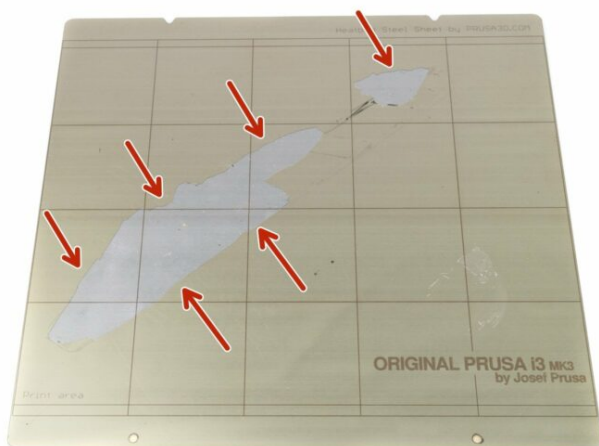


Tabla de Contenido

Reemplazando la lámina de PEI en la (MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)	3
Paso 1 - Superficie PEI dañada	4
Paso 2 - Lista de la compra (primera parte)	5
Paso 3 - Lista de la compra (segunda parte)	6
Paso 4 - Otros productos compatibles	7
Paso 5 - Congelando la superficie PEI dañada	8
Paso 6 - Eliminando la hoja de PEI	9
Paso 7 - Eliminación de pegamento - colocando las toallas de PAPEL	10
Paso 8 - Eliminación del pegamento - es hora del Limonelo	11
Paso 9 - Eliminación de pegamento - dejar que el limoneno funcione	12
Paso 10 - Retirada de la cola - retirando la bolsa de plástico	13
Paso 11 - Retirada de la cola - rascado la cola	13
Paso 12 - Retirada de cola - buscando puntos "sucios"	14
Paso 13 - Limpiando la chapa de acero (agua)	15
Paso 14 - Limpiando la chapa de acero (IPA)	16
Paso 15 - Preparación de la lámina PEI	17
Paso 16 - Pegando la nueva lámina de PEI	18
Paso 17 - Uniendo el PEI y la hoja de acero	19
Paso 18 - Aplicando la lámina de PEI cerca de los bordes	20
Paso 19 - Recortando los bordes	21
Paso 20 - ¡TODO LISTO!	21

Reemplazando la lámina de PEI en la (MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)



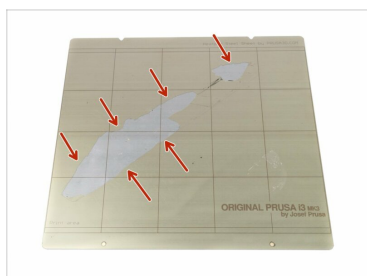
help.prusa3d.com/g23923

Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.



Reemplazando la lámina de PEI en la (MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

PASO 1 Superficie PEI dañada



11 Materials

Temperatures and the heated treatment before a print according to a specific material.

11.1 ABS

ABS is a very strong and versatile material with **great thermal resistance**. It's suitable for both indoor and outdoor use. ABS is a thermoplastic polymer; that means that just like PLA, it can be melted and crystallized multiple times without degrading too much. ABS, however, melts at a higher temperature than PLA. Higher melting temperature gives ABS great thermal resistance: your prints won't show signs of deformation up to 98 °C.

ABS includes high wear-resistance synthetic rubber, which makes it **very strong and impact resistant**. And last but not least, it's **soluble in acetone!** This makes it really easy to not only correct multiple parts together, but also allows you to smooth prints with acetone vapors. You still have to be careful when handling acetone, but it's not anywhere near as dangerous as PLA solvents, for example.

ⓘ The best use of ABS is for architectural models, concept models, spare parts (car interior, gears, phone covers, etc).

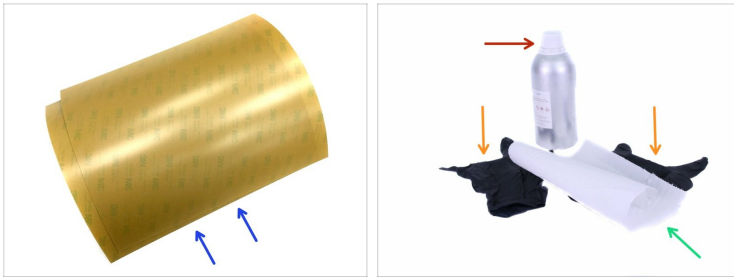
On the other hand, thermal contraction is where ABS makes it really hard to successfully print something. And that's especially true when printing anything larger. Even with the heated at 100 °C, your part may still warp from the heat plate and warp. This, and the unpleasant smell of ABS, is why you should consider getting an enclosure for your printer when printing with ABS. Or at least place the printer in a warm room.

If you need to use your print outside, or just need your print to be stronger, give ABS a shot. After all, it's what LEGO is made of.

ADVANTAGES	DISADVANTAGES
Made strongest and heat resistance.	Flatt warps.

- La superficie de PEI es muy duradera, sin embargo, es posible dañarla.
- Asegúrate de esperar siempre un poco después de terminar las impresiones más grandes. Antes de intentar quitar los objetos impresos.
- Echa un vistazo al para materiales que necesitan un tratamiento especial de la superficie de PEI para evitar futuros daños a tu impresora.
- Si tu superficie de impresión está gravemente dañada, pasemos al siguiente paso
- ⓘ Tan pronto como retires la hoja de PEI dañada, aplica una nueva. La lámina de PEI funciona también como protección contra la corrosión atmosférica.

PASO 2 Lista de la compra (primera parte)



- **Prepara las siguientes herramientas y equipos antes de comenzar:**
- Congelador de cocina
- Nueva hoja de PEI (ordena Aquí, debes iniciar sesión)
- Destornillador plano para quitar hojas de PEI
- Limoneno (Lemonosol, D-limoneno o algo similar)
- Guantes de Nitrilo (más de un par)
- Papel (en rollo)
- Toallas de tela desechables (en rollo)

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

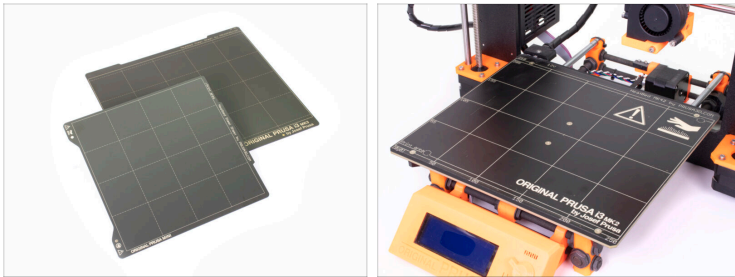
PASO 3 Lista de la compra (segunda parte)



- ◆ Cuchillo afilado para recortar hojas de PEI
- ◆ Rascador de plástico (un rascador para hielo sirve también)
- ◆ Paño de microfibra para evitar arañazos en la nueva superficie de PEI
- ◆ Bolsa de plástico más grande que la lámina de acero
- ◆ Superficie sobre la que trabajar - lo mejor es una placa de espuma rígida, idealmente al menos dos veces el tamaño de la lámina de acero. No se recomienda usar una lámina fina de plástico.
- ◆ Vaso de agua limpia
- ◆ IPA o acetona
- ⓘ Prepara todos esos elementos con antelación, es muy complicado detener o incluso hacer una pausa a mitad del proceso.

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

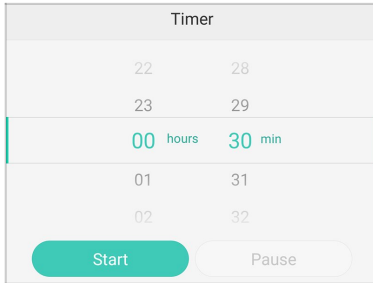
PASO 4 Otros productos compatibles



- Esta guía funciona también para las hojas de acero PEI lisas **Original Prusa MINI o MINI +**. Dado que son un poco más pequeñas, la diferencia es que después de aplicar una nueva hoja de PEI tienes que recortar más material de los lados.
- El mismo reemplazo nuevo de tamaño único MK3S + hoja de PEI también se puede utilizar para la base de calor de la impresora MK2S más antigua. En comparación con la hoja de PEI MK2S discontinuada, la MK3S + PEI es un poco más grande y debes recortar más material después de la aplicación. Después de obtener la nueva hoja de PEI y todos los demás materiales necesarios, sigue las instrucciones anteriores. guía para la impresora MK2S.

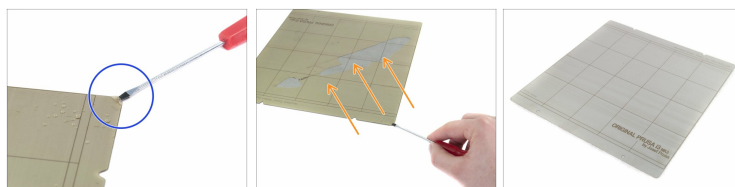
Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

PASO 5 Congelando la superficie PEI dañada



- Para quitar más fácilmente la superficie de PEI dañada, debemos ponerla en el congelador.
- Configura la temperatura a unos -20°C (-4°F) o más bajo si tu congelador te lo permite.
- ⓘ Cuanto más congelada esté tu lámina de acero, más tiempo tendrás para retirar la lámina de PEI antes de que el pegamento empiece a adherirse de nuevo.
- Coloca la lámina dentro **por lo menos durante 30 minutos.**
- ⓘ No coloques la nueva hoja de PEI también en el congelador ;)

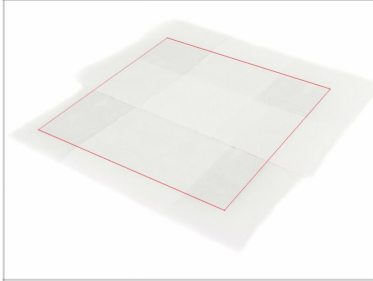
PASO 6 Eliminando la hoja de PEI



- ◆ **¡El tiempo es esencial aquí!** ¡Tan pronto como aumenta la temperatura, el pegamento entre la hoja de PEI y la superficie de la hoja de acero se activa de nuevo!
- ◆ Sacar la lámina de acero del congelador y, usando una herramienta afilada (por ejemplo un destornillador), levantar una esquina de la lámina PEI.
- ◆ Retira completamente la lámina PEI. Es posible que el pegamento se quede congelado en la lámina de acero. ¡Date prisa!
- ⚠ **¡Ten cuidado, puedes rayar fácilmente la hoja de acero o lastimarte!**
- ⓘ Si la superficie de PEI también está dañada desde el otro lado, puedes quitarla ahora.

PASO 7 Eliminación de pegamento - colocando las toallas de PAPEL

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK2S/MK2/MK2.5S/MK2.5)



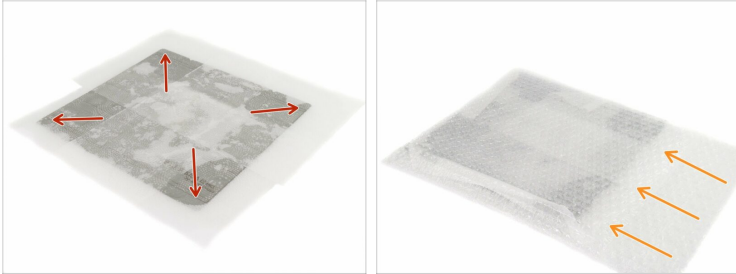
● Como se indicó en el paso anterior, el pegamento permanecerá en la hoja y debes quitarlo.

⚠ **Primero, toma la tabla o cualquier capa base desechable resistente y coloca la hoja de acero sobre ella. No retires la tabla hasta que termines el proceso de eliminación del pegamento.**

● Coloca las toallas de papel en la hoja de acero como se muestra en la imagen. Debes cubrir toda la superficie del pegamento.

ⓘ La línea roja representa la hoja de acero debajo de las toallas.

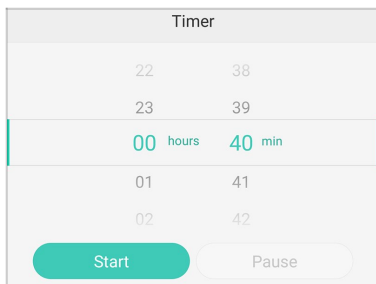
PASO 8 Eliminación del pegamento - es hora del Limonelo



- ⚠ **IMPORTANTE:** este paso requiere que trabaje con el disolvente de limpieza (por ejemplo, limoneno). Usa los guantes de nitrilo y no dejes la botella desatendida. **¡¡¡Primero lee las instrucciones de seguridad!!!**
- 🟡 Vierte el Limoneno sobre las toallas de papel hasta que estén completamente empapadas.
- ⚠ **Ten en cuenta que el limoneno puede ser extremadamente tóxico para tus mascotas, ¡manténlas alejadas!**
- 🟡 Coloca la hoja de acero con toallas en una bolsa de plástico para ralentizar la evaporación del limoneno.
- 📄 **i** Sella la bolsa para evitar que el limoneno se evapore. Puedes usar la bolsa de plástico de burbujas en la que llegó originalmente la hoja de acero o cualquier otra bolsa de plástico que pueda sellarse razonablemente.

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

PASO 9 Eliminación de pegamento - dejar que el limoneno funcione

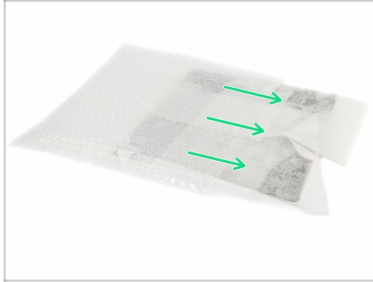


Deja que el Limoneno actúe **por lo menos durante 40 minutos.**

⚠ Asegúrate de que ningún niño o la mascota doméstica puedan alcanzar la bolsa de plástico durante este período.

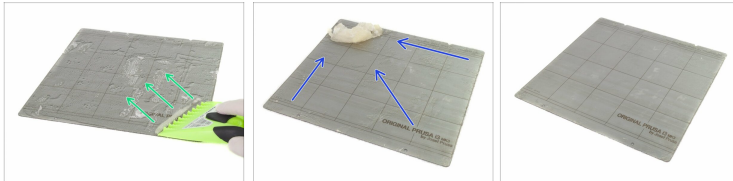
i Abre la(s) ventana(s) y deja que entre aire fresco en la habitación, sin embargo, no permitas que la temperatura de la habitación baje demasiado.

PASO 10 Retirada de la cola - retirando la bolsa de plástico



- Retira la hoja de acero de la bolsa de plástico.
- Asegúrate de que tienes el cartón debajo de la lámina de acero, porque ahora vamos a ensuciar un poco.
- Retira el papel.

PASO 11 Retirada de la cola - rascado la cola



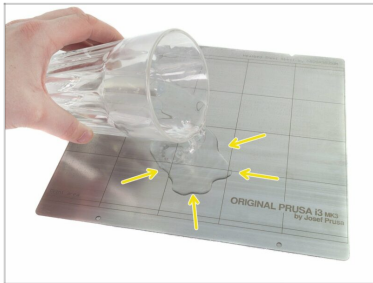
- ⚠ Hazlo con cuidado y con paciencia. Podrías dañar la espátula o la lámina de acero.
- Utiliza un rascador de plástico y empieza a quitar el pegamento desde una esquina.
- Intenta concentrar el pegamento en un solo lugar, será más fácil quitarlo como una sola pieza.
- La lámina ya está casi limpia, pero tenemos que asegurarnos de retirar todo el pegamento. Continúa al siguiente paso.
- ⓘ Ahora usa el paño de tela para limpiar el rascador. El papel se rompe fácilmente.

PASO 12 Retirada de cola - buscando puntos "sucios"



- ❖ Mira más de cerca la hoja, puede haber manchas con el pegamento restante.
- ❖ Remójalos de nuevo con Limoneno, déjalo interactuar unos segundos y empieza a quitar el pegamento con el raspador de nuevo.
- ❖ Así es como debería verse la hoja de acero. Sin golpes ni manchas con el pegamento.
- ❖ Aplica este procedimiento en toda la hoja y repítelo hasta que la hoja de acero esté completamente "sin pegamento". Limpia tu raspador después de cada ronda, para no esparcir el pegamento que quitaste anteriormente.
- ⓘ Usa un paño de tela para limpiar la espátula. El papel se rompe fácilmente.

PASO 13 Limpiando la chapa de acero (agua)



- El limoneno tiende a evaporarse, pero debemos asegurarnos de que no quede nada, incluidas las partículas más pequeñas del pegamento.
- Utiliza agua destilada, o agua limpia, y viértela (o pulveriza) una cantidad razonable sobre la superficie.
- Limpia la lámina usando un paño (de papel o de tela).

PASO 14 Limpiando la chapa de acero (IPA)





- ◆ Limpia la lámina de acero usando Alcohol isopropílico (o algo similar que pueda eliminar las marcas de grasa) con un paño de tela.
- ⚠ Después de esto, ¡asegúrate de que no quede polvo ni restos de fibras en la superficie de la lámina de acero!. ¡Evita tocar la lámina con las manos!
- ◆ El proceso de limpieza ha terminado, ahora puedes cerrar el Limoneno y deshacerte del tablero debajo de la chapa de acero. Limpia tu espacio de trabajo.
- ⓘ Si has retirado la lámina de PEI de ambos lados, gira la lámina hacia el otro lado, ve al Paso 6 y repite el proceso de retirar el pegamento.


Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)


PASO 15 Preparación de la lámina PEI



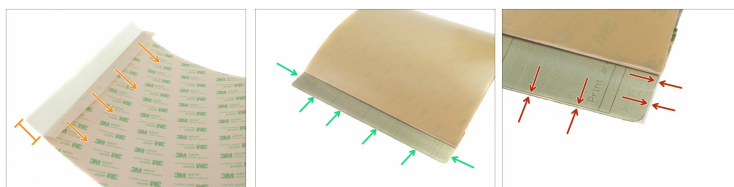
 **ATENCIÓN:** Lee todas las instrucciones antes y hazlo con mucho cuidado. ¡¡¡Si pegas la lámina de PEI mal ya **NO HAY VUELTA ATRÁS !!!**

 La lámina de PEI **NO ES CUADRADA**. Ponla sobre la lámina de acero para encontrar la orientación correcta.

 La hoja de PEI correctamente orientada debe sobresalir 1-2 mm en cada lado. Puede haber un voladizo más grande si estás reemplazando la lámina de PEI en la Prusa **MINI/MINI+** o en tu **MK2/MK2S**

 **¡NO** intentes despegar la lámina PEI! ¡Si despegas aunque sea una zona pequeña estropearás el pegamento!

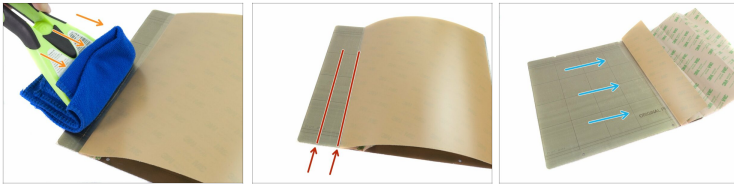
PASO 16 Pegando la nueva lámina de PEI



- Retira unos 2 cm (1 pulgada) del protector adhesivo del lado MAS CORTO del PEI, tal como se muestra en la imagen.
- Asegúrate de que la lámina PEI está colocada como en la imagen. **Los bordes de la lámina PEI deben estar alineados con los bordes de la lámina de acero.** Si lámina PEI podría sobresale ligeramente de los bordes de la lámina de acero, los cortaremos más tarde.
- Echa un vistazo más de cerca para asegurarte de que tanto la hoja de PEI como los bordes de la hoja de acero estén alineados (paralelos).

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

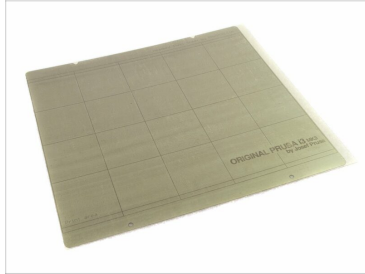
PASO 17 Uniendo el PEI y la hoja de acero



- Envuelve el raspador de plástico en el paño de microfibra y comienza a presionar la hoja de PEI contra la hoja de acero.
- ⚠ Continuar con tiras de 2-3 cm MAXIMO !!! Las tiras más grandes pueden atrapar aire en el interior y causar una superficie irregular.
- Trabaja toda la superficie de la lámina de acero utilizando el rascador en todas las direcciones, ¡PERO TEN CUIDADO cerca de los bordes! Mira el siguiente paso para más detalles.

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

PASO 18 Aplicando la lámina de PEI cerca de los bordes



- **TEN EXTRA CUIDADO** mientras trabajas cerca de los bordes. **SIEMPRE** desliza el dedo solo fuera de la hoja, **NUNCA** hacia atrás. Es posible que accidentalmente levantes la hoja de PEI y dejes un poco de aire debajo de ella.
- Repasa toda la superficie y presta especial atención a los bordes.
- Cuando esté listo, deja que el pegamento haga su trabajo durante unos minutos. Puedes limpiar la mayoría de las herramientas, deja solo el cuchillo, el IPA y las toallas.

Reemplazando la lámina de PEI en la
(MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)

PASO 19 Recortando los bordes



- Recorta el sobrante de la lámina PEI utilizando la cuchilla que has preparado antes. **SIEMPRE** debes cortar desde el lado de la lámina PEI.
- No es necesario perforar las aberturas circulares. Se utilizan para colgar la hoja de acero durante el proceso de fabricación.
- Ten cuidado al cortar las aberturas en forma de V, **SIEMPRE** corta hacia la hoja de acero, **NUNCA** hacia afuera. Nuevamente, puedes levantar la hoja de PEI.

PASO 20 ¡TODO LISTO!



- **¡Felicidades!** ¡Tu superficie de impresión está como nueva!
- Coloca la lámina de acero en la impresora, límpiala con IPA y haz una impresión de prueba ;)
