

Tabla de Contenido

| | |
|---|----------|
| Cómo ensamblar el porta bobinas (HT90) | 3 |
| Paso 1 - Introducción | 4 |
| Paso 2 - Tornillería del portabobinas: preparación de las piezas | 5 |
| Paso 3 - Herramientas necesarias para esta guía | 5 |
| Paso 4 - Montaje del cuerpo del portabobinas | 6 |
| Paso 5 - Asegurando las partes del cuerpo | 7 |
| Paso 6 - Instalando el soporte del portabobinas | 8 |
| Paso 7 - Montaje del porta bobinas | 9 |

Cómo ensamblar el porta bobinas (HT90)



help.prusa3d.com/g903167

Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.



PASO 1 Introducción



- Esta guía te llevará a través del **montaje del portabobinas** para la **Prusa Pro HT90**.

⚠ **Para completar este montaje, necesitarás las piezas impresas para el portabobinas.**



Los datos de impresión necesarios para las piezas requeridas están disponibles en [Printables.com](https://www.printables.com).

Asegúrate de **leer las instrucciones de impresión** que figuran en la descripción del modelo.

- **Piezas Impresas Necesarias:**

- spool-holder-fix.stl (1x)
- spool-holder-mount.stl (1x)
- spool-holder-movable.stl (1x)

ⓘ Si no puedes imprimir estas piezas por tí mismo, ponte en contacto directamente con nuestra empresa para adquirirlas.

PASO 2 Tornillería del portabobinas: preparación de las piezas



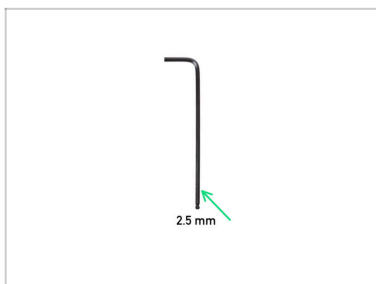
● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

ⓘ Si estás sustituyendo un portabobinas antiguo, puedes reutilizar los tornillos de la unidad existente.

● Tornillo M3x8 (2x)
negro por defecto

● Tornillo M3x6 (1x)

PASO 3 Herramientas necesarias para esta guía



● Para esta guía, prepara:

● Llave Allen de 2.5mm (*la punta redonda no es necesaria*)

PASO 4 Montaje del cuerpo del portabobinas



- Coloca el tornillo M3x6 en el brazo largo de la llave Allen de 2.5 mm.
- Introduce la llave Allen con el tornillo por el orificio más grande de la pieza spool-holder-fix.
- Desde dentro del spool-holder-fix, alcanza el agujero más pequeño con el tornillo.
- Rosca el tornillo M3x6 en el orificio más pequeño.
- ⓘ Nota: El tornillo cortará sus propias roscas en el plástico al apretarlo. **Espera cierta resistencia durante este proceso.**
- ⚠ **No introduces completamente el tornillo a través de la pieza. La punta del tornillo debe quedar ligeramente hundida por debajo de la superficie exterior.**
- Atornilla la pieza spool-holder-movable en la pieza spool-holder-fix.

PASO 5 Asegurando las partes del cuerpo



- Coloca el pool-holder-movable completamente sobre la pieza spool-holder-fix.
 - Localiza la abertura en la pieza spool-holder-movable.
 - En esta posición, la abertura se alinea con el tornillo M3x6 preinstalado en el interior desde el paso anterior. **Mantén este alineamiento.**
 - Introduce la llave Allen de 2.5mm por la abertura y aprieta suavemente el tornillo.
 - Comprueba el movimiento del conjunto; la **extensión debe funcionar con suavidad**. Al mismo tiempo, la **pieza móvil del portabobinas no debe desprenderse del conjunto.**
- ⓘ Un movimiento rígido indica que el tornillo está demasiado apretado. Por el contrario, un tornillo insuficientemente apretado hará que la pieza móvil del portabobinas se desprenda del conjunto.


PASO 6 Instalando el soporte del portabobinas



- ◆ En el lado derecho de la impresora, localiza el hueco rectangular.
- ◆ Coge el spool-holder-mount y alinéalo con la ranura.
- ◆ Asegúrate de que la pieza está en la misma posición que se muestra en la imagen.
- ◆ Fija el spool-holder-mount a la cavidad con dos tornillos M3x8 (negros).

PASO 7 Montaje del porta bobinas



- ◆ Desliza el conjunto del portabobinas en el spool-holder-mount.
 - ◆ Nota: El portabobinas solo puede insertarse por un lado. **Asegúrate de la orientación correcta de ambas piezas** antes de intentar insertarlas.
 - ◆ Desliza el conjunto del portabobinas completamente hacia abajo.
 - ◆ Si es necesario, ajusta el portabobinas a la anchura deseada.
-  Ahora puedes colocar con confianza una bobina de filamento en el portabobinas. **¡Ya está todo listo!**
