

Tabla de Contenido

How to replace the Prusa Nozzle (CORE One L)

.....	3
Paso 1 - Introduction	5
Paso 2 - Tools necessary for this guide	6
Paso 3 - Preparación de la impresora (parte 1)	7
Paso 4 - Preparación de la impresora (parte 2)	8
Paso 5 - Retirando la cubierta superior de la impresora	9
Paso 6 - Protecting the heatbed	10
Paso 7 - Accediendo a los cables del hotend	11
Paso 8 - Desconectando los cables del hotend	11
Paso 9 - Retirando el conjunto del hotend	12
Paso 10 - Removing the nozzle	13
Paso 11 - New nozzle parts preparation	14
Paso 12 - Installing the new nozzle	15
Paso 13 - Reattaching the silicone sock	16
Paso 14 - Inserting the hotend	17
Paso 15 - Checking the new nozzle	18
Paso 16 - Conectando los cables del hotend	19
Paso 17 - Guiando los cables del fusor	19
Paso 18 - Attaching the Printhead-cover-left	20
Paso 19 - Colocando la cubierta superior de la impresora	21
Paso 20 - Encendiendo la impresora	22
Paso 21 - Nozzle set up	23
Paso 22 - Final check	24

How to replace the Prusa Nozzle (CORE One L)



help.prusa3d.com/g934737

**Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.**



PASO 1 Introduction



🔵 **This guide will take you through the nozzle replacement on your Prusa CORE One L.**

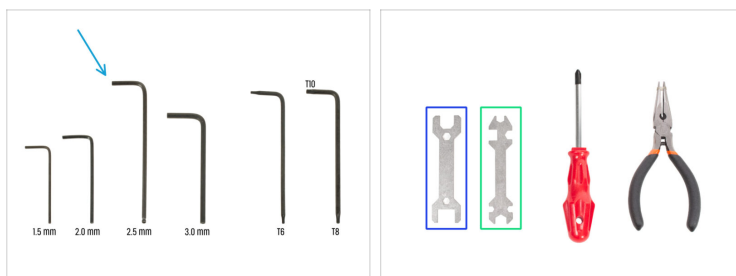
ⓘ Las siguientes instrucciones son compatibles con todos los diámetros de las boquillas Prusa.

⬛ Todas las piezas necesarias están disponibles en nuestra tienda prusa3d.com.

📌 Ten en cuenta que debes iniciar sesión para tener acceso a la sección de repuestos.

ⓘ Keep all the fasteners that you remove from the printer during the replacement process at hand; they will be reused.

PASO 2 Tools necessary for this guide



● Prepara las herramientas para este guía:

- 2.5mm Allen key
- Wrench 13-16
- Universal wrench

PASO 3 Preparación de la impresora (parte 1)



- 🟠 Close the door.
- 🟢 Navigate the screen to **Filament -> Unload filament**
- 🟡 Descarga el filamento de la impresora.
- ⬛ Retira la bobina de filamento de la impresora.
- ⚠️ **Asegúrate de que la impresora se ha enfriado completamente.**
 - ⬛ On the printer screen, navigate to **Preheat -> Cooldown** and wait for the temperatures to drop to ambient levels. This may take several minutes.

PASO 4 Preparación de la impresora (parte 2)



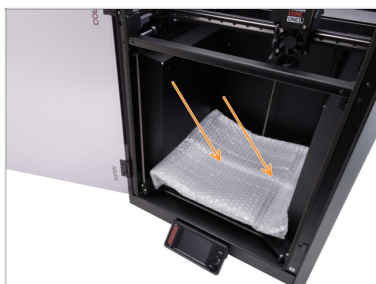
- Open the menu **Control -> Move Axis -> Move Z** and move the heatbed all the way down.
- Espera hasta que la base calefactable se mueva hacia abajo.
- Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.
- Apaga el interruptor (símbolo "O").

PASO 5 Retirando la cubierta superior de la impresora



- Abre la puerta y mete la mano por la parte delantera de la tapa superior.
- ① La tapa se mantiene en su sitio gracias a un conjunto de pestañas de seguridad de plástico.
- Busca las dos pestañas de plástico situados en la parte inferior delantera de la tapa. Apriétalas a la vez.
- Levanta la parte delantera de la cubierta lo justo para desengancharla de la impresora y tira de ella 2 cm / 0.8 pulgadas hacia ti.
- Retira la cubierta superior desde el exterior.

PASO 6 Protecting the heatbed

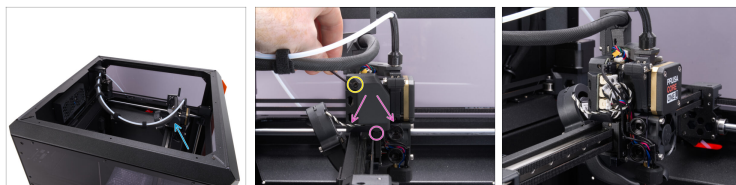


¡Antes de continuar, te recomendamos proteger primero la base calefactable!



Utiliza un trozo de tela, cartón, plástico de burbujas o cualquier material blando para cubrir la base calefactable. Así evitarás dañar la base calefactable o la lámina de impresión durante el proceso.

PASO 7 Accediendo a los cables del hotend



- Coloca la impresora de manera que puedas acceder al lado izquierdo del Nextruder.
- Con la llave Allen de 2.5mm, retira el tornillo M3x10 que sujeta la tapa lateral.
- Remove the cover.

PASO 8 Desconectando los cables del hotend



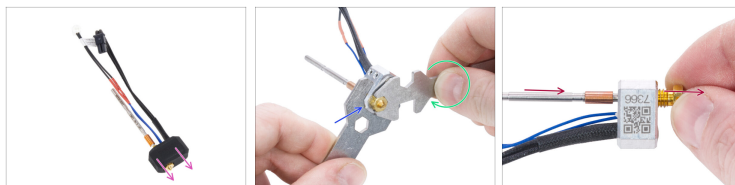
-  Cada conector tiene una pestaña de seguridad. **Es necesario presionar la pestaña antes de desconectar.** De lo contrario, el conector podría dañarse.
- Press the safety latch and pull the hotend heater cable out.
- Press the safety latch and pull the hotend thermistor cable out.

PASO 9 Retirando el conjunto del hotend



- Desconecta los cables del hotend de la guía de cables de plástico situada detrás de los dos tornillos de mariposa.
- Sujeta el hotend con la mano para evitar que se caiga.
- Utiliza la otra mano para aflojar los dos tornillos de mariposa dando unas vueltas. **No los quites del todo.**
- Retira el conjunto del hotend del disipador térmico.

PASO 10 Removing the nozzle



- ✎ Retira el calcetín de silicona del bloque calefactor.
- 🔧 Use the 13-16 wrench to hold the heater block in place.
- 🔧 Use the 7mm cutout in the universal wrench to loosen the nozzle.
- 🔧 Desenrosca manualmente y retira la boquilla Prusa del conjunto del hotend.
- 📘 (i) We recommend discarding the old nozzle immediately to avoid confusing it with the new one.

PASO 11 New nozzle parts preparation

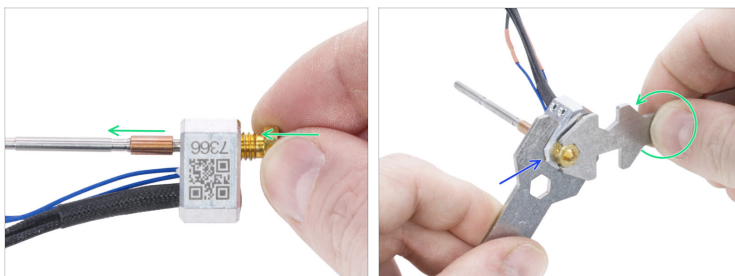


● **Para los siguientes pasos, prepara:**

◆ New nozzle (1x)

① Consulta el artículo de Diferentes tipos de boquillas para más información sobre las opciones disponibles.

PASO 12 Installing the new nozzle



- Atornilla la nueva boquilla completamente en el bloque calefactor hasta que toque la superficie del bloque calefactor.
- Hold the heater block in place using the 13-16 wrench.
- Utiliza el corte de 7 mm de la llave universal para apretar la boquilla contra el bloque calefactor. **¡Evita aplicar una fuerza excesiva!**
- ① El valor de par especificado es 1.5 Nm (13.3 lb-in). Se recomienda utilizar una llave dinamométrica.

PASO 13 Reattaching the silicone sock



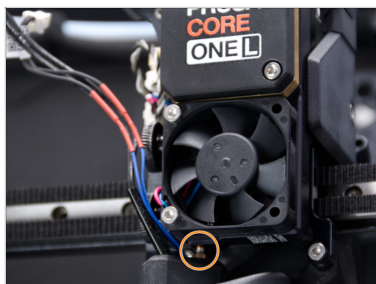
- ◆ With the new nozzle in place, reattach the silicone sock.
- ⓘ The CORE One L hotend assembly comes with a Nextruder silicone sock installed by default. However, the silicone sock is optional.
- ◆ Para más información, lee el artículo [Calcetín de Silicona del Nextruder](#).
- 📌 La boquilla predeterminada de la CORE One L es la HF de 0.4mm, (versión de Alto Flujo) etiquetada CHT

PASO 14 Inserting the hotend



- Localiza el orificio en la parte inferior del disipador térmico del extrusor e inserta el conjunto del hotend.
- ⓘ Asegúrate de que haya suficiente espacio libre entre el nuevo conjunto del hotend y la cubierta del ventilador.
- Tighten both thumbscrews once the hotend assembly is completely inserted in the Nextruder.
- Comprueba que el hotend esté completamente insertado en el disipador térmico. Debe quedar alineado con la cubierta del ventilador.

PASO 15 Checking the new nozzle

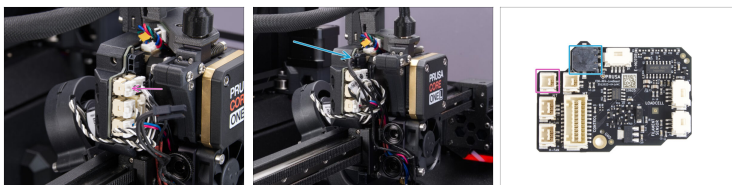


- **Comprueba que la boquilla está completamente insertada en el disipador. El anillo de cobre de la boquilla no debe ser visible si está correctamente asentada.**

⚠ **Si no se inserta correctamente, puede provocar una transferencia de calor deficiente y, potencialmente, atascos en la boquilla.**

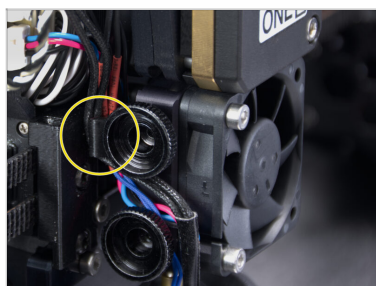
- ⓘ Para ajustar la posición de la boquilla, afloja los tornillos de mariposa y empuja el conjunto del hotend hacia arriba. A continuación, vuelve a apretar los tornillos de mariposa.

PASO 16 Conectando los cables del hotend



- ✦ Connect the hotend thermistor cable to the top left slot on the love board. Ensure that the safety latch clicks securely into place.
- ✦ Connect the hotend heater to the black slot on the upper part of the love board. Ensure that the safety latch clicks securely into place.

PASO 17 Guiando los cables del fusor



- ✦ Introduce los cables del hotend por detrás del gancho de la guía para los cables de plástico. Pasa primero el cable del termistor y, a continuación, el cable del calentador del hotend.

PASO 18 Attaching the Printhead-cover-left



- Organize the cables to ensure they are not sticking out to prevent pinching them once you attach the Printhead-cover-left (cover).
- Ensure that the print fan cable is led through the ridge in the plastic Printhead-cover-rear.
- Tip: Prepare the M3x10 screw and set it up in the cover before attaching the cover.
- Insert the cover into the bottom slot in the Printhead-cover-rear first.
- Empújalo hacia el Nextruder.
- Fija la tapa en su sitio usando los tornillos M3x10.
- Retira el material protector de la base calefactable.

PASO 19 Colocando la cubierta superior de la impresora



- Coloca la cubierta en la impresora con la rejilla de ventilación hacia delante y deslízala hacia atrás.
- Alinea la tapa de manera que los dos pestañas de plástico situados en la parte trasera se encajen y la fijen en su sitio.
- Una vez que la parte trasera esté bien fijada, baja la parte delantera de la funda y empújala suavemente hacia abajo para que los cierres delanteros encajen en su sitio.

PASO 20 Encendiendo la impresora



 Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).

-  Close the door.
-  Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
-  Enciende el interruptor (símbolo "I").

PASO 21 Nozzle set up



 This step only applies if you changed the nozzle diameter or type. If you did not, continue to the next step.

- Navigate the screen to **Settings -> Hardware -> Printhead**.
- Selecciona el **diámetro de boquilla** que estás utilizando (por ejemplo, 0.25 / 0.3 / 0.4 / 0.5 / 0.6 / 0.8)
 - ① En la CORE One L, 0.40 mm es el diámetro de la boquilla por defecto.
- Activa la opción **calcetín de silicona** si procede.
- Selecciona el **tipo de boquilla**.
 - ① En la CORE One L, la boquilla de alto flujo es la predeterminada.

PASO 22 Final check



- ✿ To verify the correct connection of the cables, navigate the screen to **Control -> Temperature -> Nozzle Temperature** and set it to above 200°C.
- ✿ Vuelve a la pantalla principal y comprueba la barra inferior para asegurarte de que la temperatura aumenta según lo previsto.



Great job! You just replaced the nozzle on your PRUSA CORE One L.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]
