

Tabla de Contenido

Como cambiar el tubo de PTFE (MK3/MK2.5)

.....	3
Paso 1 - Obtener el tubo PTFE correcto	4
Paso 2 - Herramientas necesarias para esta guía	5
Paso 3 - Preparando las piezas necesarias	6
Paso 4 - Cirugía al extrusor (parte 1)	7
Paso 5 - Cirugía al extrusor (parte 2)	7
Paso 6 - Cirugía al extrusor (parte 3)	8
Paso 7 - Cirugía al extrusor (parte 4)	9
Paso 8 - Retirando el tubo de PTFE viejo	10
Paso 9 - Montaje del tubo de PTFE nuevo	11
Paso 10 - Reensamblado del extrusor (parte 1)	12
Paso 11 - Reensamblaje del extrusor (parte 2)	12
Paso 12 - Reensamblaje del extrusor (parte 3)	13
Paso 13 - Reensamblado del extrusor (parte 4)	14
Paso 14 - ¡Todo terminado!	14

Como cambiar el tubo de PTFE (MK3/MK2.5)

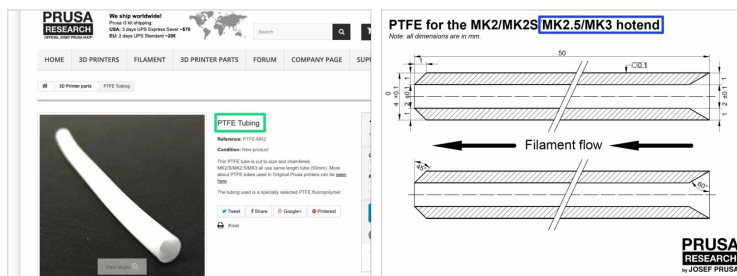


help.prusa3d.com/g17363

Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.



PASO 1 Obtener el tubo PTFE correcto



- ⚠️ Esta guía te llevará a través de todo el proceso de **cómo desmontar la extrusora MK3 / MK2.5**, reemplazar el tubo de PTFE y volver a montar la extrusora.
- ⚠️ **¡¡¡Esta guía no es válida para el tipo de extrusor de la MK3S, MK2.5S o MMU2S!!!** Por favor, utiliza: Como cambiar el tubo de PTFE del hotend (MK3S+/MK3S/MK2.5S/MMU2S)
- 🛒 **Para obtener el nuevo tubo de PTFE tiene dos opciones:**
 - 🟢 Compra tubos cortados y biselados tubos de PTFE en nuestra tienda electrónica
 - 🟡 Haz tu propio tubo PTFE siguiendo esta guía: Como cortar el tubo PTFE - impresoras Original Prusa

PASO 2 Herramientas necesarias para esta guía



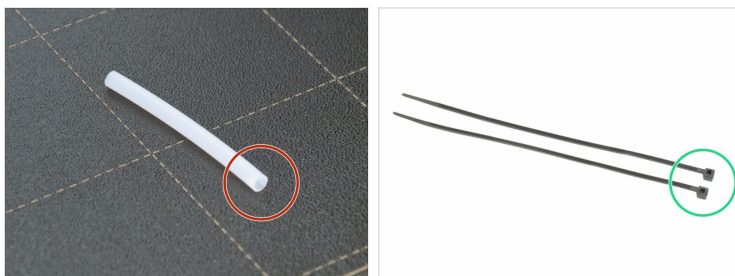
● Prepara las herramientas para este capítulo:







● Llave Allen de 2.5mm para tornillos M3

● Alicates de punta de aguja para bridas

ⓘ A parte de las herramientas que ya hemos mencionado, te recomendamos conseguir un tazón, o una caja pequeña, para los tornillos y piezas que vas a ir retirando durante el desmontaje. Necesitarás algunas de ellas más tarde.

PASO 3 Preparando las piezas necesarias



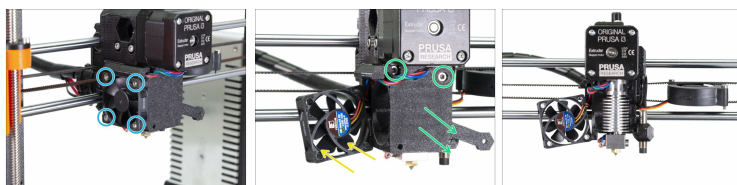
-  Asegúrate de que el **filamento no este cargado** en el fusor. **Retíralo** antes de continuar.
-  ¡Asegúrate de que la impresora se haya **enfriado lo suficiente!**
-  **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
-  Tubo PTFE para la MK3/MK2.5 (1x)
-  Brida 2.5x100 mm (2x)
-  La largura de la brida podría ser ligeramente distinta. El grosor recomendado es de 2.5 mm debido al diseño de la impresora

PASO 4 Cirugía al extrusor (parte 1)



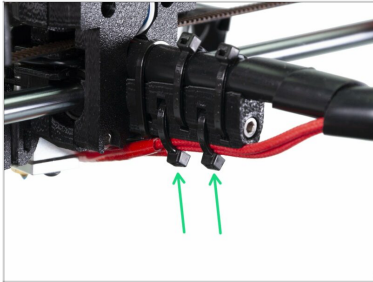
- Afloja los tornillos M3 marcados.
- Retira la boquilla del ventilador por completo.
- Introduce con cuidado el Ventilador frontal por la correa del eje X.

PASO 5 Cirugía al extrusor (parte 2)



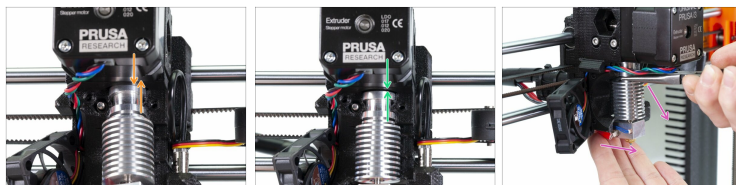
- Afloja y retira los cuatro tornillos M3x18 del ventilador izquierdo del fusor.
- Afloja y retira ambos tornillos M3x25. Después retira con cuidado la cubierta del extrusor.
- El conjunto del extrusor y el ventilador debería verse como el de la última imagen.

PASO 6 Cirugía al extrusor (parte 3)



- Da la vuelta a la impresora y corta dos bridas en los cables del calentador. ¡Ten mucho cuidado al cortar!

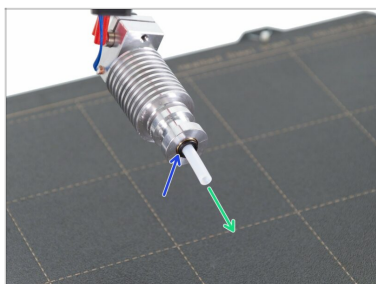
PASO 7 Cirugía al extrusor (parte 4)



⚠️ ADVERTENCIA: Para extraer los cables del fusor y extrusor se necesita una técnica "especial", para que el fusor se pueda extraer. ¡¡¡No uses excesiva fuerza, o dañarás algunas piezas irreversiblemente!!!

- 🟠 El fusor se retira inclinandolo y estirando al mismo tiempo. Consulta la primera fotografía para ver el **ángulo INCORRECTO**. Este Fusor está demasiado inclinado hacia adelante y no hay hueco entre el fusor y el cuerpo del extrusor. Parte del fusor está todavía dentro y no vas a poder retirarlo.
- 🟢 La segunda foto muestra la **inclinación CORRECTA**. El fusor está inclinado, pero hay un hueco entre el fusor y el Extruder-body. Así si podrás retirarlo.
- 🟣 Ahora vamos a inclinar el fusor correctamente. Usando los alicates en la otra mano, agarra el fusor por encima del disipador, estira hacia abajo y ligeramente hacia ti. El fusor debería salir "de un salto". Asegúrate de no estirar demasiado de los cables, o podrías dañarlos.

PASO 8 Retirando el tubo de PTFE viejo

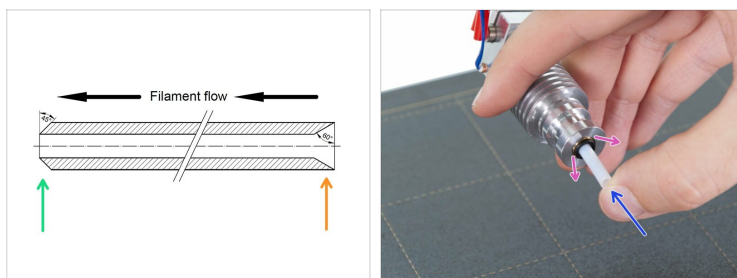


- ◆ Presiona el collar negro de plástico hacia el dissipador.
- ◆ Saca el tubo viejo de PTFE de dentro del fusor.



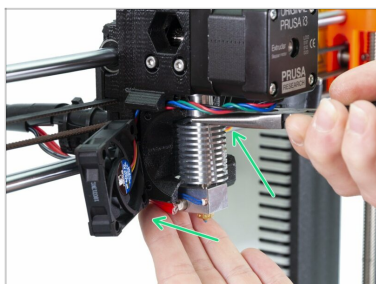
Tira inmediatamente este tubo viejo al cubo de basura más cercano para evitar instalarlo de nuevo por accidente ;)

PASO 9 Montaje del tubo de PTFE nuevo



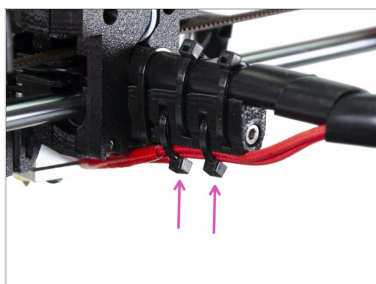
- Ahora es el momento de introducir el tubo PTFE nuevo. Ten en cuenta que las dos puntas son diferentes.
- Una de las puntas del tubo tiene **uno de los lados "redondeado"**. Este lado debe ir **hacia dentro del fusor**
- Mira al otro extremo, donde el tubo está mecanizado y la forma del **borde es "cónica"**. Este es el lado por el que el filamento entra en el tubo. Este lado debe ir **hacia fuera del fusor**.
- Coloca el collar de sujeción negro. ¡Desliza el tubo hasta dentro del todo y sujétalo!
- Con la segunda mano, extrae el collar y luego suelta el tubo. **ESTO ES CRUCIAL** para que el hotend funcione correctamente.
- ① Una vez que termines de insertar el nuevo tubo de PTFE, verifica que todas las piezas estén bien apretadas y que nada se haya aflojado durante el proceso.

PASO 10 Reensamblado del extrusor (parte 1)



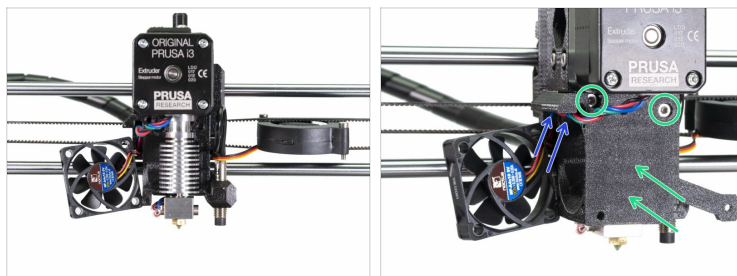
- Desliza con cuidado el fusor hacia dentro del Extruder-body.

PASO 11 Reensamblaje del extrusor (parte 2)



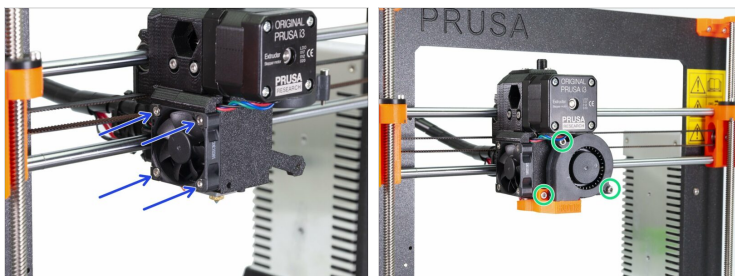
- Introduce las bridas por los agujeros del cable-holder.
- ¡ATENCIÓN!** Antes de apretar las bridas, añade los cables del fusor.

PASO 12 Reensamblaje del extrusor (parte 3)



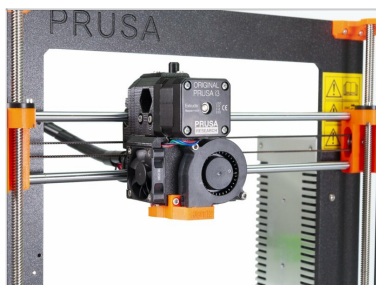
- Vuelve a la parte frontal de la impresora.
- ⚠ ¡Ten cuidado al ensamblar el extrusor! Asegúrate de no pellizcar ningún cable (por ejemplo el cable del P.I.N.D.A.).
- Monta de nuevo la extruder-cover y aprieta ambos tornillos M3x25.
- Guía el cable del motor hacia atrás por la ranura.

PASO 13 Reensamblado del extrusor (parte 4)



- Mueve hacia atrás el ventilador izquierdo del fusor y aprieta los cuatro tornillos M3x18. Apriétalos con cuidado, podrías partir el marco plástico del ventilador.
- Coloca de nuevo el Ventilador Frontal y la boquilla del ventilador. Aprieta los tres tornillos. Haz lo con cuidado porque podrías partir el marco plástico del ventilador.

PASO 14 ¡Todo terminado!



- **¡Buen trabajo!**
- Heat the printer up and try it out ;)
