

Table des matières

1. Introduction	3
Étape 1 - Préparation du kit de mise à niveau	4
Étape 2 - Qu'est-ce qui sera mis à niveau ?	4
Étape 3 - Outils nécessaires	5
Étape 4 - Préparation de l'imprimante 1	5
Étape 5 - Préparation de l'imprimante 2	6
Étape 6 - Préparation de l'imprimante 3	6
2. Mise à niveau de l'imprimante	7
Étape 1 - Retrait du capot supérieur	8
Étape 2 - Retrait de la poignée	8
Étape 3 - Retrait du panneau latéral	9
Étape 4 - Retrait du support de bobine	9
Étape 5 - Préparation du support de bobine	10
Étape 6 - Installation du Puck	10
Étape 7 - Installation du support de bobine	11
Étape 8 - Retrait du capteur de filament	11
Étape 9 - Démontage du capteur	12
Étape 10 - Démontage du capteur 2	12
Étape 11 - Démontage du capteur 3	13
Étape 12 - Préparation du capteur	13
Étape 13 - Assemblage de la base du capteur	14
Étape 14 - Test du levier	14
Étape 15 - Assemblage de commutateur	15
Étape 16 - Vérification de la connexion du capteur	15
Étape 17 - Installation du capteur IR	16
Étape 18 - Installation du capot du capteur	16
Étape 19 - Installation du capteur	17
Étape 20 - Préparation de la poignée latérale	17
Étape 21 - Fixation du capteur / de la poignée	18
Étape 22 - Fixation du panneau latéral	18
Étape 23 - Préparation du levier de ventilation	19
Étape 24 - Installation du levier de ventilation	19
Étape 25 - Démontage du capot supérieur	20
Étape 26 - Préparation du bloc de la ventilation	20
Étape 27 - Essai de montage du capot supérieur	21
Étape 28 - Assemblage du capot supérieur	21
Étape 29 - Top Cover Assembly 2	22
Étape 30 - Installation du capot supérieur	23
3. Configuration finale	24
Étape 1 - Préparation des autocollants	25
Étape 2 - Installation de l'autocollant Plus	25
Étape 3 - Autocollant du S/N	26
Étape 4 - Plaque d'impression	26
Étape 5 - Commutateur du capteur de filament	27
Étape 6 - Téléchargement du firmware	27
Étape 7 - Flash du firmware	28
Étape 8 - Selftest	28
Étape 9 - Réglages de la ventilation de la chambre	29
Étape 10 - Terminer	29
Journal des modifications	30

Étape 1 - Historique des versions	31
---	----

1. Introduction

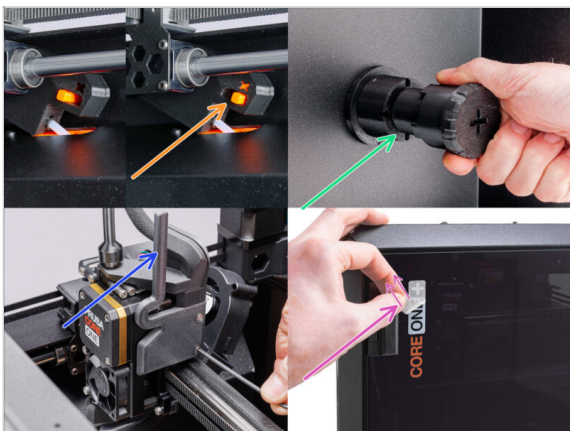


ÉTAPE 1 Préparation du kit de mise à niveau



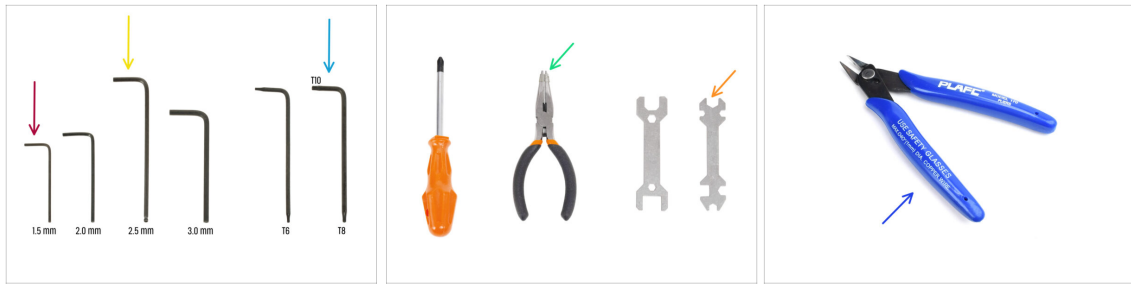
- Ce manuel vous guide tout au long de la mise à niveau de votre **Prusa CORE One vers la CORE One+**.
- Veuillez préparer le kit de mise à niveau reçu de Prusa Research.
 - ⓘ Toutes les pièces en plastique nécessaires sont incluses dans le kit.
- 📌 Les pièces imprimables sont également disponibles sur [Printables](#).

ÉTAPE 2 Qu'est-ce qui sera mis à niveau ?



- **La mise à niveau de CORE One vers CORE One+ inclut les modifications suivantes :**
 - Nouveau assemblage du capteur de filament
 - Nouveau type de support de bobine
 - Mécanisme de contrôle de ventilation automatique
 - Enfin, une nouvelle étiquette et un autocollant avec numéro de série.

ÉTAPE 3 Outils nécessaires



Les outils nécessaires à cette mise à niveau ne sont **pas inclus dans le kit**. Veuillez utiliser les outils fournis avec votre imprimante CORE One d'origine.



Pour les chapitres suivants, veuillez préparer les outils suivants :



Clé Allen de 1,5 mm



Clé Allen de 2,5 mm



Clé / tournevis Torx T10



Pince coupante



Unikey avec ouverture de la taille d'un écrou M3.



Une pince coupante est recommandée comme outil optionnel.

ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante 1



Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.



Déchargez le filament de l'imprimante.



Retirez la bobine de filament de l'imprimante.

ÉTAPE 5 Préparation de l'imprimante 2



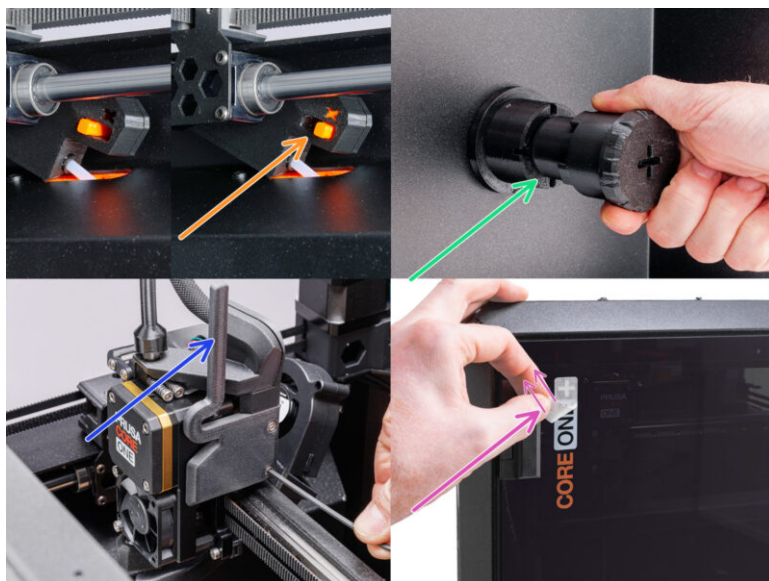
- Ouvrez le menu **Contrôle > Déplacer l'axe > Déplacer Z** et définissez-le à 100 mm ou plus.
- Attendez que le plateau chauffant descende.

ÉTAPE 6 Préparation de l'imprimante 3



- ⚠ Avant de commencer, assurez-vous que l'**imprimante a refroidi** à température ambiante.
- Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- Débranchez l'imprimante de l'alimentation.
- Retirez la plaque en acier, si elle est encore en place.

2. Mise à niveau de l'imprimante

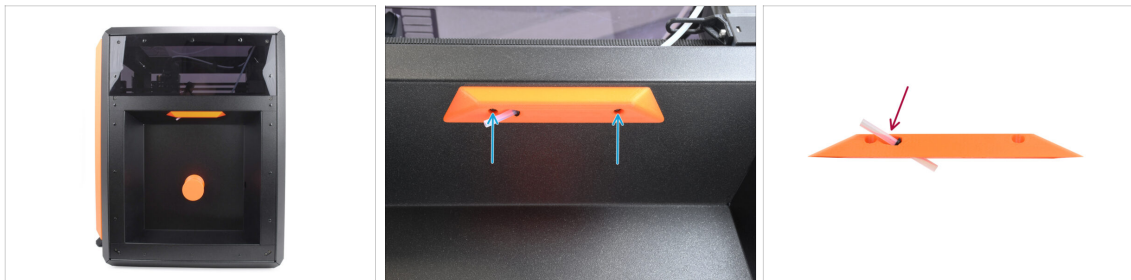


ÉTAPE 1 Retrait du capot supérieur



- Ouvrez l'imprimante.
- De l'intérieur, accédez au rivet en nylon situé à l'avant gauche du capot supérieur. Poussez-le pour le déverrouiller.
- Retirez le rivet en nylon par l'extérieur.
- Retirez les rivets en nylon restants sur le capot supérieur en utilisant la même technique.
- Retirez le capot supérieur.

ÉTAPE 2 Retrait de la poignée



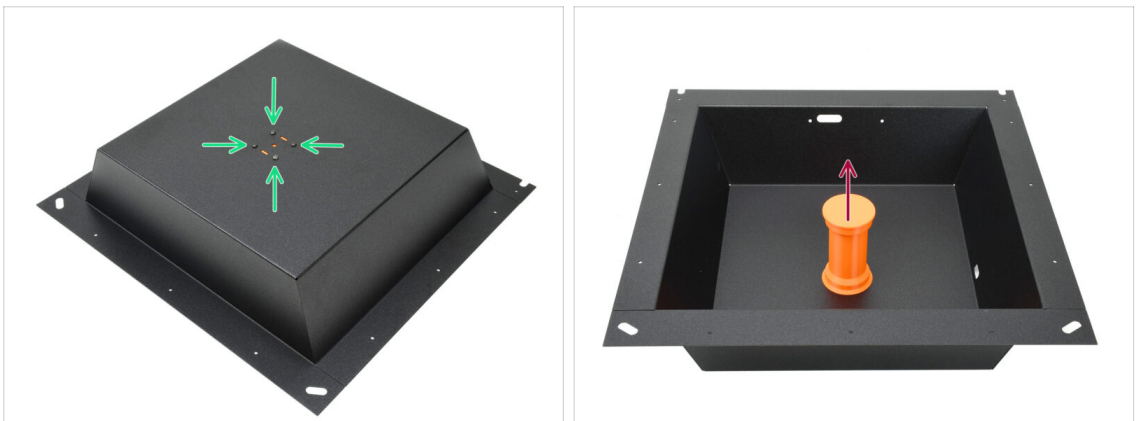
- Pour commencer, passons au côté droit de l'imprimante.
- À l'aide de la clé Torx T10, retirez les deux vis de la poignée.
- Retirez la poignée avec le tube court en PTFE. Laissez le tube inséré pour l'instant.
- ① Si le tube PTFE est resté fixé côté imprimante, retirez-le et mettez-le de côté pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 3 Retrait du panneau latéral



- Retirez les 11 rivets en nylon qui maintiennent le panneau latéral en tôle.
⚠ Procédez avec précaution pour éviter de couper le rivet en morceaux.
- Retirez le panneau latéral de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Retrait du support de bobine



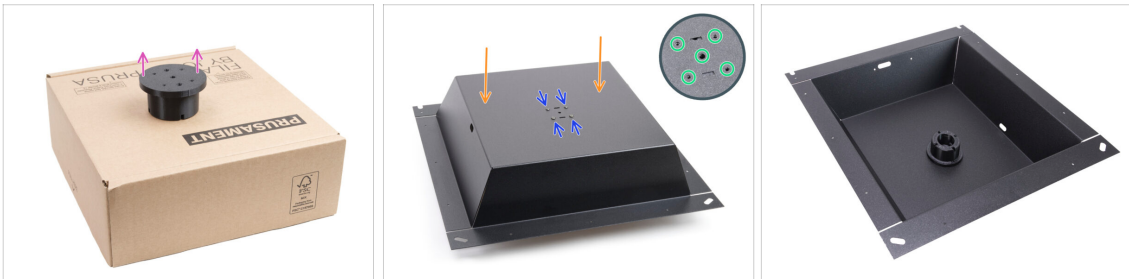
- Sur la face intérieure du panneau latéral, retirez les quatre vis M3x8rT.
- Retirez le support de bobine.
① You can dispose of this spoolholder, as you will install an upgraded version soon.

ÉTAPE 5 Préparation du support de bobine



- **Pour les étapes suivantes :**
- Support de bobine CORE (1x)
 - Puck-universal (1x)
 - Joint torique 25x3,5mm (1x)

ÉTAPE 6 Installation du Puck



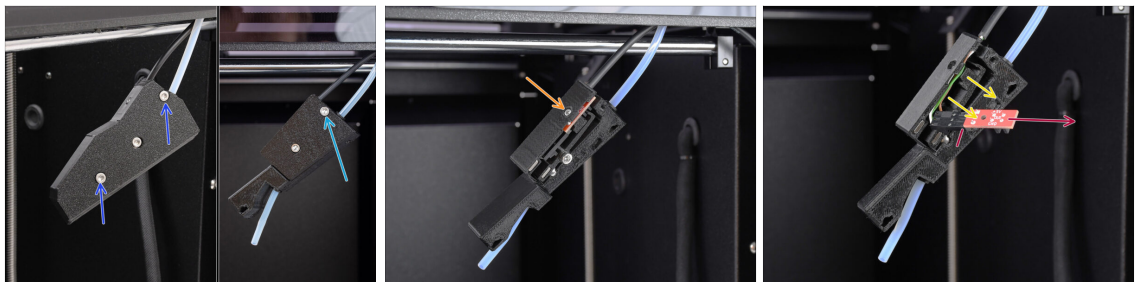
- Placez le Puck-universal sur une boîte en carton de manière à ce que les trous de vis soient orientés vers le haut.
- Placez soigneusement le panneau droit sur le Puck-universal, en le positionnant au centre de la boîte.
- Alignez les trous du puck avec les trous du panneau de droite.
- Fixez le puck en place à l'aide de quatre vis M3x8rT.

ÉTAPE 7 Installation du support de bobine



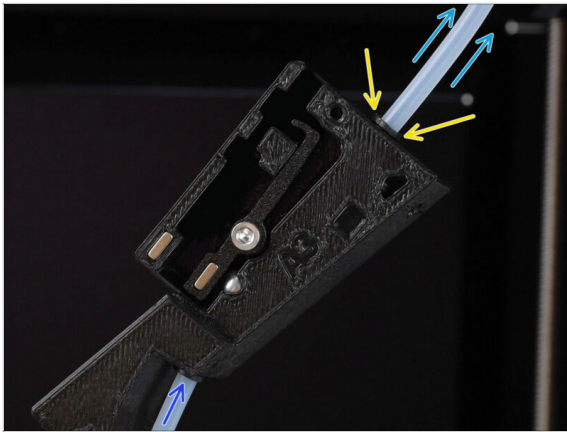
- Fixez le joint torique sur le support de bobine.
- Enfoncez le support de bobine dans la pièce puck et faites-le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour le verrouiller en place.

ÉTAPE 8 Retrait du capteur de filament



- Passons maintenant à l'assemblage du capteur de filament latéral.
 - À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les vis M3x10 marquées.
 - Si vous possédez l'ancienne version du capteur, retirez simplement la vis M3x10 située sur le côté.
- À l'aide de la clé Allen de 1,5 mm, retirez la vis M2x8 qui maintient le capteur de filament.
- ⚠ **Manipulez la carte du capteur IR uniquement par les côtés, car il s'agit d'un composant sensible aux décharges électrostatiques.**
- Retirez le PCB du capteur de filament en le déplaçant sur le côté.
- Retirez le capteur IR en laissant le câble connecté, à l'écart de l'assemblage.

ÉTAPE 9 Démontage du capteur



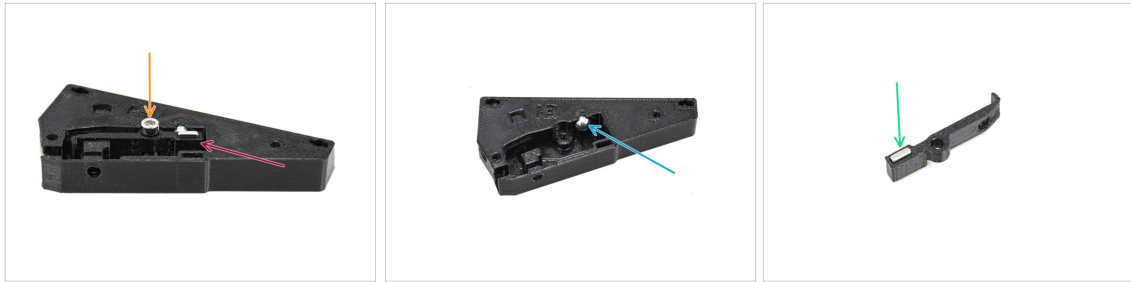
- Enfoncez la collet autour du tube PTFE.
- Tout en maintenant le collet enfoncé, tirez sur le tube PTFE afin de retirer l'assemblage du tube.
- Retirez le collet et conservez-le pour une utilisation ultérieure.
- Sur certaines versions antérieures de l'assemblage, il peut également y avoir un court tube PTFE d'entrée fixé par un collet. Dans ce cas, retirez à la fois le tube court et le collet.

ÉTAPE 10 Démontage du capteur 2



- Sur le capteur de filament, retirez l'aimant de son boîtier en plastique.
- ⚠ Cela pourrait vous obliger à utiliser des techniques de persuasion peu orthodoxes pour traverser le plastique.
- Procédez avec prudence pour éviter les blessures. N'oubliez pas que l'aimant est très fragile et peut se fissurer facilement.
- Conservez l'aimant pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 11 Démontage du capteur 3



- 🟠 Retirez la vis M3x10 qui maintient le levier.
- 🔴 Retirez le levier de l'assemblage.
- 🟡 Retirez la bille et conservez-la pour une utilisation ultérieure.
- 🟢 Retirez l'aimant du levier et conservez-le pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 12 Préparation du capteur



- ⬛ **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- 🔴 Filament-sensor-body (1x)
- 🟡 Filament-sensor-lever (1x)
- 🟠 Filament-sensor-switch (1x)
- 🟣 Vis M3x10 (1x) *récupérée sur l'imprimante*
- 🟢 Aimant 10x6x2mm (2x) *récupéré sur l'imprimante*
- 🟡 Bille de 7 mm (1x) *récupérée sur l'imprimante*
- 🟡 Rondelle M3w (1x)

ÉTAPE 13 Assemblage de la base du capteur



- Insérez l'un des aimants dans l'ouverture dédiée du levier.
- Insérez la bille dans l'ouverture correspondante à l'intérieur de la base du capteur.
- Insérez le levier avec l'aimant dans la base.
- ❗ La partie avec l'aimant doit être positionnée à côté de la bille.
- Fixez le levier en place à l'aide de la vis M3x10 avec la rondelle par-dessus.

ÉTAPE 14 Test du levier



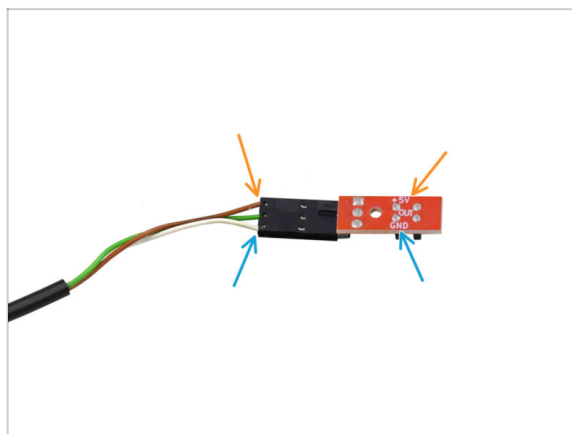
- Vérifiez que le levier peut se déplacer librement.
- ⚠ Si le levier ne bouge pas librement ou ne peut pas bouger du tout, desserrez la vis d'un quart de tour et testez à nouveau son mouvement.

ÉTAPE 15 Assemblage de commutateur



- Insérez le deuxième aimant 10x6x2 dans le filament-sensor-switch.
- Installez le filament-sensor-switch dans le filament-sensor-body.
- Déplacez le filament-sensor-switch vers la position d'extrémité gauche de sorte que les aimants se fassent face.
- Assurez-vous que **les aimants se repoussent** - ils devraient s'éloigner l'un de l'autre.
- Si les aimants s'attirent (se tirent l'un vers l'autre), retirez l'aimant du filament-sensor-switch, inversez sa polarité et vérifiez à nouveau.
- ⓘ Conseil de pro : Utilisez une des clés hexagonales fines pour retirer l'aimant.

ÉTAPE 16 Vérification de la connexion du capteur



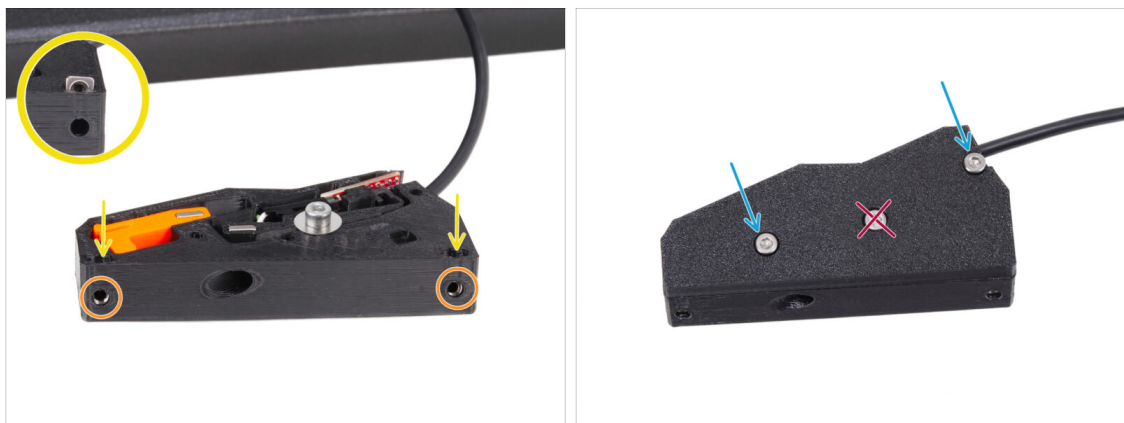
- À l'intérieur de l'imprimante, assurez-vous que le capteur de filament IR est bien connecté au câble.
- ⚠ Le code couleur des câbles est quelque peu inhabituel sur ce modèle d'imprimante. Vérifiez que le connecteur est correctement branché :
- Le câble **brun** doit être connecté à la broche **+5V**.
- Le câble **blanc** se connecte à la broche **GND**.

ÉTAPE 17 Installation du capteur IR



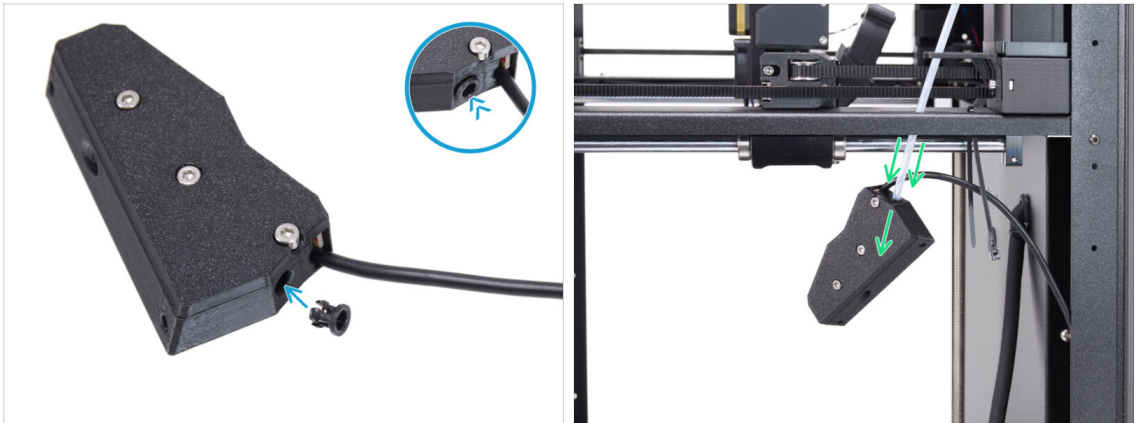
- Insérez d'abord le câble dans la rainure de l'assemblage. Le connecteur doit se trouver approximativement au milieu de la base du capteur.
- Insérez le capteur IR lui-même dans la rainure dédiée.
 - Le levier doit s'insérer dans la pièce de la porte optique.
- Assurez-vous que ni le connecteur ni les câbles ne touchent le levier, car cela pourrait empêcher le capteur de fonctionner correctement.
- À l'aide de la clé Allen de 1,5 mm, fixez le capteur en place avec la vis M2x8.

ÉTAPE 18 Installation du capot du capteur



- Insérez les deux écrous M3nS dans les ouvertures prévues à cet effet. Utilisez une clé Allen de 1,5 mm pour les pousser à fond.
- Examinez la pièce de côté pour vous assurer que les écrous sont alignés avec les ouvertures.
- Ajoutez la pièce du capot sur l'assemblage et fixez-la en place à l'aide de deux vis M3x8.
 - ⚠ Ne serrez pas la vis centrale, car cela pourrait empêcher le capteur de fonctionner.

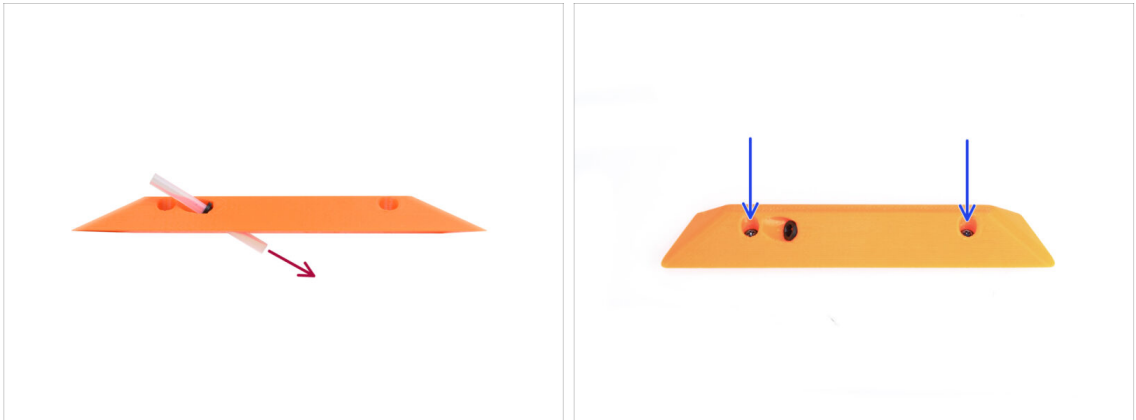
ÉTAPE 19 Installation du capteur



- Insérez le collet dans l'ouverture marquée sur l'assemblage du capteur.
- Fixez l'assemblage du capteur sur le tube PTFE de l'imprimante.

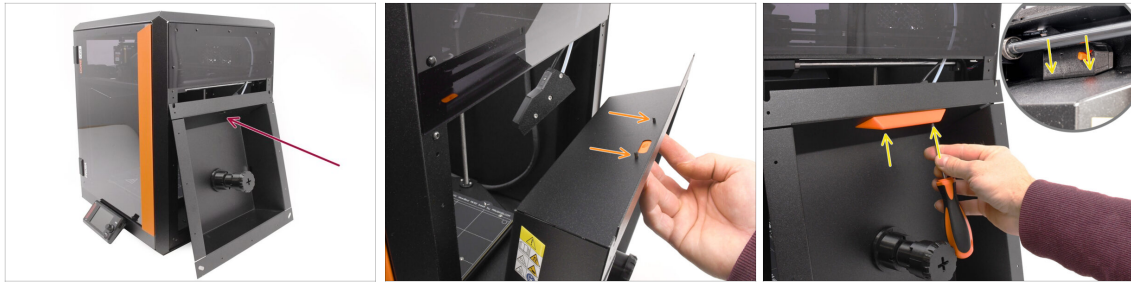
⚠ Assurez-vous que le tube est enfoncé à fond.

ÉTAPE 20 Préparation de la poignée latérale



- Prenez la poignée avec le tube PTFE.
- Poussez le tube PTFE à travers la poignée et le collet, afin de le retirer.
- 📌 Dans le cas peu probable où vous posséderiez la première version de l'imprimante sans le collet dans la poignée, vous devez imprimer la dernière révision de la pièce.
- Réinstallez les deux vis M3x10rT dans la poignée.

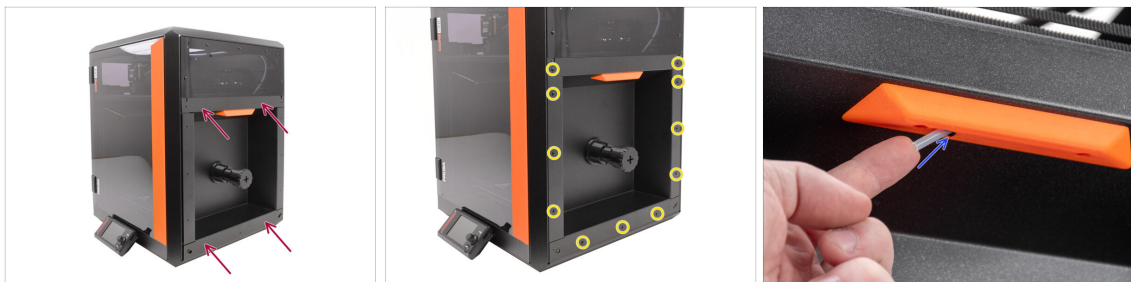
ÉTAPE 21 Fixation du capteur / de la poignée



- Déplacez le panneau latéral à côté de l'imprimante, comme indiqué.
- Alignez la poignée avec le panneau latéral de manière à ce que les vis le traversent. Assurez-vous que l'ouverture du PTFE est alignée avec le plus grand trou du panneau.
- Depuis l'intérieur de l'imprimante, alignez les écrous de l'assemblage du capteur avec les vis et serrez les deux vis pour fixer l'assemblage.

⚠ Cette partie est délicate. Assurez-vous que les filets sont perpendiculaires aux vis. L'espace à l'intérieur de l'imprimante étant limité et la visibilité médiocre, préparez-vous à manipuler un peu les pièces pour tout aligner correctement.

ÉTAPE 22 Fixation du panneau latéral



- Poussez le panneau latéral vers l'intérieur de l'imprimante. Veillez à ne pas endommager le capteur et le tube qui y mène, à l'intérieur.
- Fixez-le en place à l'aide des 11 rivets en nylon.
- Réinsérez le tube PTFE court dans la poignée. Poussez-le à travers le collet et assurez-vous qu'il est inséré complètement.

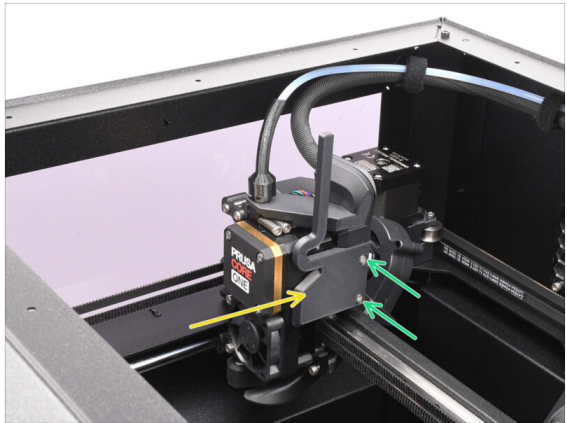
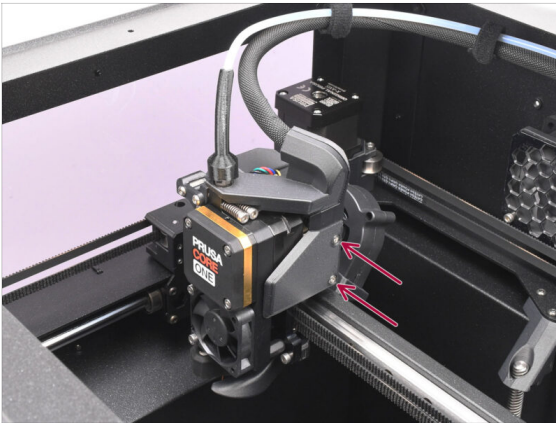
ÉTAPE 23 Préparation du levier de ventilation



● Pour les étapes suivantes, préparez :

● Cover-Right-Lever (1x)

ÉTAPE 24 Installation du levier de ventilation



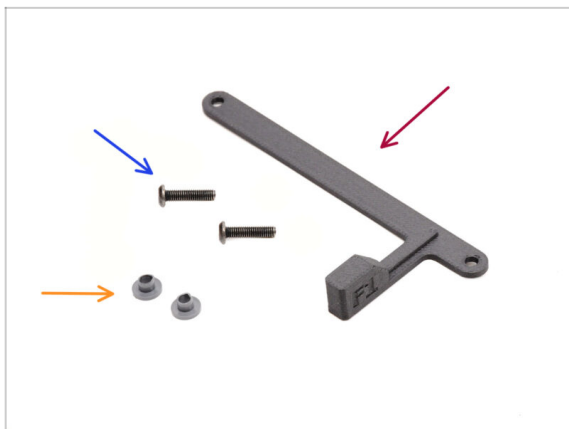
- Passons à l'intérieur de l'imprimante.
- Dévissez les deux vis M3x6 situées sur le côté de la tête d'impression et retirez le capot sur la droite.
- Installez à la place la pièce mise à jour Cover-Right-Lever.
- Fixez-la en place à l'aide des deux mêmes vis M3x6.

ÉTAPE 25 Démontage du capot supérieur



- Reprenez le capot supérieur que vous avez retiré précédemment.
- À l'aide de la pince à bec fin, atteignez les écrous M3nN situés au bas du capot.
- Tout en maintenant les écrous, retirez les trois vis M3x10rT situées sur le dessus.
- Retirez les inserts isolants en plastique de **deux** des vis.

ÉTAPE 26 Préparation du bloc de la ventilation



- **Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Upg-vent-block
- Vis M3x12rT (2x)
- Insert isolant (2x) *précédemment retiré*

ÉTAPE 27 Essai de montage du capot supérieur



 **Le capot n'est pas symétrique. Assurez-vous qu'il soit orienté de la même manière que lors de son installation dans l'imprimante.**

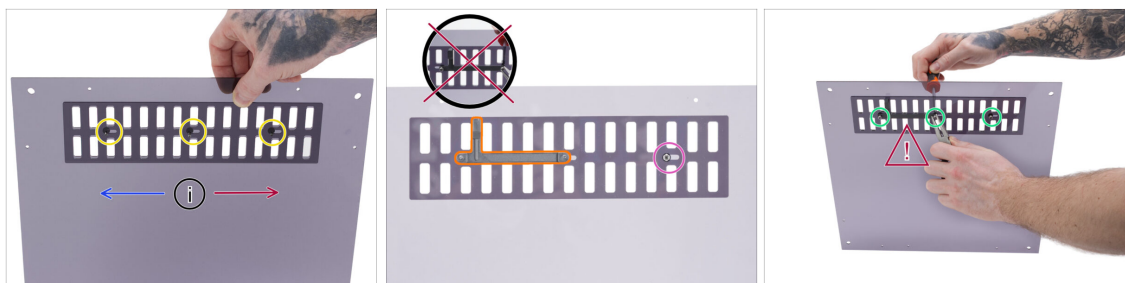
-  Conservez le capot dans cette orientation.
-  S'il est correctement orienté, le capot doit s'aligner avec l'évidement et les têtes de boulons dans les coins s'inséreront dans les découpes.

ÉTAPE 28 Assemblage du capot supérieur



-  Insérez deux des vis M3x12rT les plus longues à travers les inserts isolants.
 -  Assurez-vous que la partie à bride de l'insert est orientée vers la tête de vis.
-  Insérez les vis M3x12rT les plus longues avec les inserts à travers les ouvertures centrale et gauche dans l'évent.
-  Insérez la vis M3x10rT précédemment retirée dans la fente de droite.
-  Orientez le capot de ventilation de manière à ce que les trous de vis soient alignés avec le côté gauche des ouvertures rectangulaires.

ÉTAPE 29 Top Cover Assembly 2



Align the vent cover.

i Note that the vent cover is not symmetrical; **ensure that it is positioned as shown in the photos.**

Sliding the vent cover to the left will open it.

Sliding the vent cover to the right will close it.

Hand-tighten the rightmost M3nN nut onto the M3x12rT screw to fix the cover in place. Do not tighten it fully.

Attach the Upg-vent-block to the ventilation cover. Make sure that it is positioned correctly. **Ensure that the vent block never overlaps with the opened vent.**

Secure the Upg-vent-block on the ventilation cover with M3nN nuts. Use the needle-nose pliers or universal wrench to hold the nuts while tightening the screws.

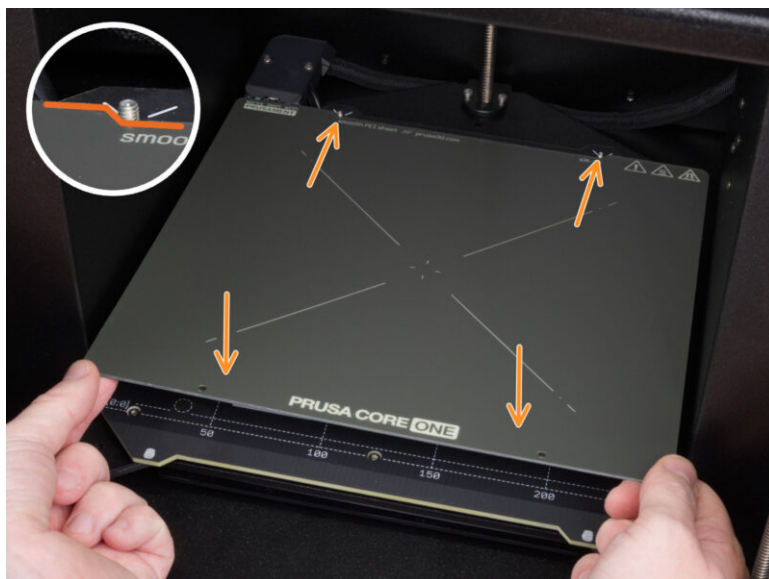
! The screw must be tight enough just to remove the slack. It must remain loose, or the ventilation cover can not open and close properly.

ÉTAPE 30 Installation du capot supérieur

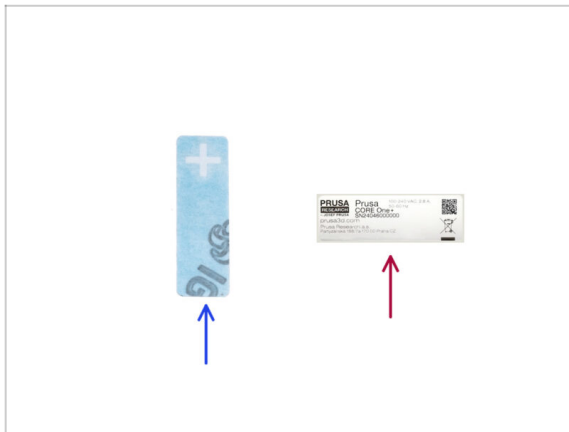


- Essayez de déplacer l'une des trois vis avec votre main.
 - ① Les ouvertures de ventilation doivent s'ouvrir et se fermer facilement, sans effort.
 - ⚠ Si le mouvement est difficile, desserrez la vis qui le bloque.
 - Alignez le capot avec l'encoche de l'imprimante, en veillant à ce que la ventilation soit orientée vers l'avant.
 - Fixez le capot au cadre à l'aide de quatre rivets en nylon dans les ouvertures marquées.
- 🔧 Il y a huit ouvertures, mais quatre rivets devraient suffire.

3. Configuration finale



ÉTAPE 1 Préparation des autocollants



- Pour les étapes suivantes, préparez :
- Autocollant du plexi de la CORE One+ (1x)
- Autocollant de S/N de la CORE One+ (1x)

ÉTAPE 2 Installation de l'autocollant Plus



- Décollez l'autocollant de son support.
- Alignez l'autocollant avec le **logo ONE** sur la porte avant de l'imprimante. Appuyez fermement pour fixer l'autocollant.
- Décollez délicatement la couche transparente en veillant à ce que le symbole + reste collé et ne se décolle pas.

ÉTAPE 3 Autocollant du S/N



⚠ Cette étape est nécessaire pour fournir une garantie ! Ne jetez pas l'étiquette !

- Décollez l'ancienne étiquette de SN (numéro de série) à l'arrière de l'imprimante et remplacez-la par le nouvel autocollant de la CORE One+.

ÉTAPE 4 Plaque d'impression



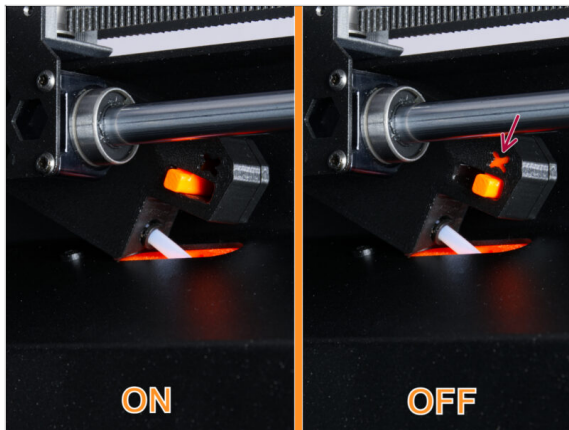
- Réinstallez la plaque d'impression.

⚠ **Assurez-vous qu'il n'y a rien sur le plateau chauffant.** Le plateau chauffant doit être propre. Toute saleté peut endommager la surface du plateau chauffant et de la plaque d'impression.

- **Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les ergots de verrouillage à l'arrière du plateau chauffant.** Tenez la plaque par les deux coins avant et posez-la lentement sur le plateau chauffant - **faites attention à vos doigts !**

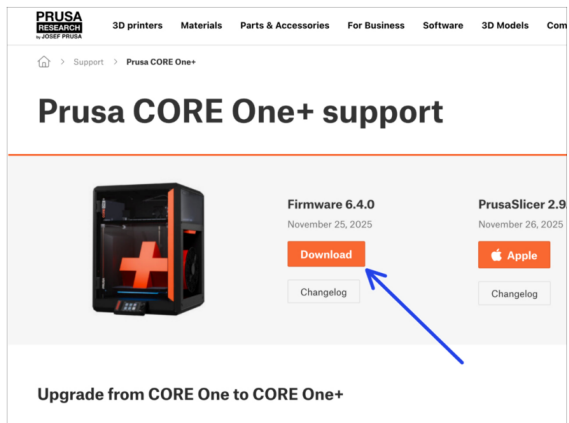
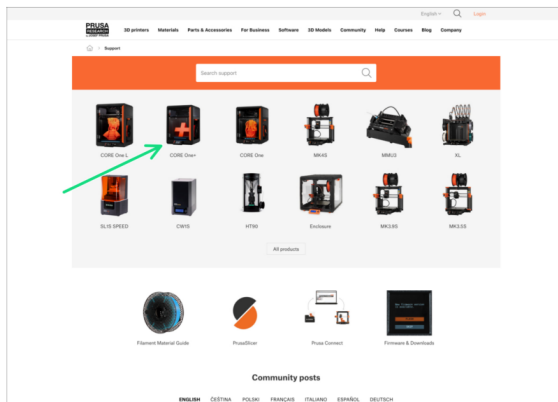
- Gardez la **plaque d'impression** propre pour des performances optimales.
- La cause n°1 du détachement des impressions de la surface d'impression est une plaque d'impression grasse. **Utilisez de l'IPA (alcool isopropylique) pour la dégraisser** si vous avez déjà touché sa surface.

ÉTAPE 5 Commutateur du capteur de filament



- Vérifiez que le commutateur du capteur de filament est réglé sur la **position ON**.
- La position OFF est identifiable grâce à la partie orange du commutateur coulissant, visible à travers le symbole "X" sur le commutateur.

ÉTAPE 6 Téléchargement du firmware



- Nous devons mettre à jour le firmware.
- ① La CORE One+ nécessite une version de firmware 6.4.0 ou plus récente.
- Visitez la [page de support de la Core One+ sur help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).
- Téléchargez le dernier fichier du firmware (.bbf). Enregistrez le fichier sur une clé USB.

ÉTAPE 7 Flash du firmware



- Insérez la clé USB contenant le fichier du firmware dans l'imprimante.
- Branchez le câble d'alimentation.
- Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- Une fois l'écran "Nouveau firmware disponible" affiché, sélectionnez l'option **FLASHER**.

ÉTAPE 8 Selftest



- Une fois la mise à jour terminée, nous vous recommandons de consulter le menu **Contrôle -> Calibrations & Tests** et de lancer le Selftest depuis le début.

ÉTAPE 9 Réglages de la ventilation de la chambre



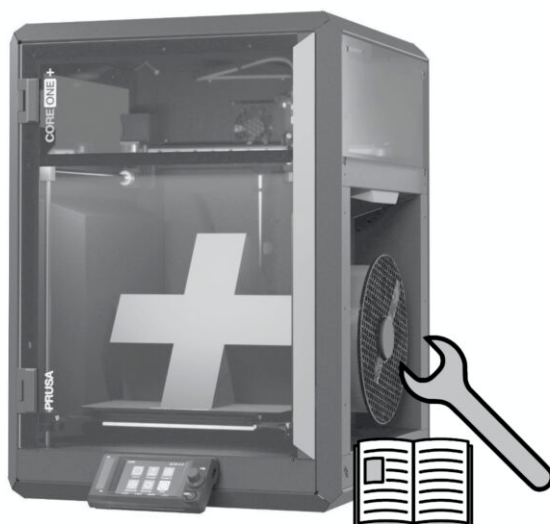
- ✦ Pour activer l'ouverture automatique de la grille supérieure, rendez-vous dans les **Réglages -> Matériel -> Contrôle de ventilation de la chambre** et réglez-le sur **Auto**.

ÉTAPE 10 Terminer



- 📌 Félicitations ! Votre CORE One+ mise à niveau est prête à l'emploi !
- ✦ **Bonne impression !**

Journal des modifications



ÉTAPE 1 Historique des versions



- Versions du manuel de mise à niveau Prusa CORE One vers CORE One+ :
- 12/2025 - Version initiale 1.00

Notes:

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

[illegible]