

# Tabla de Contenido

## PrusaLink y Prusa Connect - configuración

<b>(MK3/S/+)</b> .....	3
Paso 1 - Introducción .....	5
Paso 2 - Preparación de las piezas: Raspberry Pi Zero W .....	6
Paso 3 - Impresión de las nuevas piezas .....	7
Paso 4 - Impresión de nuevas piezas: Compatibilidad con la Einsy-cover .....	8
Paso 5 - Preparación del cabezal GPIO .....	9
Paso 6 - Preparación y comprobación del cabezal GPIO .....	10
Paso 7 - Soldar los pines GPIO .....	11
Paso 8 - Preparar el software necesario .....	12
Paso 9 - Configuración de la tarjeta SD en Pi Imager .....	13
Paso 10 - Configuración de la tarjeta SD en Pi Imager 2 .....	14
Paso 11 - Configurando la impresora .....	15
Paso 12 - Introduciendo la Raspberry Pi Zero W .....	16
Paso 13 - Configurando la impresora .....	17
Paso 14 - Configurando la impresora. ....	18
Paso 15 - Inicio de sesión en Prusa Connect .....	19
Paso 16 - Abriendo el Asistente PrusaLink .....	20
Paso 17 - Asistente PrusaLink - Credenciales .....	21
Paso 18 - Asistente PrusaLink - Info de la impresora .....	22
Paso 19 - Asistente PrusaLink - Recapitulación .....	23
Paso 20 - Añadiendo la impresora a Prusa Connect .....	24
Paso 21 - Imprimiendo un archivo de PrusaLink .....	25
Paso 22 - Imprimiendo un archivo desde Prusa	

Connect .....	26
Paso 23 - Gestión de ficheros de Prusa Connect .....	27
Paso 24 - ¡Ya está listo! .....	28

# PrusaLink y Prusa Connect - configuración (MK3/S/+)



[help.prusa3d.com/g221749](https://help.prusa3d.com/g221749)

**Escanea el código  
QR para ver la última  
versión de este  
capítulo.**



## PASO 1 Introducción

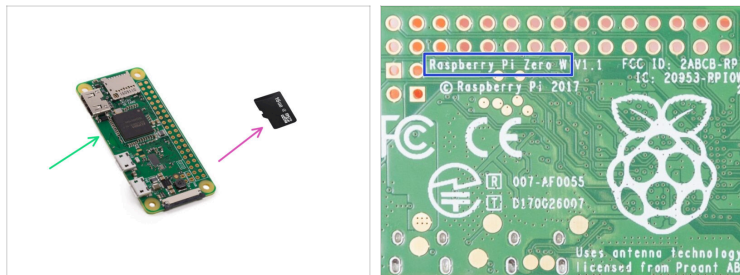


- Hola a todos. Esta guía te ayudará a empezar a usar PrusaLink en tu impresora MK3/S/+.
  - En este caso, **PrusaLink** es nuestro nombre para la solución de hardware **Raspberry Pi Zero W / 2** que permite que tu impresora Original Prusa MK3/S/+ se conecte a tu red Wi-Fi de 2,4Ghz y se pueda gestionar de forma remota a través de **Prusa Connect**.
  - Asegúrate de que estás ejecutando **el último firmware (3.10.1 y superior)** en tu impresora.
  - Si deseas utilizar PrusaLink con la RPi 3 / 4 mediante USB, utiliza otro tipo de impresora, o simplemente desea obtener más información, visita el artículo Prusa Connect y PrusaLink explicado.
- ⚠ Esta guía está dirigida a usuarios experimentados, es posible que necesite algunas **herramientas y habilidades de soldadura** para terminar la instalación, vea los próximos pasos primero para preparar los materiales en consecuencia.

---

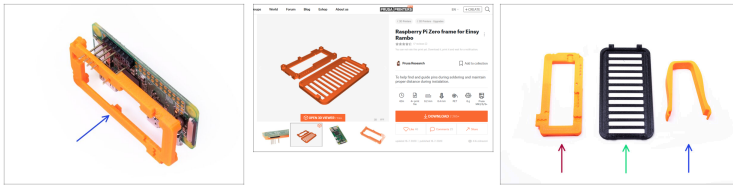
## PASO 2 Preparación de las piezas: Raspberry Pi Zero W

## PrusaLink y Prusa Connect - configuración (MK3/S/+)



- Consigue la **Raspberry Pi Zero W** o **Raspberry Pi Zero 2 W**. Puedes comprar una RPi Zero W lista para usar en nuestra tienda.
  - ⓘ Ambas funcionarán, la Raspberry Pi Zero 2 W es más rápida que su predecesora, la Pi Zero W.
  - Asegúrate de que estás comprando la Raspberry Pi Zero W original. Esta guía no cubre otras alternativas de fruta como Banana Pi, Orange Pi, etc.
  - ⓘ Asegúrate de que no estás comprando la vieja Pi Zero sin el Wi-Fi o la Pi Zero WH con el cabezal GPIO de 40 pines conectado.
- Consigue una **tarjeta MicroSD** (Tarjeta SDHC de 8GB o más, clase 10, preferiblemente de marca)
- ⚠ **No es necesario comprar una fuente de alimentación adicional o un cable de alimentación, tu RPi Zero W se alimentará directamente de la impresora. ¡No conectes ninguna fuente de alimentación en el conector microUSB PWR IN! No realices ninguna modificación a la RPi Zero W.**


## PASO 3 Impresión de las nuevas piezas




- Para asegurar el correcto posicionamiento de los pines y la distancia óptima, nuestros desarrolladores crearon una pieza impresa llamada **RPi Zero Frame**, que se coloca entre la RPi Zero W y la placa Einsy Rambo.

**⚠ La impresión de esta parte es obligatoria.** Sin el RPi Zero Frame, se producirá un cortocircuito en los contactos de la placa Rambo. Existe el riesgo de dañar tu impresora.

- Descarga e imprime las siguientes piezas de [printables.com](https://printables.com)

-  [rpi-zero-frame.stl](#)

-  [raspberry-cover.stl](#)

- Es opcional, pero también es útil imprimir las Prusa Link pliers, esto pueden ser útiles cuando retiras la RPi Zero W de la impresora.

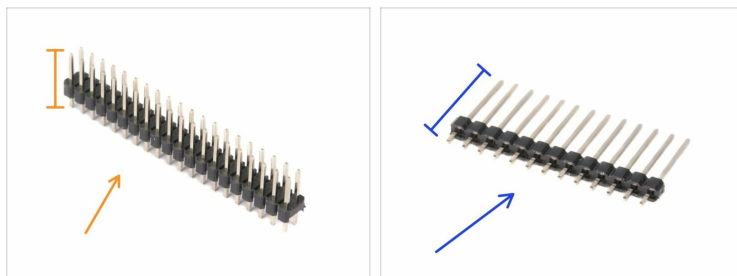
**i** Los ajustes de impresión recomendados son la 0,20 mm Quality y el material PETG. El PLA podría no resistir las mayores temperaturas dentro de la caja electrónica.

## PASO 4 Impresión de nuevas piezas: Compatibilidad con la Einsy-cover



- La pieza **raspberry-cover.stl** es compatible con la caja electrónica impresa B7 o la última versión.
- Comprueba tu impresora, si tienes la parte extraíble en la parte Einsy-base. Si no es así, por favor, actualiza a la última revisión de la caja electrónica.
- ⓘ Las impresoras más antiguas de la familia MK3 pueden no tener la parte extraíble en la parte posterior de la caja electrónica.

## PASO 5 Preparación del cabezal GPIO



**i** si compraste una **Raspberry Pi Zero W de nuestra tienda, ya está lista para usarse** y puede omitir el paso de instalación de los pines del GPIO. Sin embargo, si la compraste en otro lugar, es posible que también tengas que comprar los pines del GPIO y soldarlos a la placa RPi con el fin de conectarlo a la impresora.

**⚠** Para soldar el cabezal necesitarás un **soldador, estaño, y flux para soldar.**

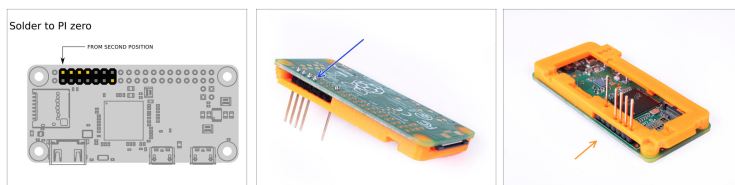
- En primer lugar, es necesario comprar tira doble de pines macho de 20 pines. Necesitas una versión con pines de 18mm.
- Sin embargo, los pines de la cabecera macho doble son a menudo más cortos, por lo que como segundo elemento, es posible que tenga que comprar el soporte de pines. Los pines deben tener una longitud de 18 mm y necesitas al menos 5 de ellos.

## PASO 6 Preparación y comprobación del cabezal GPIO



- Coge el cabezal macho doble y córtalo a un tamaño de **7x2 pines** .
- Elimina los pines cortos del cabezal doble macho.
- En su lugar, coloca pines más largos de 18 mm como se muestra en la imagen. Sólo necesitas **¡CINCO PINES!**
- Antes de soldar, comprueba rápidamente que los pines sobresalen al menos 1 mm de la placa. Confirma la correcta colocación de los pines alineándolos con la pieza impresa rpi-zero-frame.

## PASO 7 Soldar los pines GPIO

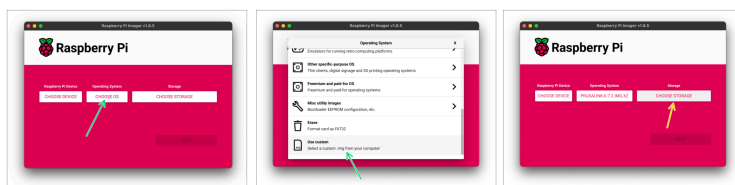


**⚠ ¡Revisa tu trabajo!** La colocación incorrecta de los pines puede provocar daños tanto en la RPi Zero W como en la placa Einsy Rambo.

- 🔵 Suelda los pines a la RPi Zero W. Asegúrate de que estás soldándolos en la posición y el lado correctos.
- 🟠 Algunos consejos rápidos sobre la soldadura:  
Utilizar flux. Utiliza más flux :) Asegúrate de calentar los puntos de soldadura lo suficiente para que la soldadura fluya en la unión de forma natural. No caliente demasiado los puntos de soldadura, ya que podría dañar la RPi y el cabezal podría deformarse.

Una vez terminada la soldadura, los residuos de fundente pueden eliminarse con un bastoncillo de algodón empapado en IPA.

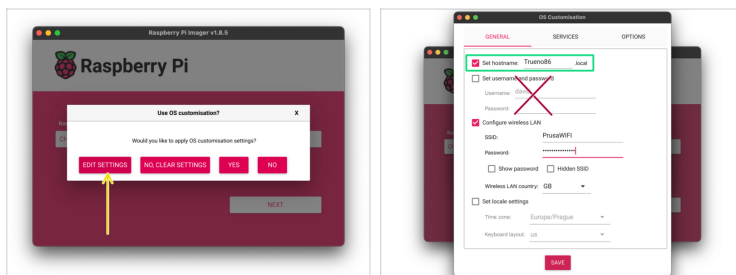
## PASO 8 Preparar el software necesario



- Descarga e instala Raspberry Pi Imager desde [raspberrypi.org/software](https://raspberrypi.org/software)
- Descarga la **imagen de la tarjeta SD de PrusaLink**
  - ⓘ las últimas versiones están disponibles en [github.com/prusa3d/Prusa-Link/releases](https://github.com/prusa3d/Prusa-Link/releases)
    - 📌 Busca los Assets bajo la última versión. El archivo de imagen tiene un nombre de archivo como *"prusalink-0.7.2.img.xz"*.
- Inserta una tarjeta micro SD vacía en tu ordenador.
- Abre el Raspberry Pi Imager. Presiona **CHOOSE OS**, navega a **Use Custom** y selecciona el archivo de imagen de la tarjeta SD PrusaLink descargado.
- Haz click en **CHOOSE STORAGE** y selecciona la tarjeta micro SD.
- ⓘ ¡No presiones el botón **WRITE** todavía! Tenemos que configurar el Wi-Fi y otras cosas primero :)

## PASO 9 Configuración de la tarjeta SD en Pi Imager


## PrusaLink y Prusa Connect - configuración (MK3/S/+)




- 🟡 Choose to EDIT the OS Customisation settings.
- 🟢 Puedes establecer un nombre de host. Preferiblemente, utiliza un nombre de host único para la impresora dada, por ejemplo, **Trueno86.local** - Utiliza sólo texto plano **sin caracteres especiales**.
- 📘 Un nombre de host te permitirá acceder más fácilmente a la impresora escribiendo solo **http://Trueno86.local** en tu navegador en lugar de tener que recordar la dirección IP de la impresora. Si deja el valor por defecto del **nombre del host a PrusaLink.local**, existe la posibilidad de que más impresoras utilicen el mismo nombre de host en una red. Recuerda el nombre de host ahora, no podrás cambiarlo o verlo fácilmente después. Dependiendo de la configuración de su red local, es posible que el nombre de host no funcione y que tengas que utilizar la dirección IP en su lugar.
- ⚠️ **No es necesario establecer un nombre de usuario y contraseña del dispositivo en este cuadro de diálogo. El SSH es sólo para usuarios experimentados.**


## PASO 10 Configuración de la tarjeta SD en Pi Imager 2




 No es necesario establecer un nombre de usuario y contraseña del dispositivo en este cuadro de diálogo. El SSH es sólo para usuarios experimentados.

### Configure wireless LAN ( Wi-Fi )

 Configura el **SSID** (el nombre de la red Wi-Fi local que estás utilizando) y la **contraseña**.

 Guarda la configuración, pulsa **WRITE** y confirma el formateo de la tarjeta micro SD.

 **Sigue las instrucciones en la app Pi Imager solo.** No sigas las notificaciones de tu sistema operativo sobre la tarjeta microSD y su formateo si las hay.

## PASO 11 Configurando la impresora



- ⚠ Asegúrate de que la **impresora está apagada y desenchufada**.
- ⚠ Prepara una **cuchilla multiuso con la punta afilada**.
- 🔴 Corta con cuidado todas las pestañas de plástico indicadas de la EINSY-base y retira el resto de la pieza recortada. Durante el corte de la caja, **¡¡¡ASEGÚRATE de no cortar el la placa EINSY Rambo!!!**
- 🔵 Limpia la zona circundante para que no queden restos de plástico.

## PASO 12 Introduciendo la Raspberry Pi Zero W



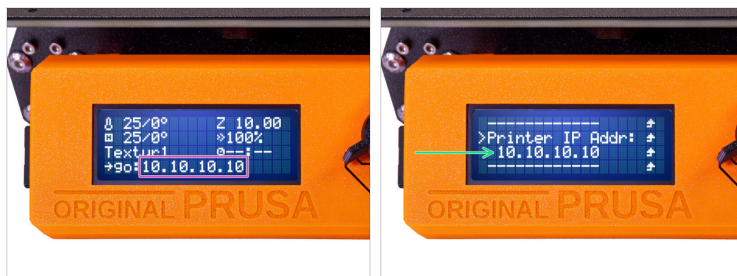
- Insert the **micro SD card** into the **Raspberry Pi Zero W**.
- Apila la Raspberry Pi Zero W junto con la pieza impresa **rpi-zero-frame**.
- Conecta la Raspberry Pi Zero W con el marco en la placa Einsy Rambo.
- Utiliza la pieza **raspberry-cover** para cubrir la rPi Zero W.

## PASO 13 Configurando la impresora



- Enciende la impresora.
- Ve al menú > Soporte, desplaza hacia abajo para comprobar que tienes **la versión de firmware 3.10.1 o más reciente**. Si no es así, por favor actualiza tu firmware a la última versión (3.10.1 y superior)
- Ve al menú > Ajustes > **Puerto RPi** y configúralo en **ON**
- ⚠ El **primer arranque** del sistema puede tardar **muuuucho tiempo**. Por favor, se paciente y encuentra algo que hacer mientras esperas :)
- ⓘ No te preocupes. Durante el uso regular, el arranque no tardará tanto.
- Deberías ver los mensajes "**RPI Booting...**" o "**Iniciando Prusa Link**" en tu LCD antes de que se inicie PrusaLink.

## PASO 14 Configurando la impresora.



Después de que PrusaLink arranque, deberías de ver **un número** en la parte inferior del LCD. Esa es la **dirección IP** de tu impresora.

A partir de ahora, la dirección IP también se puede encontrar en el menú de soporte de su impresora.



Esta dirección IP sólo está disponible en tu red local y puede cambiar con el tiempo según la configuración de tu red.

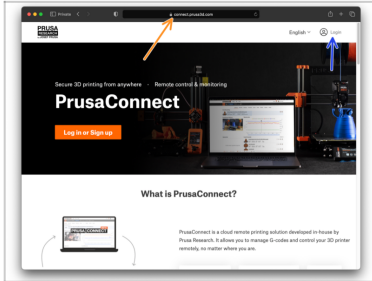


Si la pantalla LCD muestra **NO IP**, significa que puede tener una mala señal u otros problemas de red. Intenta mover la impresora más cerca del punto de acceso Wi-Fi o considera usar un dongle ethernet MicroUSB. PrusaLink preferirá entonces la red cableada.



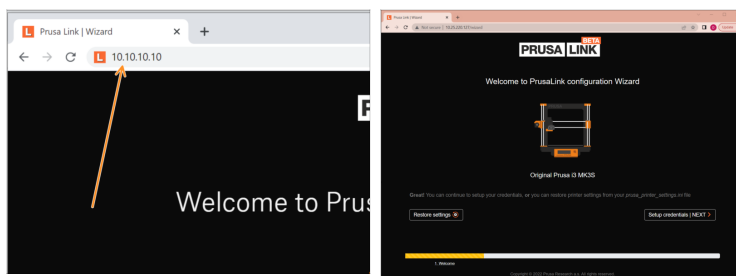
Si la pantalla LCD indica **SIN ACCESO LAN** u otro error de red, vuelve al paso 9 para configurar de nuevo los ajustes Wi-Fi.

## PASO 15 Inicio de sesión en Prusa Connect



- Abre tu navegador web. Te sugerimos que utilices Chrome.
- Ahora visita el sitio <http://connect.prusa3d.com>.
- Inicia sesión con tu PrusaAccount

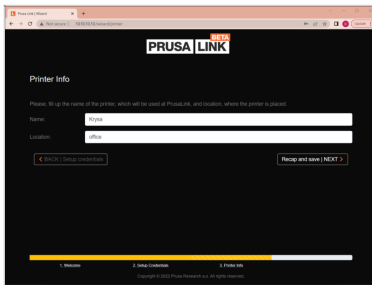
## PASO 16 Abriendo el Asistente PrusaLink



- Escribe la **dirección IP** de la pantalla LCD de tu impresora en el campo de dirección del navegador web.
- ⓘ Utiliza sólo los cuatro números separados por puntos.  
En caso de que hayas configurado un nombre de host anteriormente, es posible que puedas acceder a la impresora como *http://yourhostname.local* (si la red local lo permite.)
- El **Asistente de PrusaLink** se abrirá en su navegador. Haz clic en **Configurar credenciales | SIGUIENTE**.
- ⓘ PrusaLink verifica el número de serie de tu impresora con los servidores de Prusa. Si tienes problemas para configurar el PrusaLink debido a un problema con el número de serie de tu impresora, ponte en contacto con nuestro soporte técnico.

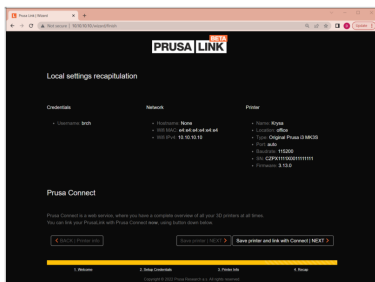


## PASO 18 Asistente PrusaLink - Info de la impresora



- Introduce el nombre de tu impresora.
- Nombra la ubicación de tu impresora.
- Presiona **Resumir y guardar | SIGUIENTE**

## PASO 19 Asistente PrusaLink - Recapitulación



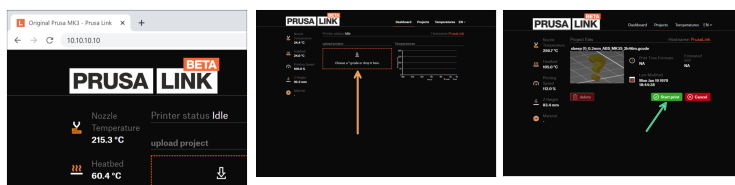
- Comprueba la información introducida.
- Si todo está correcto, pulsa **Guardar impresora y vincular con Connect | SIGUIENTE**
- ⓘ Será redirigido al sitio de PrusaConnect
- 📌 Si tienes previsto utilizar PrusaLink únicamente a través de la red local, sin el servicio en la nube Prusa Connect ni conectividad a Internet, puedes seleccionar **Guardar impresora | SIGUIENTE** en su lugar.

## PASO 20 Añadiendo la impresora a Prusa Connect



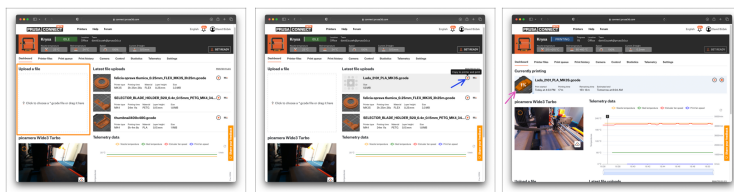
- Ahora estás viendo el sitio de Prusa Connect.
- Pulsa + **AÑADIR IMPRESORA**
- A partir de ahora, debería aparecer el signo **OK**: y la dirección IP visible en la pantalla LCD de tu impresora - lo que significa que PrusaLink está activo y configurado.
- En Prusa Connect, ve a la página **detalles de la impresora** .

## PASO 21 Imprimiendo un archivo de PrusaLink



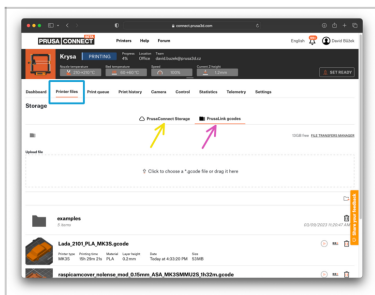
- A partir de ahora, para imprimir un archivo a través de la red local utilizando PrusaLink, simplemente abre PrusaLink escribiendo la dirección IP en el navegador web.
- Inicia sesión utilizando las credenciales que ha establecido en el Asistente.
- Selecciona o suelta un archivo de **código G**.
- Comprueba que la impresora está lista para imprimir, haz clic en **Iniciar impresión** y confirma que la lámina de acero está vacía y limpia.

## PASO 22 Imprimiendo un archivo desde Prusa Connect



- ❖ Para imprimir un archivo con Prusa Connect, abre [connect.prusa3d.com](https://connect.prusa3d.com), navega hasta la página de detalles de la impresora.
- ❖ Selecciona o suelta un archivo de **código G**.
- ❖ En la sección Últimas cargas de archivos, selecciona **Copiar a impresora e imprimir**. Verifica que la impresora esté lista para imprimir. Confirma que la lámina de acero está limpia y vacía. El archivo se copiará desde la nube de Prusa Connect a la impresora (PrusaLink).
- ❖ Una vez copiado el archivo en la impresora, ésta empezará a imprimir.

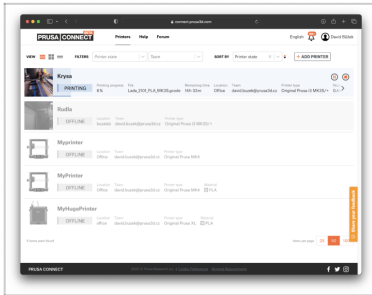
## PASO 23 Gestión de ficheros de Prusa Connect



Si navegas hasta la sección Archivos de impresora de la impresora en cuestión, encontrará dos pestañas:

- Almacenamiento de Prusa Connect** muestra los archivos almacenados en la nube. Estos se pueden copiar e imprimir en cualquiera de las impresoras de Prusa Connect.
- Códigos G de PrusaLink** muestra archivos locales en la impresora dada (almacenados en la tarjeta microSD de la RPi). Estos se pueden imprimir inmediatamente

## PASO 24 ¡Ya está listo!



- **¡Enhorabuena! Ya está todo listo.**
- Si tienes previsto utilizar otro tipo de impresora o simplemente desea obtener más información, visita el artículo [Prusa Connect y PrusaLink explicado](#).
- ¿Sabías que también puedes imprimir sin cables desde PrusaSlicer?



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---