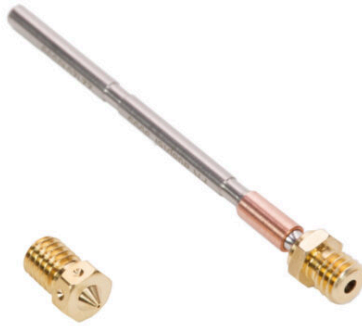


# Tabla de Contenido

<b>Cómo instalalar el Adaptador Nextruder a boquilla V6 (MK4S/MK3.9S)</b> .....	3
Paso 1 - Introducción .....	5
Paso 2 - Herramientas necesarias para este capítulo .....	6
Paso 3 - Preparando la impresora .....	7
Paso 4 - Limpiando el hotend .....	8
Paso 5 - Protegiendo la base calefactable .....	9
Paso 6 - Accediendo a los cables del hotend .....	10
Paso 7 - Desconectando los cables del hotend .....	10
Paso 8 - Retirando el hotend .....	11
Paso 9 - Retirando la boquilla Prusa .....	12
Paso 10 - Instalando la boquilla V6: preparación de las piezas .....	12
Paso 11 - Instalando el Adaptador Nextruder a boquilla V6 .....	13
Paso 12 - Introduciendo el hotend .....	14
Paso 13 - Hotend insertion check .....	15
Paso 14 - Apretando la boquilla .....	16
Paso 15 - Ensamblando el calcetín de silicona (opcional) .....	17
Paso 16 - Asegurando el conjunto del hotend .....	18
Paso 17 - Guiando los cables del fusor .....	19
Paso 18 - Organizando los cables .....	20
Paso 19 - Configurando el diámetro de boquilla .....	21
Paso 20 - Comprobación final .....	22
Paso 21 - ¡Eso es todo! .....	22



# Cómo instalar el Adaptador Nextruder a boquilla V6 (MK4S/MK3.9S)



[help.prusa3d.com/g789924](https://help.prusa3d.com/g789924)

**Escanea el código  
QR para ver la última  
versión de este  
capítulo.**



## PASO 1 Introducción



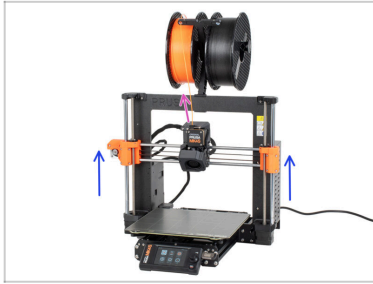
- ◆ Esta guía te llevará a través de la instalación del **Adaptador Nextruder a boquilla V6** en la **Original Prusa MK4S y MK3.9S**.
- ⓘ Las siguientes instrucciones son compatibles con todos los diámetros de boquilla V6.
- ◆ Todas las piezas necesarias están disponibles en nuestra tienda [prusa3d.com](https://prusa3d.com).
- ⓘ Ten en cuenta que debes iniciar sesión para tener acceso a la sección de repuestos.

## PASO 2 Herramientas necesarias para este capítulo



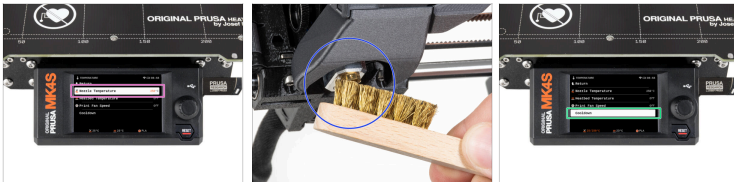
- **Para este capítulo, prepara por favor:**
- Llave plana 13-16
- Llave universal
- Trozo de tela de 15x15 cm *para proteger la base calefactable*
- Pequeño cepillo de latón *para limpiar la boquilla*

## PASO 3 Preparando la impresora




- ◆ Descarga el filamento de la impresora.
- ⓘ Se recomienda retirar el portabobinas de la impresora.
- ◆ Mueve el eje Z a la posición central para acceder fácilmente al extrusor desde la parte superior e inferior.

## PASO 4 Limpiando el hotend

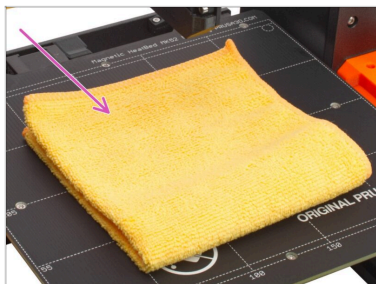


- ⚠ **ADVERTENCIA: El hotend y la base calefactable están muy CALIENTES. ¡No toques estas piezas!**
- ◆ Para los siguientes pasos, es necesario tener el bloque calefactor y el hotend limpios de restos de filamento. De lo contrario, puede ser difícil liberar la boquilla.
- ⚠ Si tienes un calcetín de Prusa en el hotend, quítalo.

## Cómo instalalar el Adaptador Nextruder a boquilla V6 (MK4S/MK3.9S)

- En la pantalla de la impresora, ve a *Control* -> *Temperatura* -> *Temperatura Boquilla* y usando el dial, configúrala a **250°C**.
  - Espera al menos 5 minutos. Los restos de filamento deben calentarse ligeramente para poder retirarlos con mayor facilidad.
  - Con el cepillo de latón, limpia cuidadosamente el bloque calefactor y el hotend de los restos de filamento. **Evita que el cepillo entre en contacto con los cables del hotend, ya que podría provocar un cortocircuito.**
  - Cuando el bloque térmico y el hotend estén perfectamente limpios, enfría la impresora. En la pantalla, ve a *Precalentar* -> *Enfriar*.
-  **Espera a que las piezas calientes se enfríen a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.**

## PASO 5 Protegiendo la base calefactable



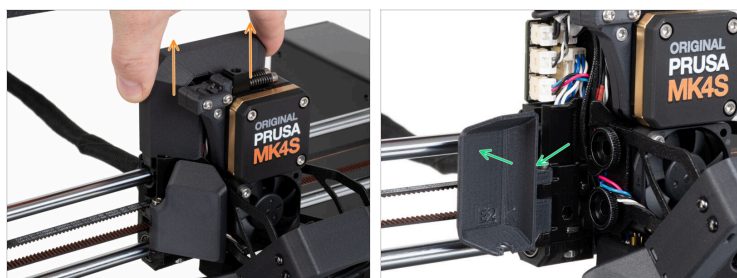
- Apaga la impresora y desenchufa el cable de alimentación de la fuente de alimentación.

**⚠ Asegúrate de que las piezas de la impresora, tanto el fusor como la base calefactable, se han enfriado hasta la temperatura ambiente.**

**⚠ ¡Antes de continuar, te recomendamos proteger primero la cama de calor!**

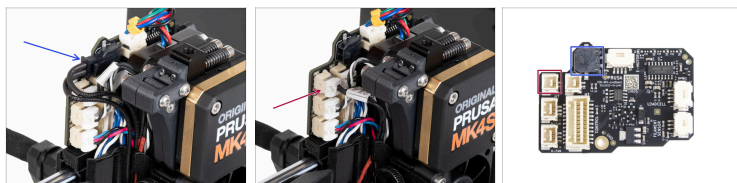
- Retira la lámina de impresión.
- Usa un paño o un trozo de tela que sea lo suficientemente grueso para cubrir la base calefactable. Así te asegurarás de no dañar (rayar) la superficie durante el desmontaje.

## PASO 6 Accediendo a los cables del hotend



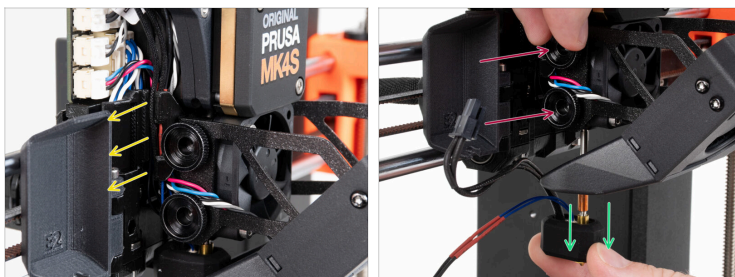
- Desliza la Loveboard-cover hacia arriba y retírala del extrusor.
- Abre la fan-door ampliamente.

## PASO 7 Desconectando los cables del hotend



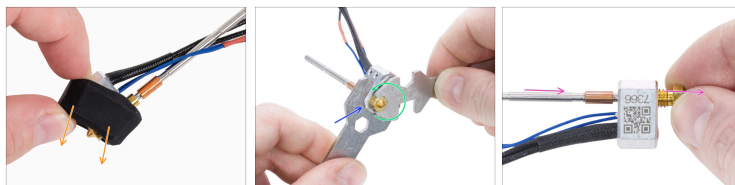
- ⚠ Cada conector tiene una pestaña de seguridad. Es necesario presionar la pestaña antes de desconectar. De lo contrario, el conector podría dañarse.**
- Desconecta el cable del calefactor del hotend.
- Desconecta el cable del termistor del hotend.

## PASO 8 Retirando el hotend



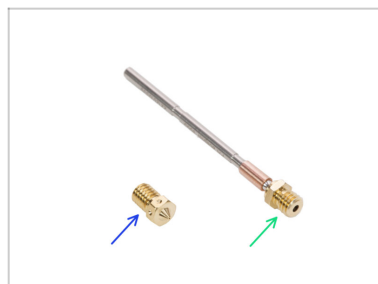
- Retira los cables del hotend del canal de cables.
- Sujeta el hotend con la mano.
- Utiliza la otra mano para aflojar los dos tornillos de pulgar. **No es necesario retirarlos por completo**, basta con darles unas vueltas.
- Extrae el conjunto del hotend del disipador térmico.

## PASO 9 Retirando la boquilla Prusa



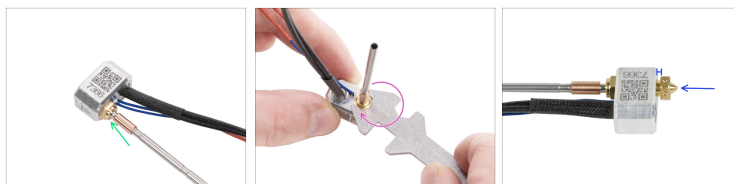
- Si tienes un calcetín de silicona en el bloque calefactor, quítalo.
- Utilizando la llave de 13-16 mm sujeta el bloque calefactor.
- Utilizando el hueco de 7 mm de la llave universal, sujeta la boquilla y aflójala.
- Suelta y retira manualmente la boquilla Prusa con el tubo del conjunto del hotend.

## PASO 10 Instalando la boquilla V6: preparación de las piezas



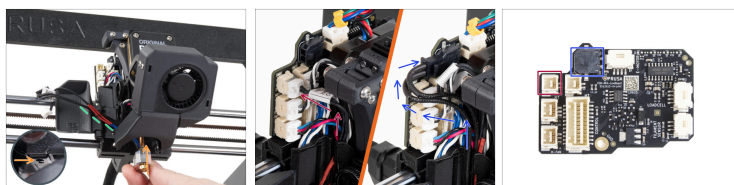
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Adaptador Nextruder a boquilla V6 (1x)
- Boquilla V6 (1x)

## PASO 11 Instalando el Adaptador Nextruder a boquilla V6



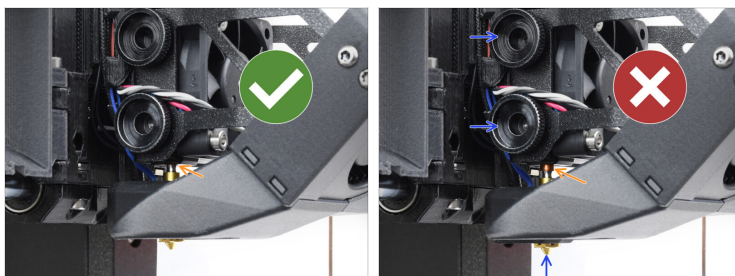
- Desde el lado con cables, atornilla el Adaptador Nextruder a boquilla V6 al bloque calefactor.
  - Sujeta el bloque calefactor con la mano y aprieta el Adaptador Nextruder a boquilla V6 con la llave universal.
  - Desde el lado opuesto del bloque calefactor, atornilla la boquilla V6. **Aprieta la boquilla suavemente pero con firmeza.**
- ⓘ Se deja un espacio de aproximadamente dos milímetros entre la boquilla y el bloque calefactor, lo cual es correcto.

## PASO 12 Introduciendo el hotend



- Localiza el orificio del disipador térmico desde la parte inferior del extrusor e inserta el hotend en el disipador.
- Al mismo tiempo, empuja el cable del hotend por detrás del ventilador del disipador hasta la electrónica.
- ⚠ **¡No aprietes todavía los tornillos de pulgar para fijar el hotend! Espera la instrucción.**
- Conecta el termistor del hotend a la ranura superior izquierda de la LoveBoard.
- Conecta el calentador del hotend a la ranura negra de la parte superior de la LoveBoard.
- ⚠ **Mantén el conjunto del hotend colgado de los cables. Evita tirar del hotend.**

## PASO 13 Hotend insertion check



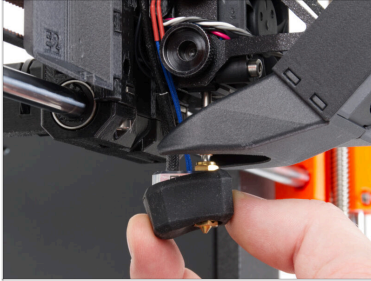
- Comprueba que la boquilla está completamente insertada. El anillo de cobre de la boquilla no debe ser visible si está correctamente asentada.
- ⓘ Si no se introducen completamente, la transferencia de calor puede ser deficiente, lo que puede provocar problemas como atascos en las boquillas.
- Para ajustar la posición de la boquilla, afloja los tornillos de mariposa, vuelve a colocar la boquilla y, a continuación, vuelve a apretar los tornillos, mientras empujas el conjunto del hotend hacia arriba.

## PASO 14 Apretando la boquilla



- ⚠ En los pasos siguientes, tendremos que calentar la boquilla. **Evita tocar las partes CALIENTES del hotend.**
- ⚠ **¡Retira el paño de la base calefactable!**
- ⬛ Enchufa el cable de alimentación a la impresora y enciéndela.
- 🟢 Ahora, tendrás que ajustar la temperatura de la boquilla a 250°C. En la pantalla de la impresora, ve a *Control* -> *Temperatura* -> *Temperatura Boquilla* y usando el dial configúralo a 250°C.
- ⚠ **AVISO: A partir de ahora, el hotend y la heatbed están muy CALIENTES. ¡¡¡No toque estas partes!!!**
- 🟡 Sujeta el bloque calefactor con la llave 13-16. **¡Evita tirar del hotend!**
- 🟣 Aprieta la boquilla con la llave universal. **No los apriete demasiado, puedes dañar la rosca.** Utiliza la fuerza suficiente. El par de apriete prescrito es de 1.5 Nm.
- ⚠ **NOTA: ¡Evita doblar el conjunto del hotend mientras lo aprietas!** Después, habrá un espacio de aproximadamente 1 mm entre la boquilla y el bloque calefactor.

## PASO 15 Ensamblando el calcetín de silicona (opcional)



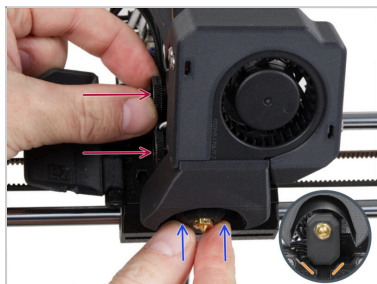
**!!!CUIDADO!!!**  
**APAGA LA IMPRESORA antes de continuar con este paso.** Espera a que las piezas calientes se enfríen a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.

**i** Colocar el calcetín de silicona Nextruder en el hotend es opcional, aunque recomendable. Más información sobre el Calcetín de silicona del Nextruder.

● Vuelve a colocar el calcetín de silicona en el bloque calefactor. Esto es opcional.

**!** **Evita tirar del hotend.**

## PASO 16 Asegurando el conjunto del hotend



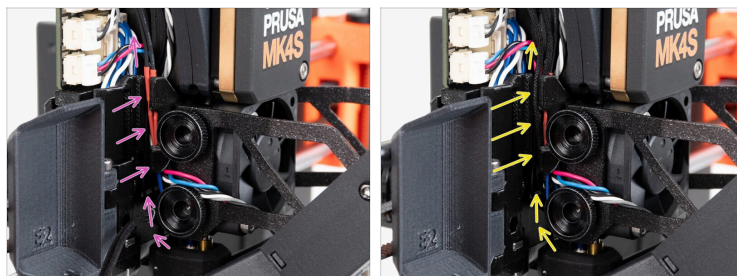
**⚠ ¡¡¡CUIDADO!!! APAGA LA IMPRESORA antes de continuar con este paso.** Espera a que las piezas calientes se enfríen a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.

- 🔵 Empuja el conjunto del hotend hasta el fondo del disipador.
- 🟠 Mientras empujas el conjunto del hotend hacia dentro, **aprieta firmemente los tornillos de pulgar.**

**⚠ ¡Evita atrapar los cables entre los tornillos y el disipador!**

- 🟡 Desde la parte inferior, comprueba que el hotend está orientado correctamente. Debe encajar entre los recortes del carro X.

## PASO 17 Guiando los cables del fusor



- ◆ Localiza el canal de cables detrás de los tornillos de pulgar. Guía primero el cable del termistor del hotend a través del canal. A continuación, inserta el cable del calefactor del hotend.
- ◆ Guía el cable del ventilador del hotend como puedes ver en la imagen. Empújalo en el canal del cable.

## PASO 18 Organizando los cables







- Coloca todos los cables según la imagen (ver desde arriba). Todos los cables deben apretarse lo más cerca posible del cuerpo del extrusor.
- Cierra la Fan-door-cover.
- Desliza la Loveboard-cover sobre el extrusor. Y empújala hacia abajo.
- ⚠ **¡Ten cuidado de no atrapar los cables!**
- Cuando la tapa esté correcta y completamente introducida, notarás un ligero "clic" de la pestaña trasera.

## PASO 19 Configurando el diámetro de boquilla



 Este paso solo es importante si ha cambiado el diámetro o el tipo de boquilla.

-  Visita el menú de **Ajustes > Hardware**
-  Selecciona el **Diámetro de boquilla** que estás utilizando (por ejemplo, 0.25 / 0.3 / 0.4 / 0.5 / 0.6 / 0.8)
-  En la MK4S, 0.40 mm es el diámetro de la boquilla por defecto.
-  Activa la opción **calcetín de silicona** si estás utilizando uno.

## Cómo instalar el Adaptador Nextruder a boquilla V6

(MK4S/MK3.9S)

### PASO 20 Comprobación final



- ◆ Para comprobar si todo está conectado correctamente, ve a **Control > Temperatura > Temperatura boquilla** y ajústala a una temperatura por encima de 200°C.
- ◆ Vuelve a la pantalla principal y comprueba en la barra inferior si sube la temperatura.

### PASO 21 ¡Eso es todo!



- ◆ **¡Felicidades!**  
Acabas de sustituir con éxito el adaptador Nextruder a boquilla V6 en tu impresora.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---