

Tabla de Contenido

Cómo reemplazar un ventilador de impresión

(XL multi cabezal)	3
Paso 1 - Introducción	5
Paso 2 - Herramientas necesarias para esta guía	6
Paso 3 - Descargando el filamento	7
Paso 4 - Protegiendo la base calefactable	8
Paso 5 - Preparando la impresora	8
Paso 6 - Undocking del nextruder	9
Paso 7 - Desconectando el nextruder	10
Paso 8 - Accediendo a la placa Dwarf	11
Paso 9 - Desconectando el ventilador de impresión	11
Paso 10 - Accediendo al ventilador de capa	12
Paso 11 - Retirar el ventilador de capa	13
Paso 12 - Retirando la cubierta del ventilador de capa	14
Paso 13 - Nuevo ventilador de impresión - preparación de las piezas.	14
Paso 14 - Insertando el ventilador de impresión en la fan-cover	15
Paso 15 - Conectando el nuevo ventilador de capa	16
Paso 16 - Recolocando el nuevo ventilador de impresión	17
Paso 17 - Asegurando el nuevo ventilador de impresión	18
Paso 18 - Cubriendo la placa Dwarf	19
Paso 19 - Fijando el cambiador de herramientas y del hotend	20
Paso 20 - Conectando el nextruder	21
Paso 21 - Docking del cabezal	22
Paso 22 - Probando la impresora	23
Paso 23 - ¡Bien hecho!	23

Cómo reemplazar un ventilador de impresión (XL multi cabezal)



help.prusa3d.com/g934713

**Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.**



PASO 1 Introducción



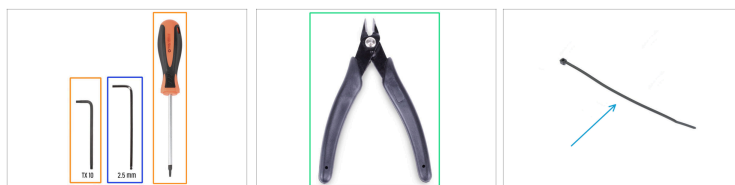
● Esta guía le llevará a través de la sustitución del **ventilador de impresión** en la **Original Prusa XL multi cabezal**.

ⓘ Algunas partes pueden ser ligeramente diferentes. Sin embargo, esto no afecta el procedimiento.

● Todas las piezas necesarias están disponibles en nuestra tienda prusa3d.com.

📌 Ten en cuenta que debes iniciar sesión para tener acceso a la sección de repuestos.

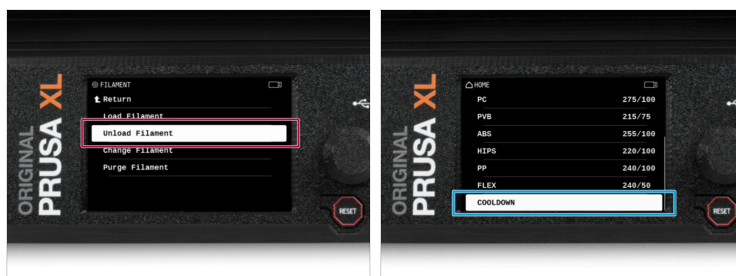
PASO 2 Herramientas necesarias para esta guía



● Para esta guía, prepara:

- Llave Torx T10 / Destornillador
- Llave Allen de 2.5 mm
- Alicates de corte lateral
- Brida

PASO 3 Descargando el filamento



- (i)** El siguiente paso solo es necesario si tienes filamento cargado en el nextruder.
- 🛑** Descarga el filamento del hotend. En la pantalla, ve a Filamento Descargar Filamento. → Descargar Filamento.
- 🔵** Deja enfriar la impresora hasta alcanzar la temperatura ambiente. En la pantalla, ve a Precalear Enfriar. → Enfriar.
- ⚠️** Espera a que la impresora se enfríe completamente a temperatura ambiente antes de continuar.

PASO 4 Protegiendo la base calefactable



- Antes de continuar, te recomendamos que protejas la base calefactable.
- Asegúrate de que la base calefactable se enfría a temperatura ambiente. Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

PASO 5 Preparando la impresora



- En la pantalla de la impresora, ve a *Control* *Coger/Aparcar Cabezal* *Aparcar Cabezal Actual*→ *Coger/Aparcar Cabezal* *Aparcar Cabezal Actual*→ *Aparcar Cabezal Actual*.
- Apaga el interruptor (símbolo "O").
- Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.

PASO 6 Undocking del nextruder



- Sujeta el nextruder firmemente.
- Retira el nextruder tirando de él hacia fuera desde los insertos metálicos.
- ⓘ Aunque es de esperar una pequeña resistencia, ya que los insertos metálicos son magnéticos, **utiliza una fuerza moderada.**
- Coloca el nextruder con cuidado en la caja de cartón.

PASO 7 Desconectando el nextruder



- Con el destornillador Torx T10, afloja los dos tornillos M3x8rT de la placa flexible de nylon negro y desenganchala de la herramienta. No retires los tornillos por completo.

Cómo reemplazar un ventilador de impresión (XL multi cabezal)

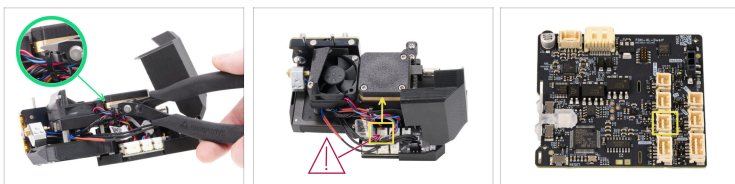
- ① There are two versions of the main dwarf cable connector. One with two M3x10 screws, one without.
 - 🔵 If your main dwarf cable is secured to the toolhead with two M3x10 screws, remove them before proceeding.
 - 🟡 Empuja la presilla azul hacia dentro por la parte superior del accesorio. Extrae el tubo de PTFE mientras empujas la presilla azul hacia dentro.
 - ① El color de la presilla situado en la parte superior del accesorio puede variar.
- ⚠️ **¡Presiona la pestaña de seguridad antes de intentar sacar el cable principal dwarf!**
- 🟠 Desconecta el cable principal dwarf **presionando la pestaña de seguridad** y tirando del cable hacia afuera.
- ⬛ Mueve el nextruder desconectado a un área de trabajo adecuada donde tenga todas las herramientas necesarias a tu disposición.

PASO 8 Accediendo a la placa Dwarf



- ◆ Afloja el tornillo M3x12 de la dwarf-cover-door.
- ◆ Abre la dwarf-cover-door y vuelve a apretar ligeramente el tornillo M3x12 para mantener la dwarf-cover-door en su sitio.

PASO 9 Desconectando el ventilador de impresión



- ◆ Corta con cuidado la brida.



¡Evita cortar ningún cable al cortar la brida!

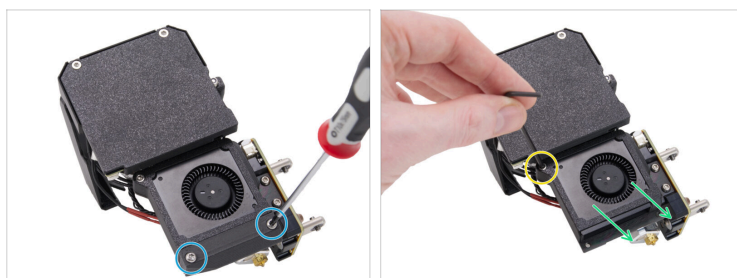


¡Presiona la pestaña de seguridad antes de sacar el cable del ventilador de impresión de la placa dwarf!



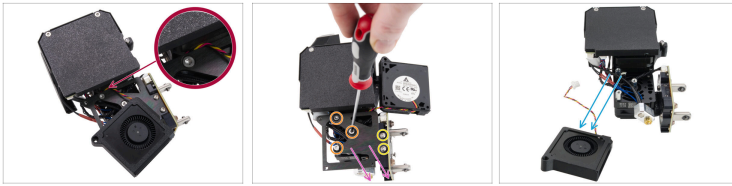
Presiona la pestaña de seguridad y tira del cable para desconectar el cable negro/amarillo/rojo del ventilador de impresión de la placa dwarf.

PASO 10 Accediendo al ventilador de capa



- Retira la cubierta del ventilador desatornillando los dos tornillos M3x14rT inferiores con la llave/destornillador Torx T10.
- Retira el tornillo M3x12 con la llave Allen de 2.5 mm.
- Una vez retirados los tornillos, tira lentamente del ventilador de impresión (encajado en la fan-cover impresa) para separarlo del nextruder.

PASO 11 Retirar el ventilador de capa



- Comprueba el cable del ventilador de impresión, ya que existe una pequeña posibilidad de que esté pellizcado por la placa del nextruder.



Si el cable está pellizcado, no intentes sacarlo. Correrías el riesgo de dañarlo. Levanta con cuidado el ventilador de impresión y retira la placa del extrusor tal y como se describe a continuación.



Si el cable no está pellizcado, voltea el ventilador del hotend y retira la placa del extrusor utilizando una llave/destornillador Torx T10 para desatornillarlos:

- Dos tornillos M3x8rT en el lateral.
- Tres tornillos M3x6bT conectando la placa del nextruder al disipador.



Retira la placa del nextruder.



Ten todos los tornillos a mano, pronto volveremos a colocar la placa del nextruder.



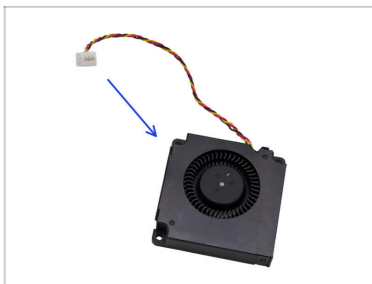
Retira el ventilador de capa.

PASO 12 Retirando la cubierta del ventilador de capa



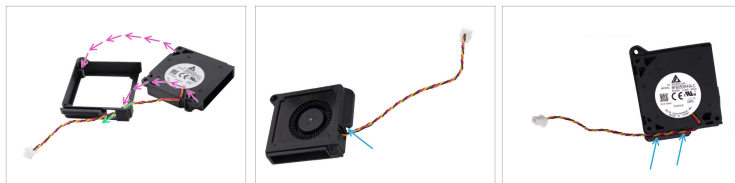
- Con cuidado saca con cuidado el cable del ventilador de impresión del borde de la cubierta del ventilador.
- Retira el ventilador de impresión de la cubierta del ventilador. Guarda la cubierta, la volveremos a utilizar muy pronto.
- ⓘ Recomendamos desechar inmediatamente el ventilador de impresión antiguo para reducir el riesgo de confundirlo con el nuevo.

PASO 13 Nuevo ventilador de impresión - preparación de las piezas.



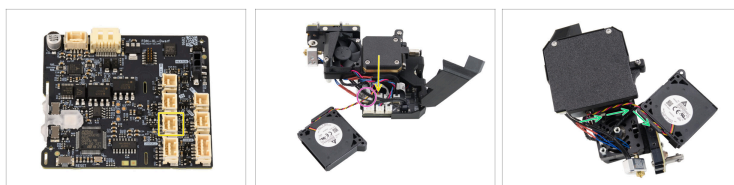
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Ventilador de impresión (1x)

PASO 14 Insertando el ventilador de impresión en la fan-cover



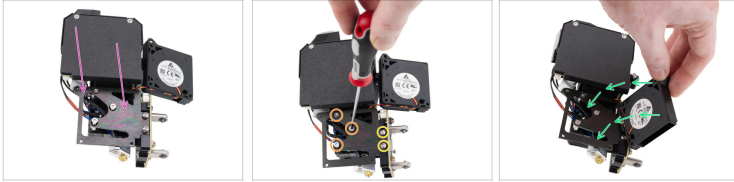
- Pasa el cable del ventilador de impresión por el orificio de la fan-cover.
- Alinea el ventilador de impresión de modo que encaje directamente en la fan-cover.
- Inserta el ventilador de impresión en la fan-cover.
- Una vez insertado, voltea el ventilador de impresión y empuja el cable del ventilador de impresión a través de la cresta de la fan-cover.

PASO 15 Conectando el nuevo ventilador de capa



- Conecte el ventilador de impresión a la ranura vacía de la placa Buddy. Asegúrate de que la pestaña de seguridad encaje y que el cable está conectado correctamente.
- Asegúrate de pasar el nuevo cable del ventilador de impresión por debajo de los cables del hotend.
- Gira el nextruder. Pasa el cable conectado y coloca el ventilador de impresión como se muestra en la foto.

PASO 16 Recolocando el nuevo ventilador de impresión



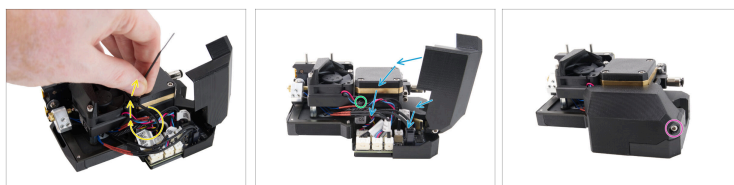
- ◆ Vuelve a colocar la placa del nextruder en la misma posición y utiliza la llave/destornillador Torx T10 para volver a fijar la placa con estos tornillos:
 - ◆ Dos tornillos M3x8rT en el lateral.
 - ◆ Tres tornillos M3x6bT que conectan la placa del nextruder al disipador térmico.
- ◆ Con la placa del nextruder fijada en su sitio, voltea el ventilador de impresión de modo que el orificio de la esquina superior izquierda quede alineado con el orificio de la placa.
- ⓘ Asegúrate de que el ventilador de impresión esté colocado como se muestra en la foto, con el palo mirando hacia la placa del nextruder.

PASO 17 Asegurando el nuevo ventilador de impresión



- Una vez colocado el nuevo ventilador de impresión, fíjalo apretando el tornillo M3x12 con la llave Allen de 2.5 mm.
- Asegúrate de que el cable del ventilador de impresión no esté pellizcado y pasa por la ranura del plástico.
- Utiliza la llave/destornillador Torx T10 para volver a colocar la cubierta del ventilador atornillando los dos tornillos M3x14rT.

PASO 18 Cubriendo la placa Dwarf



- **Envuelve una brida alrededor de todos los cables, excepto los cables del termistor y del calentador.** Aprieta la brida lo suficiente para mantener los cables en su sitio.
- ⚠ **Ten cuidado de no apretar demasiado la brida, ya que esto puede dañar los cables.**
- Cierra la cubierta impresa de la placa dwarf en el nextrunder. Asegúrate de no pellizcar ningún cable.
- Fija la cubierta de la placa dwarf con un tornillo M3x12 y utiliza la llave/destornillador Torx T10 para apretarlo.
- Corta la parte restante de la brida con los alicates.

PASO 19 Fijando el cambiador de herramientas y del hotend



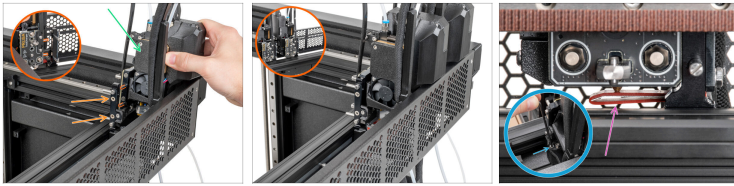
- Fija el cambiador de herramientas con dos tornillos M3x8rt.
- Conecta el cable del cambiador de cabezales.

PASO 20 Conectando el nextruder



- Inserta el tubo de PTFE en el conector Festo lo más profundamente posible. Tira ligeramente del tubo de PTFE para asegurarte de que quede bien fijado.
- Conecta el cable del extrusor dwarf a la placa dwarf.
- Desliza la placa de nylon flexible negra sobre los dos tornillos M3x8rT de la placa cheese.
- ⚠ **Asegúrate de que la placa de nylon flexible negra no esté torcida.**
- Aprieta los dos tornillos M3x8rT con una llave Torx T10.

PASO 21 Docking del cabezal



- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Coge el nextruder y colócalo con cuidado junto al dock.
- Coloca los dos pines metálicos a través de los orificios blancos del dock. Los imanes te ayudarán a acoplar el nextruder.
- Comprueba que el sello de la boquilla toca ligeramente la boquilla. Ten en cuenta que el tipo de junta de la boquilla puede variar.
- Con la llave Allen de 2.5 mm, aprieta o afloja el tornillo M3x30 para calibrar la altura del sello de la boquilla.
- La posición correcta del sello de la boquilla es cuando no esté doblado y esté tocando la boquilla.

Cómo reemplazar un ventilador de impresión (XL multi cabezal)

PASO 22 Probando la impresora



- ◆ Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- ◆ Enciende el interruptor (símbolo "I").
- ◆ Realiza los test del menú Control > Calibración y Tests > Test ventilador. → Calibración y Tests > Test ventilador. → Test ventilador.

PASO 23 ¡Bien hecho!



- ◆ Buen trabajo, has sustituido correctamente el ventilador de impresión de tu impresora Original Prusa XL multicabezal.
