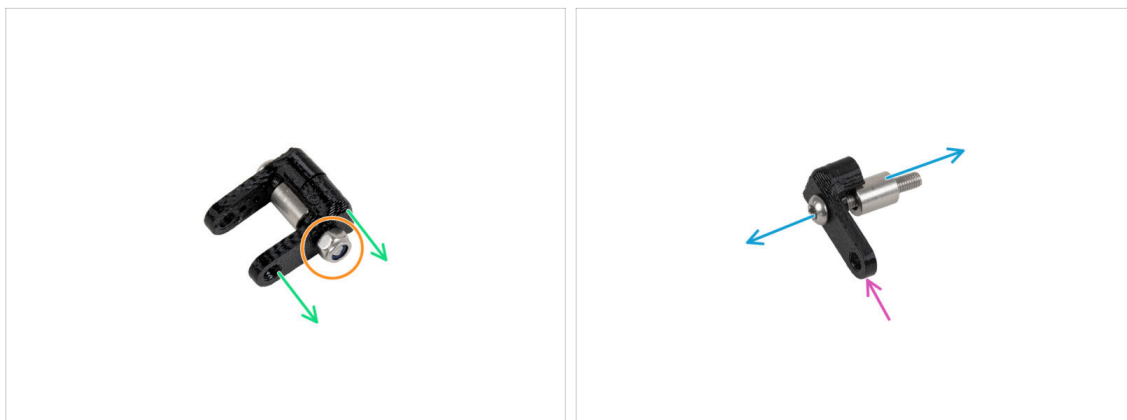
- i** Kolejne kroki montażu docisku i nakrętki docisku to kopiuj-wklej. Kontynuuj te kroki, montaż jest taki sam - tylko z częściami z PCCF.
- Wsuń sworzeń 2,9x8,5 do każdego otworu dźwigni docisku A [Idler-lever-a], jak na ilustracji.
 - Umieść oba łożyska na sworzniach w dźwigni docisku A [Idler-lever-a].
 - Połącz element z dźwignią docisku B [Idler-lever-b] i przykręć śrubą M3x6. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno.** Oba łożyska muszą obracać się bez znacznego oporu.
 - Z tej samej strony wsuń tulejkę dystansową w złożone części. Końcówka tulejki musi być wyrównana z dolną częścią zmontowanego docisku.

KROK 11 Demontaż blokady docisku



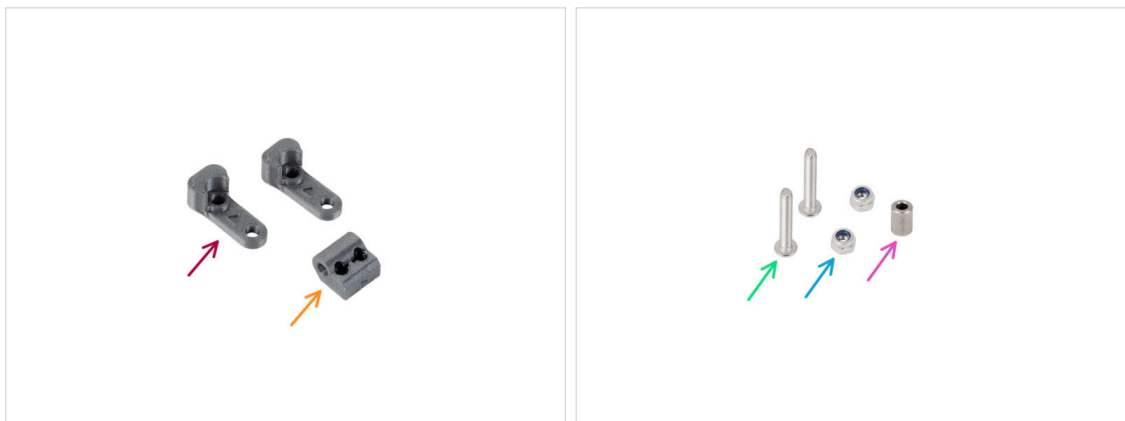
- 🟠 Odkręć i zdejmij nakrętkę M3nN. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟢 Wykręć śrubę M3x20rT. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟡 Zdejmij nakrętkę docisku [idler-nut]. **Wrzuć ją do kosza!**

KROK 12 Demontaż blokady docisku



- 🟠 Odkręć i zdejmij nakrętkę M3nN. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟢 Zdejmij odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel] ze śruby. **Wrzuć ją do kosza!**
- 🟡 Wykręć śrubę M3x20rT i wyciągnij tulejkę dystansową z drugiej części blokady docisku. **Nie wyrzucaj ich!**
- 🟣 **Wrzuć drugą część odchylanej blokady docisku [idler-swivel] do kosza.**

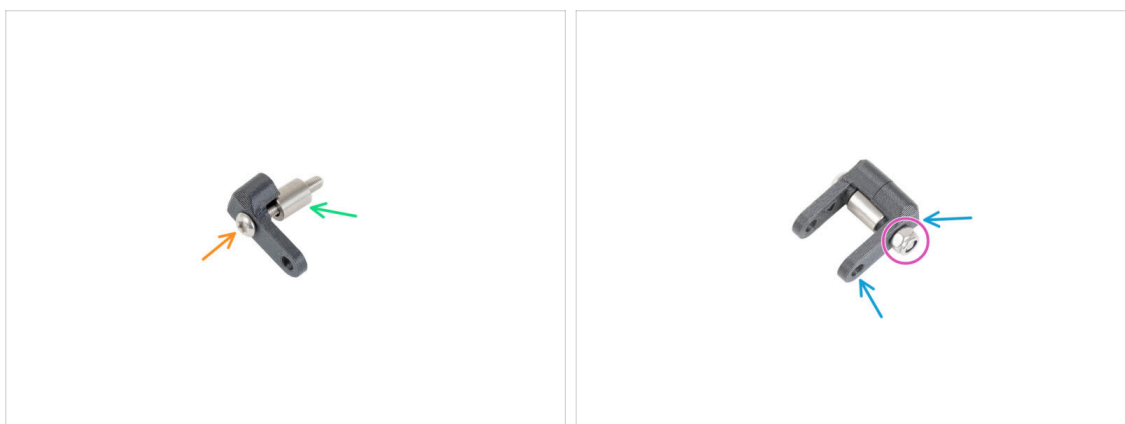
KROK 13 Blokada docisku: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Idler-swivel [odchylana blokada docisku] (2x)
- Idler-nut [nakrętka docisku] (1x)
- Śruba M3x20rT (2x) *wykręcone w poprzednich krokach*
- Nakrętka M3nN (2x) *wykręcone w poprzednich krokach*
- Tulejka dystansowa 6x3,1x8 (1x) *wyciągnięta w poprzednich krokach*

KROK 14 Montaż odchylanej blokady docisku



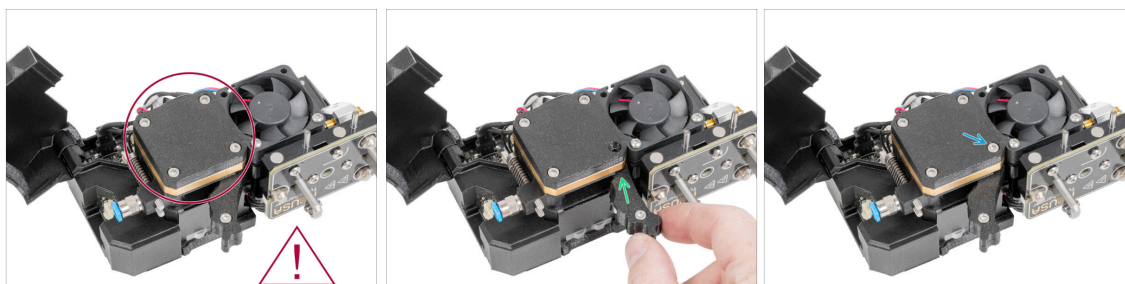
- Wsuń śrubę M3x20rT do końca przez jedną odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel].
- Nałóż tulejkę na śrubę.
- Nałóż drugą odchylaną blokadę docisku na śrubę z drugiej strony.
- Z drugiej strony wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. Przytrzymaj nakrętkę za pomocą klucza uniwersalnego i dokręć śrubę. **Dokręć lekko!** Tulejka dystansowa musi się swobodnie obracać.

KROK 15 Montaż nakrętki docisku



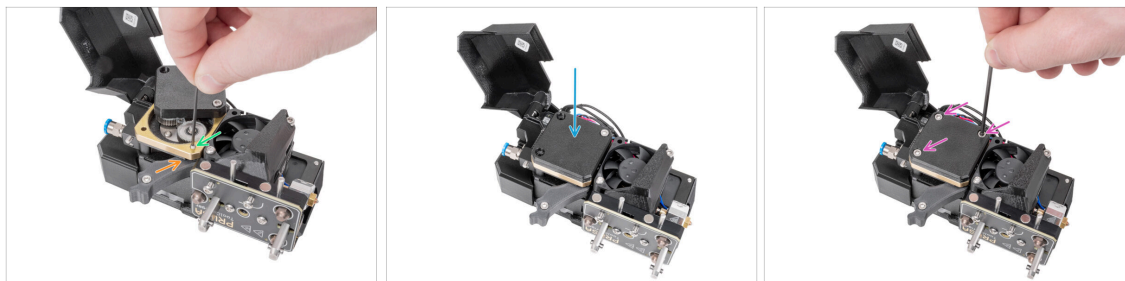
- 🟠 Włóż nakrętkę docisku [Idler-nut] do zespołu odchylanej blokady docisku [Idler-swivel]. Upewnij się, że obie części są ustawione prawidłowo, zgodnie z ilustracją.
- 🟢 Przymocuj części do siebie, wkręcając śrubę M3x20rT z tej samej strony, co poprzednio.
- 🟡 Wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. **Nie dokręcaj nakrętki zbyt mocno.** Blokada zacisku [Idler-swivel] musi mieć możliwość obracania się na nakrętce docisku [Idler-nut].

KROK 16 Montaż docisku: cztery śruby



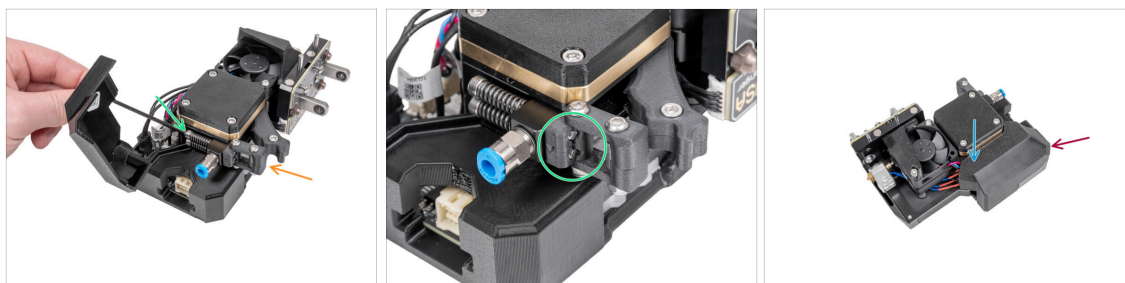
- ⚠️ **Jeśli Twój Nextruder ma pokrywę z czterema śrubami, kontynuuj ten krok. Jeśli twój Nextruder ma pokrywę z trzema śrubami, przejdź do następnego kroku.**
- 🟢 Umieść złożony docisk na jego miejscu.
- 🟡 Przymocuj docisk śrubą M3x25 używając klucza imbusowego 2,5 mm. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno! Wystaje ona z pierścienia przekładni [PG-ring] po dokręceniu.**

KROK 17 Montaż docisku: trzy śruby



- Umieść złożony docisk na jego miejscu.
- Przymocuj docisk wkrętem ustalającym M3 używając klucza imbusowego 1,5 mm. **Nie dokręcaj wkręta zbyt mocno! Wystaje on z pierścienia przekładni [PG-ring] po dokręceniu.**
- Obróć pokrywę przekładni [PG-case] z powrotem do właściwej pozycji.
- Wsunąć dwie śruby M3x25 i dokręć wszystkie trzy śruby używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 18 Montaż blokady docisku



- Przymocuj odchylaną blokadę docisku [idler-swivel] za pomocą dwóch śrub M3x30.
- Dokręć obie śruby M3x30. **Zatrzymaj dokręcanie, gdy tylko końcówki śrub zrównają się z powierzchnią nakrętki docisku.**
- Zamknij pokrywę.
- Dokręć śrubę M3 używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 19 Demontaż kanału wentylatora



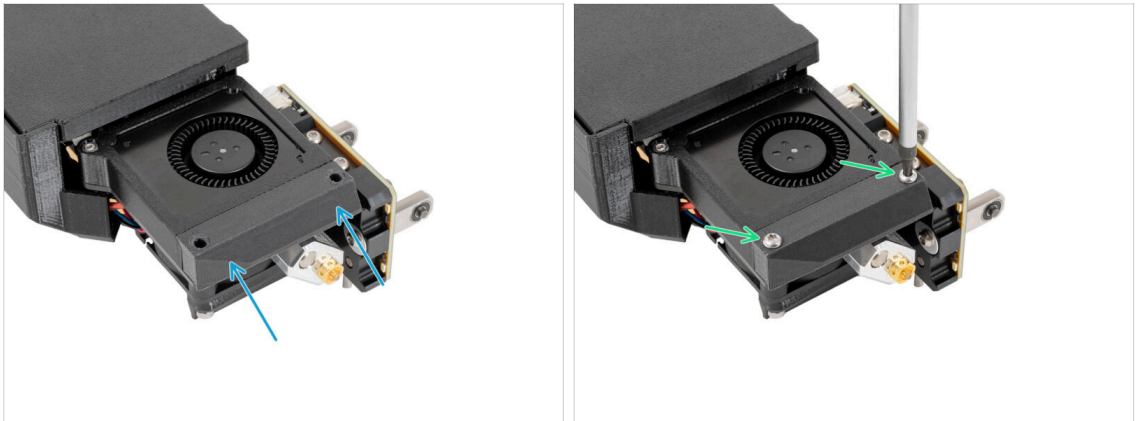
- ⚠ Następne kroki mają zastosowanie tylko wtedy, gdy Nextruder ma kanał wentylatora [fan-shroud] z PETG. Jeśli nie, przejdź do kroku **dokowanie Nextrudera**
- ⬢ Używając wkrętaka T10 wykręć dwie śruby M3x13rT i wyjmij je. **Nie wyrzucaj ich!**
- ⬢ Zdejmij kanał wentylatora [fan-shroud] z PETG. **Wrzuć go do kosza.**

KROK 20 Kanał wentylatora: przygotowanie części



- ⬢ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ⬢ PCCF Fan-shroud [kanał wentylatora wydruku z PCCF] (1x)

KROK 21 Mocowanie kanału wentylatora



- Zamocuj nowy kanał wentylatora z PCCF na Nextruderze.
- Wsuń dwie śruby M3x14rT i dokręć je używając wkrętaka Torx T10.
- Dobra robota, Nextruder został zaktualizowany. Możemy podłączyć go do drukarki.

KROK 22 Dokowanie Nextrudera



- Weź Nextruder i umieść go ostrożnie obok doku.
- Ostrożnie zadokuj Nextruder.

KROK 23 Podłączenie Nextrudera



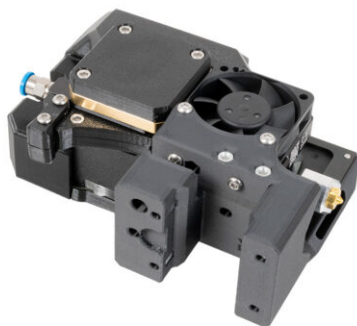
- ⚠ **Upewnij się, że wiązka przewodów nie jest skręcona!**
- 🔧 Podłącz złącze przewodu do górnej części Nextrudera.
- 🟢 Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę na Nextruderze. Wciśnij ją do końca.
- 📄 **i** Od września 2024 r. możesz otrzymać nową czarną złączkę M5-4. Montaż i funkcjonalność pozostają identyczne z niebieską.
- 🔧 Wsuń na tły śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów i dociśnij do właściwej pozycji, następnie dokręć dwie wskazane śruby.

KROK 24 Dobra robota

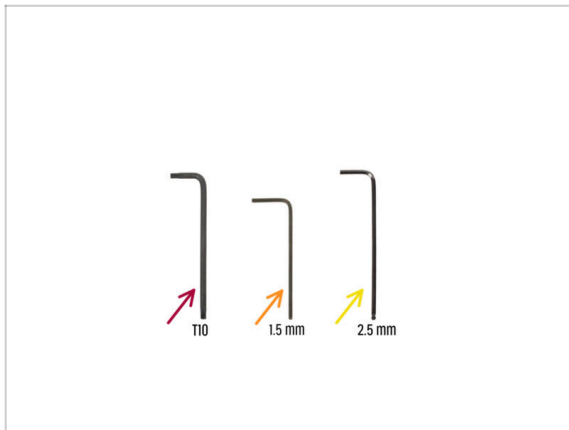





- 🔧 **Dobra robota.** Pierwszy Nextruder gotowy. Wszystkie pozostałe muszą zostać zaktualizowane o części z PCCF! Po aktualizacji przejdź do następnego rozdziału.

5. Modernizacja Nextrudera (Single-Tool)

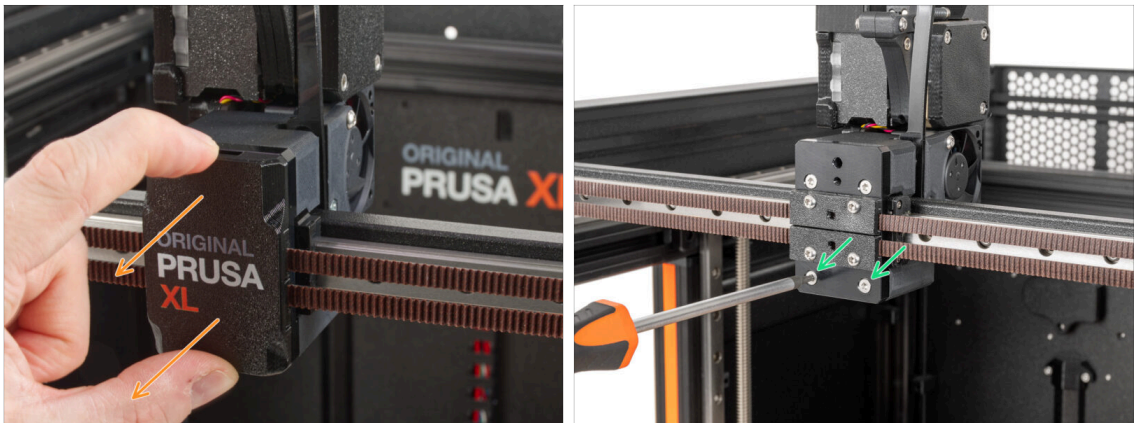



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale





- Do tego rozdziału przygotuj:
-  Klucz (wkładak) Torx T10
-  Klucz imbusowy 1,5 mm
-  Klucz imbusowy 2,5 mm

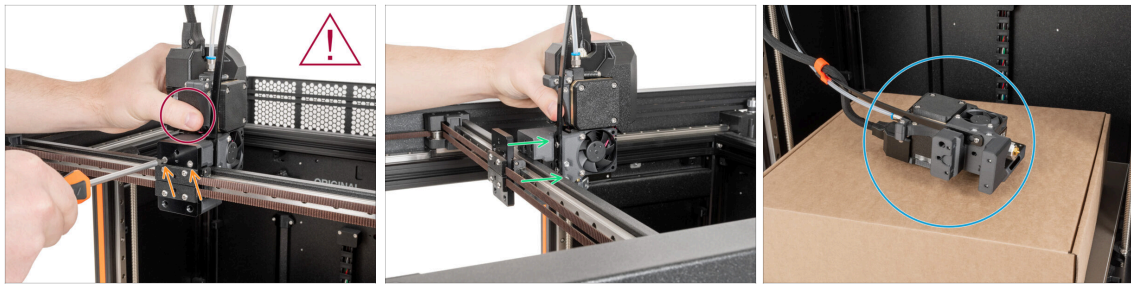
KROK 2 Odłączenie Nextrudera







 **Nie musisz aktualizować Nextrudera Single-Tool, jeśli masz Original Prusa XL wysłaną od czerwca 2024. Możesz przejść do tej sekcji.**

-  Zdejmij pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z wózka osi X.
-  Używając wkładaka T10 wykręć dwie dolne śruby M3x12bT z wózka osi X [X-carriage].

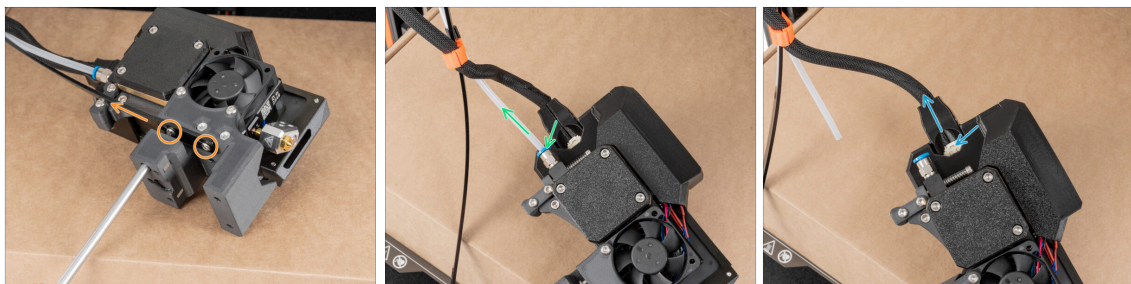
KROK 3 Demontaż Nextrudera








 **Chwyć Nextruder ręką, aby zapobiec jego spadnięciu.**

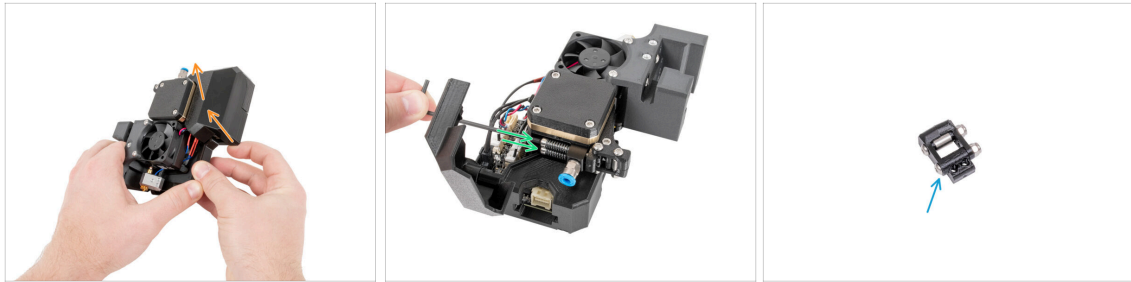
-  Wykręć dwie górne śruby M3x12bT używając wkrętaka T10.
-  Zdejmij Nextruder z wózka osi X.
-  Połóż Nextruder na pudełku na stole grzewczym.

KROK 4 Poluzowanie wiązki Nextrudera



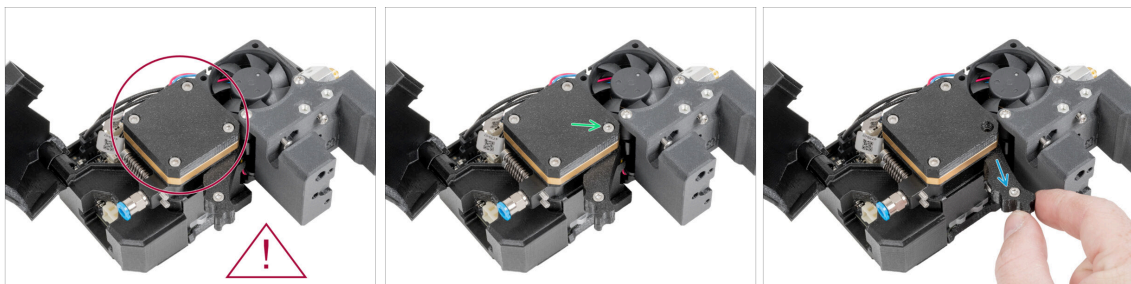
-  Od przedniej strony Nextrudera, poluzuj dwie śruby M3x8r za pomocą wkrętaka T10 (wystarczy kilka obrotów) i zdejmij usztywnienie wiązki.
-  Zlokalizuj złączkę FESTO, naciśnij niebieski kołnierz zaciskowy i odłącz rurkę PTFE od drugiego Nextrudera. Pozostaw rurkę PTFE luźno.
-  **i** Od września 2024 r. możesz otrzymać nową czarną złączkę M5-4. Montaż i funkcjonalność pozostają identyczne z niebieską.
-  Zlokalizuj przewód Nextrudera, naciśnij zawleczkę zabezpieczającą i odłącz przewód drugiego Nextrudera. Pozostaw przewód luźno.
-  Połóż Nextruder w pobliżu.

KROK 5 Demontaż blokady docisku



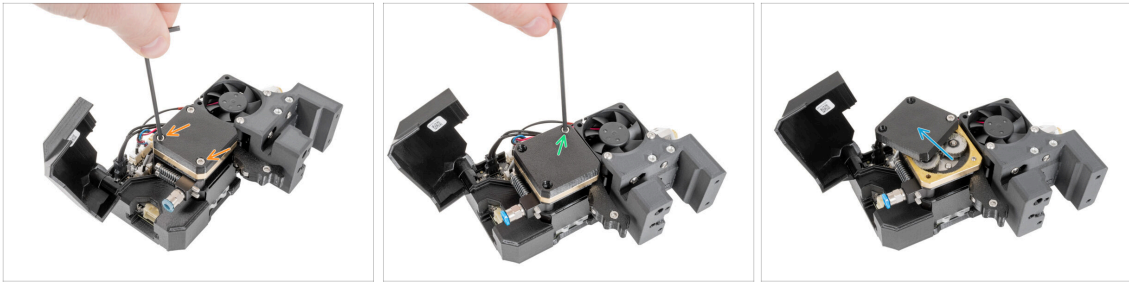
- 🟠 Otwórz pokrywę.
- 🟢 Odkręć dwie śruby M3x30, aby zdjąć blokadę docisku [idler-swivel] z Nextrudera. **Pozostaw śruby w radiatorze.**
- 🟡 Umieść odchylaną blokadę docisku [idler-swivel] w pobliżu, później ją rozłożymy.

KROK 6 Odkręcenie pokrywy przekładni: cztery śruby



- ⚠️ **Jeśli Twój Nextruder ma pokrywę z czterema śrubami, kontynuuj ten krok. Jeśli twój Nextruder ma pokrywę z trzema śrubami, przejdź do następnego kroku.**
- 🟢 Wykręć śrubę M3x25 używając klucza imbusowego 2,5 mm. **Nie wyrzucaj śruby!**
- 🟡 Zdemontuj docisk z Nextrudera i połóż w pobliżu.

KROK 7 Odkręcenie pokrywy przekładni: trzy śruby



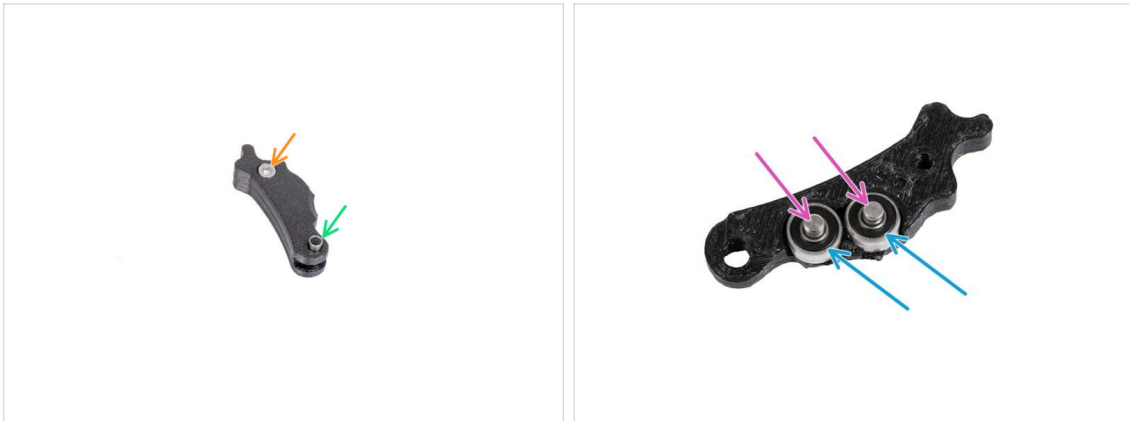
- 🟠 Wykręć i wyciągnij dwie śruby M3x25. **Nie wyrzucaj ich!** Ostatnią śrubę poluzuj, nie wykręcaj jej!
- 🟢 Poluzuj ostatnią śrubę, ale **nie wykręcaj jej!**
- 🟡 Otwórz pokrywę, obracając ją lekko w bok.

KROK 8 Demontaż docisku



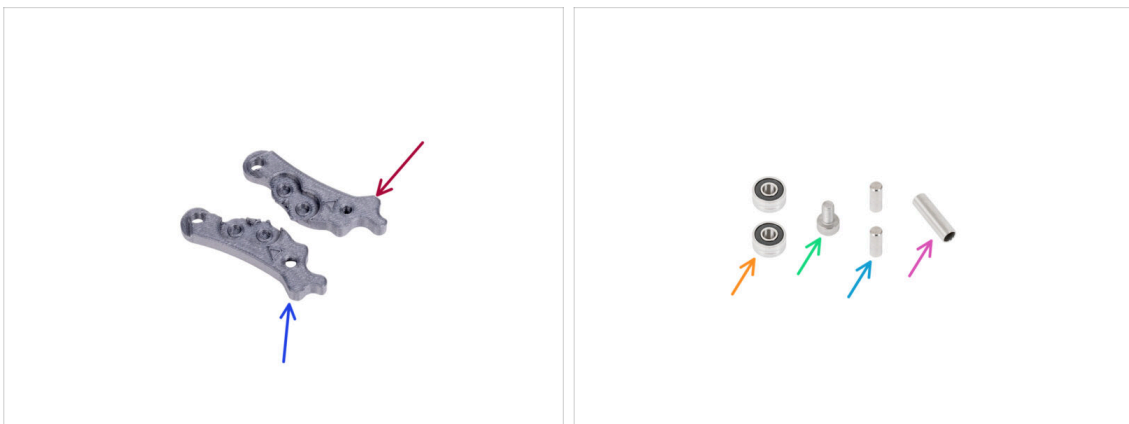
- 🟠 Używając klucza imbusowego 1,5 mm, wykręć wkręt dociskowy. **Nie wyrzucaj go!**
- 🟢 Zdemontuj docisk z Nextrudera.
- 🟡 Dobra robota, teraz mamy na stole docisk i jego blokadę. Pora je ulepszyć!

KROK 9 Demontaż docisku

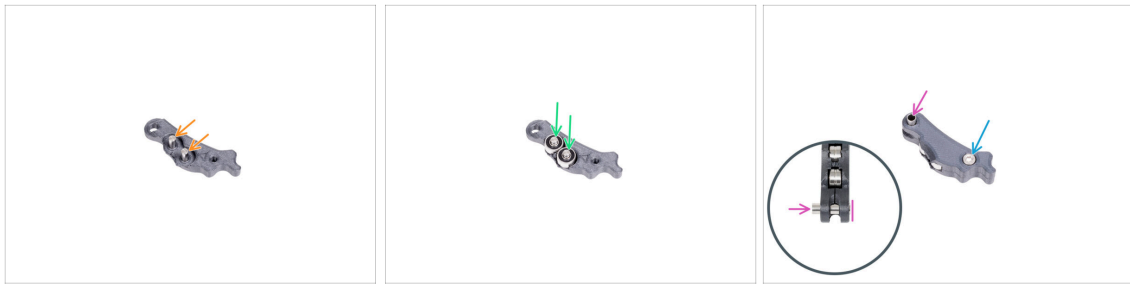


- 🟠 Używając klucza imbusowego 2,5 mm wykręć i wyjmij śrubę M3x5 z docisku. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟢 Wyciągnij tulejkę z docisku. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟡 Zdejmij łożysko z docisku (nie jest połączone ze sworzniem). **Nie wyrzucaj ich!**
- 🟣 Wyciągnij sworznie z docisku. **Nie wyrzucaj ich!**
- ⬛ **Wyrzucić stare połówki dźwigni docisku do kosza.**

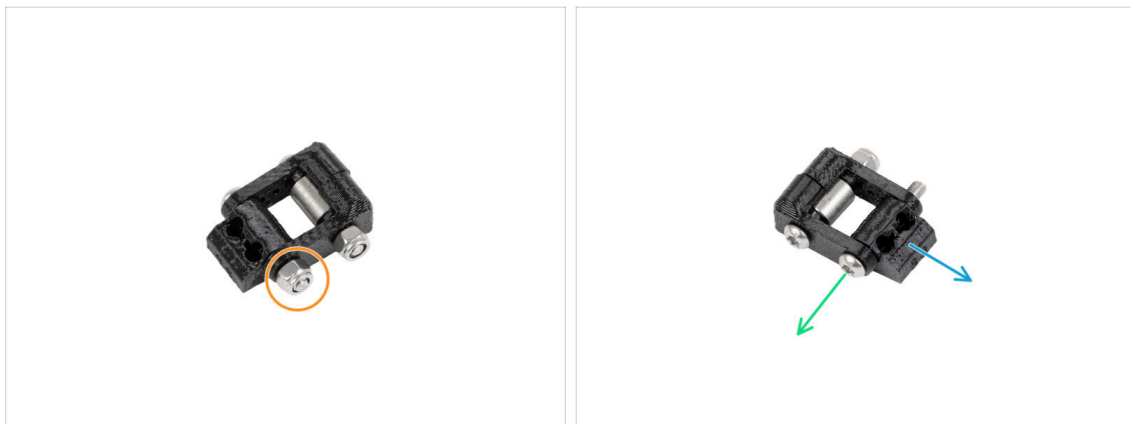
KROK 10 Docisk Nextrudera: przygotowanie części



- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟠 Idler-lever-a [dźwignia docisku A] (1x)
- 🟡 Idler-lever-b [dźwignia docisku B] (1x)
- 🟠 Łożysko 693 2RS (2x) *zdemontowane w poprzednich krokach*
- 🟢 Sworzeń 2.9x8.5 (2x) *zdemontowane w poprzednich krokach*
- 🟡 Śruba M3x6 (1x) *wykręcona w poprzednich krokach*
- 🟣 Tulejka dystansowa 13,2x3,8x0,35 (1x) *wyciągnięta w poprzednich krokach*

KROK 11 Montaż docisku ekstrudera

- i Kolejne kroki montażu docisku i nakrętki docisku to kopiuj-wklej. Kontynuuj te kroki, montaż jest taki sam - tylko z częściami z PCCF.
- Wsuń sworznię 2,9x8,5 do każdego otworu dźwigni docisku A [Idler-lever-a], jak na ilustracji.
- Umieść oba łożyska na sworzniach w dźwigni docisku A [Idler-lever-a].
- Połącz element z dźwignią docisku B [Idler-lever-b] i przykręć śrubą M3x6. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno.** Oba łożyska muszą obracać się bez znacznego oporu.
- Z tej samej strony wsuń tulejkę dystansową w złożone części. Końcówka tulejki musi być wyrównana z dolną częścią zmontowanego docisku.
- Dobra robota, teraz mamy na stole odchylaną blokadę docisku.

KROK 12 Demontaż blokady docisku

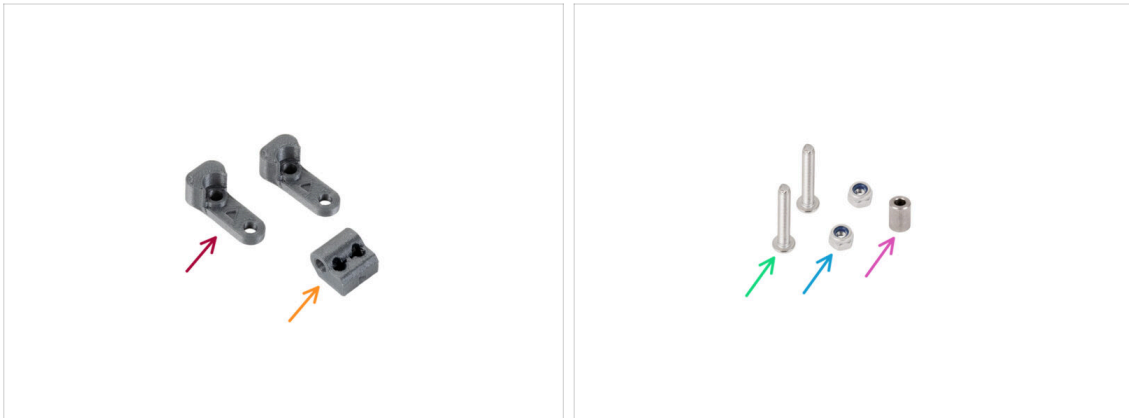
- Odkręć i zdejmij nakrętkę M3nN. **Nie wyrzucaj jej!**
- Wykręć śrubę M3x20rT. **Nie wyrzucaj jej!**
- Zdejmij nakrętkę docisku [idler-nut]. **Wrzuć ją do kosza!**

KROK 13 Demontaż blokady docisku



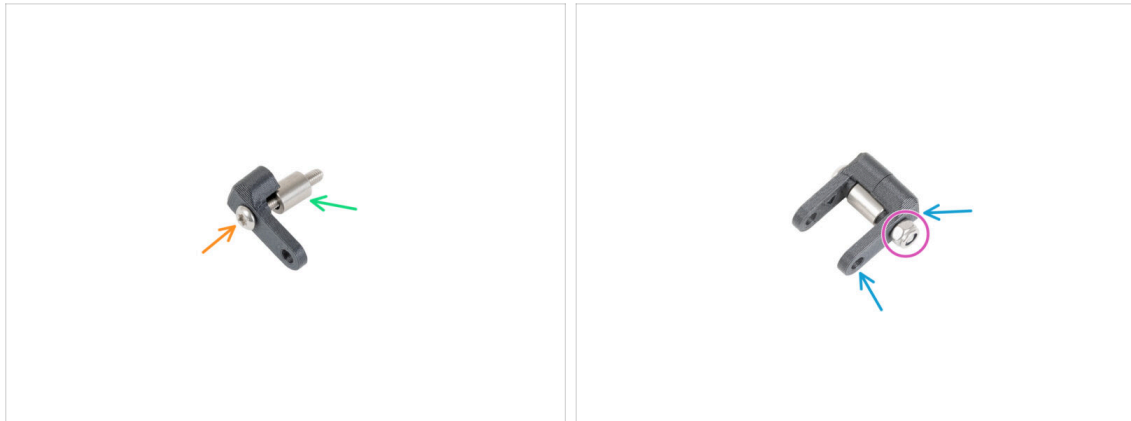
- 🟠 Odkręć i zdejmij nakrętkę M3nN. **Nie wyrzucaj jej!**
- 🟢 Zdejmij odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel] ze śruby. **Wrzuć ją do kosza!**
- 🟡 Wykręć śrubę M3x20rT i wyciągnij tulejkę dystansową z drugiej części blokady docisku. **Nie wyrzucaj ich!**
- 🟣 **Wyrzuć drugą część odchylanej blokady docisku [idler-swivel] do kosza.**

KROK 14 Blokada docisku: przygotowanie części



- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟠 Idler-swivel [odchylana blokada docisku] (2x)
- 🟡 Idler-nut [nakrętka docisku] (1x)
- 🟢 Śruba M3x20rT (2x) *wykręcone w poprzednich krokach*
- 🟡 Nakrętka M3nN (2x) *wykręcone w poprzednich krokach*
- 🟣 Tulejka dystansowa 6x3,1x8 (1x) *wyciągnięta w poprzednich krokach*

KROK 15 Montaż odchylanej blokady docisku



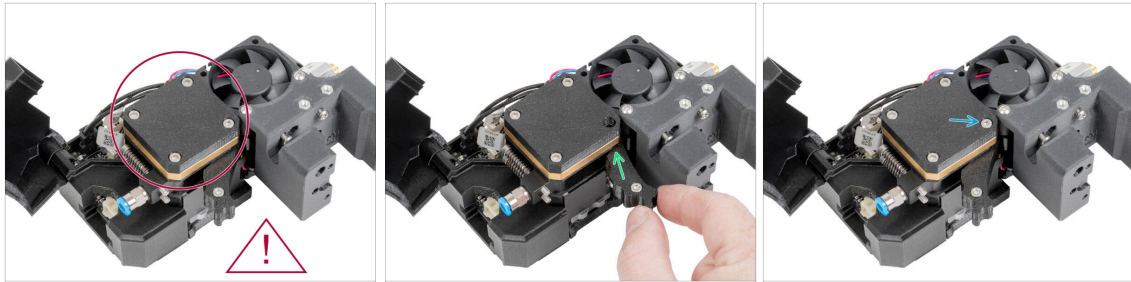
- Wsuń śrubę M3x20rT do końca przez jedną odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel].
- Nałóż tulejkę na śrubę.
- Nałóż drugą odchylaną blokadę docisku na śrubę z drugiej strony.
- Z drugiej strony wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. Przytrzymaj nakrętkę za pomocą klucza uniwersalnego i dokręć śrubę. **Dokręć lekko!** Tulejka dystansowa musi się swobodnie obracać.

KROK 16 Montaż nakrętki docisku



- Włóż nakrętkę docisku [Idler-nut] do zespołu odchylanej blokady docisku [Idler-swivel]. Upewnij się, że obie części są ustawione prawidłowo, zgodnie z ilustracją.
- Przymocuj części do siebie, wkręcając śrubę M3x20rT z tej samej strony, co poprzednio.
- Wkręć nakrętkę M3nN na śrubę. **Nie dokręcaj nakrętki zbyt mocno.** Blokada zacisku [Idler-swivel] musi mieć możliwość obracania się na nakrętce docisku [Idler-nut].

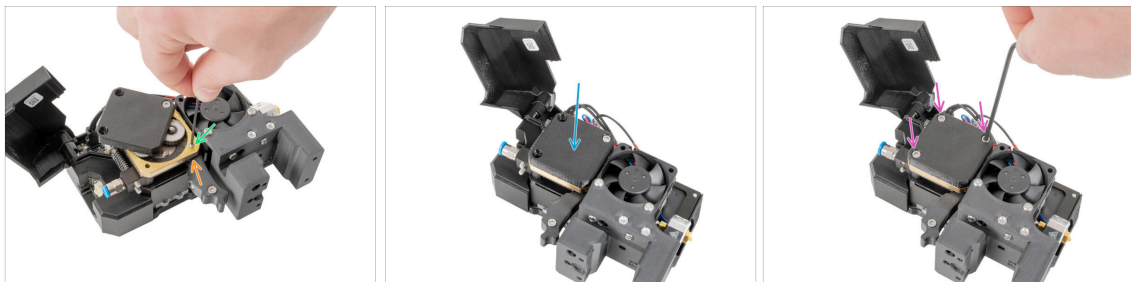
KROK 17 Montaż docisku: cztery śruby



⚠ Jeśli Twój Nextruder ma pokrywę z czterema śrubami, kontynuuj ten krok. **Jeśli twój Nextruder ma pokrywę z trzema śrubami, przejdź do następnego kroku.**

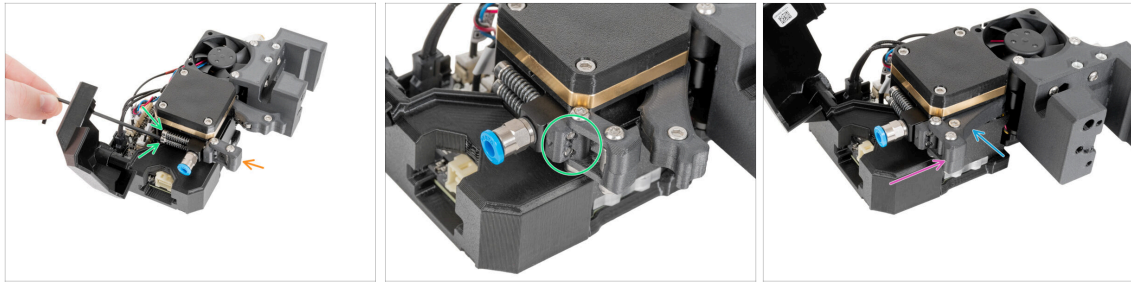
- 🟢 Umieść złożony docisk na jego miejscu.
- 🟡 Przymocuj docisk śrubą M3x25 używając klucza imbusowego 2,5 mm. **Nie dokręcaj śruby zbyt mocno! Wystaje ona z pierścienia przekładni [PG-ring] po dokręceniu.**

KROK 18 Montaż docisku: trzy śruby



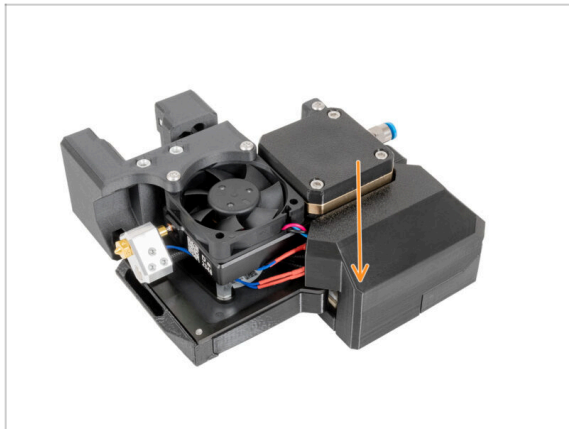
- 🟠 Umieść złożony docisk na jego miejscu.
- 🟢 Przymocuj docisk wkrętem ustalającym M3 używając klucza imbusowego 1,5 mm. **Nie dokręcaj wkręta zbyt mocno! Wystaje on z pierścienia przekładni [PG-ring] po dokręceniu.**
- 🟡 Obróć pokrywę przekładni [PG-case] z powrotem do właściwej pozycji.
- 🟣 Wsuń dwie śruby M3x25 i dokręć wszystkie trzy śruby używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 19 Montaż blokady docisku



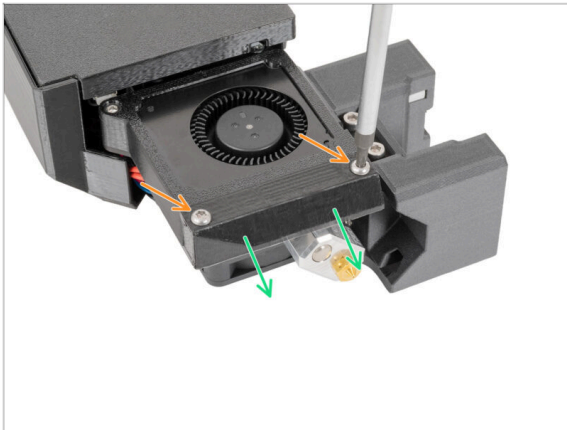
- Przymocuj odchylaną blokadę docisku [idler-swivel] za pomocą dwóch śrub M3x30.
- Dokręć obie śruby M3x30. **Zatrzymaj dokręcanie, gdy tylko końcówki śrub zrównają się z powierzchnią nakrętki docisku.**
- Zamknij docisk na ekstruderze.
- Zamknij odchylaną blokadę docisku [Idler-swivel], aby zablokować ją na złożonej dźwigni docisku.

KROK 20 Zamknięcie pokrywy



- Zamknij pokrywę.

KROK 21 Demontaż kanału wentylatora



⚠ Następane kroki mają zastosowanie tylko wtedy, gdy Nextruder ma kanał wentylatora z PETG. Jeśli nie, przejdź do kroku **Podłączenie Nextrudera**

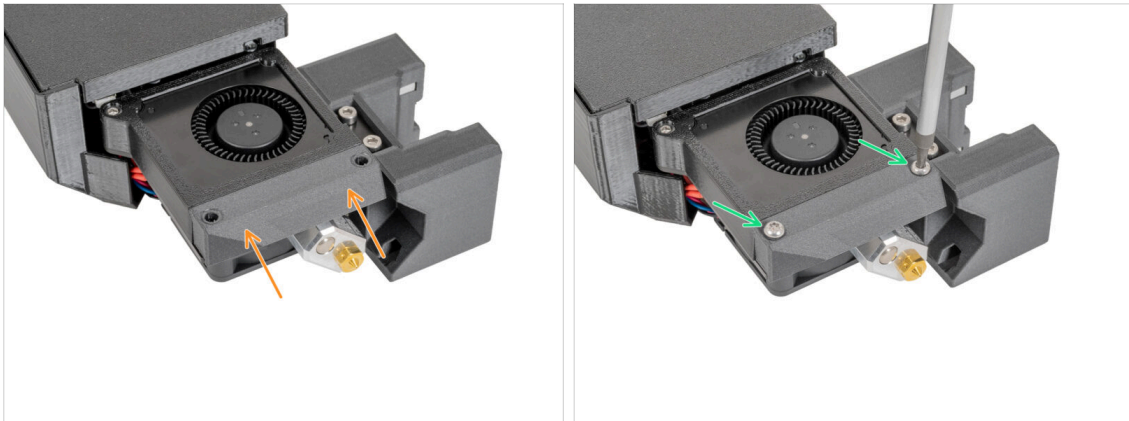
- 🟡 Używając wkrętaka T10 wykręć dwie śruby M3x13rT i wyjmij je. **Nie wyrzucaj ich!**
- 🟢 Zdejmij kanał wentylatora [fan-shroud] z PETG. **Wrzuć go do kosza.**

KROK 22 Kanał wentylatora: przygotowanie części



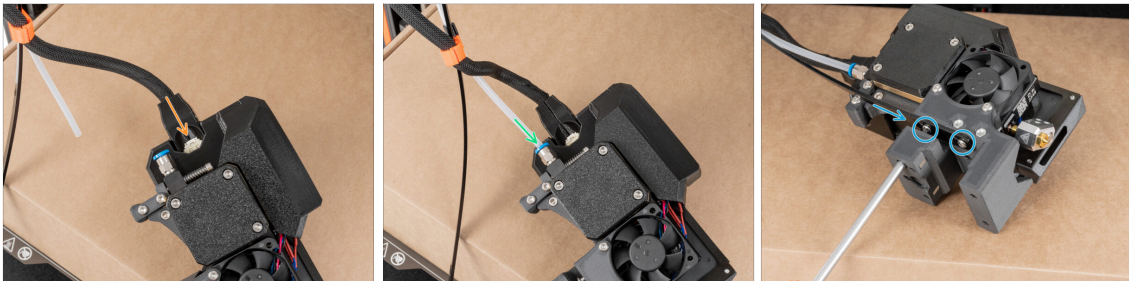
- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟡 PCCF Fan-shroud [kanał wentylatora wydruku z PCCF] (1x)

KROK 23 Mocowanie kanału wentylatora



- 🟠 Zamocuj nowy kanał wentylatora z PCCF na Nextrudrze.
- 🟢 Wsuń dwie śruby M3x14rT i dokręć je używając wkrętaka Torx T10.
- ⬛ Dobra robota, Nextrunder został zaktualizowany. Możemy podłączyć go do drukarki.

KROK 24 Podłączenie Nextrudera



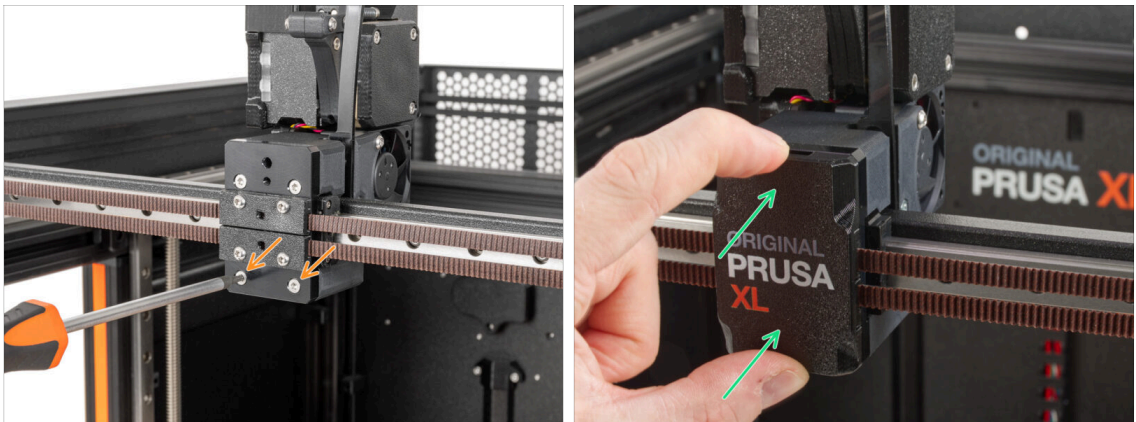
- ⚠️ **Upewnij się, że wiązka przewodów nie jest skręcona!**
- 🟠 Podłącz złącze przewodu do górnej części Nextrudera.
- 🟢 Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę na Nextrudrze. Wciśnij ją do końca.
- 📄 **i** Od września 2024 r. możesz otrzymać nową czarną złączkę M5-4. Montaż i funkcjonalność pozostają identyczne z niebieską.
- 🟠 Wsuń na tły śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów i dociśnij do właściwej pozycji, następnie dokręć dwie wskazane śruby.

KROK 25 Demontaż Nextrudera



- 🟠 Przyłóż Nextruder do wózka osi X.
- ⚠️ Przytrzymaj Nextruder do czasu dokręcenia śrub.
- 🟢 Wsuń dwie górne śruby M3x12bT i dokręć je używając wkrętaka T10.

KROK 26 Odłączenie Nextrudera



- 🟠 Wsuń dwie śruby M3x12bT i dokręć je używając wkrętaka T10.
- 🟢 Załóż pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z powrotem na wózek osi X. Musisz poczuć lekkie "kliknięcie", aby upewnić się, że pokrywa została dopasowana do części.

KROK 27 Dobra robota

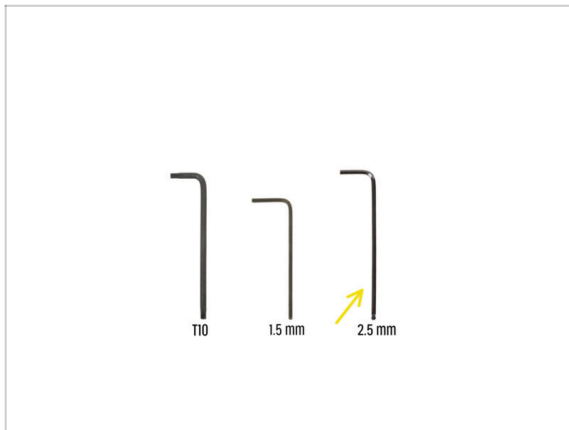


- ◆ Dobra robota. Nextruder gotowy, przejdź do następnego rozdziału.

6. Mocowanie obudowy



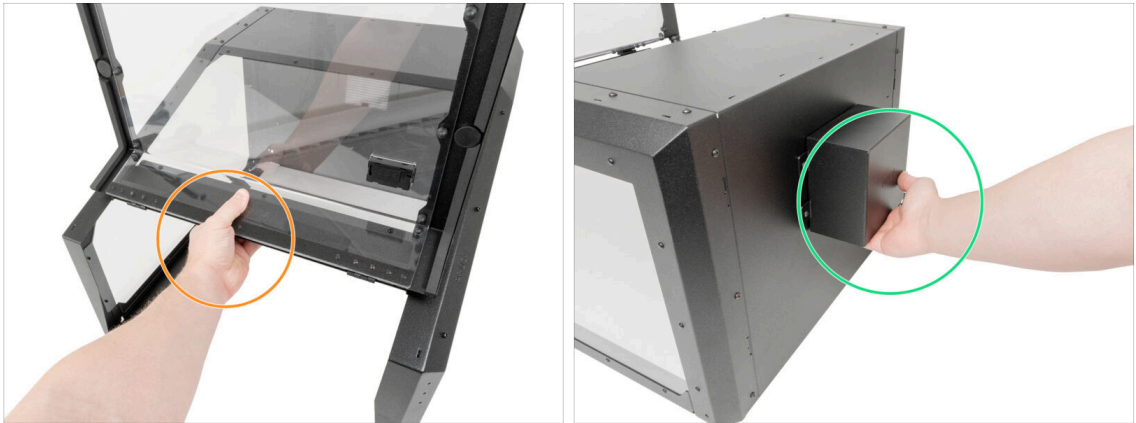
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

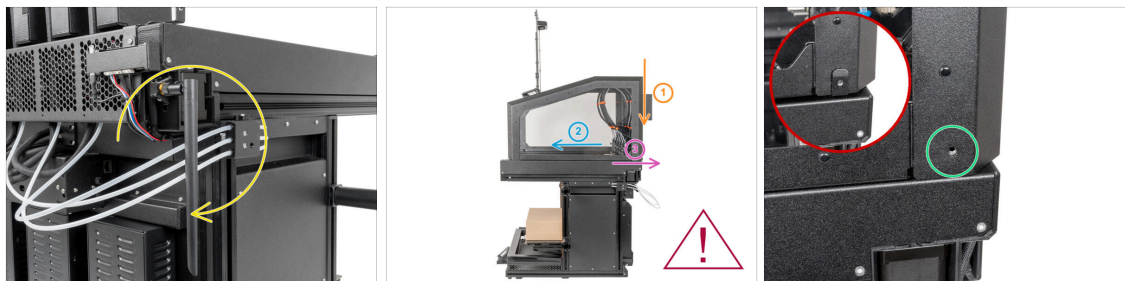
● Klucz imbusowy 2,5 mm

KROK 2 Przygotowanie obudowy









- Otwórz pokrywę zmontowanej obudowy.
- Chwyć obudowę z przodu, za płytę nośną.
- Chwyć obudowę z tyłu, za osłonę systemu filtracji.

KROK 3 Przymocowanie obudowy

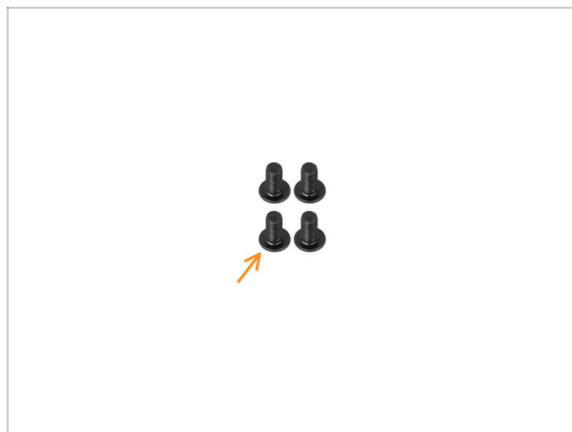


 Na tym etapie poproś kogoś o pomoc w przymocowaniu obudowy do drukarki.

 **Uważaj, aby nie przygnieść żadnego przewodu obudowy!**

-  Obróć antenę w dół, jeśli masz wersję zamontowaną z boku.
-  Ostrożnie przymocuj obudowę do drukarki w trzech krokach:
 -  1. Nałóż obudowę na drukarkę.
 -  2. Przesuń obudowę w stronę przodu drukarki.
 -  3. Dociśnij obudowę w stronę tyłu drukarki.
-  Wyrównaj otwory na śruby.

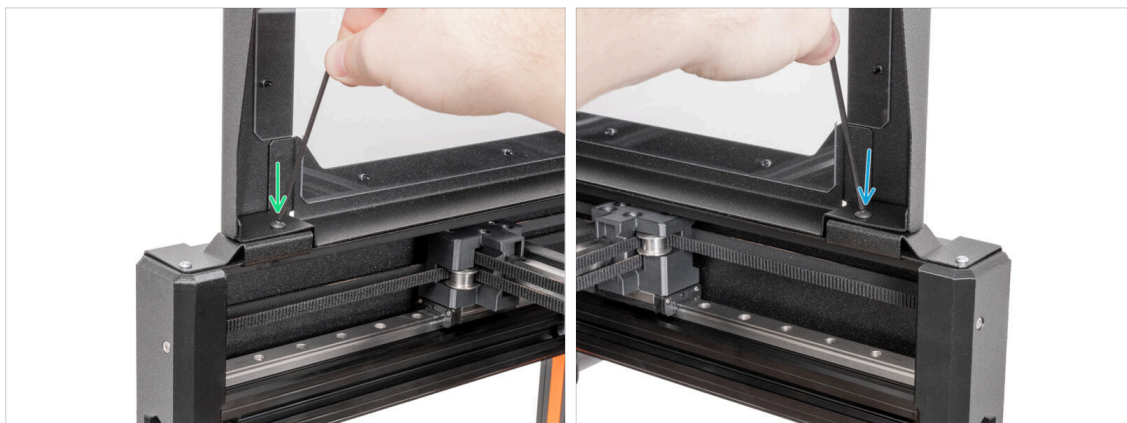
KROK 4 Mocowanie obudowy: przygotowanie części



 Do kolejnych etapów przygotuj:

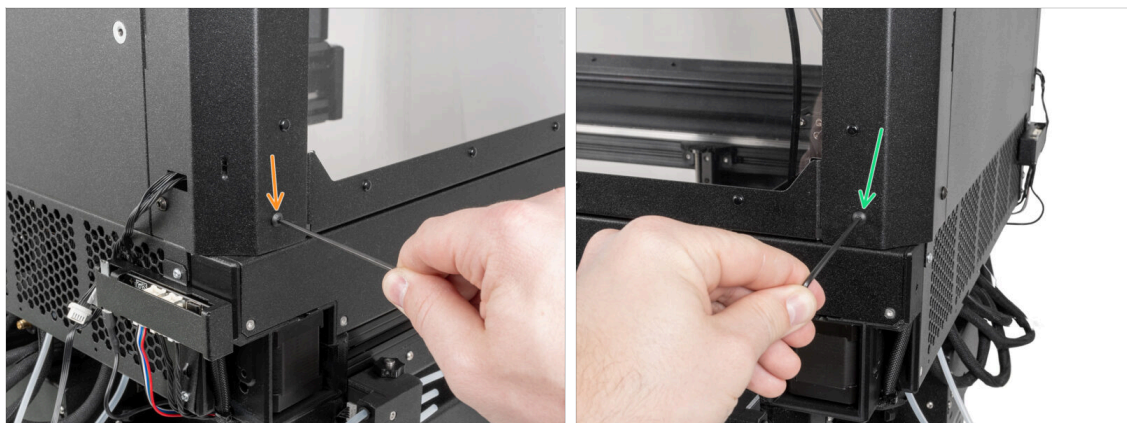
 Śruba M4x8r (4x)

KROK 5 Przymocowanie przodu



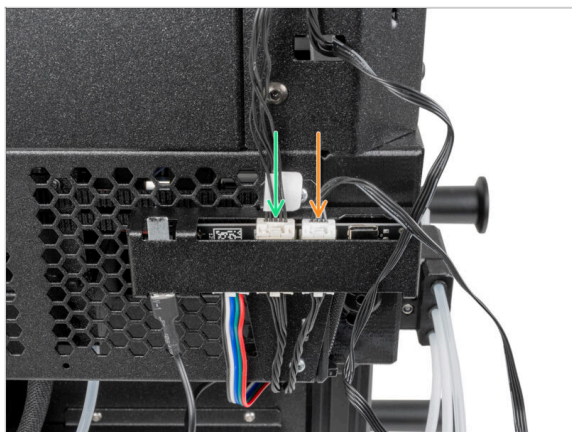
- Z przodu obudowy:
 - Przymocuj lewy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do przedniego lewego wspornika mocującego [fixing-bracket-front-left], używając klucza imbusowego 2,5 mm.
 - Przymocuj prawy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do przedniego prawego wspornika mocującego [fixing-bracket-front-right], używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- ⚠ **Zamknij pokrywę.** Zapobiegnie to samoczynnemu zamknięciu się pokrywy podczas przenoszenia.

KROK 6 Przymocowanie tyłu



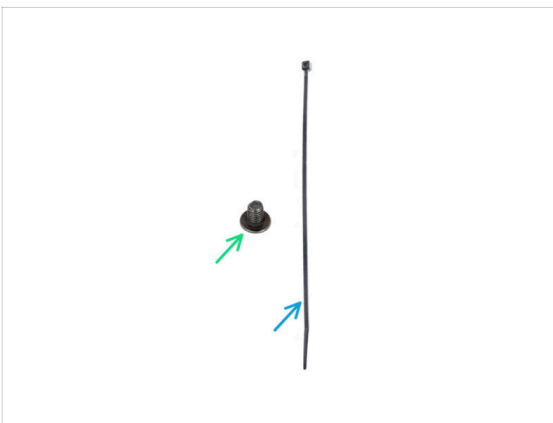
- Z tyłu drukarki:
- Przymocuj lewy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do tylnego prawego wspornika mocującego [fixing-bracket-back-right], używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj lewy dolny narożnik za pomocą śruby M4x8r do tylnego lewego wspornika mocującego [fixing-bracket-back-left], używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 7 Podłączenie przewodów



- ✦ Weź przewód wentylatora (4 żyły) i podłącz jego koniec do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- ✦ Weź przewód LED (5 żył) i podłącz jego koniec do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.

KROK 8 Przewód PE obudowy: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- ✦ Przewód PE (1x)
- ✦ Śruba M4x5r (1x)
- ✦ Opaska zaciskowa (1x)

KROK 9 Montaż przewodu PE



- Wsuń śrubę M4x5r przez złącze, jak na ilustracji.
- ⚠️ Zwróć uwagę na orientację złącza przewodu PE!**
- Przymocuj przewód PE, dokręcając śrubę M4x5r za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- Przymocuj złącze PE Faston do pokrywy płyty XL Enclosure.

KROK 10 Mocowanie przewodów



- Zepnij przewody ze sobą za pomocą opaski zaciskowej. **Nie zaciskaj opaski zbyt mocno i odetnij jej nadmiar.**

KROK 11 Montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części

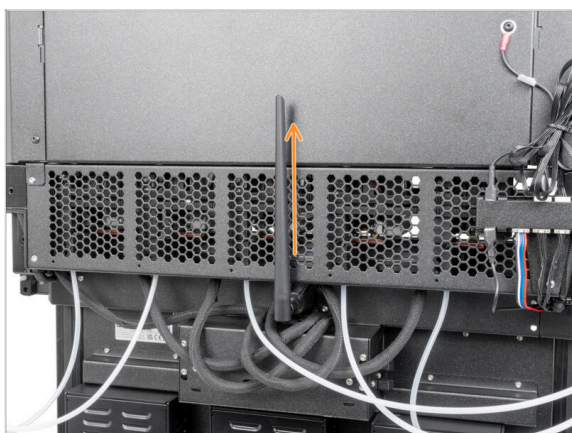


Do kolejnych etapów przygotuj:

- Antena Wi-Fi (1x)

i Original Prusa XL występuje z dwiema wersjami anteny Wi-Fi o innym kształcie. Funkcjonalność jest taka sama.

KROK 12 Montaż anteny Wi-Fi



i Ten krok dotyczy tylko drukarki, która ma antenę Wi-Fi z tyłu.

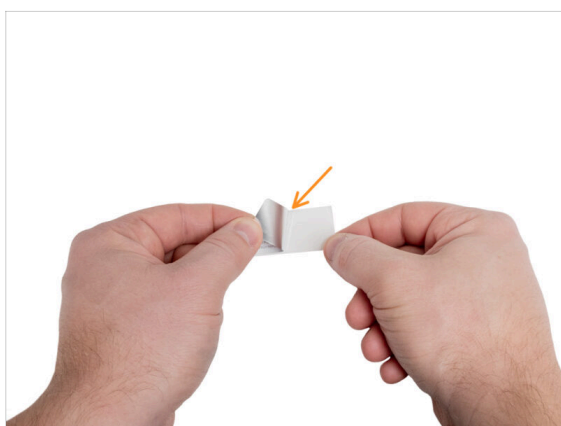
- Przymocuj antenę Wi-Fi do złącza na środku drukarki i ustaw ją tak, aby była skierowana prosto w górę w celu uzyskania optymalnej siły sygnału.

KROK 13 Naklejka z numerem seryjnym: przygotowanie



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Naklejka z numerem seryjnym (1x)

KROK 14 Naklejka z numerem seryjnym



- Odklej papier ochronny z naklejki z numerem seryjnym.
- Przyklej naklejkę w lewym dolnym tylnym rogu obudowy XL.

KROK 15 Pierwsze uruchomienie



- ◆ Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- ◆ Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "I").
- ⓘ Zaktualizuj firmware do najnowszej wersji.
- ◆ Na ekranie przejdź do opcji *Sterowanie* -> *Obudowa* i włącz ją.
- ⓘ **Wyreguluj napięcie paska** w swojej XL

KROK 16 Dobra robota!



- ◆ Dobra robota, Twoja Original Prusa XL jest już gotowa do wydrukowania czegoś wspaniałego!

Lista zmian instrukcji montażu obudowy XL Enclosure



KROK 1 Historia wersji



- ◆ Wersje instrukcji montażu Original Prusa XL Enclosure:
- ◆ 05/2024 - Wersja początkowa 1.00

