

Tabla de Contenido

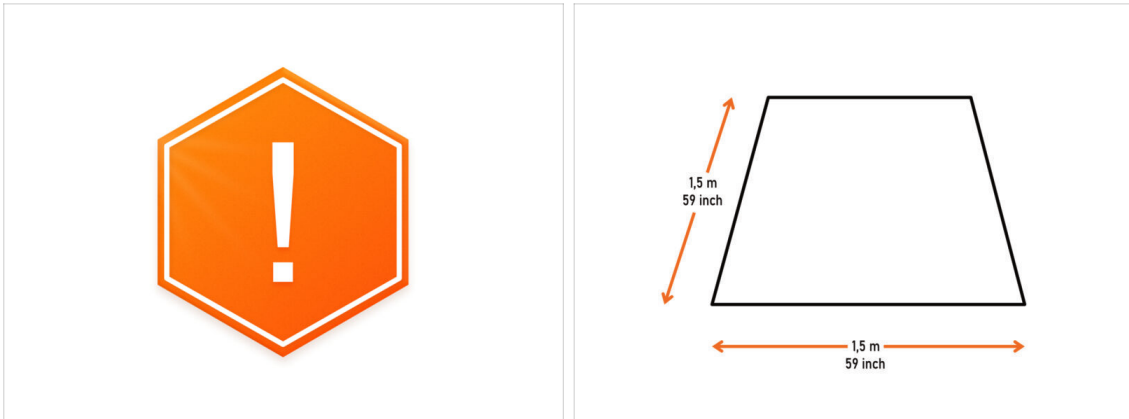
1. Introduction	3
Paso 1 - General information	4
Paso 2 - Cómo navegar por el manual	4
Paso 3 - Lo que le espera durante el desempaquetado	5
Paso 4 - Herramientas en el paquete	6
Paso 5 - Labels guide	6
Paso 6 - Cheatsheet	7
Paso 7 - CAUTION: Lubricant Handling	7
Paso 8 - Ver imágenes de alta resolución	8
Paso 9 - ¡Estamos aquí para atenderte!	8
2. Printer unboxing	9
Paso 1 - Introduction	10
Paso 2 - Opening the package	10
Paso 3 - Opening the package	11
Paso 4 - Removing the inserts	11
Paso 5 - Removing the inserts	12
Paso 6 - Removing the inserts	12
Paso 7 - Unpacking the printer	13
Paso 8 - La impresora está lista para la configuración	13
3. Instalación de la impresora	14
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	15
Paso 2 - Preparing the printer	15
Paso 3 - Cable Nextruder: preparación de las piezas	16
Paso 4 - Conjunto del haz de cables del Nextruder	16
Paso 5 - Conjunto del haz de cables del Nextruder	17
Paso 6 - Conjunto del haz de cables del Nextruder	17
Paso 7 - Instalando el Nextruder: preparación de las piezas	18
Paso 8 - Installing the Nextruder	18
Paso 9 - Securing the extruder	19
Paso 10 - Guiado del cable del extrusor	19
Paso 11 - Colocando el dock del extrusor	20
Paso 12 - Guiando el tubo PTFE del extrusor	20
Paso 13 - Soporte antena Wi-Fi: preparación de las piezas	21
Paso 14 - Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena	21
Paso 15 - Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena	22
Paso 16 - Conectando el cable del extrusor	22
Paso 17 - Instalando el soporte de la antena Wi-Fi	23
Paso 18 - Cubriendo la caja de la XL buddy	23
Paso 19 - Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas	24
Paso 20 - Instalando la antena Wi-Fi	24
Paso 21 - Universal spool holder: parts preparation	25
Paso 22 - Adjusting the spool holder nut	25
Paso 23 - Mounting the puck-universal	26
Paso 24 - Installing the spoolholder	26
Paso 25 - xLCD: parts preparation	27
Paso 26 - Conectando los cables del xLCD	27
Paso 27 - Mounting the xLCD	28
Paso 28 - Reward yourself	28
Paso 29 - Almost done!	29
4. First run	30

Paso 1 - Antes de empezar con la Mono-Cabezal	31
Paso 2 - Preparing the printer	31
Paso 3 - Firmware update	32
Paso 4 - Asistente: Configuración Red y Prusa Connect	32
Paso 5 - Wizard: Calibration tests	33
Paso 6 - Asistente - Test Célula de carga	34
Paso 7 - Asistente - Calibrar Sensores Filamento parte 1	34
Paso 8 - Asistente - Calibrar Sensores Filamento parte 2	35
Paso 9 - Wizard: Phase stepping	36
Paso 10 - It's done	36
Paso 11 - Guía rápida para tus primeras impresiones	37
Paso 12 - SMAZAT	37
Paso 13 - Printable 3D models	38
Paso 14 - Give us feedback	38
Paso 15 - Prusa knowledge base	39
Paso 16 - Join Printables!	39
Paso 17 - Haribo time!	40
Paso 18 - Back version: XL buddy box covering	40
Paso 19 - Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation	40
Paso 20 - Injection molded spool holder: adjusting the nut	41
Paso 21 - Injection molded spool holder: Assembly	41
Paso 22 - Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly	41
Paso 23 - xLCD: parts preparation	41
Paso 24 - Injection molded xLCD: xLCD cables	42

1. Introduction



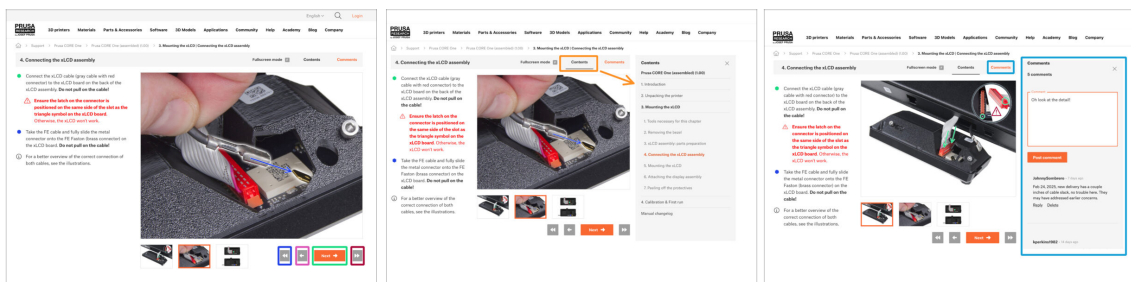
PASO 1 General information



⚠ ¡El paquete con la impresora es pesado! Pide siempre ayuda a otra persona para su manipulación.

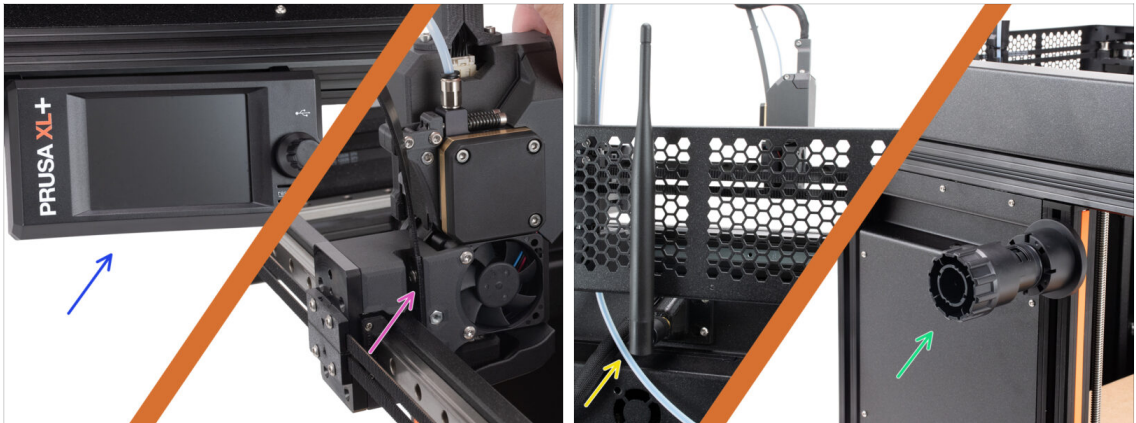
- Para el montaje, prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1,5 m x 1,5 m (59 in x 59 in).
- Recomendamos disponer de una luz brillante sobre el banco de trabajo. Algunas partes de la impresora son oscuras y una iluminación inadecuada podría dificultar el montaje.

PASO 2 Cómo navegar por el manual



- Utiliza los botones gráficos de navegación de la esquina inferior derecha o las teclas de flecha del teclado:
- Botón siguiente / Tecla de flecha derecha** - Pasa a la siguiente imagen, o al siguiente paso si es la última imagen del paso.
- Botón de flecha izquierda / Tecla de flecha izquierda** - Se mueve a la imagen anterior, o al paso anterior si es la primera imagen del paso.
- Botón de reproducción hacia atrás / Flecha arriba** - Va al paso anterior.
- Botón de reproducción hacia adelante (Siguiente) / Tecla de flecha abajo** - Se mueve al siguiente paso.
- Haz clic en **Contenidos** para ampliar la lista completa de pasos de esta guía. Esto te permite saltar a cualquier paso independientemente de la secuencia.
- Haz clic en **Comentarios** para abrir el debate sobre un paso concreto y dejar tu opinión.

PASO 3 Lo que le espera durante el desempaquetado



❗ Debido al transporte, algunas de las piezas frágiles deben embalarse de forma segura por separado en el paquete de la impresora. Este manual te guiará a través de la instalación de estas piezas en la impresora.

● Estas piezas se instalarán:

- LCD assembly
- Single tool Nextruder assembly
- Wi-Fi antenna
- Spool holder

PASO 4 Herramientas en el paquete



◆ The package includes:

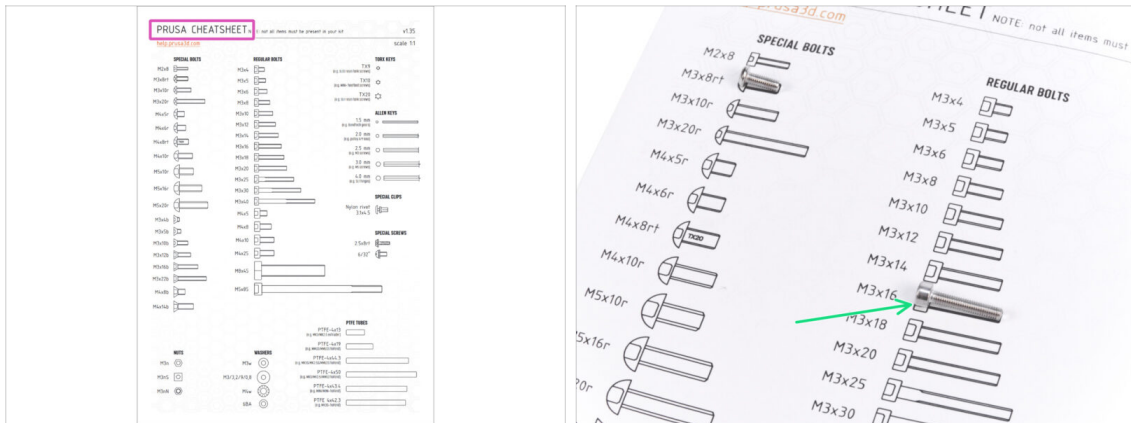
- ① Algunas de las herramientas están pensadas principalmente para el mantenimiento regular de la impresora. No las necesitará para este manual. Al principio del capítulo de montaje hay una lista de las herramientas necesarias.
- ◆ Llaves Torx TX6, TX8, TX10
- ◆ Llaves Allen de 2.5 mm, 4.0 mm
- ◆ Wrench 13-16
- ◆ Universal wrench
- ◆ T10 screwdriver
- ◆ Philips PH2 screwdriver
- ◆ Needle-nose pliers
- ◆ El paquete de la impresora contiene un lubricante destinado al mantenimiento. No es necesario aplicarlo durante el montaje. Hay un manual en línea dedicado al Mantenimiento regular de la impresora.

PASO 5 Labels guide



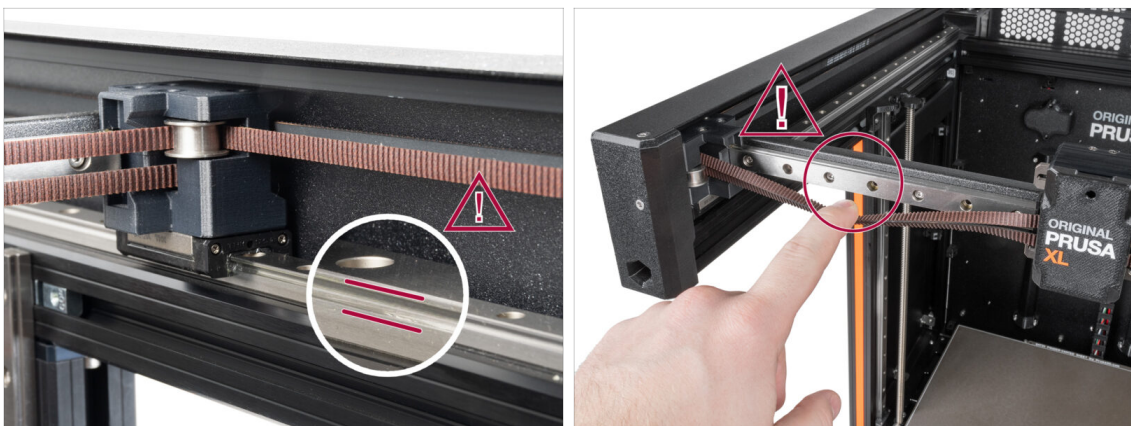
- ◆ Todas las cajas y bolsas incluyendo las piezas para el montaje están etiquetadas.
- ◆ La bolsa LCD Fasteners incluye un repuesto extra de cada pieza contenida en la bolsa. La cantidad de piezas de repuesto está escrita en la etiqueta. Esta cantidad se incluye en el número total de cada tipo de pieza.

PASO 6 Cheatsheet



- ◆ Tu paquete contiene una carta, en cuyo reverso hay una Cheatsheet con dibujos de todos los elementos de fijación necesarios.
- ◆ Los dibujos de los elementos de fijación son a escala 1:1, por lo que puede comparar el tamaño colocando el elemento de fijación sobre el papel para asegurarse de que está utilizando el tipo correcto.
- ❗ Puedes descargarla desde nuestra web help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimela al 100%, no la reescales, si lo haces no funcionará.

PASO 7 CAUTION: Lubricant Handling



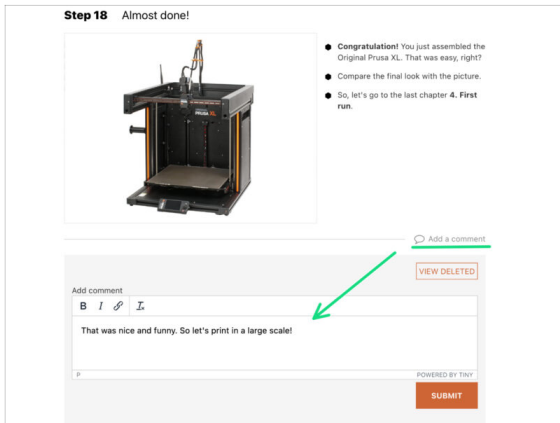
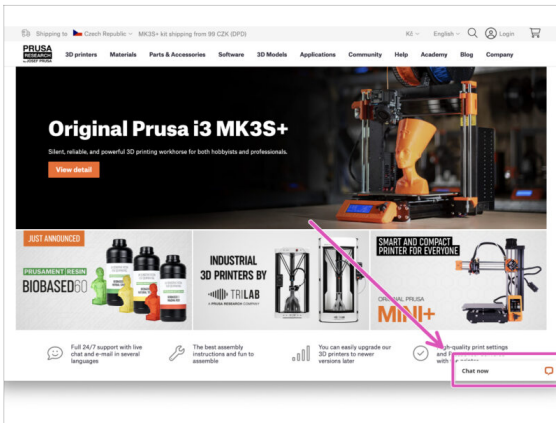
- ⚠ **CAUTION:** Avoid direct skin contact with the lubricant used for the linear rails in this printer. If a contact occurs, wash your hands immediately. Especially before eating, drinking, or touching your face.
- ◆ El lubricante se acumula en los rodamientos de la impresora, principalmente en los canales de las guías lineales.

PASO 8 Ver imágenes de alta resolución



- i** Cuando utilices el manual en la web manual.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en mayor resolución para mejor claridad.
- Sitúa el cursor sobre la imagen y selecciona la Lupa ("View original") en la esquina superior izquierda.

PASO 9 ¡Estamos aquí para atenderte!



- ¿Perdido en las instrucciones, te falta algún tornillo o se ha roto alguna pieza?
¡Háznoslo saber
- Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:
 - Comentarios de cada paso.
 - Nuestro chat en vivo 24/7 en shop.prusa3d.com
 - Escribiendo un correo electrónico a info@prusa3d.com
- Are you ready to get started on the assembly? Let's move on to chapter 2. Printer unboxing.

2. Printer unboxing

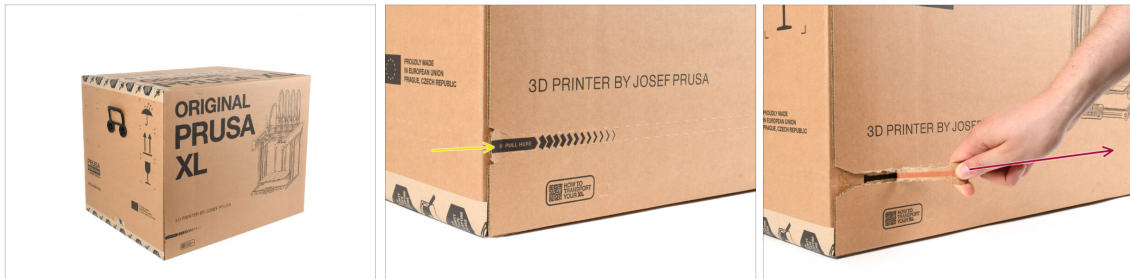


PASO 1 Introduction



- ⚠ **¡El paquete con la impresora es pesado!** Pide siempre ayuda a la otra persona.
- ⚠ **Si hay niños ayudándole con el montaje, supervísalos siempre para evitar lesiones.**
- ⚠ **Do not discard the packaging!** Please keep the original packaging and protective foam. The printer must be packed in these for any service or warranty shipping to prevent damage.

PASO 2 Opening the package



- Coloca el paquete en un lugar estable. **Asegúrate de que el paquete está orientado con la parte superior hacia arriba.** Consulta la etiqueta de transporte.
- El paquete está equipado con una tira de rasgado que divide la caja en dos partes.
- Despega toda la tira de rasgado para dividir la caja.

PASO 3 Opening the package



- Retira la parte superior de la caja levantándola.

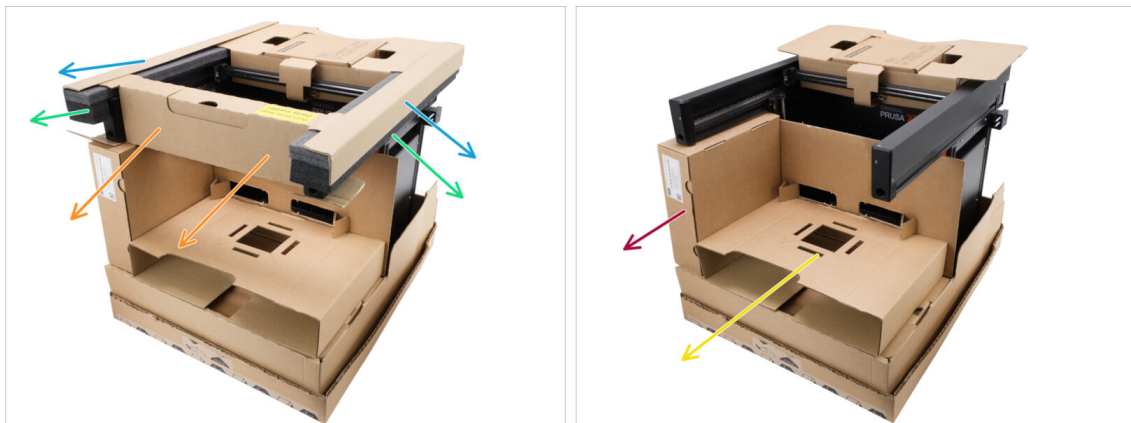
⚠ Dentro, hay insertos de cartón que contienen piezas necesarias para el montaje. ¡No las tire!

- i** Es posible que su impresora difiera ligeramente de la que se muestra en las fotos.

Esto no afecta a la guía; las fotos son solo ilustrativas.

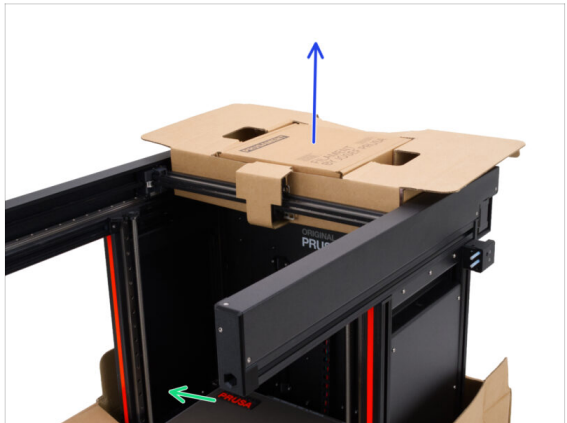
- Saca los ositos de gominola Haribo de la parte trasera de la caja y déjalos a un lado. Pronto los liberaremos de su cautiverio.
- Remove the welcome letter, which also contains the cheatsheet. **Do not dispose of the welcome letter !**

PASO 4 Removing the inserts



- Retira las fijaciones protectoras de cartón endurecido de la parte superior.
- Retira las fijaciones superiores de espuma.
- Retira la pieza de cartón superior delantera. En el interior hay varias piezas; ten cuidado de no perderlas al retirar la pieza de cartón.
- Remove the cardboard insert next to the nextruder box.
- Remove the nextruder box.

PASO 5 Removing the inserts



- Levanta las dos solapas situadas a los lados del inserto de cartón delantero, dobla el lado vertical hacia abajo y retira el inserto.
- Retira la caja con Prusament en la parte superior.
- Remove the test print by carefully lifting the corner of the print sheet where the print is located. Slightly bending the print sheet like this will make the print snap out from the surface.

PASO 6 Removing the inserts



- Hay un pequeño recorte en el inserto de cartón superior que lo fija al bastidor de la impresora. Tira de él para desenganchar el inserto.
- Desenganche la tira protectora de cartón que envuelve el eje X.
- ¡Las piezas de la impresora se guardan dentro del inserto de cartón superior!
¡Asegúrate de no perderlas!
- Levanta todo el inserto y extráelo.

PASO 7 Unpacking the printer



- ✦ Utiliza las asas laterales de la impresora para manipularla.
- ✦ Mantén la parte inferior de la caja en su sitio sujetándola mientras levanta la impresora.
- ⚠ ¡¡No levantes la impresora por los perfiles metálicos superiores!!! De lo contrario, podrías deformar las piezas de la impresora y dañar piezas como la iluminación LED del interior.
- ⚠ No levantes la impresora solo; pide ayuda a alguien para levantar la impresora por el asa situada en el lateral de la misma.

PASO 8 La impresora está lista para la configuración

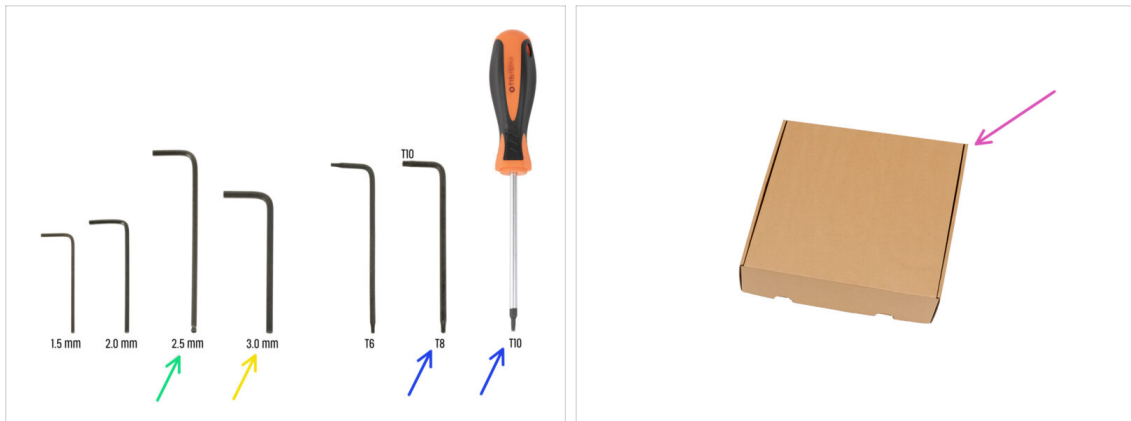


- ¡Buen trabajo! La impresora está lista para el siguiente paso:
- Visita el capítulo 3. **Instalación de la impresora.**

3. Instalación de la impresora



PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● For this chapter, please prepare:

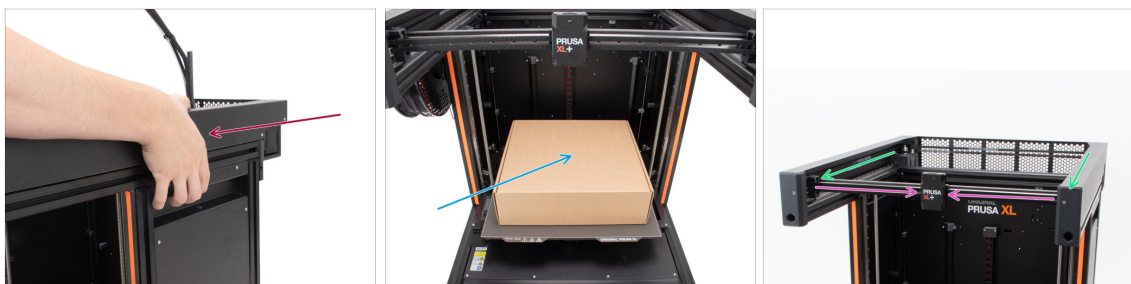
● TX 10 Torx key / T10 screwdriver

● Llave Allen de 2.5 mm

● 3 mm Allen key

● Utiliza una caja de cartón como protección para la base calefactable durante la instalación. Utiliza una de las cajas Nextruder que recibiste con tu impresora.

PASO 2 Preparing the printer



● Recordatorio: Para manipular la impresora, **agarra siempre las asas situadas a ambos lados de la impresora**. No levantes la impresora sujetándola por las extrusiones de aluminio o por los perfiles de chapa metálica superiores.

● Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

① In the following steps, we will work with tools and install the extruder above the heatbed. Protect the print surface against any possible damage. An empty Nextruder box can serve this purpose.

● Mueve manualmente el conjunto del eje X hasta el frontal de la impresora.

● Mueve el carro X aproximadamente al centro del eje X.

PASO 3 Cable Nextruder: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Haz de cables del Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

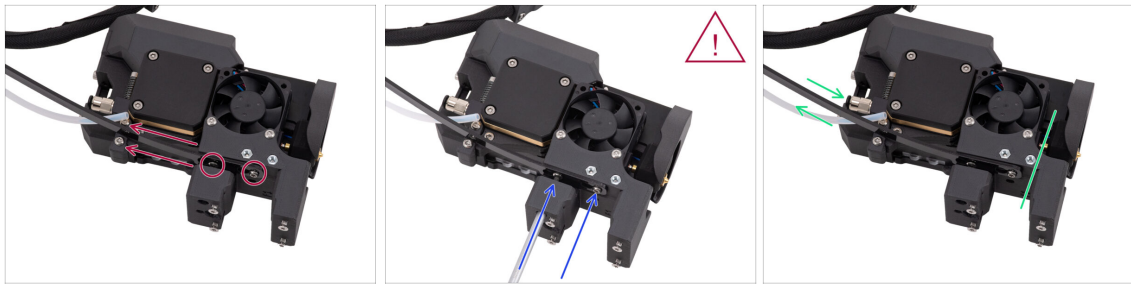
PASO 4 Conjunto del haz de cables del Nextruder



- Using the T10 Torx screwdriver, loosen the two highlighted screws on the front side of the Nextruder. Don't unscrew them completely.
- Hook up the keyhole openings in the flexible plate of the cable bundle onto the loosened screw heads.
- Make sure the part of the bundle with the cable and the connector is facing the top of the Nextruder, as seen in the picture.

⚠ El haz de cables debe instalarse exactamente igual que en la imagen; con el cable en la parte superior y el tubo de PTFE semitransparente en la parte inferior.

PASO 5 Conjunto del haz de cables del Nextruder



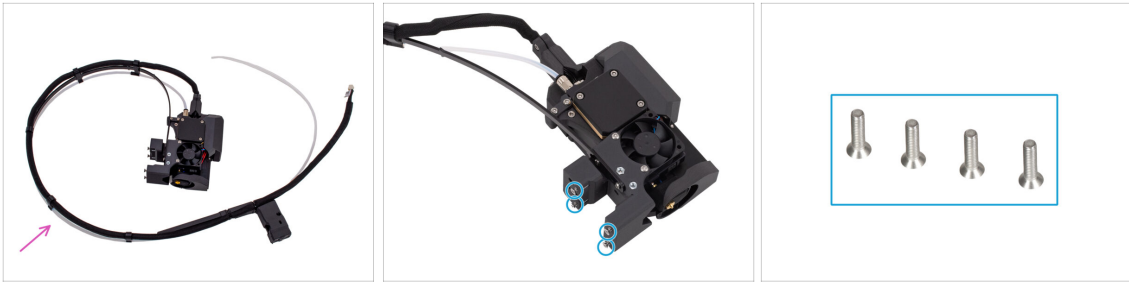
- Tira de la línea flexible hacia arriba para que los tornillos encajen en la parte más estrecha de las aberturas de ranura.
- ⚠ **Verifica que ambos tornillos hayan encajado.**
- Mientras los tornillos se asientan en las partes más estrechas de las aberturas, apriétalos con el destornillador Torx T10.
- Comprueba que la parte flexible del haz de cables está bien sujeto al cuerpo del extrusor.

PASO 6 Conjunto del haz de cables del Nextruder



- Insert the semi-transparent PTFE tube into the FESTO fitting on the nextruder.
Push it all the way in.
- Remove two M3x10 screws from the top of the Nextruder. Keep them close by as we will be using them shortly.
- Plug the cable connector to the of the Nextruder.
- Secure the connector back with the two M3x10 screws we removed earlier.
- ¡Buen trabajo! Tu Nextruder está listo para la siguiente paso.

PASO 7 Instalando el Nextruder: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Nextruder assembly (1x)

❗ Due to the careful testing of each printer before it is shipped, there may be a small filament residue on the Nextruder nozzle.

● Remove four M3x12bT (countersunk) screws from the front of the Nextruder body, and set them aside. You will need them in the next step.

PASO 8 Installing the Nextruder

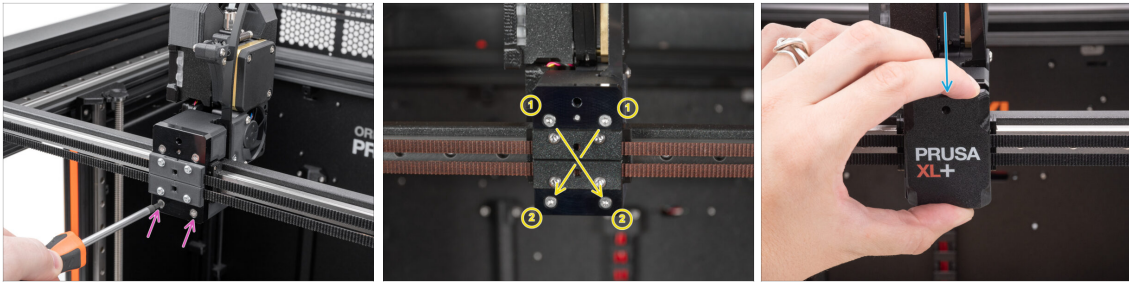


● Retira la x-carriage-cover del carro del eje X.

● From the back of the X-carriage, attach the Nextruder assembly to the X-carriage. See the correct orientation of the Nextruder.

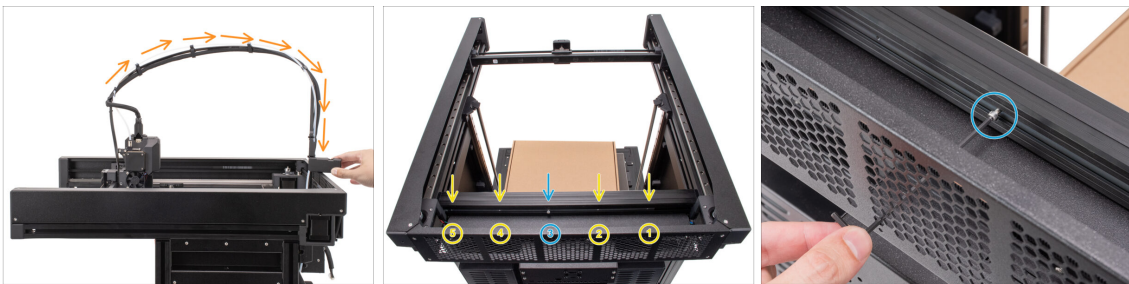
● Hold the Nextruder and secure it by inserting and tightening the two M3x12bT screws we removed earlier into the top screw holes. **Do not fully tighten the screws at this moment!**

PASO 9 Securing the extruder



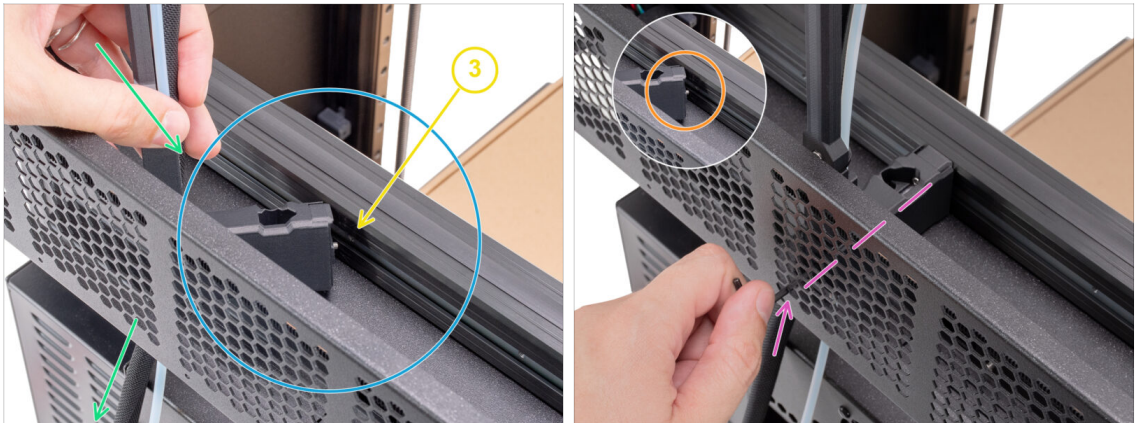
- Insert and tighten the other two M3x12bT screws to the lower holes in the X-carriage to secure the extruder assembly. **Do not fully tighten the screws at this moment!**
- After all screws are in place, tighten them in a diagonal sequence.
- Vuelva a encajar la x-carriage-cover en el carro X. Debes sentir un ligero "clíc" para asegurarte de que la cubierta encaja en la pieza.

PASO 10 Guiado del cable del extrusor



- Gira con cuidado la impresora 180° de modo que el lado de la PSU (unidad de alimentación) queda hacia ti.
- Guide the Nextruder cable bundle with the PTFE tube over the printer to its rear side.
- Localiza el perfil metálico largo con cinco orificios M3 dentro de la extrusión de aluminio trasera.
- ⚠ Maintain the position of the long metal profile for the next step. It must not move! If the metal profile moves, then push it all the way to the left and fix it in position with the screw.**
- Locate the screw in the long metal profile securing the part during transport. Using the 2.5 mm Allen key, remove the screw from the profile. You will not need it anymore, so keep it as a spare.

PASO 11 Colocando el dock del extrusor



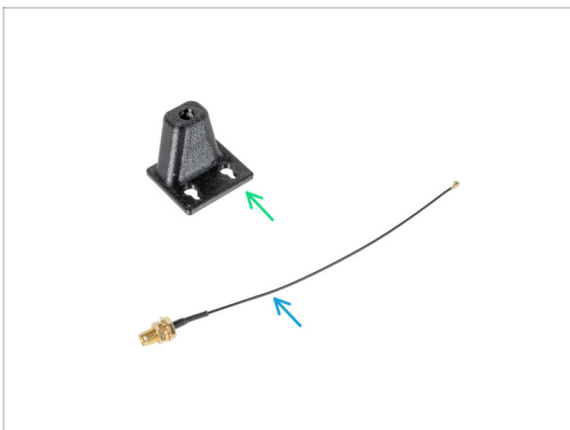
- Insert the dock assembly behind the rear metal sheet. Route the cable and the PTFE tube downward **behind the metal sheet**.
- Place the XL-dock-cable-router on the bottom metal sheet at position 3 in the metal profile. (Where we removed the screw earlier.)
- Align the protruding screw from xl-dock-cable-router with the third opening on the metal profile.
- Push the 2.5 mm Allen key all the way through a hole (bottom left in the pattern) in the rear metal sheet as well as through the plastic part until you reach the middle screw in the xl-dock-cable-router. Tighten it up.
- ❗ **Tighten the screw firmly.** The dock is designed to be held in place by a press fit.

PASO 12 Guiando el tubo PTFE del extrusor



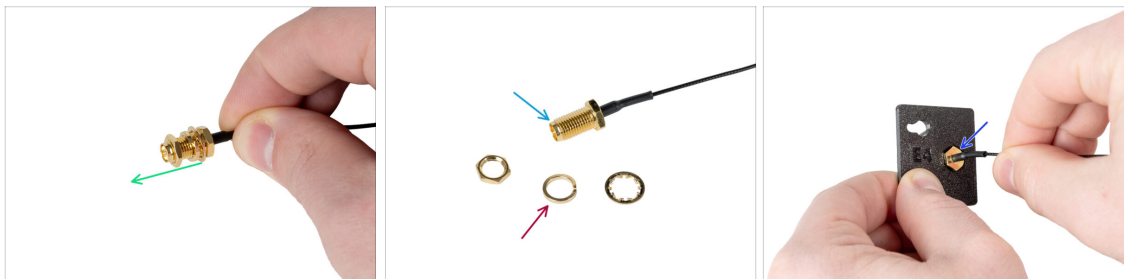
- Localiza el sensor de filamento lateral en el lateral de la impresora. Inserta el tubo PTFE del extrusor libre lo más lejos posible en el orificio superior del sensor de filamento.
- Tire suavemente del tubo de PTFE hacia atrás, esto empujará hacia fuera la pinza negra en el sensor de filamento lateral y bloqueará el tubo.

PASO 13 Soporte antenna Wi-Fi: preparación de las piezas



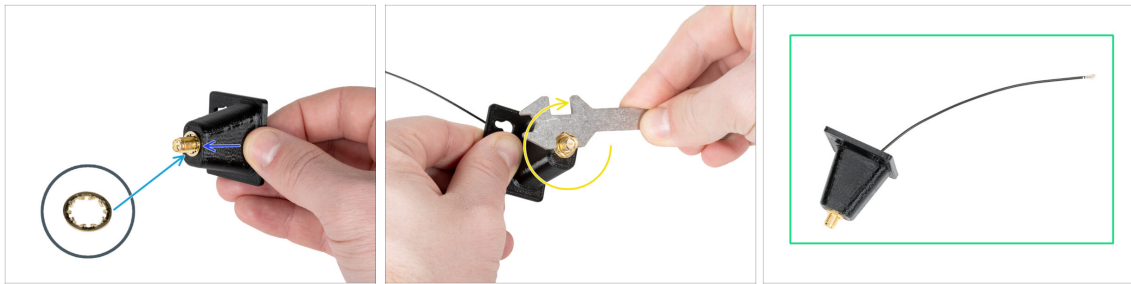
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Wi-Fi-antenna-holder version (1x)
- Antenna cable (1x)

PASO 14 Instalando la antenna Wi-Fi: preparación de la antenna



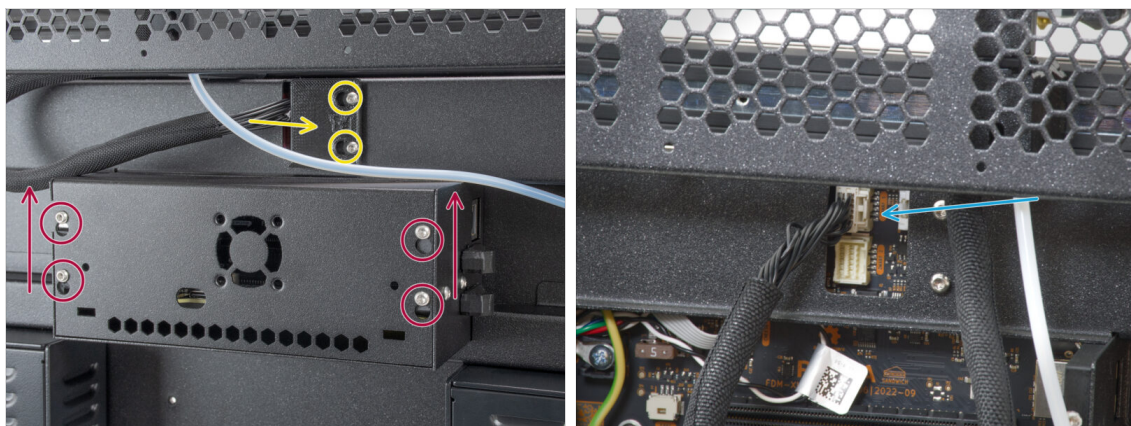
- Desenrosca la tuerca con arandelas del conector de la antenna.
- El conector de antenna está preparado.
- The latest version of the connector has a thicker washer. We do not need it anymore, and you can dispose of it.
- Inserta el conector de la antenna en el orificio con la misma forma del soporte de la antenna Wi-Fi .

PASO 15 Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena



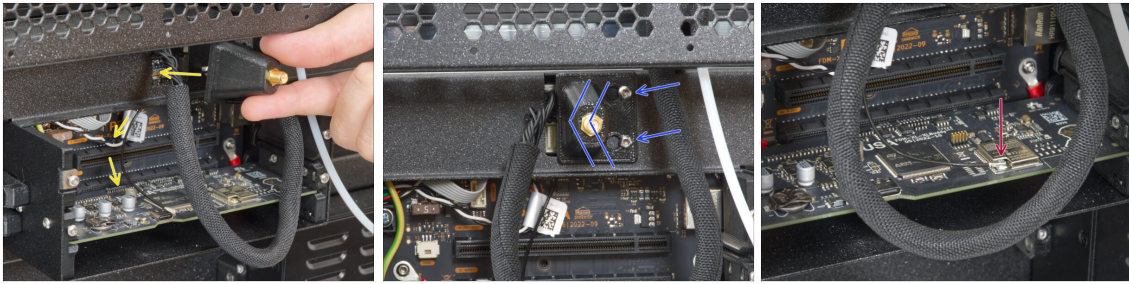
- Empuja el conector de la antena a través del Wi-Fi-antenna-holder.
- Insert the thinner lock washer back onto the connector.
- Usando la llave universal, apriete la tuerca de un conector de antena.
- ¡Buen trabajo! La antena Wi-Fi está preparada.

PASO 16 Conectando el cable del extrusor



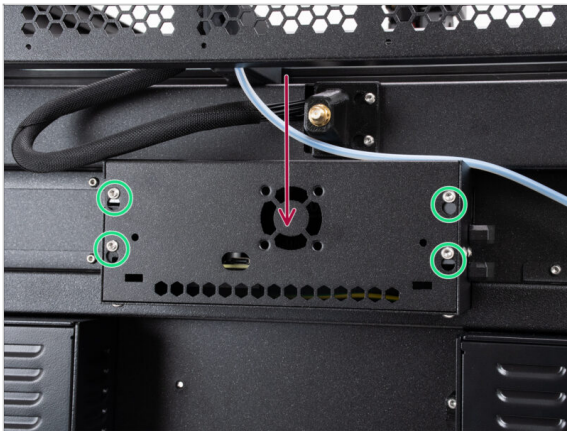
- Localiza el xl-rear-cable-management-plug (cubierta) en la parte posterior de la impresora.
- Loosen two screws on the cover slightly. No need to remove them completely. Slide the cover to the right and remove it from the printer.
- ❗ The cover will no longer be needed.
- Afloja los cuatro tornillos que sujetan la cubierta del sistema electrónico. Retira la cubierta.
- Conecta el cable del primer dock (desde el lateral derecho) a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.

PASO 17 Instalando el soporte de la antena Wi-Fi



- ✦ Pasa el cable de la antena por la abertura de la cubierta de cables (chapa metálica) y guíalo por detrás de la cubierta hasta la caja de la electrónica.
- ✦ Attach the antenna-holder on the screws and slide the cover to the left. Tighten the screws.
- ✦ Gently, but firmly, connect the antenna cable with the antenna connector on the XL buddy board.
- ❗ Support the board from below with your finger while attaching the antenna cable to prevent damaging the board.

PASO 18 Cubriendo la caja de la XL buddy



- ✦ Tu texto va aquí
- ⚠ ¡Ten cuidado de no atrapar los cables!
- ✦ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer. Make sure the screws all sit in the more narrow part of the openings.
- ✦ Tighten the four screws.

PASO 19 Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Wi-Fi antenna (1x)

PASO 20 Instalando la antena Wi-Fi



- Localiza el conector de la antena Wi-Fi en el centro de la impresora.
- Atornilla la antena Wi-Fi en el conector de antena. La antena se puede girar y doblar en dos direcciones.
- Recomendamos orientar la antena hacia arriba.
- Well done! With the Wi-Fi antenna installed, let's move on to the spoolholders in the next step →

PASO 21 Universal spool holder: parts preparation



- For the following steps, please prepare:
- O-ring (1x)
- Puck-universal (1x)
- Spool-holder-static (1x)
- M4nEs nut (1x)
- M4x12 screw (1x)

PASO 22 Adjusting the spool holder nut



- Carefully turn the printer so that the left side is facing you.
- Insert the first M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover).
- Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nuts can move freely. Adjust their position as needed and push them slightly inward to move them smoothly. Refer to the image for the recommended placement.

PASO 23 Mounting the puck-universal



- Insert the M4x12 screw into the Puck-universal.
- Align the the Puck-universal with the M4nEs nut.
- ⚠ **Note the tabs** on the part. They must **fit into the groove in the aluminum extrusion**.
- Tighten the screw firmly using a 3.0 mm Allen key.
- ⓘ Once tightened, the position can no longer be adjusted.

PASO 24 Installing the spoolholder



- Coloca la junta tórica en el Spoolholder-static.
- Introduce el Spoolholder-static en el dock del Puck-universal.
- Lock the Spoolholder-static it in by turning it clockwise.
- Congratulations. You have successfully installed the spoolholder!

PASO 25 xLCD: parts preparation



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- xLCD assembly (1x)
- M3x10 screw (2x)

PASO 26 Conectando los cables del xLCD



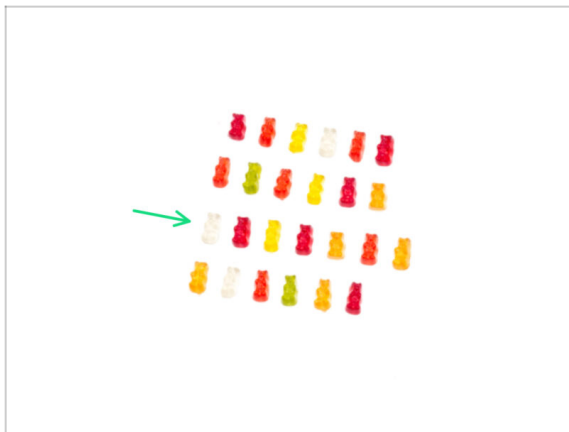
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
 - ① Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira la imagen.
- Empuja el conector del cable del xLCD para conectarlo completamente al xLCD. Sujeta la cubierta del xLCD.
- Introduce a fondo el conector de tierra en el cierre de PE.

PASO 27 Mounting the xLCD



- Alinea el conjunto xLCD con las tuercas de la extrusión de aluminio frontal.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 del lado derecho de la pantalla LCD.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 del lado izquierdo de la pantalla LCD.
- El xLCD moldeado por inyección está montado y listo.

PASO 28 Reward yourself



- Great job! Reward yourself with another row of gummy bears.●Great job! Reward yourself with another row of gummy bears.
- Come la tercera fila: siete ositos de goma.
- ¿Sabías que los brillantes colores de los ositos de gominola se consiguen mediante el uso de colorantes alimentarios, lo que aumenta su atractivo visual?

PASO 29 Almost done!



- **¡Enhorabuena!** ¡Tu Original Prusa XL está lista para ser encendida!
- Compara el aspecto final con la imagen.
- Ahora, vamos al último capítulo **4. Primer uso.**

4. First run



PASO 1 Antes de empezar con la Mono-Cabezal



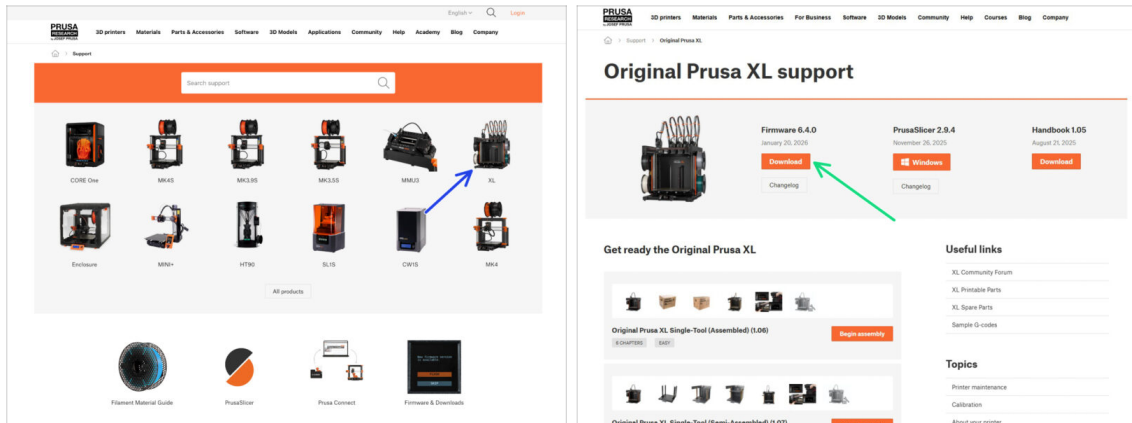
- ❗ Este capítulo muestra una breve descripción del asistente. Ten en cuenta que las capturas de pantalla son ilustrativas y pueden diferir de las del firmware.
- ❗ Asegúrate de estar ejecutando el **Firmware 6.2.4 o más reciente**

PASO 2 Preparing the printer



- ⚠ Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).
- Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- Enciende el interruptor (símbolo "I").

PASO 3 Firmware update



- ❗ Todos los packs de impresoras que se envían incluyen una unidad USB con el firmware más reciente. Sin embargo, se recomienda comprobar y posiblemente actualizar la versión del firmware.
- 🛡️ Visita la página help.prusa3d.com.
- 🔵 Visita la página de la Prusa XL.
- 🟢 Guarda el archivo de firmware (.bbf) en la memoria USB adjunta.
- ❗ Consejo pro: Para acceder a la página de inicio de la Prusa XL puedes utilizar la URL: prusa.io/XL

PASO 4 Asistente: Configuración Red y Prusa Connect



- ❗ Tras el arranque de la impresora, la pantalla ejecuta el asistente de prueba y configuración de la impresora.
- 🛡️ La configuración inicial comienza con la CONFIGURACIÓN DE RED opcional, que también incluye la CONFIGURACIÓN DE PRUSA CONNECT. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla si deseas conectar tu impresora a Wi-Fi y Prusa Connect.

PASO 5 Wizard: Calibration tests



 El asistente probará todos los componentes importantes de la impresora. Algunas partes del asistente requieren la interacción directa del usuario. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla.

 **ADVERTENCIA: No toques la impresora durante el asistente a menos que se le indique. Algunas partes de la impresora pueden estar CALIENTES y moverse a gran velocidad.**

 El asistente comienza con estos tests:

- Fan test
- Test ejes X e Y
- Z-axis alignment calibration

● Estos primeros tests son totalmente automáticos durante la primera calibración.

 **Mientras pruebas los ejes, asegúrate de que no hay nada en la impresora que obstruya el movimiento de los ejes.**

PASO 6 Asistente - Test Célula de carga



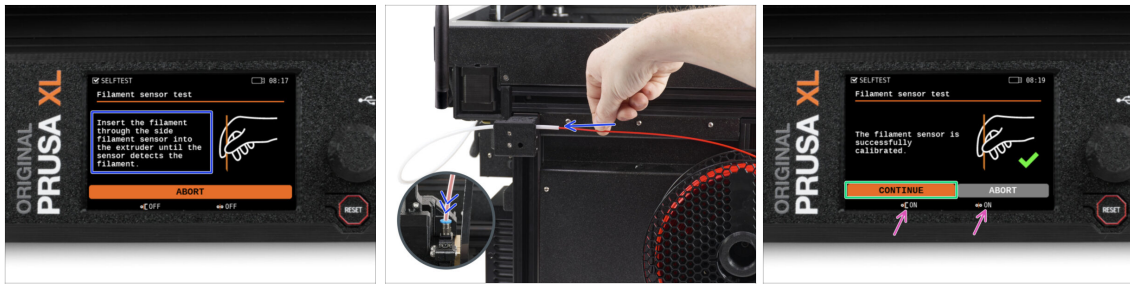
- ◆ El siguiente paso del asistente te pedirá que toques la boquilla para probar y calibrar la Célula de carga. Durante este procedimiento, las partes de la impresora no se calientan, puede tocar las partes de la impresora. Haz clic en **Continuar**.
- ◆ **No toques la boquilla todavía.** Espera hasta que finalice la cuenta atrás y la impresora te avise con un sonido y un mensaje en la pantalla.
- ◆ Golpea suavemente la boquilla pero con decisión. No ejerzas una fuerza excesiva. Si la célula de carga no detecta tu toque, se te pedirá que repitas el paso.
- ❗ After this step, proceed to the **Z Axis test** and the **Nozzle heater test**, respectively. These two tests are automatic and require minimal input.

PASO 7 Asistente - Calibrar Sensores Filamento parte 1



- ◆ Durante la calibración de los sensores de filamento, se te pedirá que utilices al menos 130 cm de filamento. Utiliza el Prusament suministrado con tu impresora y móntalo directamente en el portabobinas.
- ◆ Cuando hayas preparado el filamento, haz clic en **Sí**.
- ◆ No introduzcas el filamento en el sensor de filamento lateral ni en el cabezal de la herramienta. Si el sensor de filamento lateral está vacío, haz clic en **Continuar**.

PASO 8 Asistente - Calibrar Sensores Filamento parte 2



- Inserta el filamento en el sensor de filamento lateral a través del tubo PTFE. Empújalo hasta que alcance el sensor de filamento del extrusor (notarás una ligera resistencia).
- Puedes comprobar el estado del sensor de filamento lateral (izquierda) y del sensor de filamento del extrusor (derecha) en la barra inferior de la pantalla.
- Al final de la prueba, se le pedirá que **retires el filamento del sensor**.
- El sensor de filamento se ha calibrado y probado correctamente. Haz clic en **Continuar**.

PASO 9 Wizard: Phase stepping



- **El último paso es la calibración del phase stepping.** Esta función se introdujo en la versión 6.0.0 del firmware. La calibración es automática. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla.
- i Puedes encontrar más información sobre el phase stepping en los siguientes enlaces:
 - 📌 **GUÍA PHASE STEPPING:** Información necesaria sobre la calibración del phase stepping.
 - 📌 **PHASE STEPPING BLOG ARTICLE:** A more in-depth look at the phase stepping feature.
- i La impresora moverá el primer cabezal de impresión al centro de la base calefactable y moverá la herramienta en diagonal para los ejes X e Y a diferentes velocidades.
- Una vez que la impresora haya completado la prueba, la pantalla mostrará en qué medida se han reducido las vibraciones del motor.

PASO 10 It's done



- Retira manualmente el filamento de la impresora. Y haz clic en **Continuar**.
- **¡Bien hecho! La impresora está lista para imprimir.** Sin embargo, sigue las instrucciones de este manual hasta el final.

PASO 11 Guía rápida para tus primeras impresiones

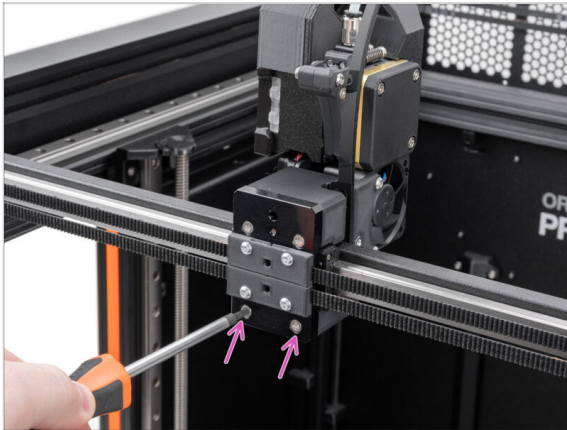


Ahora, lee el **Manual de impresión 3D**, que está hecho a medida para tu impresora, y **sigue las instrucciones para configurar la impresora correctamente**. La última versión siempre está disponible en **este enlace**.



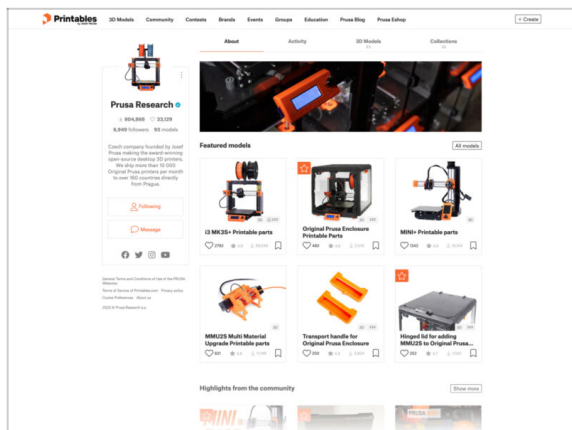
Lee los capítulos *Renunciae instrucciones de Seguridad*

PASO 12 SMAZAT



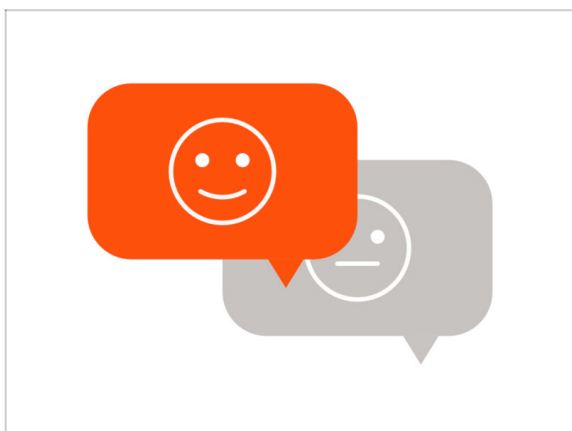
smazat

PASO 13 Printable 3D models



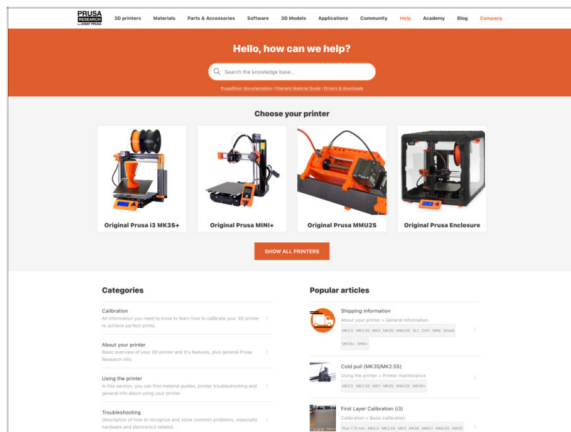
- ❖ ¡Felicidades! Ya estás preparado para empezar a imprimir ;-)
- ❖ Puede empezar imprimiendo algunos de nuestros objetos de prueba incluidos en la memoria USB incluida - puedes verlos en esta colección.

PASO 14 Give us feedback



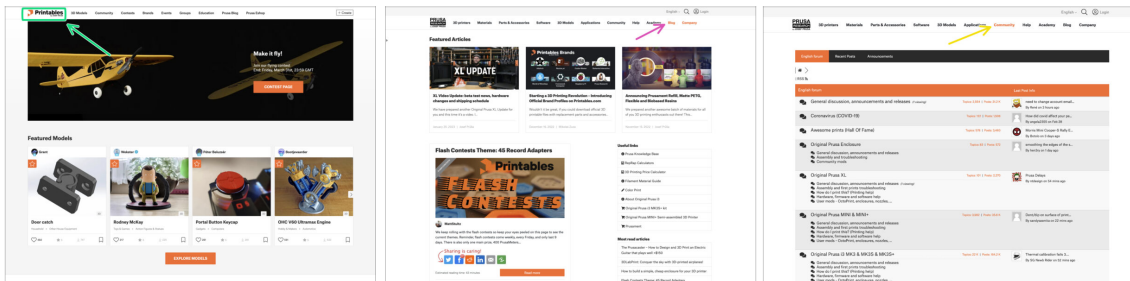
- ❖ Sabemos que estás deseando empezar a imprimir, pero te agradeceríamos mucho que dedicaras entre tres y cuatro minutos a **compartir tu opinión** sobre este manual: si te ha resultado claro, si ha sido fácil de seguir y cualquier idea que tengas para mejorarlo.
- ❖ **Estos comentarios son un poco diferentes de los comentarios habituales que se suelen dejar en los pasos individuales.**
- ❖ **Comparte tu opinión aquí.**
- ❖ ¡Gracias por ayudarnos a mejorar nuestros manuales!

PASO 15 Prusa knowledge base



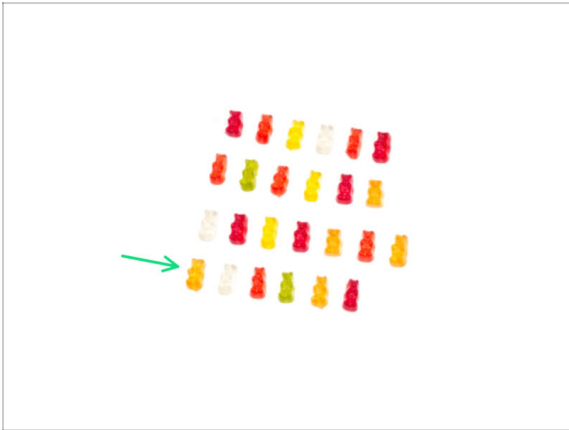
- Si te encuentras con algún problema de cualquier tipo, no te olvides que siempre puedes revisar nuestra base de conocimientos en help.prusa3d.com
- ¡Añadimos nuevos temas todos los días!

PASO 16 Join Printables!



- ¡No olvides unirte a la mayor comunidad de Prusa! Descarga los últimos modelos en STL o código G a la medida de tu impresora. Regístrate en [Printables.com](https://printables.com)
- ¿Buscas inspiración en nuevos proyectos? Consulta nuestro blog con actualizaciones semanales.
- Si necesitas ayuda durante el montaje, échale un vistazo al Foro con su fantástica comunidad :-)
- Todos los servicios comparten una cuenta.

PASO 17 Haribo time!



- ◆ ¡Enhorabuena! Lo has conseguido. La impresora ya debería estar en funcionamiento y puedes disfrutar de la última fila de ositos de gominola: seis ositos de gominola.
- ⓘ **Disclaimer:** You have a lot of gummy bears left. **Do not eat all the leftover gummy bears all at once by yourself now!** As much as it sounds like fun, trust us... You do not want to **bear** the consequences.
 - ◆ Recomendamos volver a cerrar la bolsa y colocarla cerca de la impresora, asegurándose de proteger las gominolas Haribo del calor y la humedad. Puedes tomar unas cuantas cada vez que la impresora se caliente o mientras esperas ansioso a que termine de imprimirse tu proyecto.
 - ⓘ ¿Sabías que los ositos de gominola tienen una larga vida útil? Suelen durar hasta dos años si se guardan adecuadamente en un lugar fresco y seco. Pero no lo hagas ahora.

PASO 18 Back version: XL buddy box covering

- ⚠ Be carefull, do not pinch any cables!
- ◆ Put the XL-buddy-box-cover back on the printer.
- ◆ With a T10 key tighten the four screws.

PASO 19 Back version: Installing the Wi-Fi antenna: parts preparation

- ◆ **For the following steps, please prepare:**
 - ◆ Wi-Fi antenna (1x)
 - ⓘ The Original Prusa XL is shipped with two versions of the Wi-Fi antenna, each with a different shape. The functionality is the same.

PASO 20 Injection molded spool holder: adjusting the nut

- Carefully turn the printer so that the side with the side filament sensor is facing you.
- Insert the M4nEs nut into the front support extrusion (with the orange plastic cover). Insert the side with the spring (metal plate) first, then push the nut inside.
- The M4nEs nut is free to move; you can adjust the position as you want. The nut must be slightly pushed in to smoothly move. Refer to the image to see the ideal position.

PASO 21 Injection molded spool holder: Assembly

- Locate pins two pins on the spool-holder-base and line them with the rails in the spool-holder-slider.
- Insert the spool-holder-base into the spool-holder-slider and push it through a little through the part.

PASO 22 Injection molded spool holder: Mounting the spool holder assembly

- Attach the spool holder assembly to the M4nEs nut in the extrusion. Note that there is a protrusion on the spool-holder-mount, which must fit into the groove in the extrusion.
- Tighten the spool holder assembly.
- ⚠ **Do not use the spool holder as a handle to lift or move the printer!**

PASO 23 xLCD: parts preparation

- ① **Starting from September 2024, you may receive a new injection-molded xLCD. Check the photos and identify your version.**
- If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- **If you have the older printed version of the xLCD, continue to this step:**
Printed xLCD assembly versions
- **For the following steps, please prepare:**
 - xLCD assembly (1x)
 - M3x10 screw (2x)

PASO 24 Injection molded xLCD: xLCD cables

- Connect the xLCD cable to the slot on the xLCD board.
 - ① There is a latch on the xLCD cable connector, which must be facing the triangle symbol on the board. See the picture.
- Push the xLCD cable connector to fully connect to the xLCD. Hold the xLCD cover.
- Push the grounding connector fully into the PE faston.

[illegible]

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

