

Table des matières

1. Introduction	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Comment naviguer dans le manuel	5
Étape 3 - Voir les images en haute résolution	5
Étape 4 - Outils inclus dans l'emballage	6
Étape 5 - Aide-mémoire Prusa	7
Étape 6 - Mettons tout en place !	7
2. Déballage de l'imprimante	8
Étape 1 - Préparation de l'emballage	9
Étape 2 - Retrait de la boîte	9
Étape 3 - Retrait de la couche de carton	10
Étape 4 - Pieds anti-vibrations : préparation des pièces	10
Étape 5 - Collage des pieds anti-vibrations	11
Étape 6 - Retrait des protections intérieures	11
Étape 7 - Préparation du pack d'outils	12
3. Montage du xLCD	13
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	14
Étape 2 - Retrait de la bordure	14
Étape 3 - Assemblage du xLCD : préparation des pièces	15
Étape 4 - Connexion de l'assemblage du xLCD	15
Étape 5 - Montage du xLCD	16
Étape 6 - Fixation de l'assemblage de l'écran	17
Étape 7 - Retrait des protections	17
4. Calibration & Première mise en route	18
Étape 1 - Plaque d'impression et support de bobine	19
Étape 2 - Mise à jour du firmware	20
Étape 3 - Mise sous tension	20
Étape 4 - Configuration de l'imprimante : Introduction	21
Étape 5 - Configuration de l'imprimante : Configuration du réseau	21
Étape 6 - Assistant : Introduction	22
Étape 7 - Assistant : Test du capteur de force	23
Étape 8 - Assistant : Alignement du réducteur	23
Étape 9 - Assistant - Calibration du capteur de filament	24
Étape 10 - Assistant terminé	24
Étape 11 - Manuel	25
Étape 12 - Donnez-nous votre retour	25
Étape 13 - Base de connaissances Prusa	26
Étape 14 - Rejoignez Printables !	26
Manual changelog	27
Étape 1 - Historique des versions	28

1. Introduction

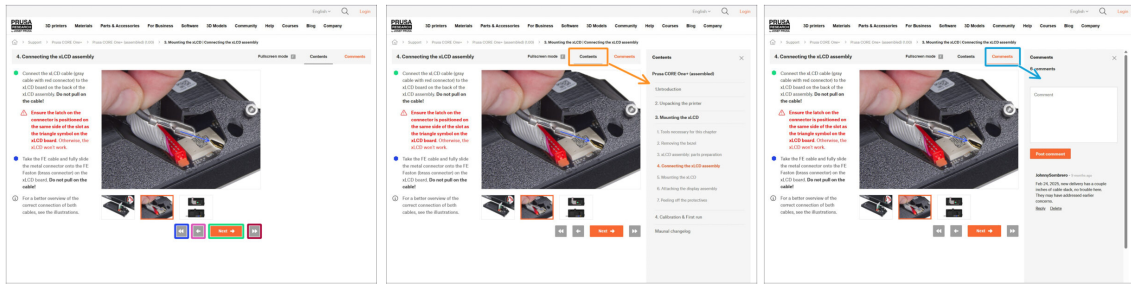


ÉTAPE 1 Introduction



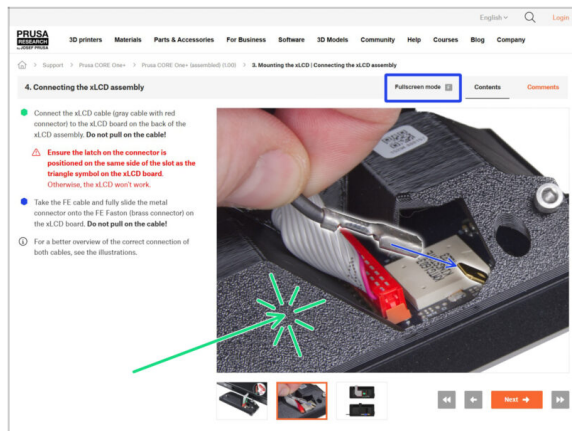
- Bienvenue dans le guide de déballage, de calibration et de configuration de votre **Prusa CORE One+ Gen 2**. Suivez ces étapes pour vous assurer que votre imprimante est prête pour sa première impression.
- ① Bien que la Prusa CORE One+ Gen 2 soit livrée pré-assemblée, l'écran LCD doit être installé avant l'impression, car il est retiré pour le protéger lors du transport.
- ⚠ **N'installez pas l'écran LCD pour le moment ; attendez les instructions appropriées plus loin dans le guide.**
- ⚠ **Ne jetez pas l'emballage !** Conservez l'emballage d'origine et la mousse de protection. Le produit, ou l'une de ses pièces, doit être emballé dans ces emballages pour l'expédition dans le cadre d'une maintenance ou d'une garantie afin d'éviter tout dommage.

ÉTAPE 2 Comment naviguer dans le manuel



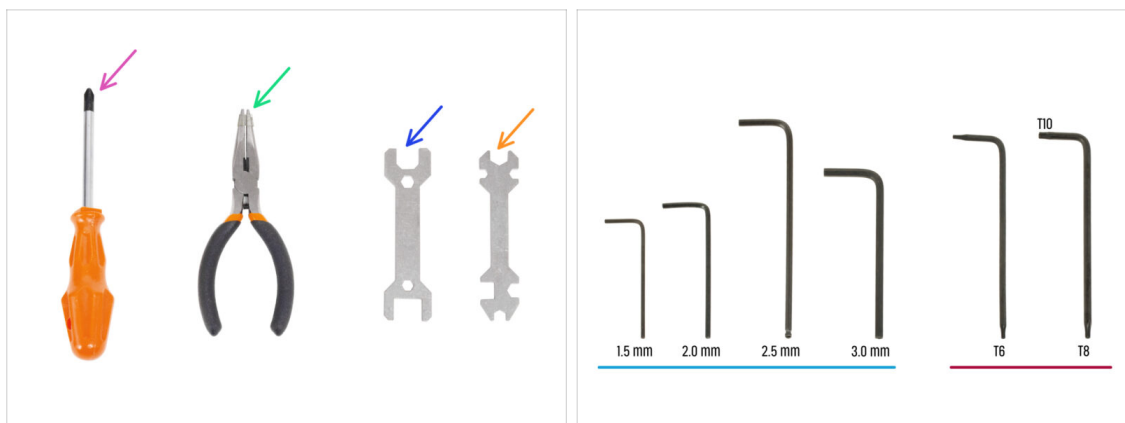
- Utilisez les boutons de navigation graphique dans le coin inférieur droit ou les touches fléchées de votre clavier :
 - **Bouton Suivant / Touche flèche droite** - Passe à l'image suivante, ou à l'étape suivante s'il s'agit de la dernière image de l'étape.
 - **Bouton flèche gauche / Touche flèche gauche** - Passe à l'image précédente, ou à l'étape précédente s'il s'agit de la première image de l'étape.
 - **Bouton de lecture arrière / Touche fléchée vers le haut** - Passe à l'étape précédente.
 - **Bouton Lecture avant (Suivant) / Touch flèche vers le bas** - Passe à l'étape suivante.
- Cliquez sur **Contenu** pour développer la liste complète des étapes de ce guide. Cela vous permet de passer à n'importe quelle étape, quelle que soit la séquence.
- Cliquez sur **Commentaires** pour ouvrir la discussion sur une étape spécifique et laisser votre avis.

ÉTAPE 3 Voir les images en haute résolution



- Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Cliquez simplement sur l'image pour l'ouvrir en haute résolution pour une vue détaillée.
- Cliquez sur **Mode plein écran** ou appuyez sur la touche F pour maximiser l'espace de votre écran et vous concentrer entièrement sur les instructions.

ÉTAPE 4 Outils inclus dans l'emballage



- L'emballage de votre Prusa CORE One+ comprend tous les outils nécessaires à la mise en œuvre et à la maintenance de l'imprimante :

- Tournevis cruciforme (PH2)
- Pince à bec fin (1x)
- Taille de clé 13 mm (1x)
- Clé universelle (1x)
- Jeu de clés Allen 1,5 mm - 3,0 mm
- Jeu de clés Torx T6 - T10

- Vous rencontrerez le pack d'outils lors du déballage de l'imprimante, nous vous le ferons savoir.

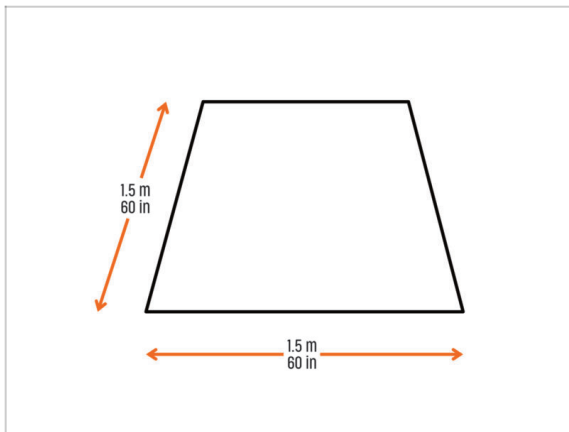
i Pour ce guide, vous n'aurez besoin que de la clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 5 Aide-mémoire Prusa



- Si vous n'êtes pas sûr d'utiliser le bon type ou la bonne taille de vis, notre aide-mémoire vous aidera. Imprimez-le à l'échelle 1:1 et placez la vis sur le dessin correspondant pour comparer son type et sa taille.
- 📌 Vous pouvez télécharger l'aide-mémoire sur prusa.io/core-one-cheatsheet.
- ❗ Ce guide n'implique pas de vis ou d'écrous, mais cette option peut être utile pour une maintenance future.

ÉTAPE 6 Mettons tout en place !

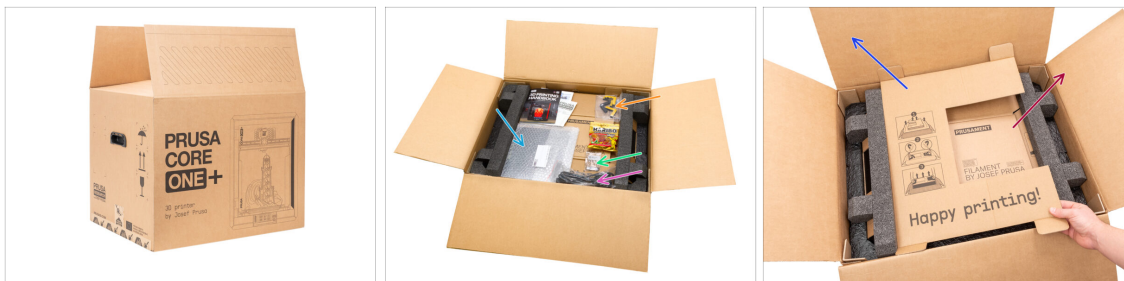


- ⚠ **ATTENTION : Le colis est lourd - manipulez-le avec précaution !**
- Assurez-vous d'avoir suffisamment d'espace pour préparer l'imprimante. **Un espace propre est essentiel.**
- ❗ Un minimum de 1,5 x 1,5 mètre (60 x 60 pouces) est recommandé.
- Invitez votre famille, vos amis ou vos animaux de compagnie à vous rejoindre - ce sera captivant !
- Passez au chapitre suivant : **2. Déballage de l'imprimante.**

2. Déballage de l'imprimante



ÉTAPE 1 Préparation de l'emballage



⚠ Les fixations du colis et les inserts en mousse peuvent varier.

- Ouvrez l'emballage. Sur la couche supérieure, vous trouverez des oursons en gomme Haribo, un manuel d'impression 3D, une lettre de bienvenue, d'autres documents et ces composants :
 - Une plaque d'impression
 - Une clé USB
 - Un câble d'alimentation
 - Barres anti-vibrations (2x) / Pieds anti-vibrations (4x) Les produits et l'emballage peuvent varier.
- Retirez ces éléments de l'emballage et placez-les dans un endroit sûr pour une utilisation ultérieure.
- Retirez la couche de protection en carton.
- Sortez la boîte de Prusament et mettez-la de côté.

ÉTAPE 2 Retrait de la boîte

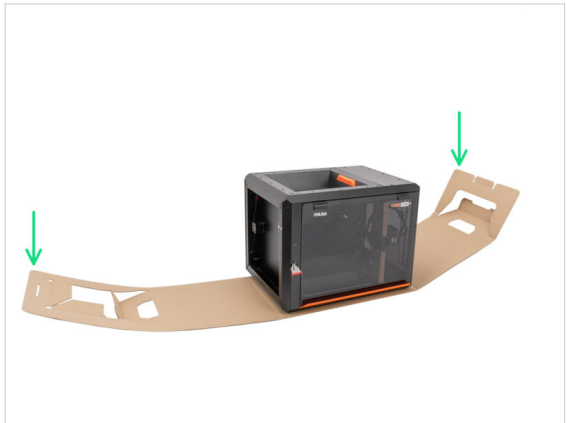
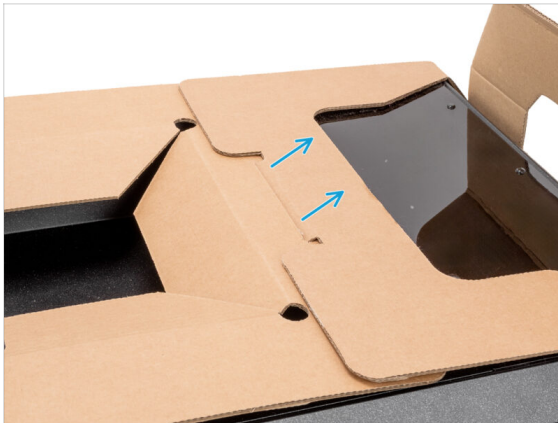


- Retirer la fixation supérieure en mousse.
- Remarquez les deux découpes (poignées) de chaque côté de la couche de carton. Pliez-les vers le bas.

⚠ **ATTENTION : L'imprimante est lourde - manipulez-la avec précaution !**

- Saisissez les deux poignées et sortez **PRUDEMMENT** l'imprimante de la boîte.
 - 🔗 Astuce : demandez à quelqu'un de maintenir le carton inférieur en place pour faciliter le retrait de l'imprimante.
- Placez l'imprimante sur une **surface stable et propre**.

ÉTAPE 3 Retrait de la couche de carton



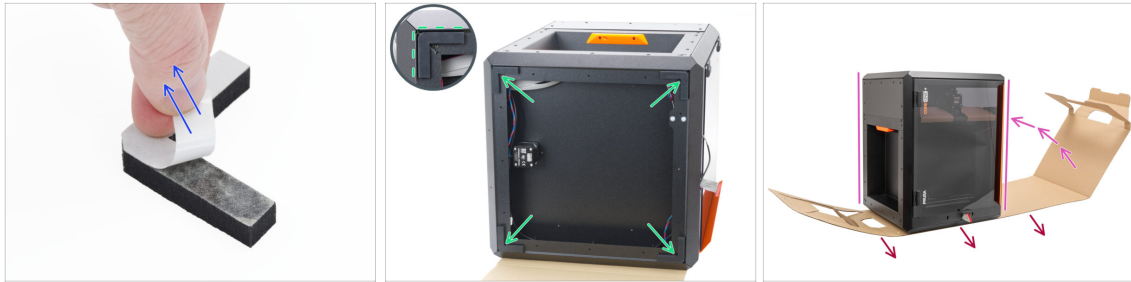
- Détachez les deux extrémités de la couche protectrice en carton l'une de l'autre en tirant sur la couche supérieure.
- Repliez la couche protectrice en carton loin de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Pieds anti-vibrations : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, préparez :
 - Pied anti-vibration (4x)

ÉTAPE 5 Collage des pieds anti-vibrations



- Décollez le film protecteur de tous les pieds anti-vibrations.
- Collez un pied anti-vibration dans chaque coin du cadre. Alignez-le avec le bord extérieur du côté plat du profilé.
- Tournez soigneusement l'imprimante vers sa "position debout naturelle" avec la poignée de porte orange sur le côté droit.
- Vous pouvez maintenant retirer complètement la couche de carton de l'imprimante.

ÉTAPE 6 Retrait des protections intérieures



- Ouvrez la porte.
- Localisez deux supports en carton sur l'axe X. Il y a une encoche qui libère la fixation.
- Tirez sur l'encoche, relâchez et retirez la fixation.
- En utilisant la même méthode, retirez la deuxième fixation.

ÉTAPE 7 Préparation du pack d'outils

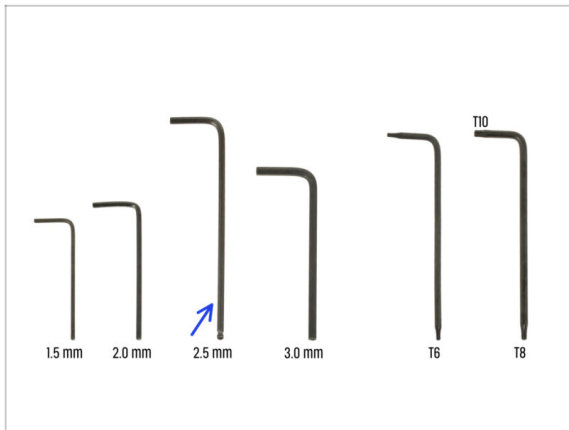


- Le pack d'outils est situé sur le côté droit de l'imprimante.
- Retirez l'emballage en carton du pack d'outils de l'imprimante.
- Ouvrez complètement le pack d'outils. **À l'intérieur, vous trouverez :**
 - L'emballage de l'assemblage du xLCD
 - Ensemble d'outils
 - Support de bobine et joint torique
 - Accessoires
- Gardez le contenu de côté pour une utilisation ultérieure. Passons maintenant au chapitre suivant : **3. Montage du xLCD**

3. Montage du xLCD



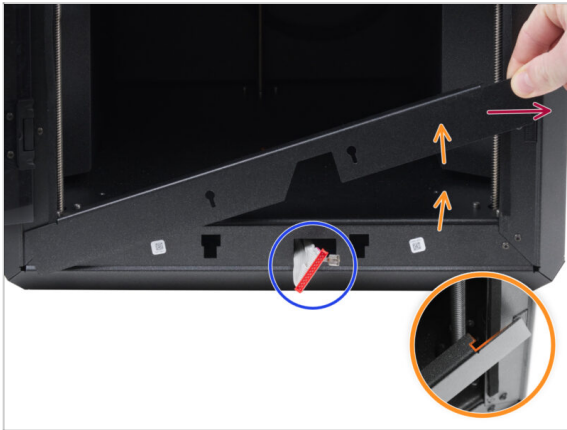
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✖ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- 🔵 Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Retrait de la bordure



- ✖ Ouvrez complètement la porte.
- 🟠 Soulevez l'extrémité droite de la bordure avant et décrochez-la du cadre de l'imprimante.
- 🔴 Retirez la bordure de l'imprimante. Ne jetez pas la pièce.

⚠ **Procédez avec précaution** pour éviter de rayer les pièces ou d'endommager la porte.

📌 La bordure est fixée à l'imprimante avec des aimants, ce qui la rend facile à retirer.

- 🔵 Notez les câbles provenant de l'imprimante. Nous y reviendrons sous peu. **Évitez de les enfoncer dans l'imprimante, conservez-les tels quels.**

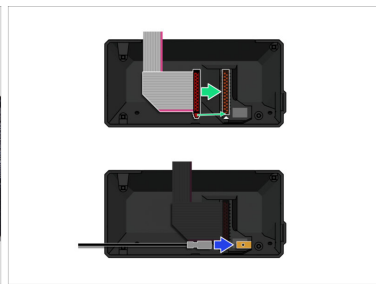
ÉTAPE 3 Assemblage du xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Assemblage du xLCD (1x)

ÉTAPE 4 Connexion de l'assemblage du xLCD



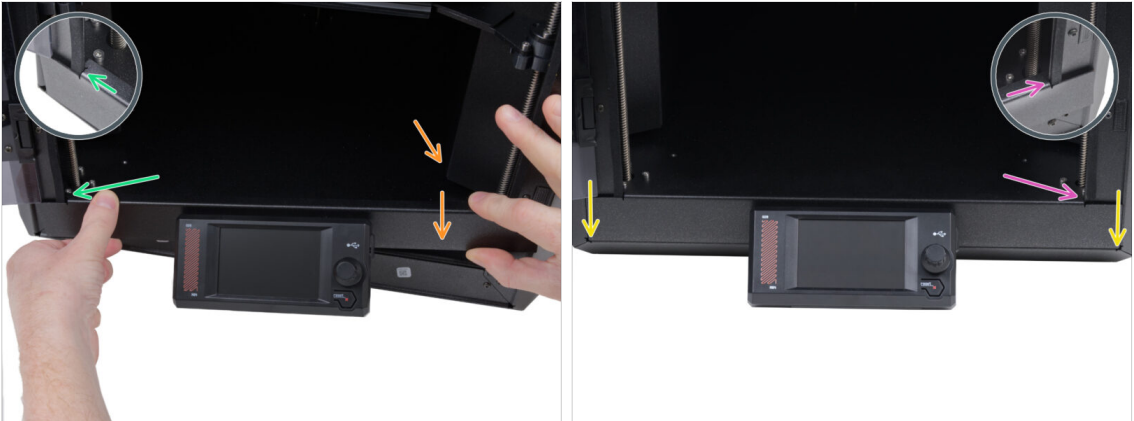
- ① Le capot arrière (xLCD-display-mount) peut différer selon la version, mais la procédure d'assemblage reste la même.
- Connectez le câble du xLCD (câble gris avec connecteur rouge) à la carte du xLCD à l'arrière de l'assemblage du xLCD. **Ne tirez pas sur le câble !**
- ⚠ **Assurez-vous que le loquet du connecteur est positionné du même côté de la fente que le symbole triangulaire sur la carte du xLCD. Sinon, le xLCD ne fonctionnera pas.**
- Prenez le câble FE et faites glisser complètement le connecteur métallique sur le FE Faston (connecteur en laiton) de la carte du xLCD. **Ne tirez pas sur le câble !**
- ① Pour un meilleur aperçu de la bonne connexion des deux câbles, voir les illustrations.

ÉTAPE 5 Montage du xLCD



- Installez la bordure sur les vis situées à l'arrière de l'assemblage du xLCD.
- **Assurez-vous que les aimants sont orientés vers le haut.** La bordure possède quatre aimants, mais seulement deux sont visibles sur la photo.
- **Assurez-vous que les deux vis (M3x6) ne sont pas complètement serrées,** laissant un espace d'environ 3 mm (1/8 pouce) entre la tête de la vis et le capot du xLCD.
- Faites glisser la bordure vers vous, en vous assurant que les deux vis sont positionnées à l'extrémité des trous en forme de trou de serrure.
- Maintenez la bordure en position et serrez complètement les deux vis.

ÉTAPE 6 Fixation de l'assemblage de l'écran



- Installez prudemment l'assemblage de l'écran (xLCD et bordure) sur l'imprimante en suivant la procédure suivante :

⚠ **Procédez avec précaution** pour éviter de rayer les pièces ou d'endommager la porte.

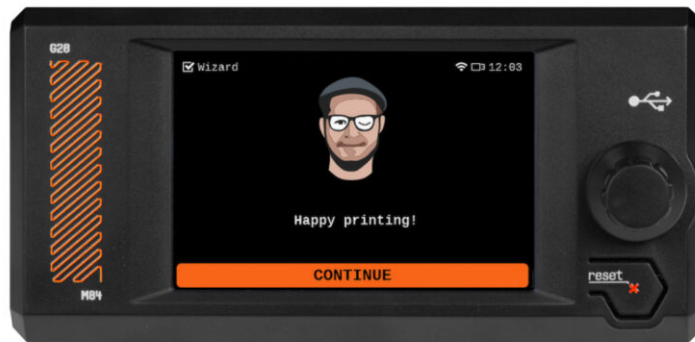
- Accrochez le côté gauche de la bordure sur le cadre gauche de l'imprimante, en vous assurant que la découpe carrée est solidement fixée au cadre.
- Abaissez lentement le côté droit en place également.
- Fixez le côté droit du cadre sur le cadre droit de l'imprimante, en vous assurant que la découpe carrée est solidement fixée au cadre.
- Assurez-vous que **la bordure est uniformément placée aux deux extrémités le long du bord inférieur** — testez-la en fermant lentement la porte pour vérifier si la bordure gêne le mouvement.

ÉTAPE 7 Retrait des protections



- Vous pouvez maintenant retirer les films protecteurs des panneaux transparents de l'imprimante.
- Le film protecteur est situé sur les côtés supérieur, gauche et droit de l'imprimante.
- Nous y sommes presque ! Passons au dernier chapitre : **4. Calibration & Première mise en route**

4. Calibration & Première mise en route



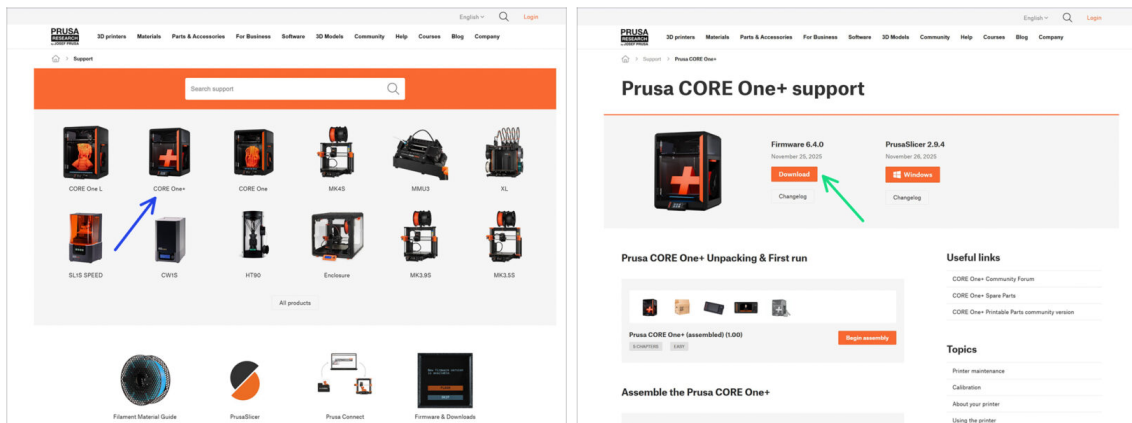
ÉTAPE 1 Plaque d'impression et support de bobine



- i** Ce chapitre vous guidera dans la calibration et la préparation de l'imprimante pour son premier fonctionnement.
- ⚠** **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant.** Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.
- 🟠** **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les plots de verrouillage situées à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **attention à vos doigts !**

 - ⬛** Gardez la **plaque d'impression** propre pour des performances optimales.
 - ⬛** La cause n°1 du détachement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser si vous avez déjà touché sa surface.
- 🟡** Placez le joint torique sur le support de bobine.
- 🟡** Enfoncez le support de bobine dans le Puck-universal et verrouillez-le en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

ÉTAPE 2 Mise à jour du firmware



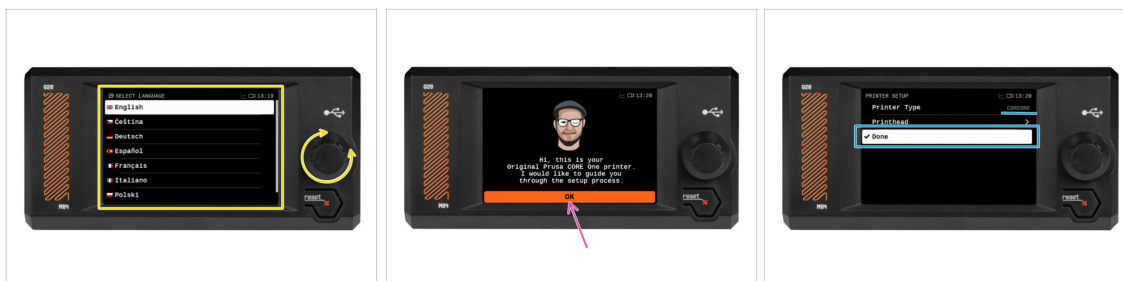
- ❗ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 📍 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 📍 Accédez à la page Prusa CORE One+.
- 📍 Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❗ Conseil de pro : Pour accéder à la page d'accueil de la Prusa CORE One+, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/core-one-plus

ÉTAPE 3 Mise sous tension



- 📍 Insérez la clé USB incluse dans votre kit dans votre imprimante.
- ❗ La clé USB incluse contient le dernier fichier du firmware.
- 📍 Connectez le câble d'alimentation et branchez l'imprimante sur une prise murale.
- 📍 Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ❗ L'imprimante détectera maintenant si un nouveau fichier de firmware est disponible sur la clé USB.
- 📍 Si l'écran "Nouveau firmware disponible" apparaît, appuyez sur **FLASHER** en appuyant sur le bouton rotatif pour mettre à niveau vers le dernier firmware.
- 📍 Si aucun message de ce type n'apparaît, l'imprimante exécute déjà le dernier firmware. Passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 4 Configuration de l'imprimante : Introduction



- 🟡 L'imprimante affiche à l'écran une invite pour sélectionner votre langue. Utilisez le bouton de commande ou l'écran tactile pour définir votre préférence.
- 🟣 Après avoir sélectionné votre langue, l'imprimante affichera l'écran de bienvenue. Cliquez sur **OK** pour continuer le processus de configuration.
- 🟢 L'écran suivant vous invitera à sélectionner votre modèle d'imprimante. Étant donné que la Prusa CORE One assemblée est entièrement testée dans notre usine, il a été présélectionné pour la COREONE lors de ces tests. Cliquez sur **Terminé** pour continuer.

ÉTAPE 5 Configuration de l'imprimante : Configuration du réseau



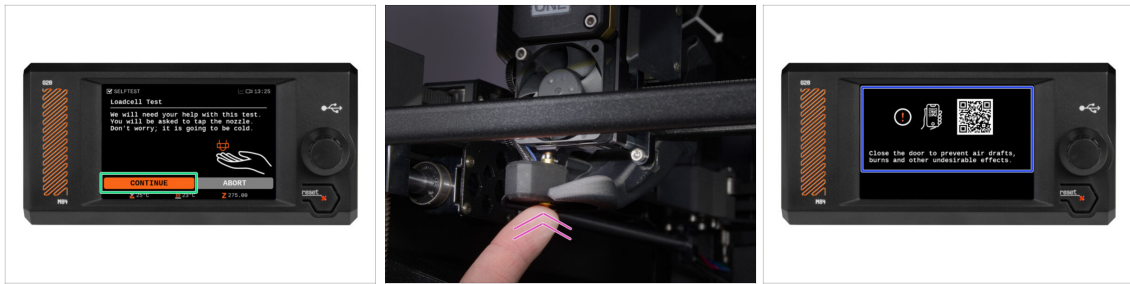
- ⬛ L'écran de configuration du réseau vous demandera de vous connecter à un réseau Wi-Fi à l'aide de notre application mobile officielle Prusa.
- 📄 Apprenez-en plus sur prusa.io/app.
- 🟢 Si vous sélectionnez **Non**, l'imprimante affichera d'autres moyens de se connecter au Wi-Fi. Cette étape est facultative et peut être déroulée ultérieurement.
- 📄 Vous pouvez ignorer cet écran et configurer la connexion réseau ultérieurement.

ÉTAPE 6 Assistant : Introduction



- ❗ L'imprimante vous demandera d'exécuter des selftests et des calibrations pour tous les composants importants. L'ensemble du processus prend quelques minutes, certaines parties nécessitant une interaction directe de l'utilisateur.
- 🔵 Bien que l'imprimante ait été minutieusement testée dans nos locaux, nous vous recommandons vivement d'exécuter à nouveau le selftest. Cliquez sur **OUI** pour démarrer le selftest.
- ⚠️ **Attention** : Pendant le selftest, **maintenez la porte fermée** jusqu'à ce que vous y soyez invité. L'ouverture de la porte interrompra le processus.
- ⚙️ Il y a des pièces **CHAUDES** et mobiles à l'intérieur pendant le selftest.
- ⚠️ **Attention** : Certaines parties de l'Assistant, telles que les tests des ventilateurs et la calibration des axes, **peuvent être bruyantes**.
- 🟢 L'imprimante commencera par tester tous les ventilateurs. **Attention - il y aura beaucoup de bruit pendant un certain temps !**

ÉTAPE 7 Assistant : Test du capteur de force



- L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le capteur de force. Au cours de cette procédure, les **pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées** pour que vous puissiez les toucher. Cliquez sur **Continuer**.
- i La calibration du capteur de force nécessite que la porte soit ouverte, car vous devez interagir directement à l'intérieur de l'imprimante.
- Ne touchez pas encore la buse, attendez que le message **Appuyez sur la buse MAINTENANT** vous y invite.
- Appuyez sur la buse par le bas. Si le capteur de force ne détecte pas le contact, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.
- Pour permettre à l'imprimante de continuer avec l'Assistant, **fermez la porte**.

ÉTAPE 8 Assistant : Alignement du réducteur



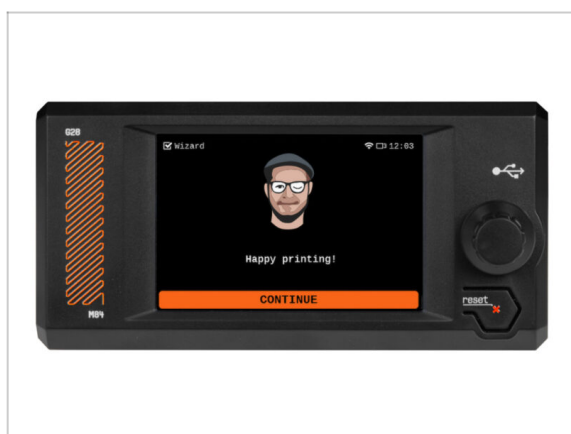
- L'écran suivant vous invitera à effectuer la calibration du réducteur. Cette étape n'est pas nécessaire pour les imprimantes pré-assemblées de notre société.
- Appuyez sur Ignorer pour continuer.

ÉTAPE 9 Assistant - Calibration du capteur de filament



- ◆ Lors de la calibration du capteur de filament, vous devrez utiliser un petit morceau de filament. Préparez le filament et sélectionnez **Continuer**.
- ❗ Il ne doit y avoir aucun filament à l'intérieur de l'extrudeur avant le début du processus de calibration.
- ◆ Placez une bobine de filament sur le support de bobine sur le côté droit de l'imprimante.
- ◆ Lorsque vous y êtes invité, commencez à insérer le filament dans le tube PTFE situé sous la poignée droite.
- ◆ Retirez le filament une fois la calibration terminée.

ÉTAPE 10 Assistant terminé



- ◆ Félicitations ! L'Assistant est terminé. Il est maintenant temps de tester quelques impressions.

ÉTAPE 11 Manuel



- Lisez le **Manuel d'impression 3D** dédié à votre imprimante et suivez les instructions pour configurer l'imprimante et la préparer pour votre première impression.



La dernière version est toujours disponible à l'adresse prusa.io/core-one-plus.



Lisez les chapitres **Clause de non-responsabilité** et **Consignes de sécurité**.

ÉTAPE 12 Donnez-nous votre retour



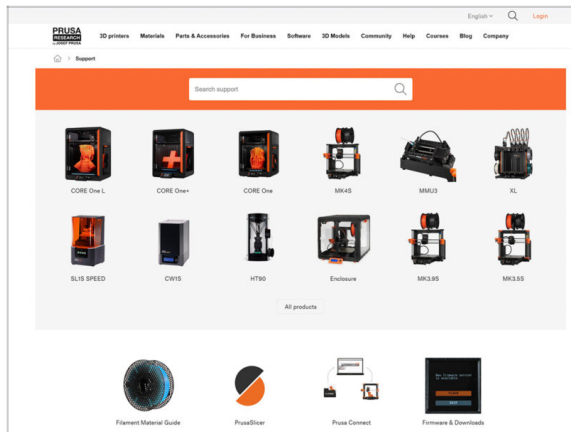
- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.



Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.

- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

ÉTAPE 13 Base de connaissances Prusa

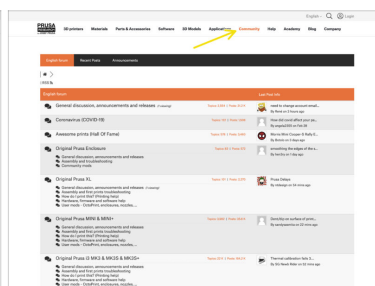
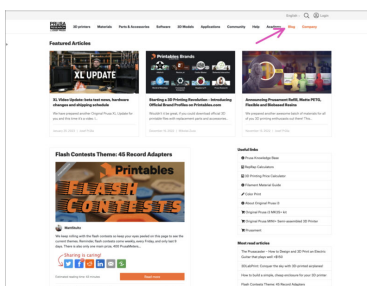
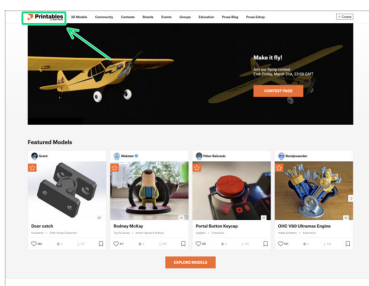


Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com



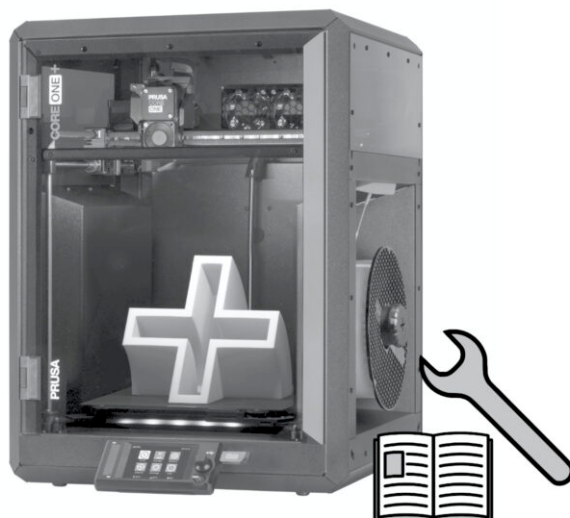
Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 14 Rejoignez Printables !



- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.printables.com)
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- 📁 Tous les services Prusa partagent un compte utilisateur.

Manual changelog



ÉTAPE 1 Historique des versions



- **Versions du manuel de la Prusa CORE One+ (assemblée) :**
- 11/2025 - Version initiale 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

[illegible]

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

