

Table des matières

1. Introduction	7
Étape 1 - Introduction	8
Étape 2 - Informations générales	8
Étape 3 - Comment naviguer dans le manuel	9
Étape 4 - Guide des étiquettes	9
Étape 5 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	10
Étape 6 - Nous sommes là pour vous !	10
Étape 7 - AVERTISSEMENT : Photos issues d'un autre manuel	11
Étape 8 - Préparation de l'imprimante	12
Étape 9 - Outils nécessaires I.	12
Étape 10 - Outils nécessaires II.	13
2. Mise à niveau de la tête d'outil	14
Étape 1 - Protection du plateau chauffant	15
Étape 2 - Débranchement du PTFE	15
Étape 3 - Détachement de l'antenne Wi-Fi	16
Étape 4 - Déconnexion du câble du Nextruder	16
Étape 5 - Détachement de Dock	17
Étape 6 - Libération du Nextruder	17
Étape 7 - Retrait du Nextruder	18
Étape 8 - Retrait du faisceau de câbles	18
Étape 9 - Exposition des câbles du Nextruder	19
Étape 10 - Retrait des capots de dwarf	19
Étape 11 - Info : Version de la carte Dwarf	20
Étape 12 - Libération du corps du Nextruder	20
Étape 13 - Retrait du ventilateur d'impression	21
Étape 14 - Retrait du ventilateur du dissipateur thermique	21
Étape 15 - Retrait de la hotend	22
Étape 16 - Retrait de la Prusa Nozzle (buse)	22
Étape 17 - Installation de la Prusa Nozzle : préparation des pièces	23
Étape 18 - Installation de la Prusa Nozzle	23
Étape 19 - Insertion de la hotend	24
Étape 20 - Nouvelle plaque de l'extrudeur : préparation des pièces	24
Étape 21 - Assemblage de la plaque de l'extrudeur	25
Étape 22 - Installation de la plaque de l'extrudeur	25
Étape 23 - Ventilateur d'impression : préparation des pièces	26
Étape 24 - Assemblage du ventilateur d'impression	26
Étape 25 - Montage du fan-shroud	27
Étape 26 - Installation du ventilateur d'impression	27
Étape 27 - Fixation de la hotend	28
Étape 28 - Installation du ventilateur du dissipateur thermique	28
Étape 29 - Installation du corps du Nextruder	29
Étape 30 - Retrait de l'ancienne plaque principale	29
Étape 31 - Nouvelle plaque principale : préparation des pièces	30
Étape 32 - Installation de la nouvelle plaque principale	30
Étape 33 - Assemblage du PG-ring	31
Étape 34 - Assemblage du PG-assembly	31
Étape 35 - Vérification du PG-assembly	32
Étape 36 - Recouvrement de l'engrenage planétaire	32
Étape 37 - Nouveau capot de dwarf : préparation des pièces	33
Étape 38 - Assemblage de la nouvelle dwarf-cover-base	33

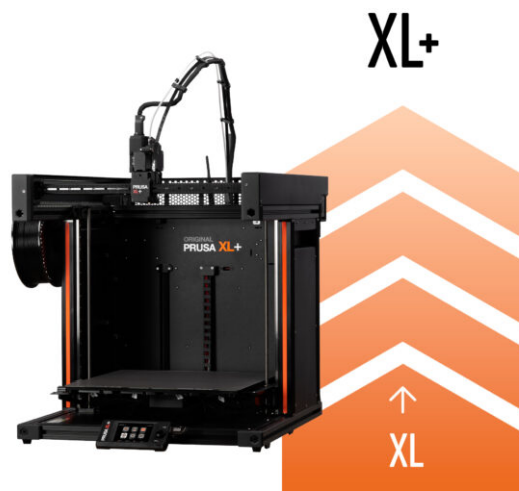
Étape 39 - Recouvrement de la carte Dwarf	34
Étape 40 - Recouvrement des câbles de Dwarf	34
Étape 41 - Retrait de l'ancien dwarf-cover-connector	35
Étape 42 - Assemblage du nouveau câble principal : préparation des pièces	35
Étape 43 - Installation du nouveau dwarf-cover-connector	36
Étape 44 - Retrait de l'ancien câble-clip-click	36
Étape 45 - Installation du nouveau câble-clip-click	37
Étape 46 - Connexion de l'outil	37
Étape 47 - Retrait de l'assemblage du dock des outils	38
Étape 48 - Assemblage du nouveau dock des outils : préparation des pièces	38
Étape 49 - Assemblage du nouveau dock-cable-router I.	39
Étape 50 - Assemblage du nouveau dock-cable-router II.	39
Étape 51 - Installation du nouveau dock des outils : préparation des pièces	40
Étape 52 - Assemblage de l'assemblage du dock des outils I.	40
Étape 53 - Assemblage de l'assemblage du dock des outils II.	41
Étape 54 - C'est fini	41
3. Mise à niveau du plateau chauffant	42
Étape 1 - Exposition du contrôleur du plateau chauffant	43
Étape 2 - Retrait de la carte du plateau modulaire	43
Étape 3 - Retrait du bed-controller-mount-rear	44
Étape 4 - Déverrouillage des câbles	44
Étape 5 - Nouveaux supports du contrôleur du plateau : préparation des pièces	45
Étape 6 - Assemblage des bed-controller-mounts I.	45
Étape 7 - Assemblage des bed-controller-mounts II.	46
Étape 8 - Fixation du bed-controller-mount-rear	46
Étape 9 - Montage de la carte XL-CAN	47
Étape 10 - Connexion des câbles de la XL-CAN	47
Étape 11 - Ventilateur du contrôleur du plateau modulaire : préparation des pièces	48
Étape 12 - Installation du ventilateur du contrôleur du plateau	48
Étape 13 - Capotage du contrôleur du plateau modulaire	49
Étape 14 - Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces	49
Étape 15 - Assemblage de l'essuie-buse	50
Étape 16 - Montage de l'assemblage de l'essuie-buse	50
Étape 17 - Installation de l'essuie-buse en silicone	51
Étape 18 - C'est fini	51
4. Mise à niveau des pièces imprimées et du capot arrière	52
Étape 1 - Préparation de l'imprimante	53
Étape 2 - Libération des courroies	53
Étape 3 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	54
Étape 4 - Retrait des belt-clamps	54
Étape 5 - Retrait des courroies	55
Étape 6 - Retrait des plaques métalliques latérales	55
Étape 7 - Retrait des pièces du CoreXY avant	56
Étape 8 - Démontage de l'assemblage du CoreXY avant gauche	56
Étape 9 - Démontage de l'assemblage du CoreXY avant droit	57
Étape 10 - Nouvel assemblage du tendeur du CoreXY : préparation des pièces	57
Étape 11 - Assemblage du nouveau tendeur du CoreXY	58
Étape 12 - Nouveau CoreXY avant gauche : préparation des pièces	58
Étape 13 - Assemblage du nouveau CoreXY avant gauche	59

Étape 14 - Installation du CoreXY avant gauche	59
Étape 15 - Nouveau CoreXY avant droit : préparation des pièces	60
Étape 16 - Assemblage du nouveau CoreXY avant droit	60
Étape 17 - Installation du CoreXY avant droit	61
Étape 18 - Exposition de l'électronique I.	61
Étape 19 - Démontage du capot	62
Étape 20 - Exposition de l'électronique II.	62
Étape 21 - Exposition de l'électronique III.	63
Étape 22 - Exposition de l'électronique IV.	63
Étape 23 - Libération des câbles : côté gauche	64
Étape 24 - Retrait de la barre LED	64
Étape 25 - Retrait de l'assemblage du CoreXY arrière droit	65
Étape 26 - Démontage du CoreXY arrière droit	65
Étape 27 - Retrait des entretoises	66
Étape 28 - Nouveau CoreXY arrière droit inférieur : préparation des pièces	66
Étape 29 - Assemblage du CoreXY arrière droit inférieur	67
Étape 30 - Nouveau CoreXY arrière droit supérieur : préparation des pièces	67
Étape 31 - Assemblage du CoreXY arrière droit supérieur	68
Étape 32 - Assemblage du CoreXY arrière droit	68
Étape 33 - Installation du CoreXY arrière droit	69
Étape 34 - Démontage de la poulie du moteur XY	69
Étape 35 - Nouvelle poulie du moteur : préparation des pièces	70
Étape 36 - Assemblage de la nouvelle poulie du moteur	70
Étape 37 - Installation du nouveau moteur	71
Étape 38 - Installation de la barre LED	71
Étape 39 - Fixation des câbles	72
Étape 40 - Libération des câbles : côté droit	72
Étape 41 - Retrait de la barre LED	73
Étape 42 - Retrait de l'assemblage CoreXY arrière gauche	73
Étape 43 - Démontage du CoreXY arrière gauche	74
Étape 44 - Retrait des entretoises	74
Étape 45 - Nouveau CoreXY arrière gauche inférieur : préparation des pièces	75
Étape 46 - Assemblage du CoreXY arrière gauche inférieur	75
Étape 47 - Nouveau CoreXY arrière gauche supérieur : préparation des pièces	76
Étape 48 - Assemblage du CoreXY arrière gauche supérieur	76
Étape 49 - Assemblage du CoreXY arrière gauche !!	77
Étape 50 - Installation du CoreXY arrière gauche	77
Étape 51 - Démontage de la poulie du moteur XY	78
Étape 52 - Nouvelle poulie du moteur : préparation des pièces	78
Étape 53 - Assemblage de la nouvelle poulie du moteur	79
Étape 54 - Installation du nouveau moteur	79
Étape 55 - Installation de la barre LED	80
Étape 56 - Fixation des câbles	80
Étape 57 - Retrait des clips de capot supérieurs arrière	81
Étape 58 - Nouveaux clips de capot supérieurs arrière : préparation des pièces	81
Étape 59 - Installation des nouveaux clips de capot supérieurs arrière	82
Étape 60 - Capot arrière : préparation des pièces	82
Étape 61 - Fixation du capot arrière I.	83
Étape 62 - Fixation du capot arrière II.	83
Étape 63 - Nouveaux caches-câbles d'alimentation : préparation des pièces	84

Étape 64 - Remplacement des caches-câbles d'alimentation	84
Étape 65 - Retrait de l'ancien support de la chaîne porte-câbles du plateau	85
Étape 66 - Nouveau support de la chaîne porte-câbles du plateau : préparation des pièces	85
Étape 67 - Installation du nouveau support de la chaîne porte-câbles du plateau	86
Étape 68 - Retrait du capot avant du cadre	86
Étape 69 - Nouveau capot avant du cadre : préparation des pièces	87
Étape 70 - Installation du nouveau capot du cadre avant droit	87
Étape 71 - Installation du nouveau capot du cadre avant gauche	88
Étape 72 - Nouveaux clips de capot : préparation des pièces	88
Étape 73 - Retrait du clip de capot	89
Étape 74 - Installation du nouveau clip de capot	89
Étape 75 - Remplacement des clips de capot I.	90
Étape 76 - Remplacement des clips de capot II.	90
Étape 77 - Ajustement du plateau chauffant	91
Étape 78 - Remplacement des clips de capot III.	91
Étape 79 - Retrait du boîtier du roulement de l'axe Z	92
Étape 80 - Nouveau boîtier de roulement de l'axe Z : préparation des pièces	92
Étape 81 - Installation du nouveau boîtier de roulement de l'axe Z I.	93
Étape 82 - Installation du nouveau boîtier de roulement de l'axe Z II.	93
Étape 83 - Retrait du support de la chaîne porte-câbles du cadre	94
Étape 84 - Nouveau support de la chaîne porte-câbles du cadre : préparation des pièces	94
Étape 85 - Installation du nouveau support de la chaîne porte-câbles	95
Étape 86 - C'est fini	95
5. Assemblage des courroies, de la tête d'outil et du capot arrière	96
Étape 1 - Fixation de la courroie : informations importantes	97
Étape 2 - Fixation des courroies : préparation des pièces	97
Étape 3 - Fixation de la courroie inférieure : côté avant droit	98
Étape 4 - Fixation de la courroie inférieure : côté arrière droit	98
Étape 5 - Fixation de la courroie inférieure : côté arrière gauche	99
Étape 6 - Fixation de la courroie inférieure : préparation de la courroie de la poulie du moteur	99
Étape 7 - Fixation de la courroie inférieure : fixation de la courroie de la poulie du moteur	100
Étape 8 - Fixation de la courroie inférieure : côté gauche	100
Étape 9 - Fixation de la courroie inférieure : belt-clamp	101
Étape 10 - Fixation de la courroie inférieure : fixation du belt-clamp	102
Étape 11 - Fixation de la courroie supérieure : côté avant gauche	103
Étape 12 - Fixation de la courroie supérieure : côté arrière gauche	103
Étape 13 - Fixation de la courroie supérieure : côté arrière droit	104
Étape 14 - Fixation de la courroie supérieure : fixation de la courroie de la poulie du moteur	104
Étape 15 - Fixation de la courroie supérieure : côté droit	105
Étape 16 - Fixation de la courroie supérieure : belt-clamp	105
Étape 17 - Fixation de la courroie inférieure : fixation du belt-clamp	106
Étape 18 - Tension de la courroie	106
Étape 19 - Tension de la courroie : vidéo	107
Étape 20 - Fixation du Nextruder : préparation des pièces	107
Étape 21 - Installation du Nextruder	107
Étape 22 - Fixation du Nextruder	108
Étape 23 - Guidage du câble du Nextruder	108
Étape 24 - Fixation du dock du Nextruder	109

Étape 25 - Nouveau capot de l'électronique : préparation des pièces	109
Étape 26 - Assemblage du nouveau capot	110
Étape 27 - Ventilateur de la XL Buddy : préparation des pièces	110
Étape 28 - Installation du ventilateur de la XL Buddy	111
Étape 29 - Dissipateur thermique de la XL Buddy : préparation des pièces	111
Étape 30 - Installation du dissipateur thermique	112
Étape 31 - Connexion du ventilateur de la XL Buddy	112
Étape 32 - Connexion de la carte XL Buddy	113
Étape 33 - Installation du support de l'antenne Wi-Fi	113
Étape 34 - Mise en boîtier de l'électronique	114
Étape 35 - Retrait du support de bobine	114
Étape 36 - Installation de l'antenne Wi-Fi	115
Étape 37 - Guidage du tube PTFE de l'extrudeur	115
Étape 38 - Nouveau support de bobine : préparation des pièces	116
Étape 39 - Installation du puck du support de bobine	116
Étape 40 - Assemblage du support de bobine	116
Étape 41 - C'est fini	117
6. Finition	118
Étape 1 - Donnez-nous votre retour	119
Étape 2 - Avant de commencer avec la Mono-Outil	119
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	120
Étape 4 - Mise à jour du firmware	120
Étape 5 - Assistant : Configuration du réseau et de Prusa Connect	121
Étape 6 - Assistant : Tests de calibration	121
Étape 7 - Assistant : Test du capteur de force	122
Étape 8 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament	122
Étape 9 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament	123
Étape 10 - Assistant : pas à pas en phase	124
Étape 11 - C'est fini	124
Étape 12 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)	125
Étape 13 - Maintenance régulière de l'imprimante	125
Étape 14 - Guide rapide pour vos premières impressions	126
Étape 15 - Modèles 3D imprimables	126
Étape 16 - Donnez-nous votre retour	127
Étape 17 - Base de connaissances Prusa	127
Étape 18 - Rejoignez Printables !	128
Journal des modifications	129
Étape 1 - Historique des versions	130

1. Introduction

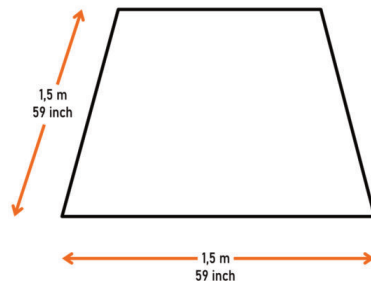
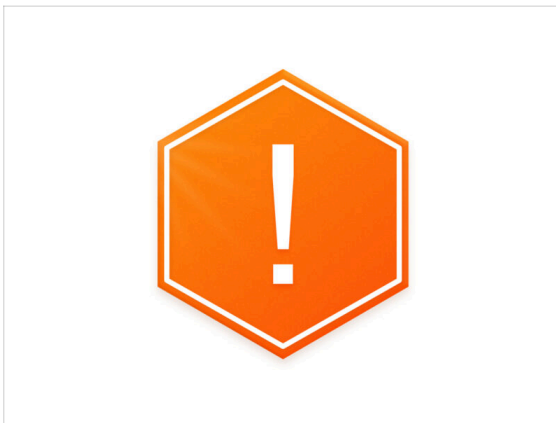


ÉTAPE 1 Introduction



- Ce guide vous accompagnera tout au long de la **mise à niveau de votre Original Prusa XL vers la XL+**.
- **Ne jetez aucune pièce à moins d'y être invité.**
 - Cela s'applique également à la visserie ; vous en réutiliserez en partie plus tard.

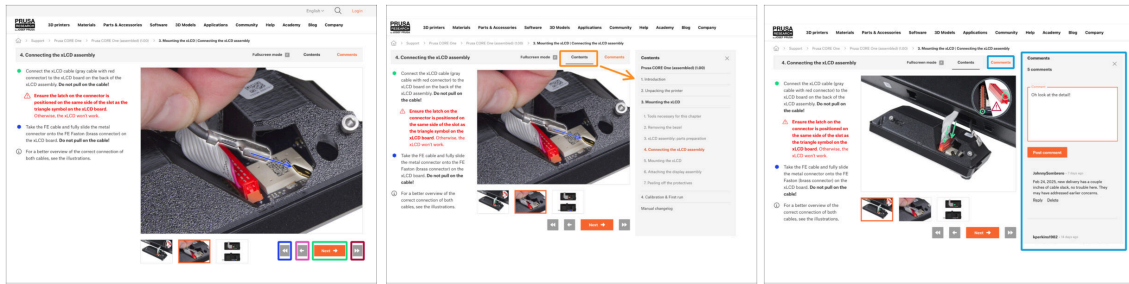
ÉTAPE 2 Informations générales



⚠ L'imprimante est lourde ! Demandez toujours l'aide d'une autre personne pour la manipulation.

- **Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1,5 m x 1,5 m (59 po x 59 po).**
- Nous vous recommandons une lumière vive au-dessus de votre établi. Certaines parties de l'imprimante sont sombres et un éclairage insuffisant pourrait rendre l'assemblage plus difficile.

ÉTAPE 3 Comment naviguer dans le manuel



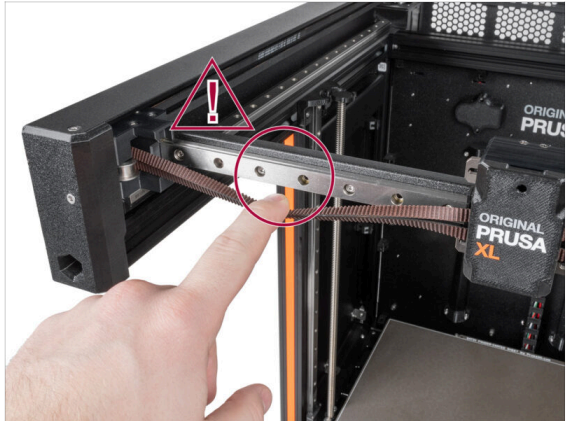
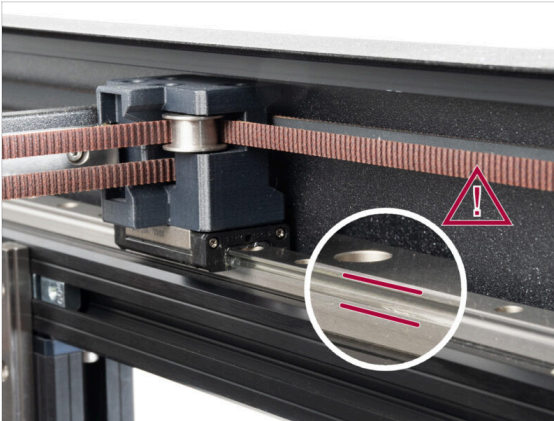
- ◆ Utilisez les boutons de navigation graphique dans le coin inférieur droit ou les touches fléchées de votre clavier :
 - ◆ **Bouton Suivant / Touche flèche droite** - Passe à l'image suivante, ou à l'étape suivante s'il s'agit de la dernière image de l'étape.
 - ◆ **Bouton flèche gauche / Touche flèche gauche** - Passe à l'image précédente, ou à l'étape précédente s'il s'agit de la première image de l'étape.
 - ◆ **Bouton de lecture arrière / Touche fléchée vers le haut** - Passe à l'étape précédente.
 - ◆ **Bouton Lecture avant (Suivant) / Touch flèche vers le bas** - Passe à l'étape suivante.
- ◆ Cliquez sur **Contenu** pour développer la liste complète des étapes de ce guide. Cela vous permet de passer à n'importe quelle étape, quelle que soit la séquence.
- ◆ Cliquez sur **Commentaires** pour ouvrir la discussion sur une étape spécifique et laisser votre avis.

ÉTAPE 4 Guide des étiquettes



- i Toutes les boîtes et tous les sachets contenant les pièces nécessaires à la construction sont étiquetés.
- ◆ Le sachet de visserie comprend une pièce de rechange supplémentaire pour chaque pièce qu'il contient. La quantité de pièces de rechange est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

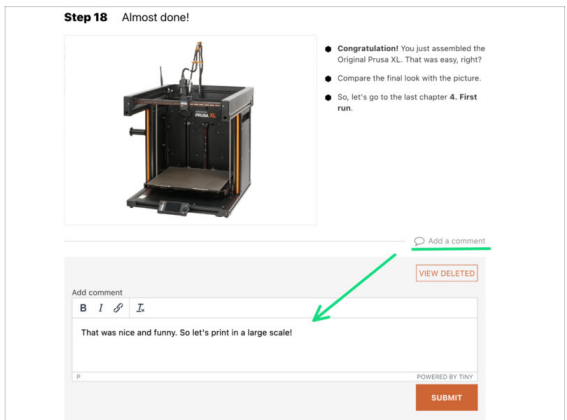
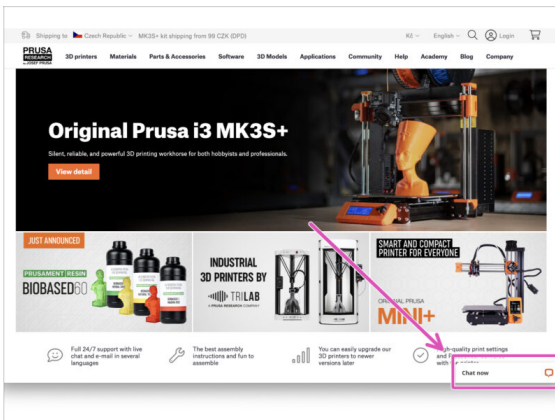
ÉTAPE 5 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

ÉTAPE 6 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - Notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com
- Êtes-vous prêt à vous lancer dans l'assemblage ? Passons au chapitre **2. Mise à niveau de la tête d'outil.**

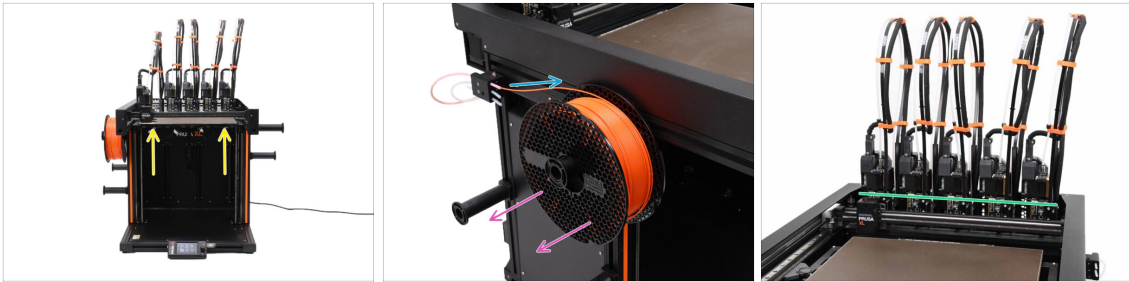
ÉTAPE 7 AVERTISSEMENT : Photos issues d'un autre manuel : Photos issues d'un autre manuel



⚠ AVERTISSEMENT : Certaines étapes de ce guide utilisent des photos de la version Double/Multiple tête de la mise à niveau. Cependant, les étapes du guide restent inchangées et les photos ne devraient pas interférer avec l'assemblage de la mise à niveau.

- ◆ La version mono-outil de la XL+ ne possède qu'une seule tête d'outil.
- ◆ Le décalage d'outil ne fait pas partie du modèle Mono-Outil.

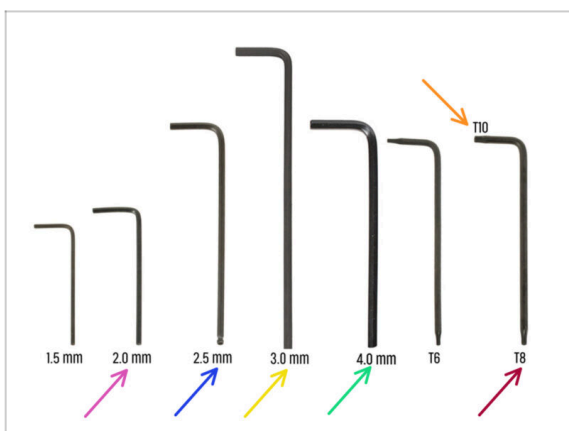
ÉTAPE 8 Préparation de l'imprimante



Avant de commencer :

- Effectuez une **Prise d'origine Auto**. Allez dans le **Menu -> Contrôle -> Prise d'origine Auto**.
- i** Cela déplacera le plateau chauffant en position haute, facilitant ainsi l'accès à sa face inférieure.
- Retirez tous les filaments de l'imprimante. Aucun filament ne doit rester chargé dans une tête d'impression.
- Retirez toutes les bobines de filament des supports de bobine.
- Assurez-vous que tous les outils sont stationnés dans leur dock. Allez dans le **Menu -> Contrôle -> Saisir/Stationner l'Outil -> Stationner l'Outil Actuel** et répétez l'opération pour chaque outil si nécessaire.
- !** Avant de poursuivre, assurez-vous que l'imprimante a refroidi à température ambiante. Allez dans le **Menu -> Préchauffer -> REFROIDISSEMENT** et attendez environ 10 minutes que la température se stabilise.
- Éteignez et débranchez l'imprimante.

ÉTAPE 9 Outils nécessaires I.

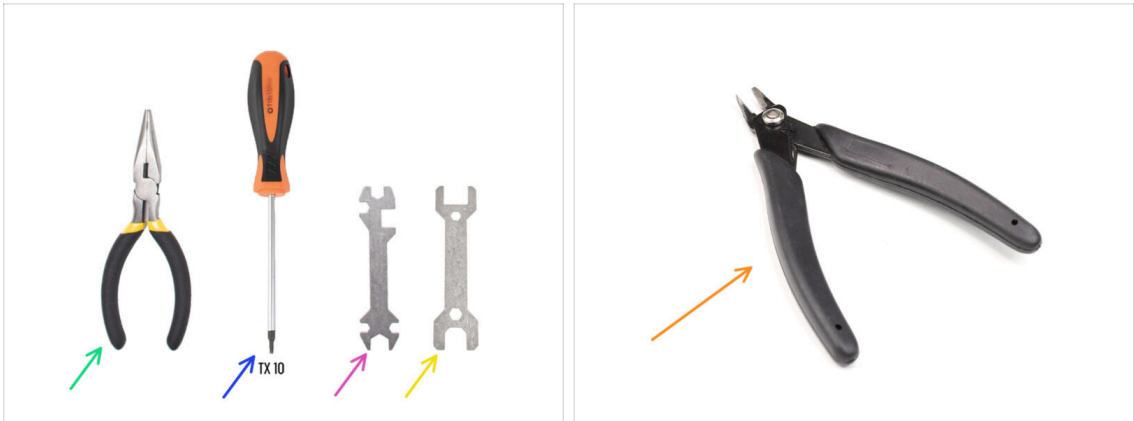


Pour ce guide, veuillez préparer :

- Clé Allen de 2,0 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3,0 mm
- Clé Allen de 4,0 mm
- Clé Torx T6
- Clé Torx T10

i Vous pouvez également utiliser un tournevis T10, qui est inclus dans l'emballage.

ÉTAPE 10 Outils nécessaires II.



● Pour ce guide, veuillez préparer :

- Pince à bec fin
- Tournevis Torx T10
- Clé universelle
- Clé 13-16
- Pince coupante latérale *pour couper les colliers de serrage*

2. Mise à niveau de la tête d'outil



ÉTAPE 1 Protection du plateau chauffant



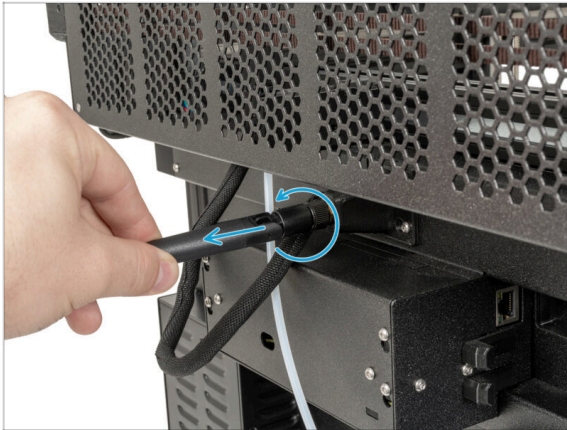
- Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.
- Tournez l'imprimante de façon à ce que la face avant soit face à vous.
- Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

ÉTAPE 2 Débranchement du PTFE



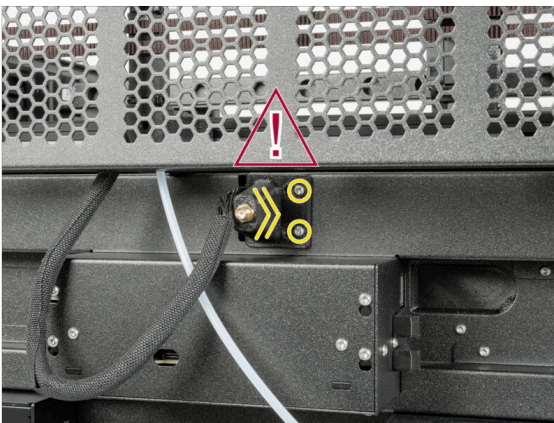
- Tournez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche de l'imprimante soit face à vous.
- Poussez doucement le collet noir pour libérer le tube PTFE.
- Sortez le tube PTFE.

ÉTAPE 3 Détachement de l'antenne Wi-Fi



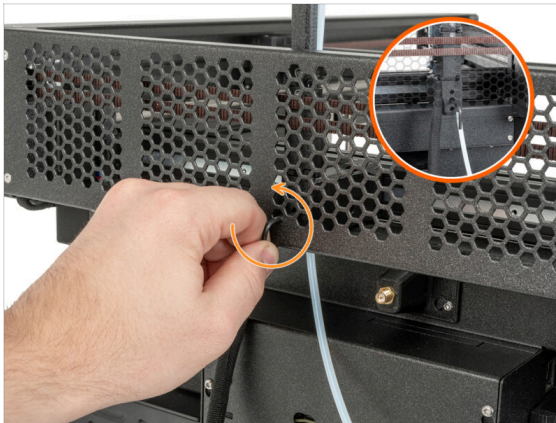
- ❗ Cette étape concerne uniquement l'imprimante, qui dispose d'une antenne Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.
- ⬛ Tournez l'imprimante de manière à ce que l'arrière de l'imprimante soit face à vous.
- ⬢ Dévissez l'antenne Wi-Fi du connecteur d'antenne et placez-la à proximité.

ÉTAPE 4 Déconnexion du câble du Nextruder



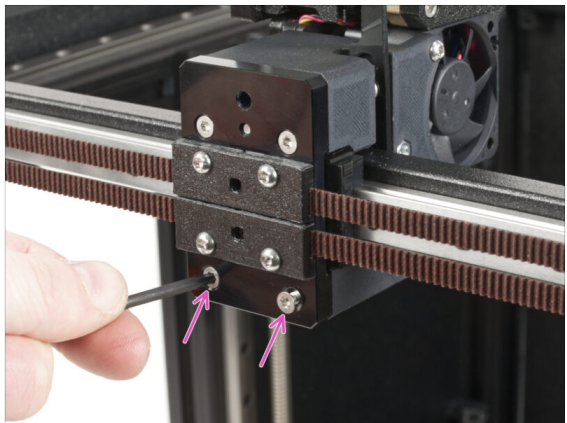
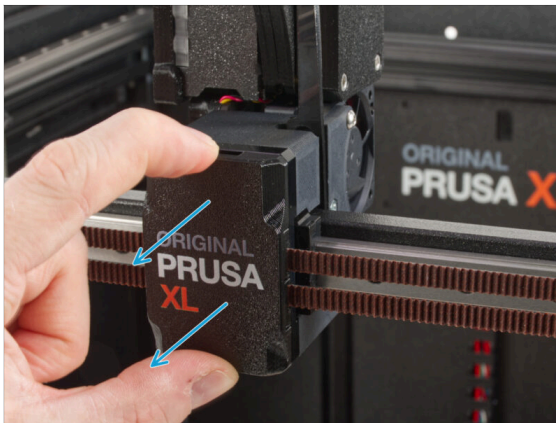
- ⬛ Tournez l'imprimante de manière à ce que l'arrière de l'imprimante soit face à vous.
- ⚠ Il y a un câble d'antenne derrière le support d'antenne, ne tirez pas sur le connecteur !
- ⬢ À l'aide d'un tournevis Torx T10, desserrez légèrement les deux vis du capot. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le délicatement des vis.
- ⬢ Poussez le loquet de sécurité et débranchez le câble du Nextruder du connecteur "DWARF1".

ÉTAPE 5 Détachement de Dock



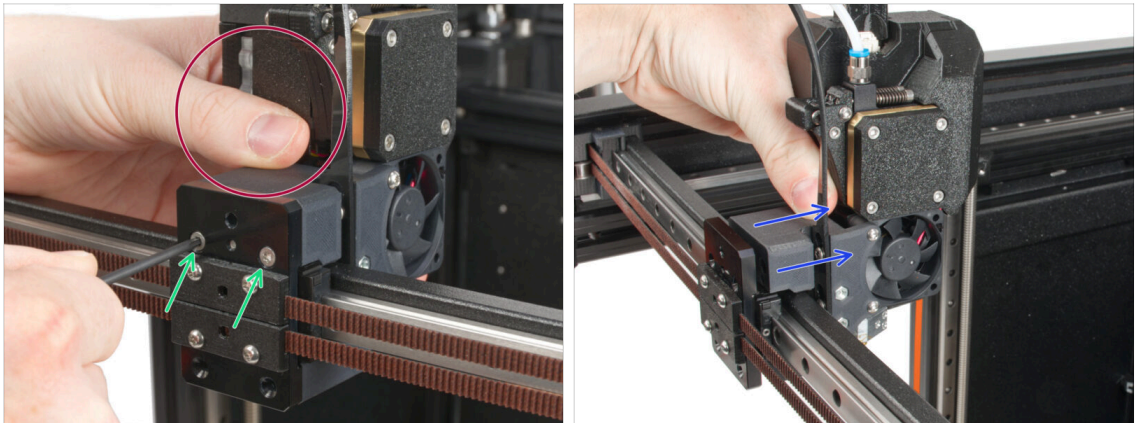
- ❶ Pour les caches arrière du CoreXY plus anciens sans découpes hexagonales (motif en nid d'abeille), desserrez la vis du dock comme indiqué. La procédure reste la même.
- 🟡 À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, desserrez la vis à l'intérieur de la station d'accueil (trou du milieu).
- 🟢 Gardez le faisceau de câbles du Nextruder à côté de l'imprimante.

ÉTAPE 6 Libération du Nextruder



- ⬛ Retournez l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- 🔵 Retirez le x-carriage-cover back du X-carriage.
- 🟡 À l'aide d'une clé Torx T10, retirez deux vis M3x12bT. Ne jetez pas les pièces !

ÉTAPE 7 Retrait du Nextruder



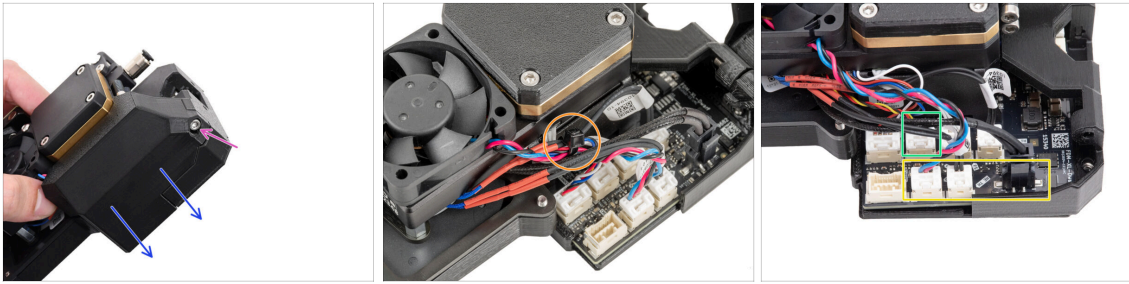
- Tenez le Nextruder pendant le démontage.
- Desserrez deux vis M3x12bT à l'aide d'une clé Torx T10.
- Détachez le Nextruder et placez-le à proximité, nous travaillerons dessus dans les prochaines étapes.

ÉTAPE 8 Retrait du faisceau de câbles



- À l'aide d'un tournevis Torx T10, desserrez, mais ne retirez pas les deux vis fixant la plaque flexible. 2-3 tours suffisent. Ensuite, décrochez la plaque flexible des vis.
- Appuyez sur le raccord noir (ou bleu) et retirez le tube PTFE.
- Desserrez les deux vis qui fixent le capot du connecteur du câble principal.
- Débranchez le câble principal du Nextruder.
- ⚠ **Avertissement : Le connecteur est muni d'un loquet de sécurité qu'il faut presser pour libérer le câble.**
- Sortez le Nextruder de sa boîte et placez-le sur l'établi.

ÉTAPE 9 Exposition des câbles du Nextruder



- Retirez la vis qui fixe la Dwarf-cover-door.
- Retirez la Dwarf-cover-door et jetez-la. Elle ne sera plus nécessaire.
- Coupez soigneusement le collier de serrage qui fixe les câbles du Nextruder. **Évitez de couper les câbles.**
- Débranchez les trois câbles de la rangée de connecteurs de droite.
- Débranchez le câble du ventilateur du dissipateur thermique et le câble de la thermistance de la hotend de la rangée de connecteurs de gauche.

ÉTAPE 10 Retrait des capots de dwarf



- Retirez les deux vis qui fixent le Dwarf-cover-back.
- Faites glisser la Dwarf-cover-base (la pièce supérieure) hors du Nextruder.
- Faites glisser le Dwarf-cover-back vers le bas et retirez-le du Nextruder.

ÉTAPE 11 Info : Version de la carte Dwarf



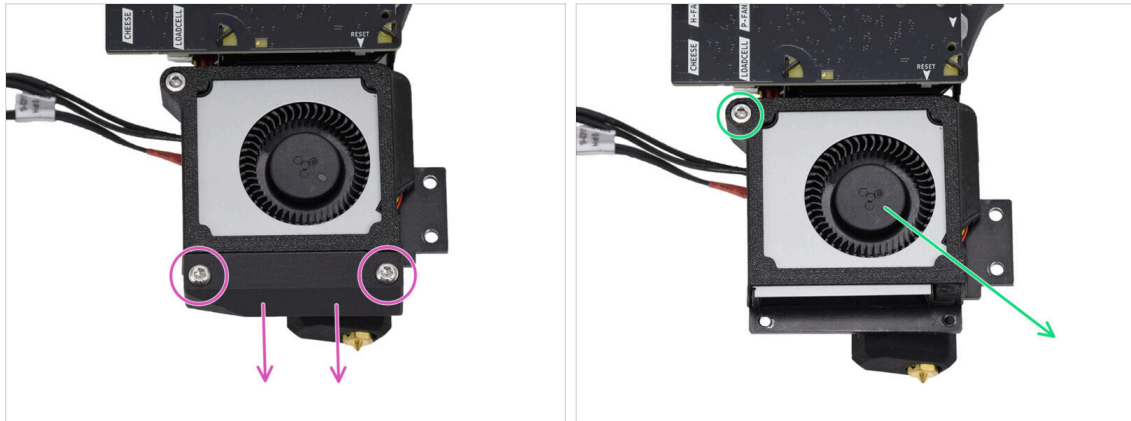
- **Vérifiez la version de la carte Dwarf. Certaines versions nécessitent un remplacement.**
- La version de la carte est imprimée au dos de la carte.
 - ❗ Les versions sont typiquement sous la forme 08|2024-12|cMC, etc. **Les deux premiers chiffres** (08) représentent la version carte.
- **Les versions 07 et antérieures de la carte Dwarf ne sont pas compatibles** avec la mise à niveau XL+.
 - Si cette version est installée, remplacez la carte Dwarf en suivant le guide dédié Comment remplacer une carte Dwarf (XL mono-outil) | Début de l'assemblage.
 - ❗ Suivez uniquement les étapes nécessaires au remplacement de la carte. Le Nextruder a déjà été partiellement démonté.
 - Après avoir remplacé la carte Dwarf, revenez à ce guide et continuez à partir de cette étape.

ÉTAPE 12 Libération du corps du Nextruder



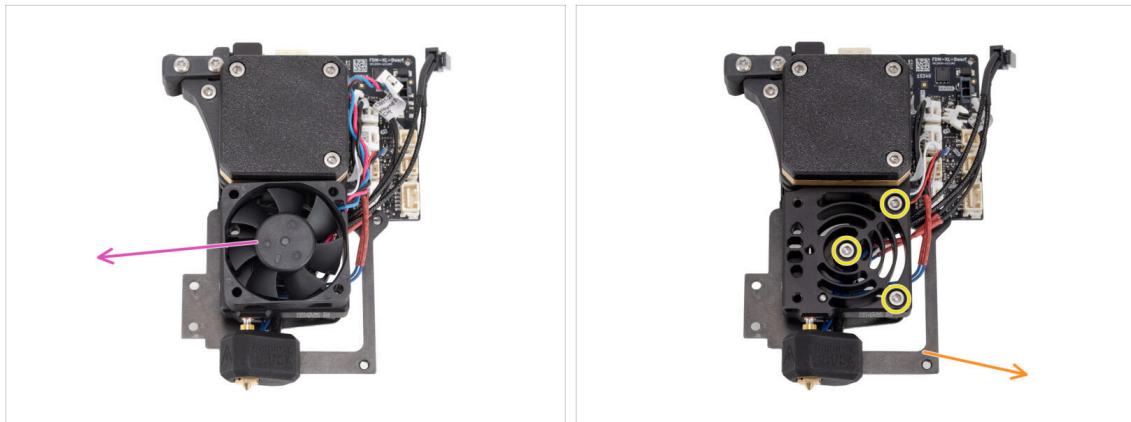
- Du côté droit du Nextruder, dévissez deux vis M3x20rT.
- Du côté opposé du Nextruder, retirez les deux vis qui fixent le corps du Nextruder.
- Retirez le corps du Nextruder du Nextruder.

ÉTAPE 13 Retrait du ventilateur d'impression



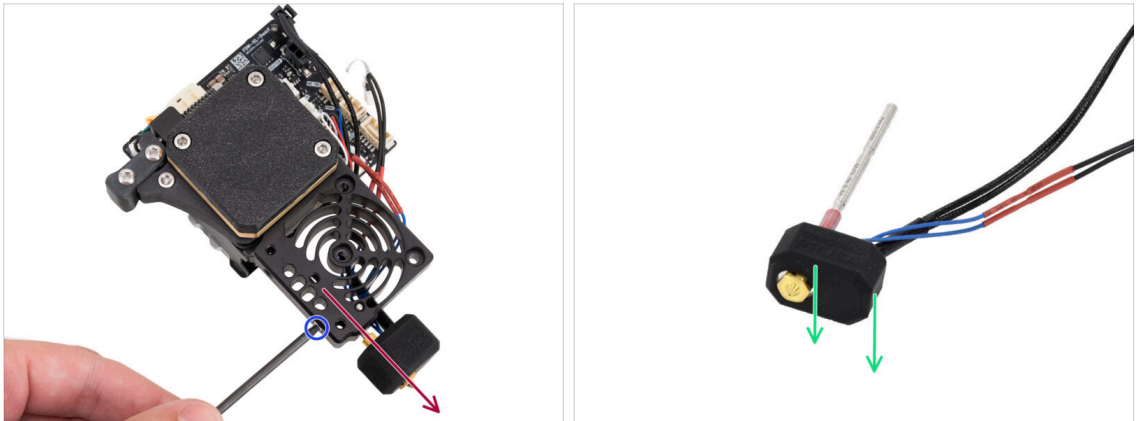
- ◆ Dévissez les deux vis fixant le fan-shroud et retirez-le du Nextruder.
- ◆ Retirez la vis qui fixe le ventilateur d'impression, puis retirez le ventilateur d'impression.
- Les deux pièces ne seront plus nécessaires.

ÉTAPE 14 Retrait du ventilateur du dissipateur thermique



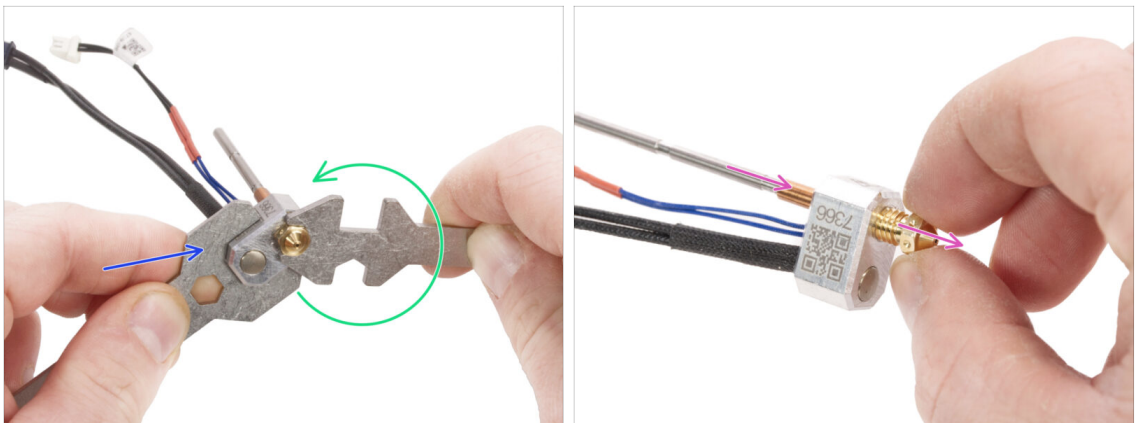
- ◆ Retirez le ventilateur du dissipateur thermique du Nextruder.
- ◆ Desserrez les trois vis qui maintiennent la plaque de l'extrudeur (tôle métallique).
- ◆ Retirez la plaque de l'extrudeur.
- ① Cette pièce ne sera plus nécessaire.

ÉTAPE 15 Retrait de la hotend



- Du côté du dissipateur thermique, desserrez la vis de fixation qui maintient la hotend. **Ne la retirez pas complètement** ; 2-3 tours suffisent.
- Faites glisser délicatement l'assemblage de la hotend hors du dissipateur thermique.
- Si une chaussette en silicone est installée sur la hotend, retirez-la.

ÉTAPE 16 Retrait de la Prusa Nozzle (buse)



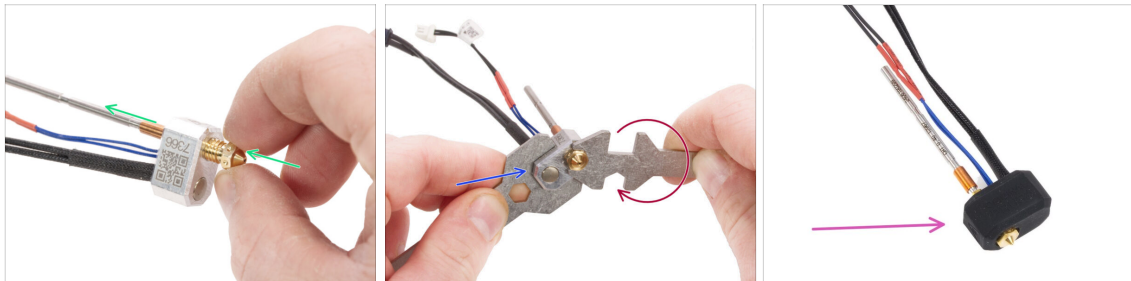
- A l'aide de la clé 13-16 maintenez le bloc de chauffe.
- À l'aide de la découpe de 7 mm de la clé universelle, saisissez la buse et desserrez-la.
- Desserrez et retirez manuellement la Prusa Nozzle (buse) de l'assemblage de la hotend.

ÉTAPE 17 Installation de la Prusa Nozzle : préparation des pièces



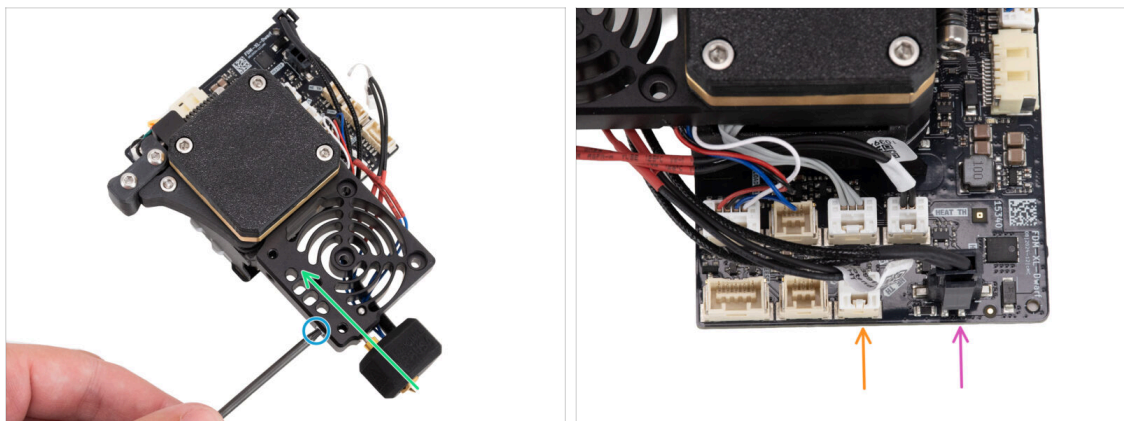
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Nouvelle Prusa Nozzle CHT (1x)

ÉTAPE 18 Installation de la Prusa Nozzle



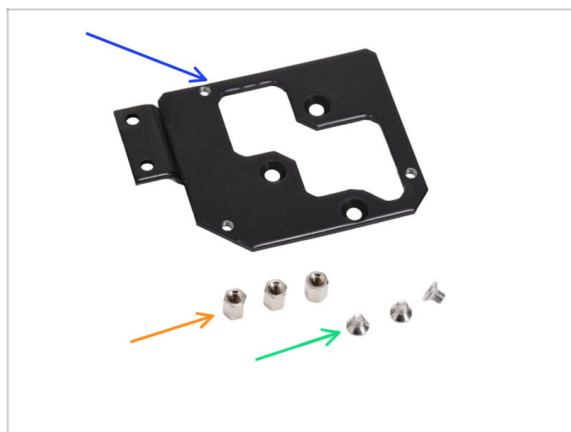
- ◆ Insérez la buse complètement dans le bloc de chauffe jusqu'à ce que la buse touche la surface du bloc de chauffe.
- ◆ Saisissez le bloc de chauffe avec la clé 13-16.
- ◆ À l'aide de la découpe de 7 mm de la clé universelle, serrez la buse contre le bloc de chauffe. N'utilisez pas de force excessive !
 - ⓘ La valeur de couple spécifiée est de 1,5 Nm (13,3 lb-in).
- ◆ Réinstallez la chaussette en silicone sur la hotend.

ÉTAPE 19 Insertion de la hotend



- Insérez complètement l'assemblage de la hotend dans le dissipateur thermique.
- Serrez légèrement la vis de blocage pour fixer la hotend.
⚠ Ne serrez pas complètement la vis de blocage. La hotend doit toujours pouvoir tourner. Elle sera complètement serrée plus tard.
- Branchez la thermistance de la hotend au connecteur marqué HE HT.
- Branchez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la droite.

ÉTAPE 20 Nouvelle plaque de l'extrudeur : préparation des pièces



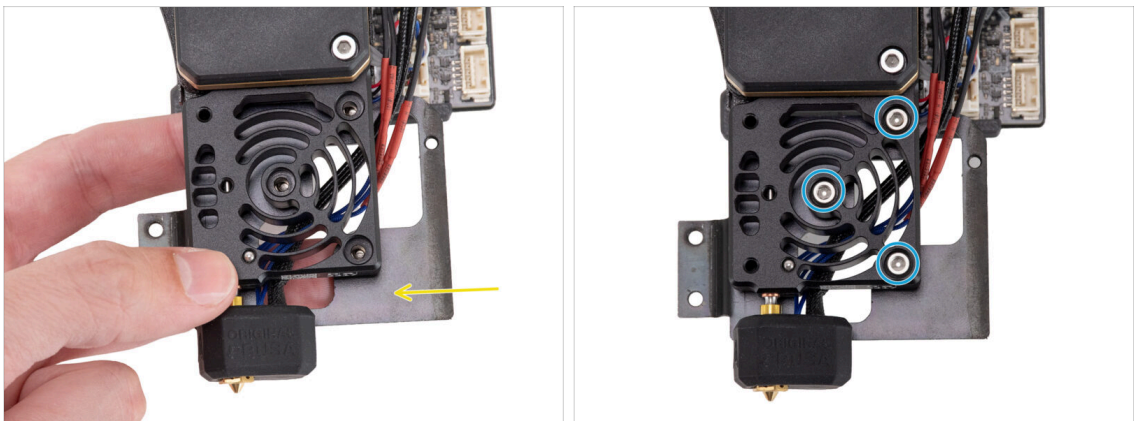
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Nouvelle plaque de l'extrudeur (1x)
- Entretoise M3x6 (3x) *assurez-vous d'utiliser la nouvelle pièce, **pas** l'ancienne*
- Vis M3x4rT (3x)

ÉTAPE 21 Assemblage de la plaque de l'extrudeur



- Insérez trois vis à tête fraisée M3x4rT dans la plaque de l'extrudeur.
- Du côté opposé, vissez trois entretoises M3x6 sur les vis. Serrez-les à l'aide d'un tournevis T10 et d'une clé universelle.

ÉTAPE 22 Installation de la plaque de l'extrudeur



- Par le dessous du dissipateur thermique, placez la plaque de l'extrudeur assemblée avec les entretoises orientées vers le dissipateur thermique.
- Alignez la pièce avec les trous. Vérifiez que l'orientation est correcte en contrôlant la languette latérale à deux trous.
- Fixez-la à l'aide de trois vis M3x10.

ÉTAPE 23 Ventilateur d'impression : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Ventilateur d'impression (1x)
- Nouveau fan-case (1x)
- Nouveau fan-shroud (1x)
- Vis M3x14 (3x)
- Vis M3x8rT (1x)
- Écrou M3nS (1x)

ÉTAPE 24 Assemblage du ventilateur d'impression



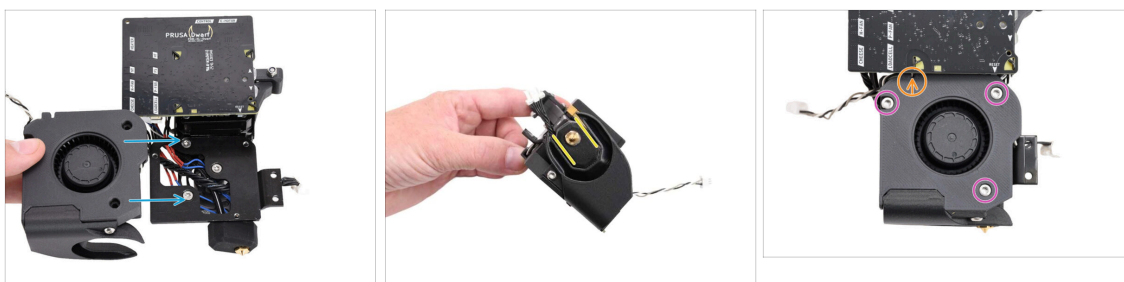
- Insérez le ventilateur d'impression dans le xls-fan-case.
- Faites passer le câble du ventilateur d'impression à travers l'ouverture dans le boîtier.
- Faites passer le câble dans la rainure.
- Insérez un écrou M3nS dans le xls-fan-case.

ÉTAPE 25 Montage du fan-shroud



- Alignez la **languette sur le boîtier** avec la **fente sur le fan-shroud**.
- Accrochez le fan-shroud à la languette du boîtier.
- Fermez le fan-shroud.
- Fixez-le avec une vis M3x8rT.

ÉTAPE 26 Installation du ventilateur d'impression



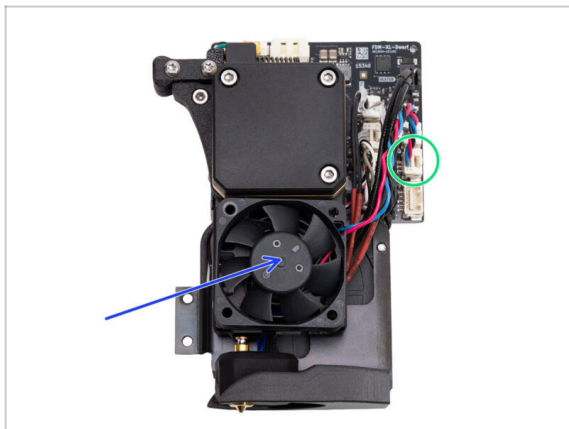
- Retournez le Nextruder de façon à ce que sa face arrière soit orientée vers le haut et alignez-le avec l'assemblage du ventilateur d'impression.
- Avertissement : Assurez-vous que le fan-shroud s'adapte correctement à la hotend. Si nécessaire, faites pivoter la hotend pour obtenir le bon alignement.
- Lors de l'insertion, assurez-vous que la découpe soit alignée avec la tôle du Nextruder.
- Fixez les pièces à l'aide de trois vis M3x14.

ÉTAPE 27 Fixation de la hotend



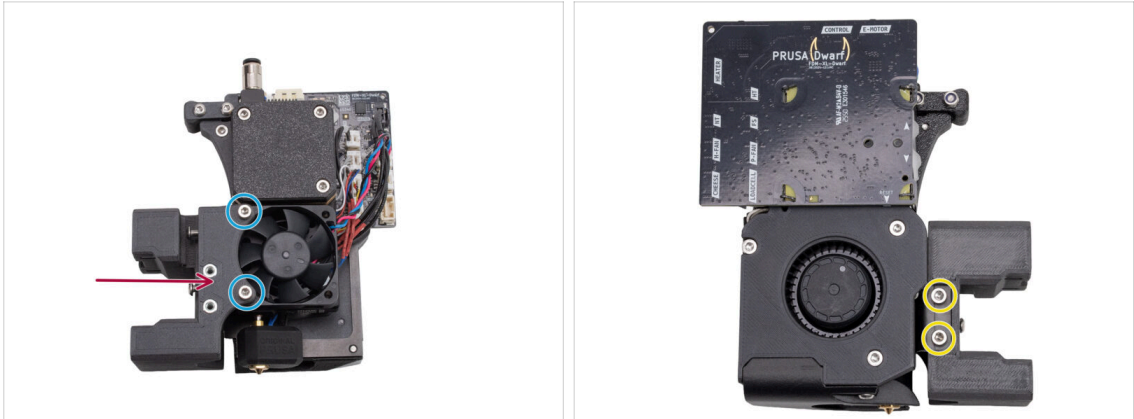
- ✦ Enfin, ajustez l'orientation de la hotend pour qu'elle corresponde à la forme du fan-shroud.
- ✦ Gardez la hotend dans la même orientation et **poussez-la complètement à l'intérieur..**
 - ⚠ **La collerette en laiton du noyau de la buse doit être à peine visible.**
- ✦ Fixez-la en serrant complètement la vis de blocage.
- ✦ Connectez le câble du ventilateur d'impression au deuxième connecteur de la rangée de gauche sur la carte Dwarf.

ÉTAPE 28 Installation du ventilateur du dissipateur thermique



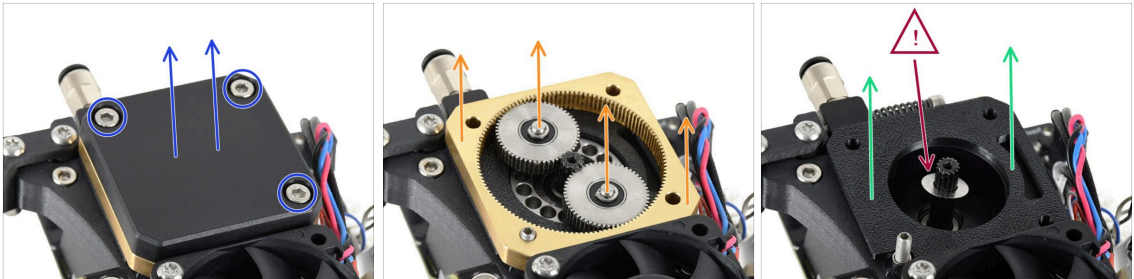
- ✦ Placez le ventilateur du dissipateur thermique sur la plaque de l'extrudeur de sorte que le câble se trouve dans le coin supérieur droit.
- ✦ Branchez le ventilateur du dissipateur thermique sur le connecteur de droite dans la rangée de droite sur la carte Dwarf.

ÉTAPE 29 Installation du corps du Nextruder



- Placez le corps du Nextruder sur le ventilateur du dissipateur thermique
- Insérez et fixez deux vis M3x20rT.
- Retournez le Nextruder.
- Du côté opposé du Nextruder, fixez le corps du Nextruder à l'aide de deux vis M3x40.

ÉTAPE 30 Retrait de l'ancienne plaque principale



- Retirez les trois vis M3x25 et le boîtier avant de l'extrudeur.
- Soulevez délicatement l'assemblage G hors de l'ancienne plaque principale.
- Retirez l'ancienne plaque principale.
- ⚠ Localisez la **rondelle métallique** qui devrait être entre le réducteur et le moteur. Il est possible qu'elle soit collée au PG-assemblage.
- Réinstallez la rondelle/entretoise sur l'arbre du moteur, au cas où elle se serait sortie de l'arbre.

ÉTAPE 31 Nouvelle plaque principale : préparation des pièces

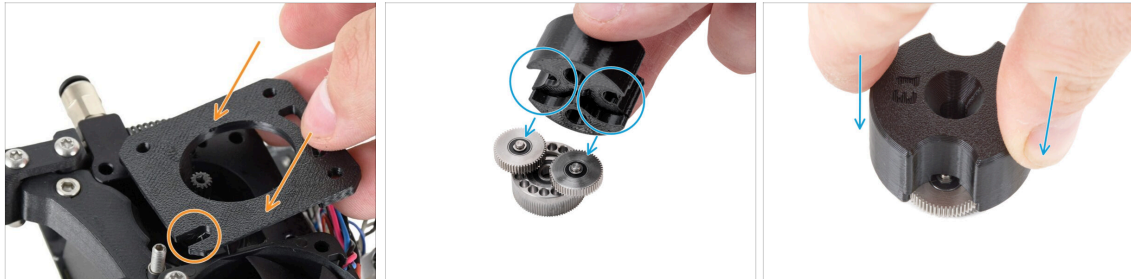


● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● PG-assembly-adapter (1x)

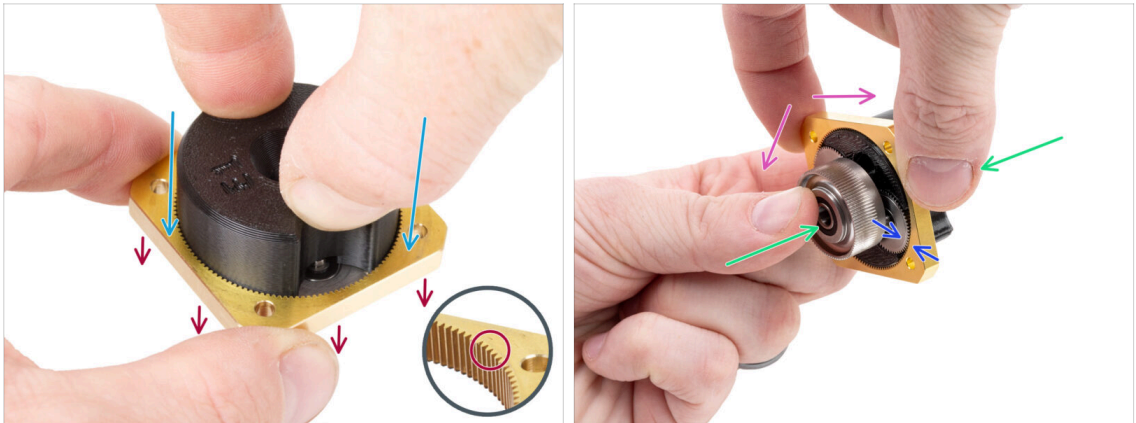
● Nouvelle main-plate (1x)

ÉTAPE 32 Installation de la nouvelle plaque principale



- Placez la main-plate sur le dissipateur thermique. Notez l'orientation de la pièce. Utilisez la découpe comme guide.
- Fixez le PG-assembly-adapter sur le PG-assembly. Notez les emplacements pour les engrenages dans l'adaptateur.
- Pour une meilleure compréhension et un assemblage réussi, regardez la vidéo en parallèle du guide : prusa.io/PG-assembly.

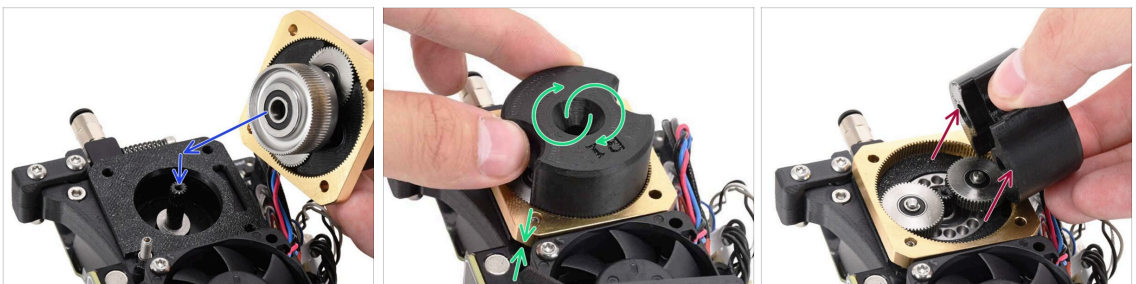
ÉTAPE 33 Assemblage du PG-ring



⚠ Ne montez pas le réducteur sans le PG-assembly-adapter. Cet outil est destiné à garantir que les engrenages sont correctement emboîtés.

- Faites glisser le PG-ring sur l'adaptateur.
- Notez qu'il y a un chanfrein sur un côté des dents du PG-ring. Ce côté doit être orienté vers le bas (vers le PG-assembly).
- Saisissez l'ensemble de l'assemblage d'une main afin de pouvoir le faire tourner avec le PG-ring.
- Avec l'autre main, faites glisser le PG-ring sur le PG-assembly dans un mouvement d'oscillation (déplacez le PG-ring à plusieurs reprises vers la gauche et la droite) - un quart de tour suffit.
- Arrêtez-vous lorsque les surfaces des engrenages affleurent approximativement la surface du PG-ring.

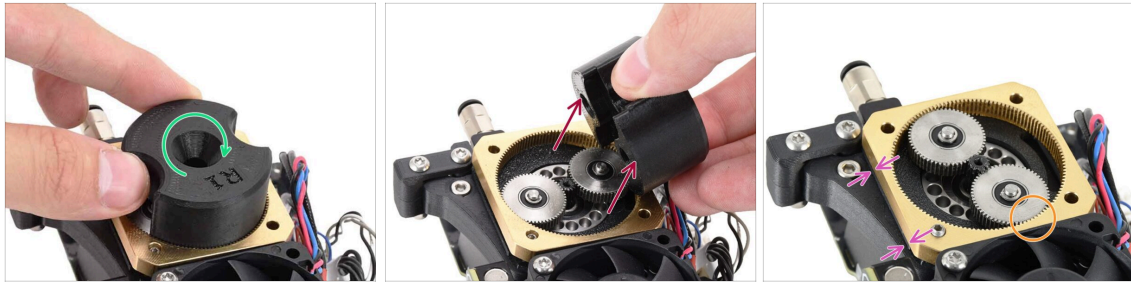
ÉTAPE 34 Assemblage du PG-assembly



⚠ Procédez très prudemment dans cette étape.

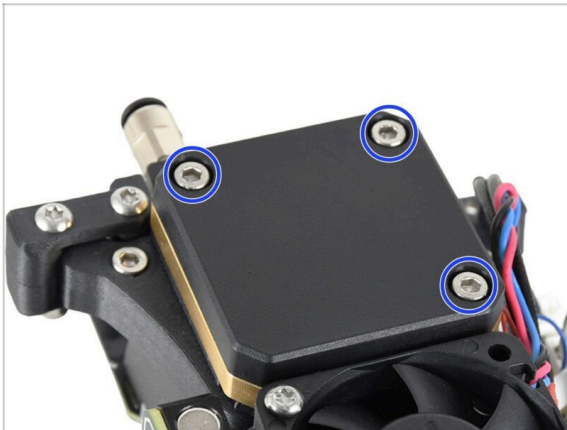
- Maintenez la position du PG-assembly et fixez-le sur l'arbre du moteur de l'extrudeur.
- Remuez très doucement et librement le PG-assembly (PG-assembly-adapter, PG-assembly et PG-ring) jusqu'à ce qu'il descende de sorte qu'il n'y ait plus d'espace entre l'assemblage et la plaque principale. Ne poussez pas sur l'assemblage.
- Retirez le PG-assembly-adapter.

ÉTAPE 35 Vérification du PG-assembly



- Fixez à nouveau le PG-assembly-adapter sur le PG-assembly pour vérifier que toutes les pièces sont correctement mises en place.
- Faites pivoter avec le PG-assembly-adapter. **L'assemblage PG doit pouvoir tourner facilement sans avoir à exercer beaucoup de force.**
- Retirez le PG-adapter. Vous n'en aurez plus besoin lors de l'assemblage. Nous vous recommandons de le conserver pour la maintenance.
- Assurez-vous que le PG-assembly ne dépasse pas au-dessus du PG-ring. Il doit être positionné plus bas que le niveau de la surface du PG-ring ou au même niveau que l'anneau.
- Assurez-vous que l'espace entre le PG-ring et la plaque principale est minimal. Si un écart important est observé, démontez l'assemblage de l'engrenage planétaire et repositionnez-le.

ÉTAPE 36 Recouvrement de l'engrenage planétaire



- Placez le capot avant sur le réducteur et fixez-le avec trois vis M3x25. **Ne les serrez pas complètement** à ce moment-là.
- ① Les vis du capot avant seront complètement serrées lors du selftest du dernier chapitre.

ÉTAPE 37 Nouveau capot de dwarf : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Nouvelle dwarf-cover-base (1x)
- Nouveau dwarf-cover-back (1x)
- Nouvelle dwarf-cover-door (1x)
- Vis M3x8bT (2x)
- Vis M3x16 (1x)
- Écrou M3nS (4x)
- Écrou M3nN (1x)

ÉTAPE 38 Assemblage de la nouvelle dwarf-cover-base



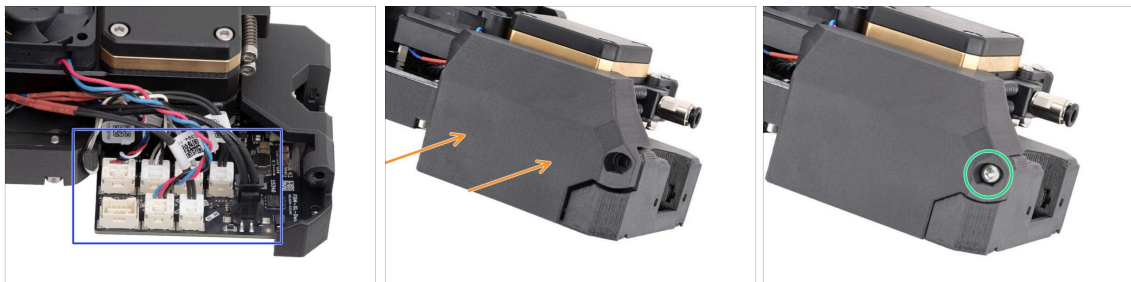
- Insérez deux écrous M3nS dans les ouvertures prévues.
- Insérez les deux autres écrous M3nS dans ces ouvertures désignées.
- Insérez l'écrou M3nN sur le côté de la dwarf-cover-base.
- ① Nous recommandons l'utilisation de la technique de tirage avec vis.

ÉTAPE 39 Recouvrement de la carte Dwarf



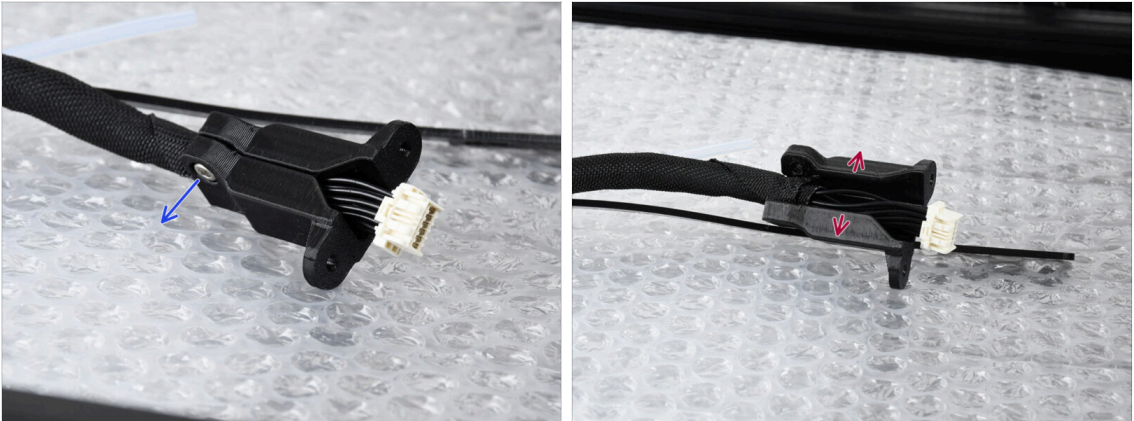
- Dans la bonne orientation, faites glisser la dwarf-cover-base sur la carte Dwarf. Insérez-la dans les rails.
- Placez le dwarf-cover-back sur la carte Dwarf, faites-le glisser vers le haut et alignez les trous.
- Fixez-le à l'aide de deux vis M3x6rT.

ÉTAPE 40 Recouvrement des câbles de Dwarf



- Avant de refermer le capot de l'électronique, assurez-vous que tous les câbles sont correctement connectés et ne dépassent pas de celui-ci.
- Fixez la dwarf-cover-door au Nextruder et assurez-vous qu'elle soit bien alignée tout autour.
- Fixez-le avec une vis M3x16. **Ne la serrez pas trop fort** ; le capot doit rester facile à ouvrir.

ÉTAPE 41 Retrait de l'ancien dwarf-cover-connector



- Retirez la vis M3x10 située sur le dessus du connecteur du capot de la dwarf.
- Retirez le connecteur du capot de la dwarf en écartant ses côtés.

ÉTAPE 42 Assemblage du nouveau câble principal : préparation des pièces



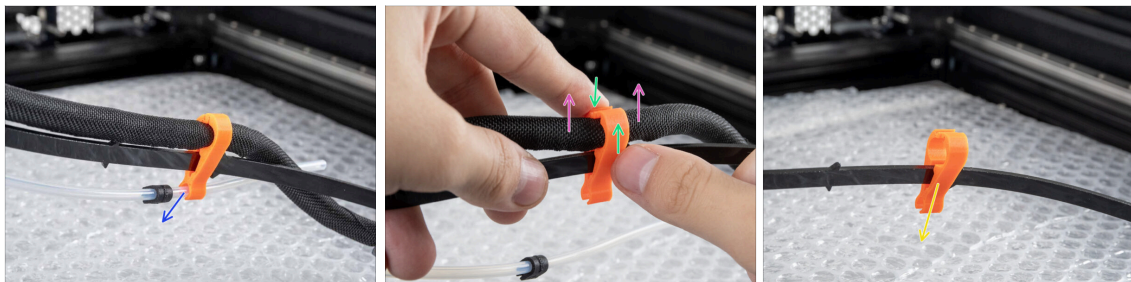
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouveau câble-clip-click (5x)
- Nouveau connecteur du capot de la dwarf
- Vis M3x10 (3x)
- Écrou M3nN (1x)

ÉTAPE 43 Installation du nouveau dwarf-cover-connector



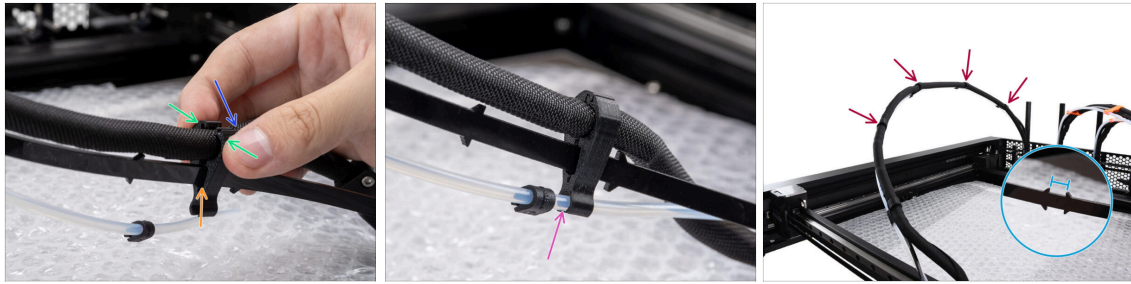
- Insérez l'écrou M3nN dans l'ouverture hexagonale du connecteur de la dwarf.
- Insérez le câble principal dans le connecteur du capot de la Dwarf.
- ⚠ Faites attention à l'**orientation** de la partie en plastique.
- Laissez un peu de longueur supplémentaire sur le câble principal à l'extérieur du connecteur du capot de la dwarf.
- Emboîtez soigneusement les deux moitiés du connecteur du capot de la Dwarf.
- ⚠ **Veillez à ne pas pincer les câbles entre les pièces en plastique avant de serrer la vis !**
- Fixez les pièces ensemble en serrant la vis M3x10.

ÉTAPE 44 Retrait de l'ancien cable-clip-click



- Retirez le tube PTFE du cable-clip-click
- Ouvrez le clip en appuyant de chaque côté dans des directions opposées
- Retirez le câble principal du cable-clip-click
- Retirez l'ancien cable-clip-click

ÉTAPE 45 Installation du nouveau cable-clip-click



- 🟠 Fixez le nouveau cable-clip-click sur la plaque flexible.
- 🟡 Insérez le câble principal dans le cable-clip-click.
- 🟢 Fermez le clip en appuyant sur les deux côtés l'un contre l'autre jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent.
- 🟣 Enfoncez le tube PTFE dans la rainure désignée sur le cable-clip-click.
- 🔴 Répétez l'intégralité de la procédure de retrait et d'installation pour les quatre clips restants. Remplacez-les toujours un par un.
- 🟠 Installez toujours le cable-clip-click à l'intérieur des encoches de la plaque flexible.

ÉTAPE 46 Connexion de l'outil



- ⬛ Remplacez l'assemblage du Nextruder sur le boîtier de l'imprimante.
- 🔴 Connectez le câble principal au Nextruder.
- 🟡 Fixez le connecteur avec deux vis M3x10.
- 🟠 Insérez complètement le tube PTFE dans le raccord aussi loin que possible.
- 🟡 Accrochez la plaque flexible aux vis préinstallées sur le changeur d'outils.
- ⚠️ **Assurez-vous que la plaque flexible n'est pas tordue.**
- 🟣 Tirez doucement sur la plaque flexible pour bien l'accrocher aux vis.
- 🟠 Serrez complètement les vis.

ÉTAPE 47 Retrait de l'assemblage du dock des outils



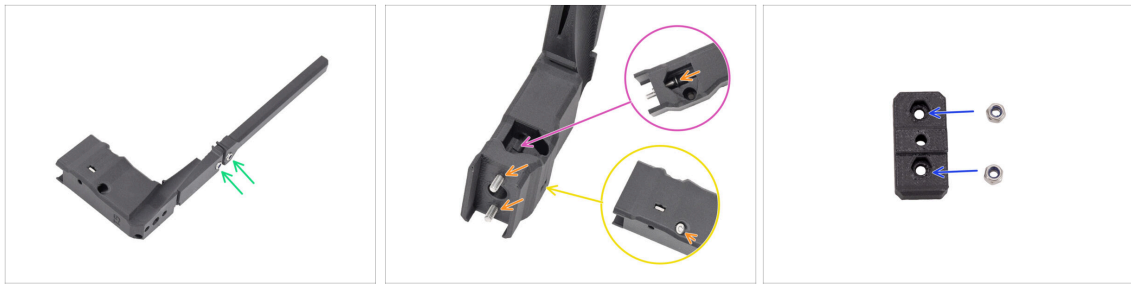
- Repérez l'ancien dock d'outil au bout des câbles du Nextruder.
- Coupez **précautionneusement** les colliers de serrage sur le dock-cable-router.
- ⚠ **Faites très attention à ne couper aucun câble !**
- Mettez le câble du Nextruder de côté et retirez complètement le tube PTFE du dock-cable-router.
- Retirez les deux vis M3x14 du dock-cable-router pour libérer la plaque flexible.

ÉTAPE 48 Assemblage du nouveau dock des outils : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouveau dock-cable-router (1x)
- Adaptateur mono-outil du dock-cable-router (1x)
- Écrou M3Nn (4x)
- Vis M3x12bT (2x)
- Vis M3x14 (1x)

ÉTAPE 49 Assemblage du nouveau dock-cable-router I.



- Insérez deux écrous M3nN dans les deux emplacements.

 Nous recommandons l'utilisation de la technique de tirage avec vis.

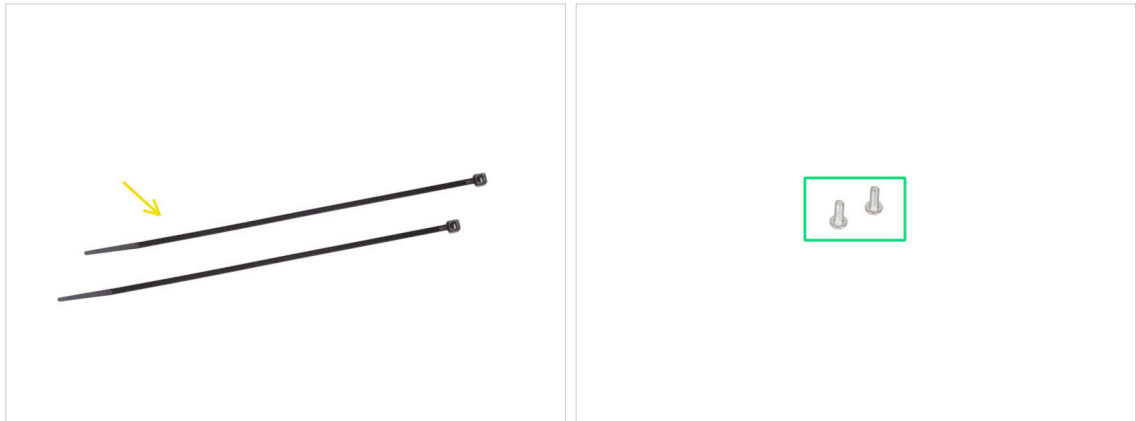
- Insérez deux vis M3x12bT à travers l'avant du nouveau dock-cable-router :
 - Insérez la vis supérieure dans le trou situé sur le dessus.
 - Insérez la vis inférieure dans le trou situé sur le côté.
- Insérez les deux écrous M3nN restants dans les deux emplacements de l'adaptateur mono-outil du dock-cable-router.

ÉTAPE 50 Assemblage du nouveau dock-cable-router II.



- Placez une vis M3x14 dans le trou central de la partie avant du dock-cable-router de manière à ce qu'elle soit orientée vers l'extérieur.
- Placez l'adaptateur mono-outil du dock-cable-router sur la partie avant du dock-cable-router de manière à ce que les trous soient alignés avec les vis positionnées.
- Serrez complètement les deux vis M3x12bT à l'aide de la clé Torx TX8. Les ouvertures se trouvent de l'autre côté du routeur de câbles de la station d'accueil.

ÉTAPE 51 Installation du nouveau dock des outils : préparation des pièces

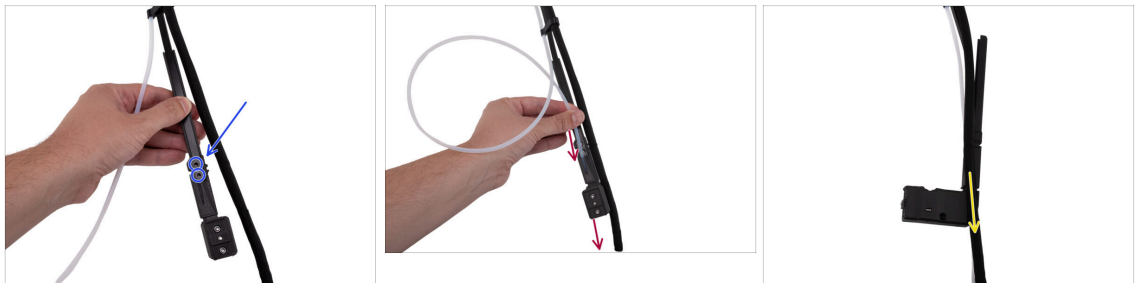


■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Colliers de serrage (2x)

■ Vis M3x8rT (2x)

ÉTAPE 52 Assemblage de l'assemblage du dock des outils I.



■ Placez la plaque flexible dans la rainure du dock-cable-router et fixez-la avec deux vis M3x8rT.

■ Insérez le tube PTFE dans l'ouverture du dock-cable-router.

■ Faites passer le câble principal dans la rainure du dock-cable-router.

ÉTAPE 53 Assemblage de l'assemblage du dock des outils II.



- Fixez le câble principal avec deux colliers de serrage.
- Coupez le plastique en excès.

ÉTAPE 54 C'est fini

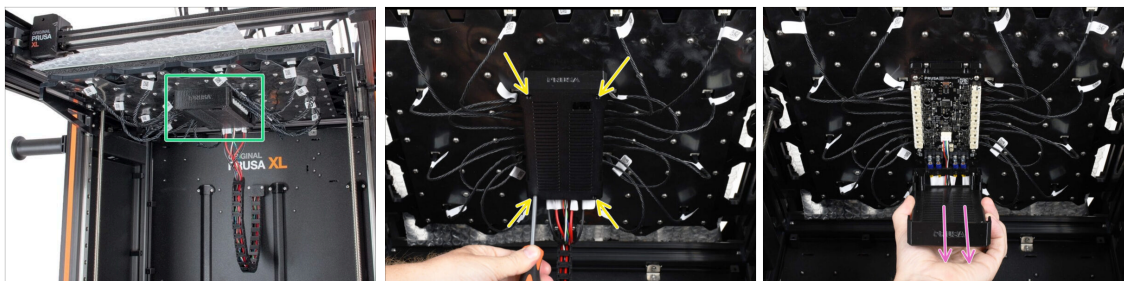


- Félicitations ! Vous avez terminé la mise à niveau de la tête d'outil.
- Mettez le Nextruder de côté pour le moment. Nous le fixerons à l'imprimante dans un chapitre ultérieur.
- Passons au chapitre suivant : **Mise à niveau du plateau chauffant.**

3. Mise à niveau du plateau chauffant

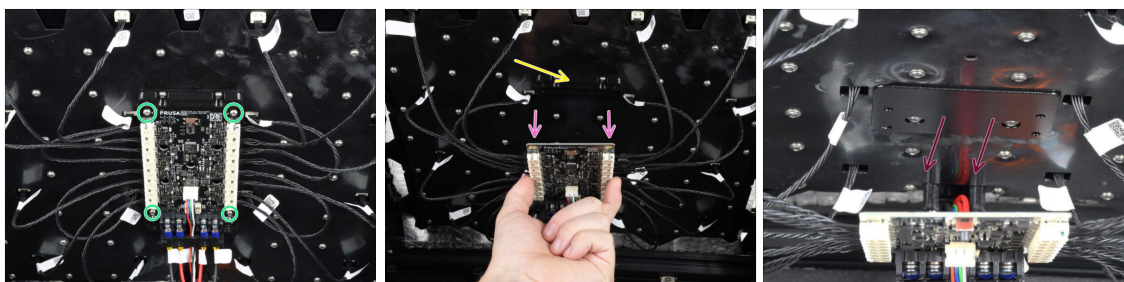


ÉTAPE 1 Exposition du contrôleur du plateau chauffant



- Repérez le boîtier en plastique de l'électronique situé sous le plateau chauffant.
- À l'aide du tournevis T10, dévissez les quatre vis M3x20rT et retirez le capot.
- Retirez le capot de l'électronique.
- ⚠ Évitez d'endommager l'électronique.

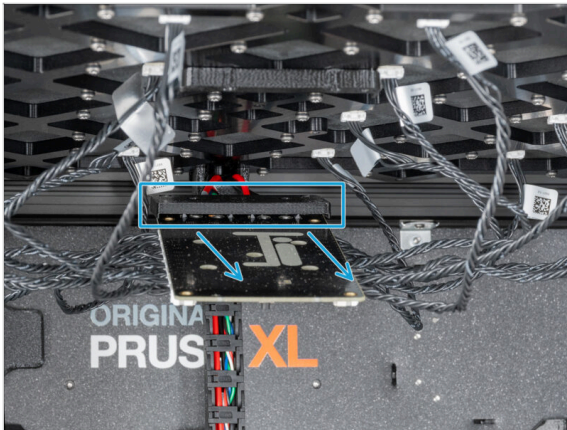
ÉTAPE 2 Retrait de la carte du plateau modulaire



- À l'aide du tournevis T10, dévissez les quatre vis M3x10rT qui fixent la carte du plateau modulaire.
- Libérez délicatement la carte du plateau modulaire et laissez-la pendre librement aux câbles des tuile individuelles du plateau chauffant.
- Retirez le XL-bed-controller-mount-front soit de la face inférieure du plateau chauffant, soit de la carte électronique.
- Retirez la protection du circuit imprimé du plateau modulaire, soit par le dessous du plateau chauffant, soit par la carte électronique. **Mettez-le de côté, vous le réutiliserez plus tard.**

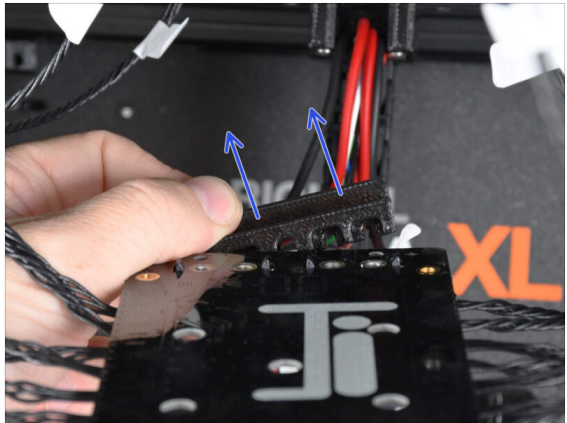
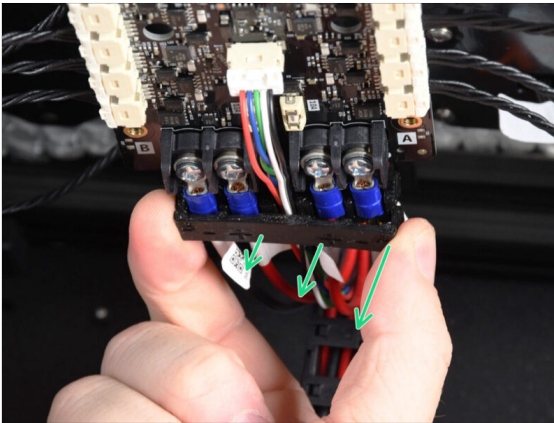
📌 Remarque : la protection du circuit imprimé du plateau modulaire peut ne pas être présent sur toutes les imprimantes, car il a été ajouté lors d'une mise à jour matérielle ultérieure. Si vous ne l'avez pas, veuillez contacter notre support technique.

ÉTAPE 3 Retrait du bed-controller-mount-rear



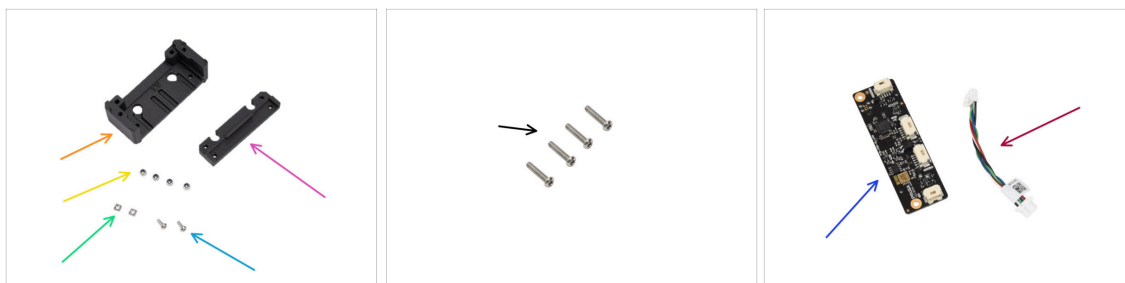
- Retirez le XL-bed-controller-mount-rear (pièce imprimée) du haut de la carte.

ÉTAPE 4 Déverrouillage des câbles



- Sur la face inférieure de la carte, tirez sur la partie inférieure du guide du câble d'alimentation.
- Par le haut, retirez la partie supérieure du guide du câble.

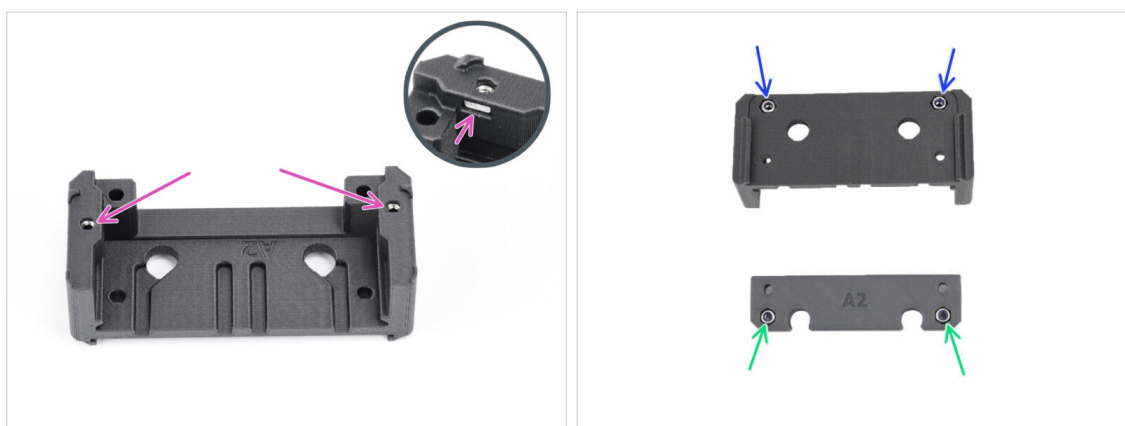
ÉTAPE 5 Nouveaux supports du contrôleur du plateau : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

- New bed-controller-mount-rear (1x)
- Nouveau bed-controller-mount-front (1x)
- Écrou M3nN (4x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x8rT (2x)
- Vis M3x12rT (4x)
- Carte XL-CAN (1x)
- Câble CAN du plateau modulaire de la XLS (1x)

ÉTAPE 6 Assemblage des bed-controller-mounts I.



- Insérez deux écrous M3nS dans le bed-controller-mount depuis les côtés intérieurs.
- Retournez le bed-controller-mount et insérez deux écrous M3nN.
- Insérez deux écrous M3nN dans le bed-controller-mount-front.

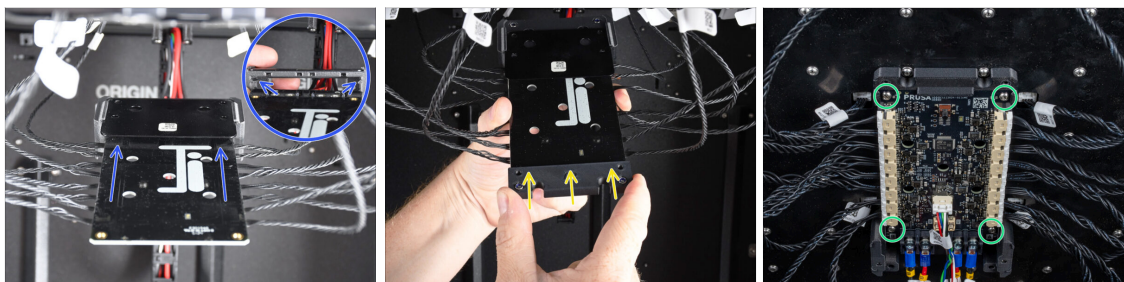
ÉTAPE 7 Assemblage des bed-controller-mounts II.



La protection du circuit imprimé du plateau modulaire est réutilisée de l'imprimante.

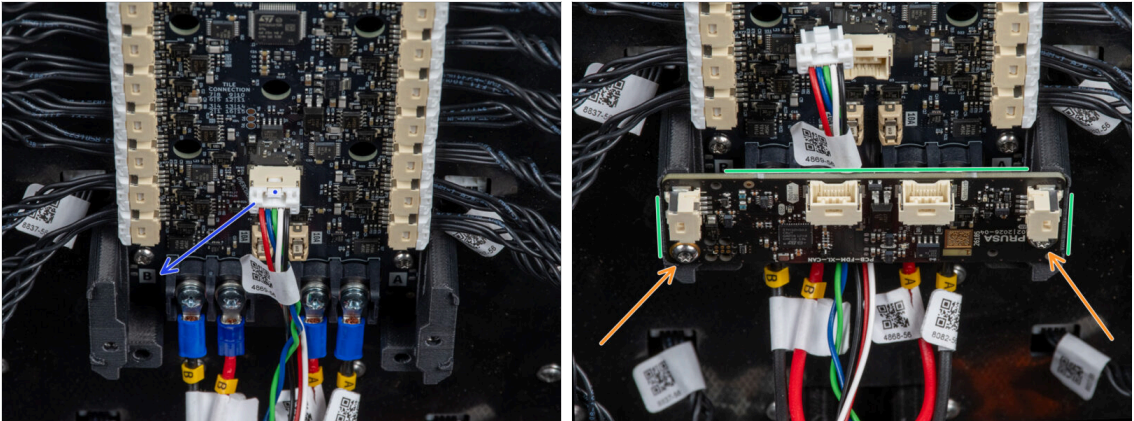
- Insérez la protection du circuit imprimé du plateau modulaire dans les fentes du bed-controller-mount-rear.
- Insérez-la jusqu'à ce que les trous soient alignés.

ÉTAPE 8 Fixation du bed-controller-mount-rear



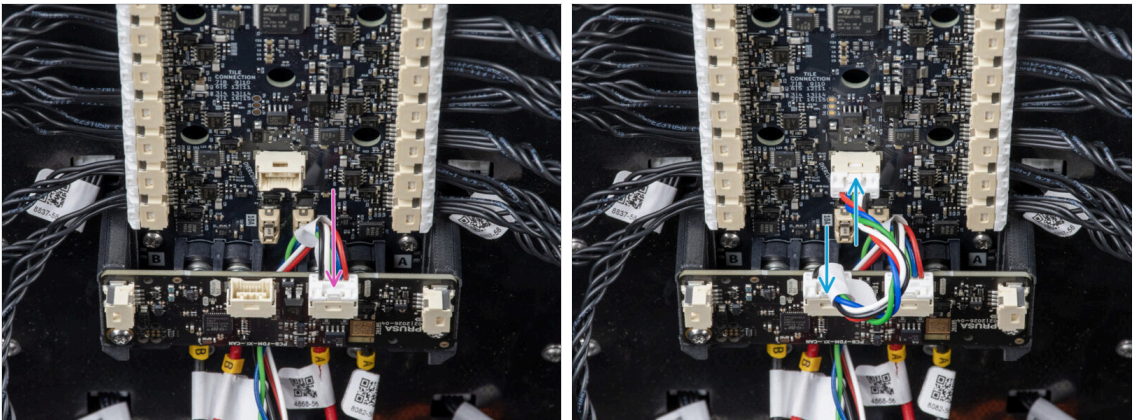
- Faites glisser le bed-controller-mount-rear sur la carte de contrôle du plateau modulaire en utilisant les rainures, et poussez-le complètement jusqu'à ce qu'il soit en place.
- Faites glisser le bed-controller-mount-front sur la face avant de la carte de contrôle du plateau modulaire.
- Positionnez l'assemblage du contrôleur du plateau modulaire au centre de la face inférieure du plateau chauffant et fixez-le avec quatre vis M3x12rT.

ÉTAPE 9 Montage de la carte XL-CAN



- Débranchez le câble du contrôleur du plateau modulaire.
- ⚠ Attention : le connecteur a un **loquet de sécurité** qui doit être enfoncé lors de la déconnexion.
- Positionnez la carte XL-CAN sur le bed-controller-mount-rear et alignez-la.
- Fixez-le avec deux vis M3x8rT.

ÉTAPE 10 Connexion des câbles de la XL-CAN



- Connectez le câble du contrôleur du plateau modulaire au **connecteur de droite**.
- Connectez la carte de contrôle du plateau modulaire à la carte XL-CAN à l'aide du câble XLS-ModularBed-CAN et des connecteurs marqués.

ÉTAPE 11 Ventilateur du contrôleur du plateau modulaire : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

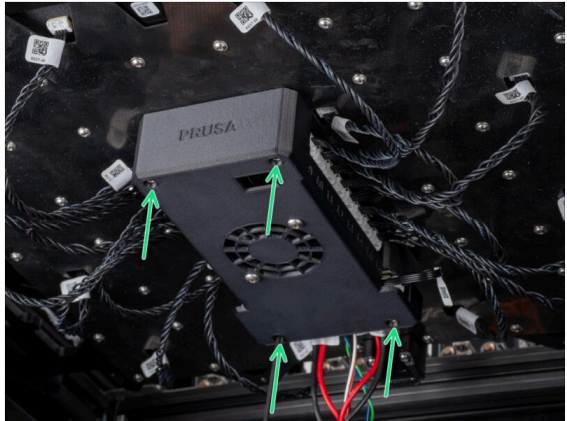
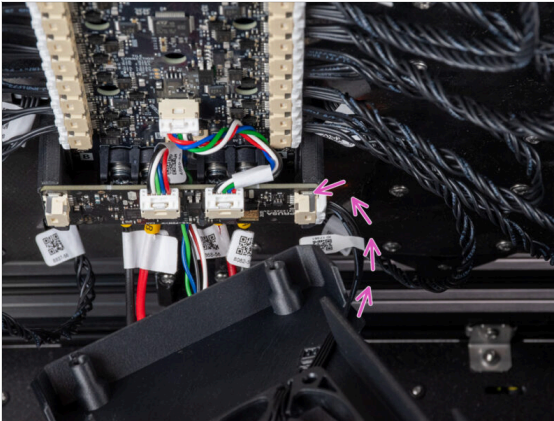
- Nouveau bed-controller-case (1x)
- Ventilateur du contrôleur du plateau (1x)
- Vis M4x10r (2x)
- Vis M3x30 (4x)

ÉTAPE 12 Installation du ventilateur du contrôleur du plateau



- Positionnez le ventilateur sur la face intérieure du XLS-bed-modular-case.
- **Assurez-vous que la bonne orientation :**
 - L'autocollant est orienté vers le haut.
 - Le câble du ventilateur est acheminé par la gauche vers l'arrière (côté inférieur).
- Maintenez le ventilateur en place, retournez l'assemblage et fixez-le avec deux vis M4x10r.

ÉTAPE 13 Capotage du contrôleur du plateau modulaire



- ◆ Branchez le ventilateur au connecteur de droite sur la carte XL-CAN.
- ◆ Recouvrez le contrôleur du plateau modulaire avec le nouveau bed-controller-case et fixez-le avec quatre vis M3x30.

ÉTAPE 14 Assemblage de l'essuie-buse : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

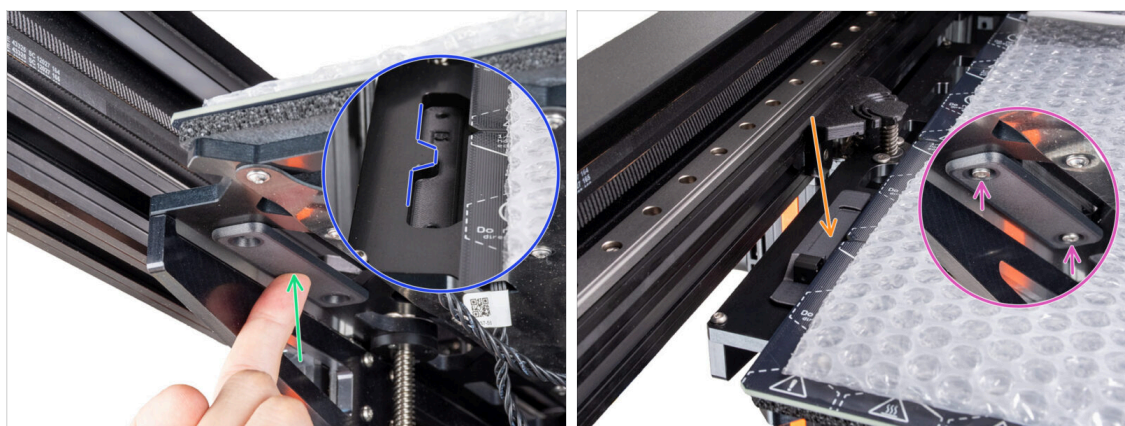
- ◆ Bed-wiper-top (1x)
- ◆ Bed-wiper-bottom (1x)
- ◆ Brosse à buse en silicone (1x)
- ◆ Joint de dilatation (1x)
- ◆ Écrou M3nS (2x)
- ◆ Vis M3x6 (2x)
- ◆ Vis M3x6r (1x)

ÉTAPE 15 Assemblage de l'essuie-buse



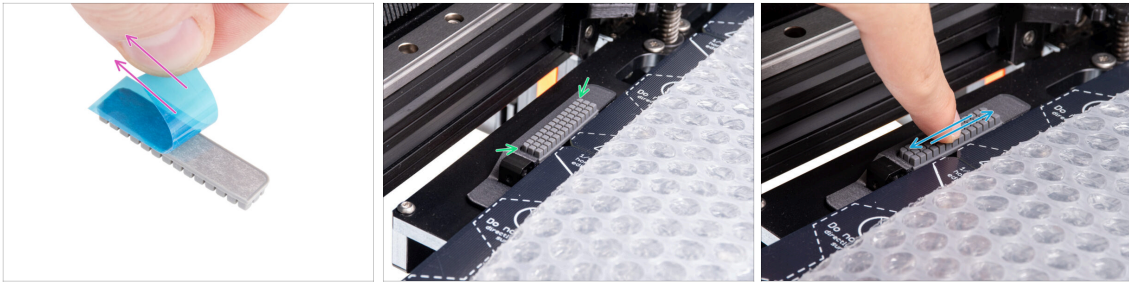
- Insérez la vis M3x6r dans le joint de dilatation en commençant par la tête de vis.
- Insérez une clé Allen de 2,0 mm dans le trou fileté pour atteindre la vis.
- Fixez le joint de dilatation au Bed-wiper-top et serrez la vis. Ne la serrez pas trop.
- Insérez les deux écrous M3nS dans les trous prévus à cet effet.

ÉTAPE 16 Montage de l'assemblage de l'essuie-buse



- Insérez le bed-wiper-bottom dans l'espace prévu à cet effet sur le cadre du plateau.
- Assurez-vous qu'il soit correctement aligné et qu'il corresponde à la forme du cadre.
- Placez le bed-wiper-top dans l'espace prévu à cet effet sur le cadre.
- Fixez les deux parties de l'essuie-buse du plateau ensemble à l'aide de deux vis M3x6.

ÉTAPE 17 Installation de l'essuie-buse en silicone



- ◆ Retirez la couche protectrice du bloc de l'essuie-buse.
- ① Le bloc est adhésif sous la couche protectrice. **Évitez de toucher la surface adhésive.**
- ◆ Insérez le bloc de l'essuie-buse dans l'évidement correspondant de l'assemblage de l'essuie-buse.
- ◆ Passez votre doigt plusieurs fois sur toute la surface du bloc de l'essuie-buse pour vous assurer qu'il adhère uniformément et qu'il est bien en place.

ÉTAPE 18 C'est fini

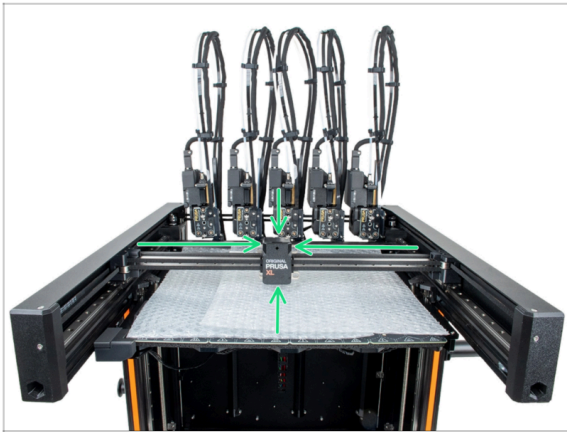


- ◆ Félicitations ! Vous avez terminé ce chapitre.
- ◆ Passons au chapitre suivant : **Mise à niveau des pièces imprimées et des courroies.**

4. Mise à niveau des pièces imprimées et du capot arrière



ÉTAPE 1 Préparation de l'imprimante



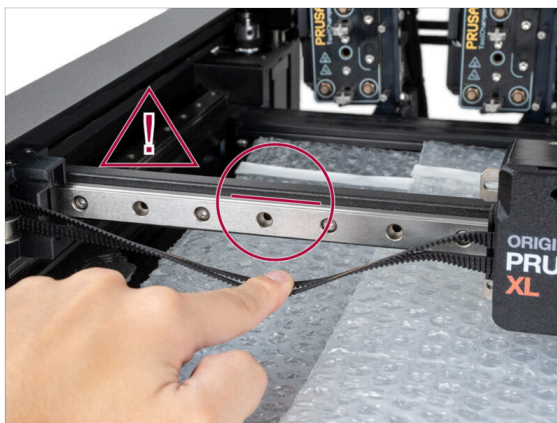
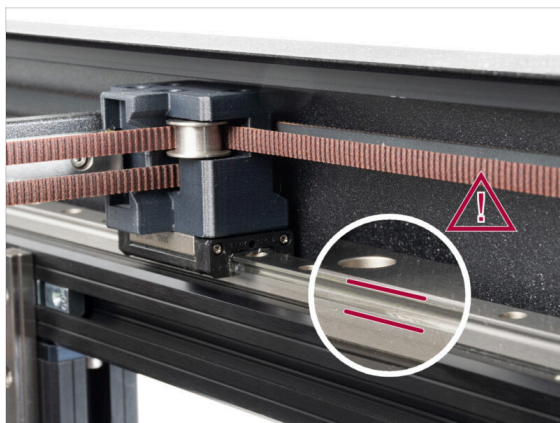
- Déplacez le X-carriage au centre du châssis de l'imprimante.

ÉTAPE 2 Libération des courroies



- Sur la face avant de l'imprimante :
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, desserrez la vis M3 retenant le tendeur droit du CoreXY. Ne retirez pas complètement la vis.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, desserrez la vis M3 retenant le tendeur gauche du CoreXY. Ne retirez pas complètement la vis.
- Tendez doucement la courroie avec votre doigt. Si la courroie présente un degré de relâchement similaire à celui indiqué sur l'image, passez à l'étape suivante.

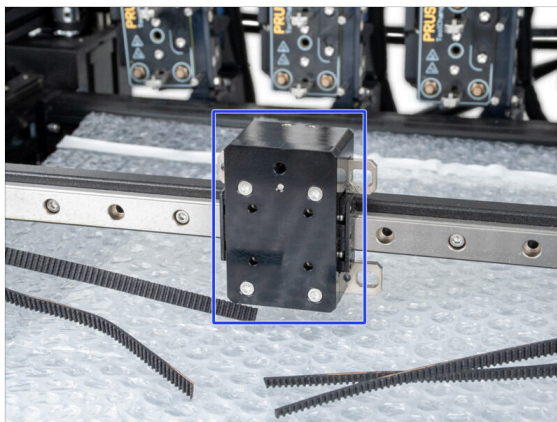
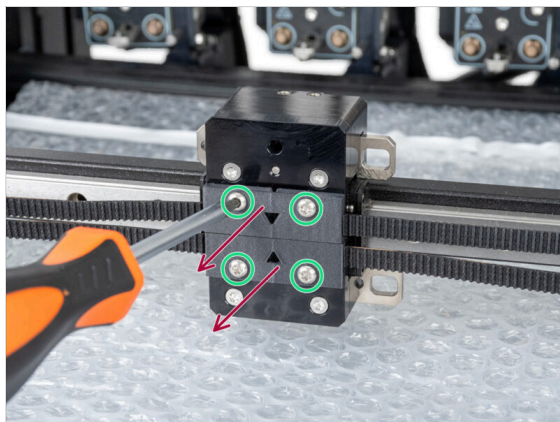
ÉTAPE 3 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires de cette imprimante. En cas de contact, lavez-vous immédiatement les mains. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- Le lubrifiant s'accumule principalement dans les canaux du rail linéaire sur les côtés linéaires.

ÉTAPE 4 Retrait des belt-clamps



- À l'aide du tournevis Torx T10, retirez les quatre vis M3x12rT qui maintiennent les belt-clamps.

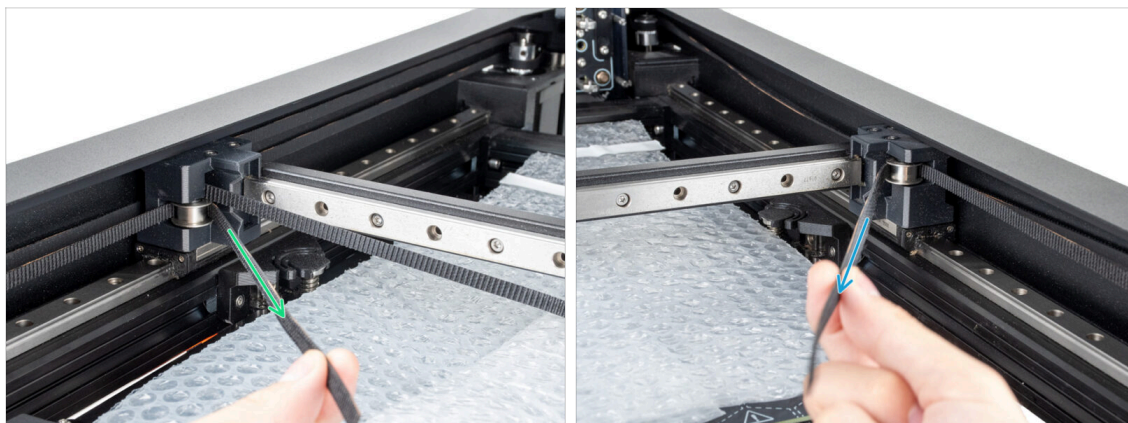
 Mettez les vis de côté

- Retirez les belt-clamps.

 Vous pouvez les jeter.

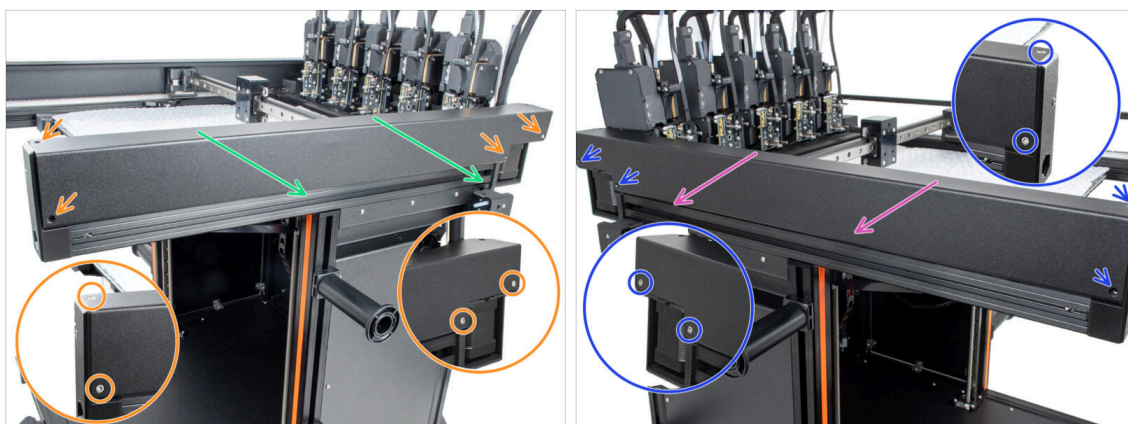
- Une fois les belt-clamps retirés, passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 5 Retrait des courroies



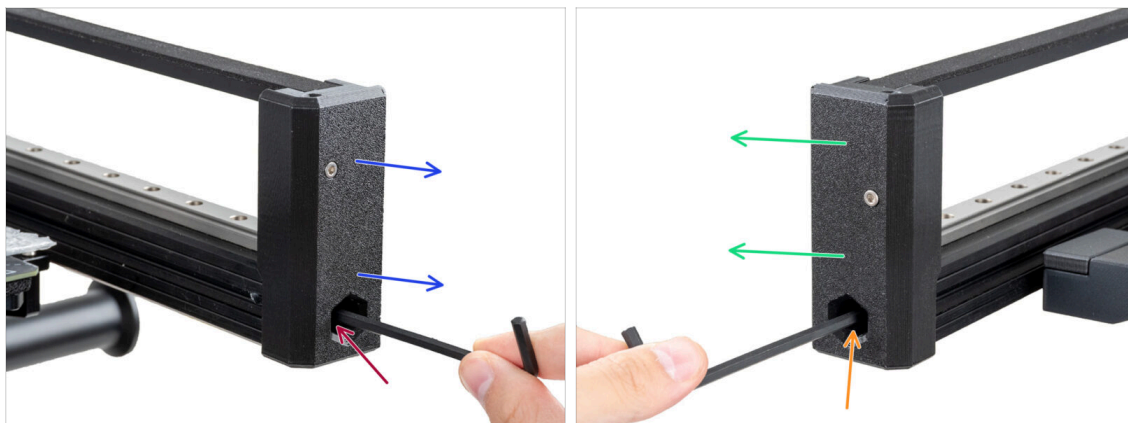
- Saisissez la **courroie inférieure** sur le **côté gauche** du CoreXY et retirez la courroie de l'imprimante.
- Saisissez la **courroie supérieure** sur le **côté droit** du CoreXY et retirez la courroie de l'imprimante.
- Jetez les vieilles courroies !

ÉTAPE 6 Retrait des plaques métalliques latérales



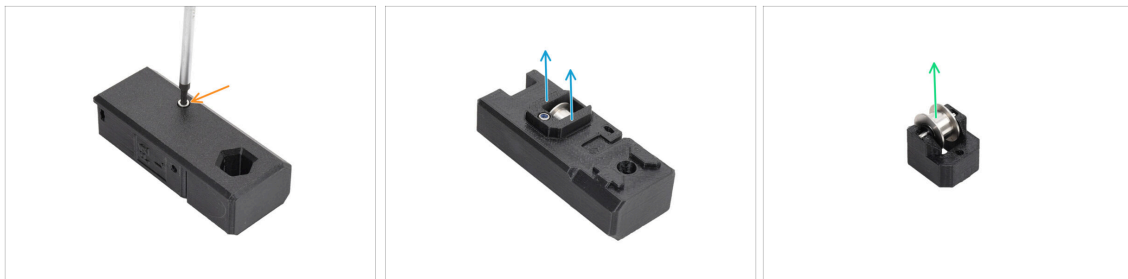
- À l'aide du tournevis Torx T10, retirez les quatre vis M3x8bT de la plaque métallique du côté droit.
- Faites glisser délicatement la plaque métallique droite hors du cadre de l'imprimante.
- Tournez-vous de l'autre côté.
- À l'aide du tournevis Torx T10, retirez les quatre vis M3x8bT de la plaque métallique du côté gauche.
- Faites glisser délicatement la plaque métallique latérale gauche hors du cadre de l'imprimante.

ÉTAPE 7 Retrait des pièces du CoreXY avant



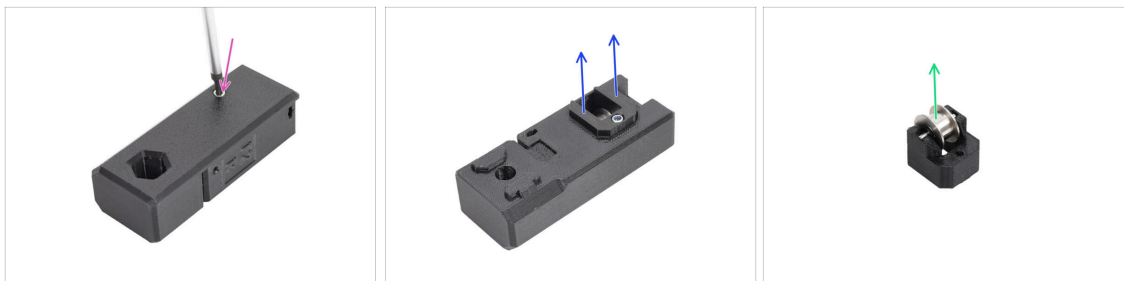
- À l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm, desserrez la vis M8x16 qui maintient le côté avant droit du CoreXY.
- Retirez le CoreXY avant droit.
- À l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm, desserrez la vis M8x16 qui maintient l'avant gauche du CoreXY.
- Retirez le CoreXY avant gauche.

ÉTAPE 8 Démontage de l'assemblage du CoreXY avant gauche



- Retirez la vis M3x22 de l'avant gauche du CoreXY.
- Retirez le tendeur du CoreXY en le tirant vers le haut.
- Retirez la goupille avec la poulie et les rondelles du tendeur du CoreXY en la faisant glisser vers le haut.

ÉTAPE 9 Démontage de l'assemblage du CoreXY avant droit



- Retirez la vis M3x22 du CoreXY avant droit.
- Retirez le tendeur du CoreXY en le tirant vers le haut.
- Retirez la goupille avec la poulie et les rondelles du tendeur du CoreXY en la faisant glisser vers le haut.

ÉTAPE 10 Nouvel assemblage du tendeur du CoreXY : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Nouveau tendeur du CoreXY (2x)
- Goupille H8 2,9x20 (2x)
- Poulie GT2-20 (2x)
- Rondelle 3x7x1 (4x)
- Écrou M3nN (2x)

ÉTAPE 11 Assemblage du nouveau tendeur du CoreXY



- Faites glisser la poulie sur la goupille.
- Glissez deux rondelles de chaque côté de la poulie.
- Insérez l'assemblage complet dans les fentes du nouveau tendeur du CoreXY.
- Insérez l'écrou M3nN dans l'emplacement hexagonal prévu à cet effet.
- Répétez cette opération pour l'autre tendeur du CoreXY.

ÉTAPE 12 Nouveau CoreXY avant gauche : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouveau CoreXY avant gauche (1x)
- Vis M8x16 (1x)
- Vis M3x22 (1x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 13 Assemblage du nouveau CoreXY avant gauche



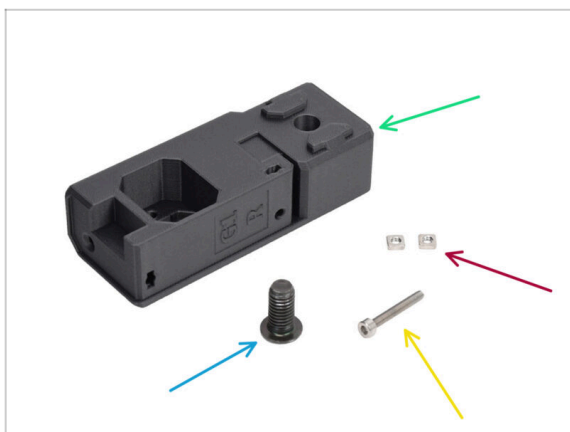
- Insérez deux écrous M3nS dans les emplacements situés sur le CoreXY avant gauche **aussi loin que possible**.
- Insérez le tendeur du CoreXY dans l'espace prévu à cet effet dans le CoreXY avant gauche.
 - ⚠ Faites attention à la **bonne orientation** du tendeur du CoreXY ; il doit glisser **complètement** dans le CoreXY avant gauche.
- Retournez la pièce et insérez la vis M3x22. **Ne la serrez pas complètement**, quelques tours seulement suffisent.

ÉTAPE 14 Installation du CoreXY avant gauche



- Placez le CoreXY avant gauche sur le cadre de manière à ce que les encoches de la pièce imprimée s'alignent avec les fentes du cadre métallique.
- Insérez l'extrémité de la barre lumineuse dans l'encoche située dans le CoreXY avant gauche.
- Fixez les pièces ensemble à l'aide d'une vis M8x16 et de la clé Allen de 4,0 mm.

ÉTAPE 15 Nouveau CoreXY avant droit : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Nouveau CoreXY avant droit (1x)
- Vis M8x16 (1x)
- Vis M3x22 (1x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 16 Assemblage du nouveau CoreXY avant droit



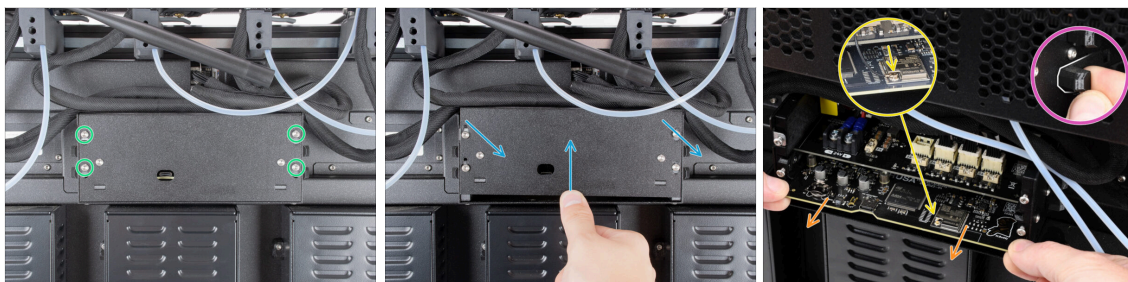
- Insérez deux écrous M3nS dans les emplacements situés sur le CoreXY avant droit aussi loin que possible.
- Insérez l'autre tendeur du CoreXY dans l'espace prévu à cet effet dans le CoreXY avant droit.
- ⚠ Faites attention à la **bonne orientation** du tendeur du CoreXY. Il doit s'insérer complètement dans le CoreXY avant droit.
- Retournez la pièce et insérez la vis M3x22. Ne la serrez pas complètement, quelques tours suffisent.

ÉTAPE 17 Installation du CoreXY avant droit



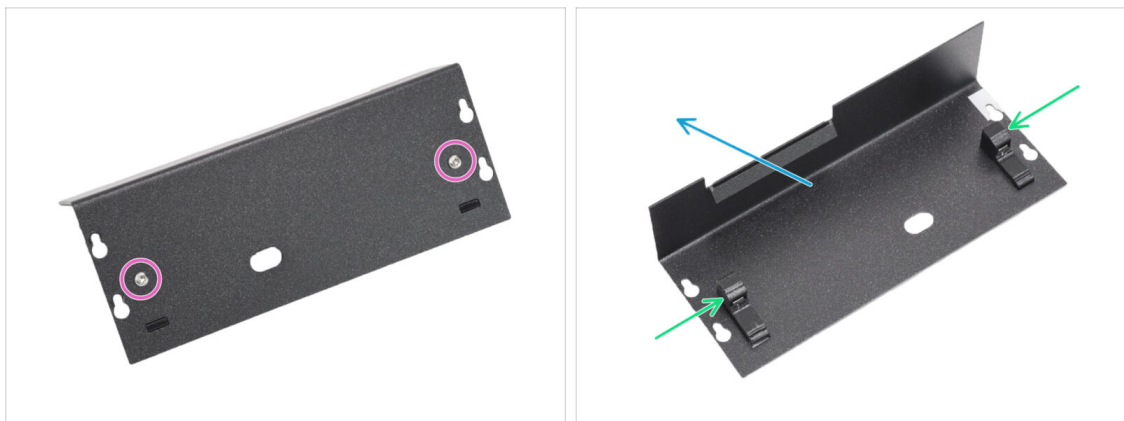
- Placez le CoreXY avant droit sur le cadre de manière à ce que les encoches de la pièce imprimée s'alignent avec les fentes du cadre métallique.
- Insérez l'extrémité de la barre lumineuse dans l'encoche située dans le CoreXY avant gauche.
- Fixez les pièces ensemble à l'aide d'une vis M8x16 et de la clé Allen de 4,0 mm.

ÉTAPE 18 Exposition de l'électronique I.



- Desserrez sans n'enlever pas les quatre vis qui fixent le capot.
 - Faites glisser le capot vers le haut et retirez-le.
 - Débranchez le câble Wi-Fi du connecteur Wi-Fi si nécessaire.
 - Localisez les éjecteurs des deux côtés du boîtier de l'électronique. À partir de ceux-ci, localisez la paire supérieure.
 - Faites glisser le XLSplitter. Poussez les éjecteurs pour que la carte se déconnecte de la carte Sandwich, puis glisse à l'aide des rails latéraux.
- ⚠ Touchez toute carte électronique par ses bords. Évitez d'endommager les composants de la carte.**
- ⚡** Placez-la sur une surface antistatique sûre, comme le film à bulles antistatique de l'emballage de la carte XL-CAN.

ÉTAPE 19 Démontage du capot



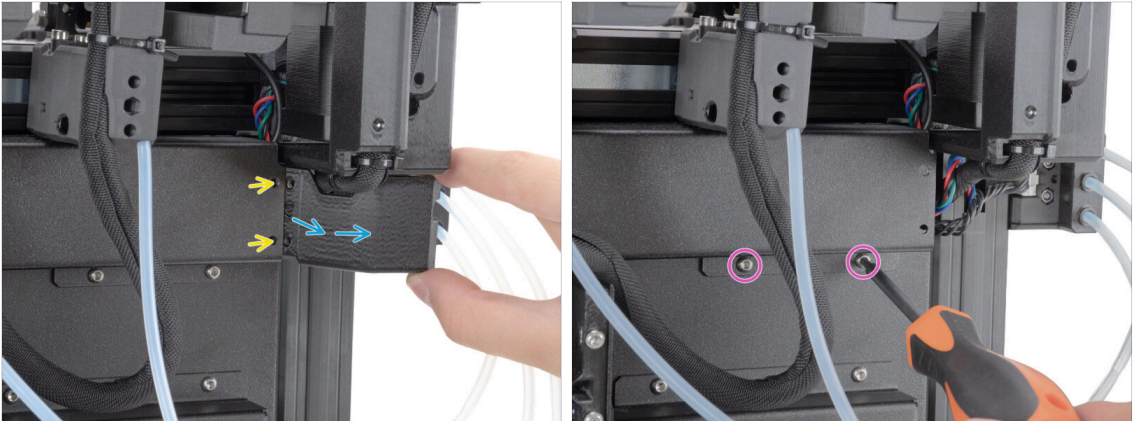
- ◆ Desserrez et retirez les deux vis du capot de l'électronique.
- ◆ Du côté opposé du capot, retirez les deux electronics-case-holders.
⚠ Chaque pièce contient un écrou M3nS intégré. Veillez à ce que l'écrou ne tombe pas, car la pièce sera réutilisée ultérieurement.
- ◆ Jetez le capot de l'électronique. Elle ne sera plus nécessaire.

ÉTAPE 20 Exposition de l'électronique II.



- ◆ Retirez les deux vis M3x8rT du côté gauche à l'arrière de l'imprimante.
- ◆ Faites glisser le capuchon de câble gauche hors du capot métallique de l'électronique.
⚠ **Attention à ne pas endommager les câbles !**
- ◆ Retirez les deux vis M3x5rT situées au bas du capot métallique de l'électronique.

ÉTAPE 21 Exposition de l'électronique III.



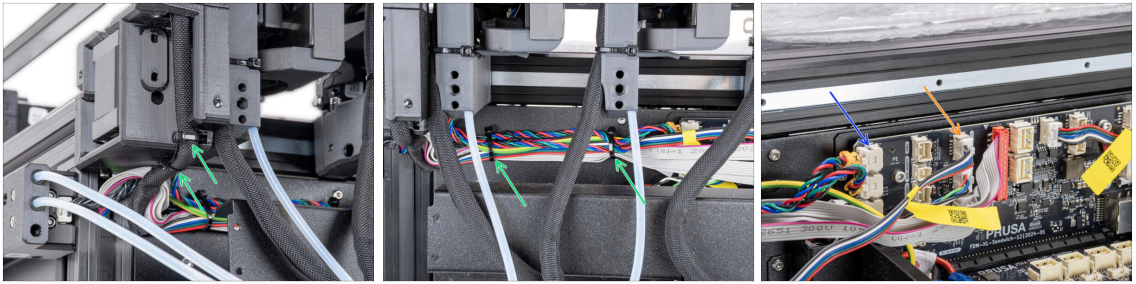
- ✦ Retirez les deux autres vis M3x8rT du côté droit à l'arrière de l'imprimante.
- ✦ Faites glisser le capuchon de câble droit hors du capot métallique de l'électronique.
- ⚠ Attention à ne pas endommager les câbles !
- ✦ Retirez les deux vis M3x5rT situées au bas du capot métallique de l'électronique.

ÉTAPE 22 Exposition de l'électronique IV.



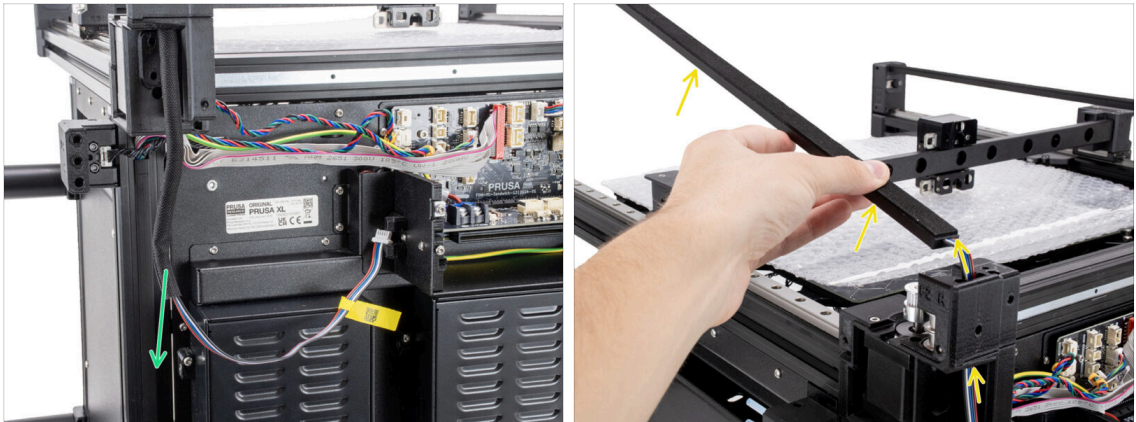
- ✦ Déplacez toute la plaque métallique arrière vers l'arrière et vers le bas de l'imprimante.
- ✦ Juste assez pour exposer l'électronique.

ÉTAPE 23 Libération des câbles : côté gauche



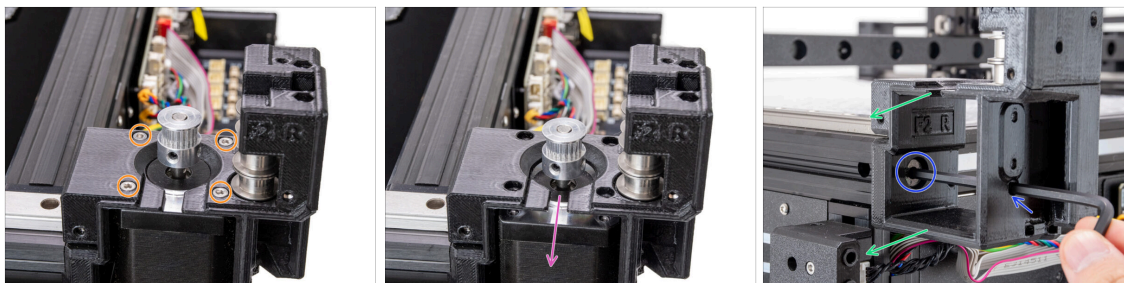
- Coupez les quatre colliers de serrage du côté gauche pour libérer les câbles.
 - Débranchez le câble du moteur XY.
 - Débranchez le câble de la barre LED.
- ⚠ **Soyez prudent** : les connecteurs ont un **loquet de sécurité** qui doit être enfoncé lors de la déconnexion.

ÉTAPE 24 Retrait de la barre LED



- Retirez la gaine textile du câble de la barre LED.
- Retirez la barre LED en la soulevant et en tirant délicatement le câble à travers l'assemblage du CoreXY arrière droit.

ÉTAPE 25 Retrait de l'assemblage du CoreXY arrière droit



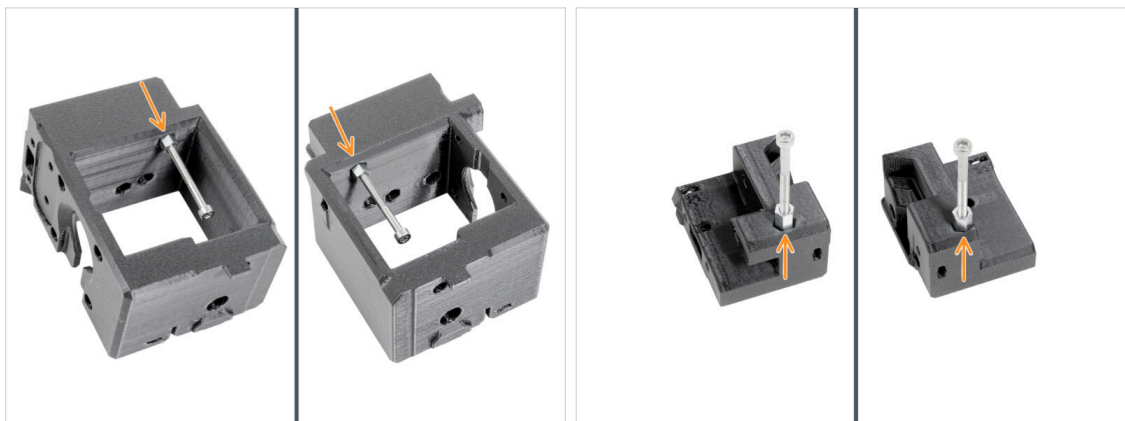
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les quatre vis M3x10.
- Retirez le moteur XY.
- Insérez la clé Allen de 4 mm dans le trou et retirez la vis M8x16.
- Retirez le CoreXY-back-right de l'imprimante.

ÉTAPE 26 Démontage du CoreXY arrière droit



- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, retirez deux vis M3x35.
- Retirez le CoreXY-back-right-top du CoreXY-back-right. Ne jetez pas les pièces, nous aurons besoin d'écrous d'écartement.
- Retirer la poulie double et la poulie simple. Ne jetez pas les pièces !

ÉTAPE 27 Retrait des entretoises

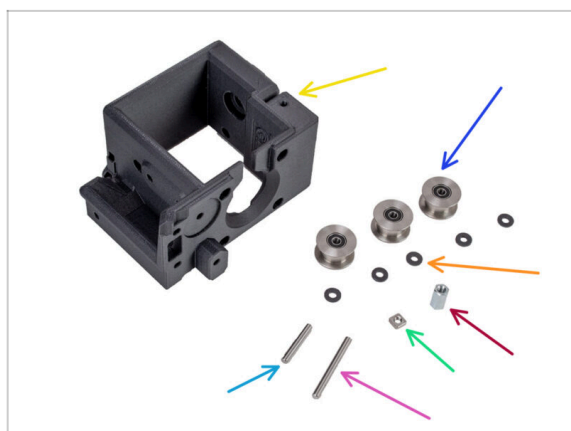


- Retirez les entretoises M3x10 des pièces imprimées du CoreXY arrière droit pour les étapes suivantes.

i Astuce : vous pouvez utiliser une M3x35 pour retirer l'écrou d'espacement M3x10.

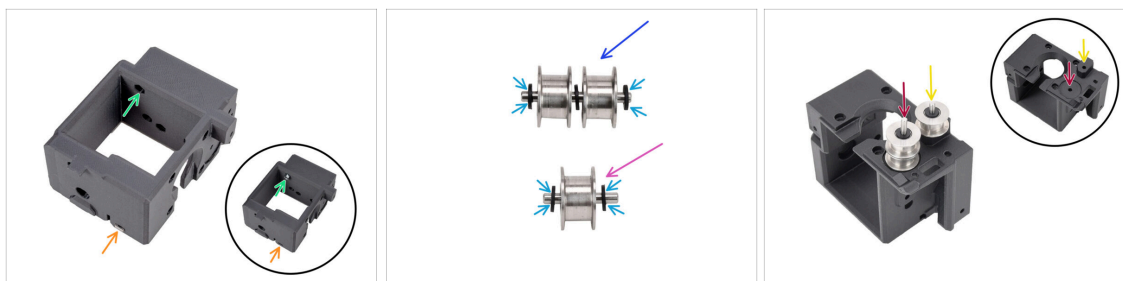
📌 Vous pouvez jeter les pièces imprimées.

ÉTAPE 28 Nouveau CoreXY arrière droit inférieur : préparation des pièces



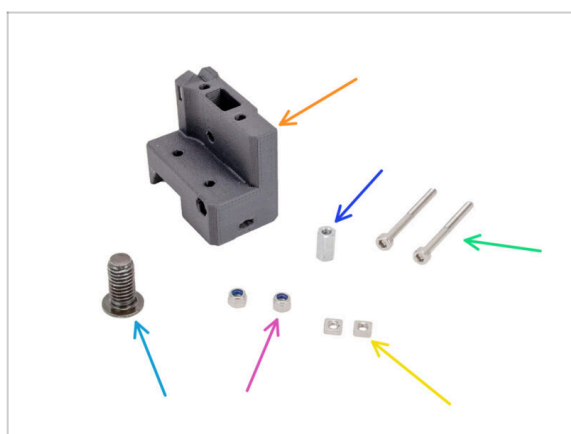
- Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Nouveau CoreXY arrière droit inférieur (1x)**
- Poulie GT2-20 (3x) retirée lors des étapes précédentes**
- Rondelle 3x7x1 (5x)**
- Goupille H8 2,9x20 (1x) retirée lors des étapes précédentes**
- Goupille H8 2,9x30 (1x) retirée lors des étapes précédentes**
- Écrou M3nS (1x)**
- Entretoise hexagonale M3x10 (1x) retirée lors des étapes précédentes**

ÉTAPE 29 Assemblage du CoreXY arrière droit inférieur



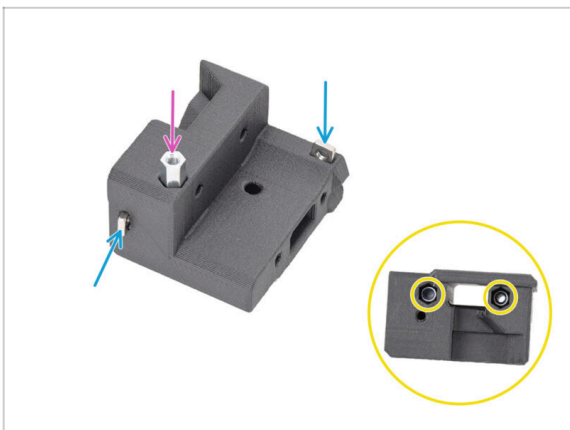
- ✚ Insérez un écrou M3nS dans le CoreXY arrière droit inférieur aussi loin que possible.
- ✚ Insérez un écrou d'espacement M3x10 dans le CoreXY arrière droit inférieur aussi loin que possible.
- ⓘ Nous recommandons l'utilisation de la technique de tirage avec vis.
- ✚ Fixez trois rondelles et deux poulies sur la goupille la plus longue dans l'ordre indiqué sur l'image.
- ✚ Insérez une poulie sur la goupille plus courte et fixez deux rondelles de chaque côté de la poulie.
- ✚ Rapprochez les rondelles et les poulies au centre.
- ✚ Insérez la poulie simple préparée dans le CoreXY arrière droit inférieur.
- ✚ Insérez la poulie double préparée dans le CoreXY arrière droit inférieur.

ÉTAPE 30 Nouveau CoreXY arrière droit supérieur : préparation des pièces



- ✚ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- ✚ CoreXY arrière droit supérieur (1x)
- ✚ Entretoise hexagonale M3x10 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*
- ✚ Écrou M3nS (2x)
- ✚ Écrou M3nN (2x)
- ✚ Vis M3x35 (2x) *retirée lors des étapes précédentes*
- ✚ Vis M8x16 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 31 Assemblage du CoreXY arrière droit supérieur



- Insérez deux écrous M3nS dans le CoreXY arrière droit supérieur aussi loin que possible.
- Enfoncez l'entretoise hexagonale M3x10 dans le CoreXY arrière droit supérieur aussi loin que possible.
- Insérez deux écrous M3nS dans le CoreXY arrière droit supérieur.

ÉTAPE 32 Assemblage du CoreXY arrière droit



- Fixez le CoreXY arrière gauche supérieur sur les poulies et le CoreXY arrière droit inférieur.
- Assurez-vous que les goupilles soient alignées avec les trous sur le CoreXY arrière gauche supérieur.
- Fixez-le avec deux vis M3x35.

ÉTAPE 33 Installation du CoreXY arrière droit



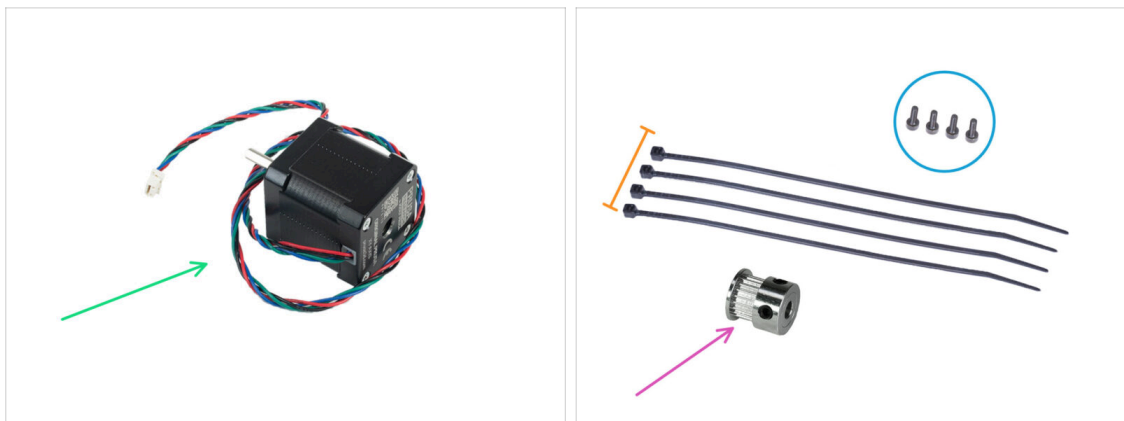
- Fixez le CoreXY arrière droit à l'imprimante.
- Fixez le CoreXY arrière droit avec une vis M8x16 à l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm.

ÉTAPE 34 Démontage de la poulie du moteur XY



- À l'aide de la clé Allen de 2,0 mm, desserrez les 2 vis de blocage de la poulie 20t fixée à l'arbre du moteur.
- Faites glisser la poulie 20t de l'arbre du moteur.

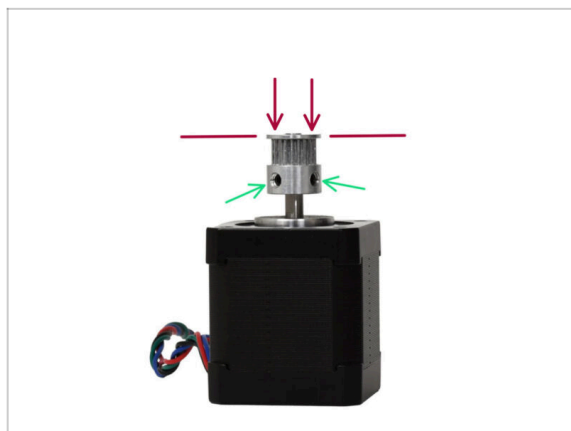
ÉTAPE 35 Nouvelle poulie du moteur : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

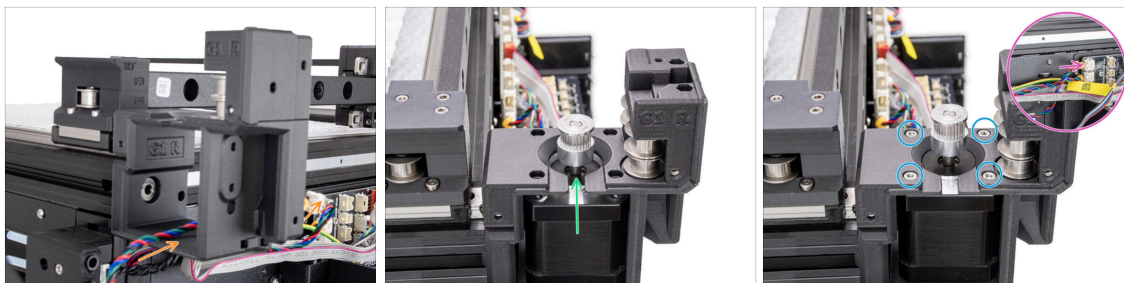
- Moteur XY (1x) retiré lors des étapes précédentes
- Vis M3x8 (4x) retirée lors des étapes précédentes
- Collier de serrage (4x)
- Nouvelle poulie T27-1.5GT (1x)

ÉTAPE 36 Assemblage de la nouvelle poulie du moteur



- Installez la poulie au ras du bord supérieur de l'arbre du moteur.
- ⚠ Installez la poulie de sorte qu'une vis de blocage soit **alignée avec la partie plate** de l'arbre du moteur.
- Serrez les deux vis de réglage à l'aide de la clé Allen de 2,0 mm.

ÉTAPE 37 Installation du nouveau moteur



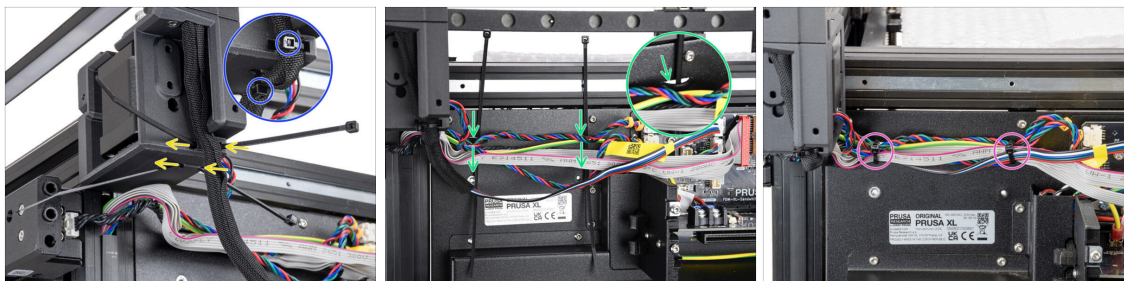
- ✚ Insérez le câble à travers le CoreXY arrière droit.
- ✚ Insérez le moteur dans le CoreXY arrière droit.
- ✚ Fixez le moteur avec quatre vis M3x8.
- ✚ Raccordez le câble du moteur XY à la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 38 Installation de la barre LED



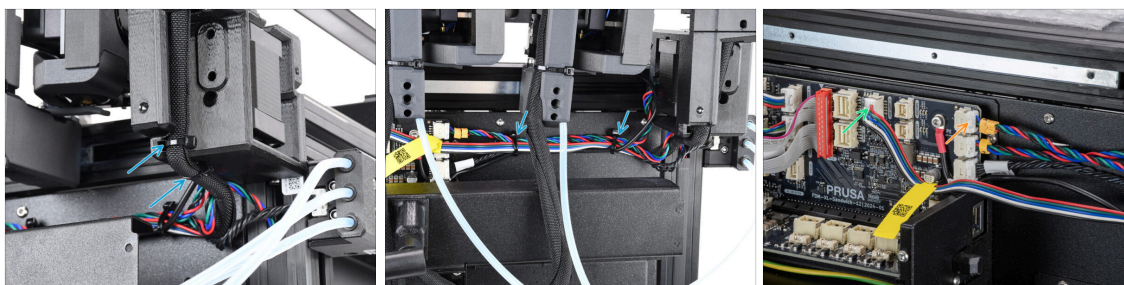
- ✚ Faites passer l'extrémité du câble de la barre LED par le trou sur le CoreXY arrière droit.
- ⚠ **Faites très attention à ne pas endommager le câble !**
- ✚ Insérez l'autre extrémité dans l'encoche sur le CoreXY avant droit.
- ✚ Installez la gaine textile sur le câble de la barre LED et remontez-la le plus haut possible.
- ✚ Raccordez le câble de la barre LED à la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 39 Fixation des câbles



- ✦ Faites passer deux colliers de serrage à travers les trous sur le CoreXY arrière droit.
- ✦ Fixez le câble de la barre LED en serrant les colliers de câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage !** Coupez ensuite le surplus de plastique.
- ✦ Insérez deux colliers de serrage dans les perforations de la plaque arrière et guidez-les sous tous les câbles.
- ✦ Fixez tous les câbles en serrant les colliers de serrage. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage !** Coupez ensuite le surplus de plastique.

ÉTAPE 40 Libération des câbles : côté droit



- ✦ Déplacez-vous de l'autre côté de l'imprimante.
- ✦ Coupez les quatre colliers de serrage du côté droit pour libérer les câbles.
- ✦ Débranchez le câble du moteur XY.
- ✦ Débranchez le câble de la barre LED.
- ⚠ **Soyez prudent : les connecteurs ont un loquet de sécurité qui doit être enfoncé lors de la déconnexion.**

ÉTAPE 41 Retrait de la barre LED



- ✦ Retirez la gaine textile du câble de la barre LED.
- ✦ Retirez la barre LED en la soulevant et en tirant délicatement le câble à travers l'assemblage du CoreXY arrière droit.

ÉTAPE 42 Retrait de l'assemblage CoreXY arrière gauche



- ✦ À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez les quatre vis M3x10.
- ✦ Retirez le moteur XY.
- ✦ Insérez la clé Allen de 4 mm dans le trou et retirez la vis M8x16.
- ✦ Retirez le CoreXY-back-right de l'imprimante.

ÉTAPE 43 Démontage du CoreXY arrière gauche

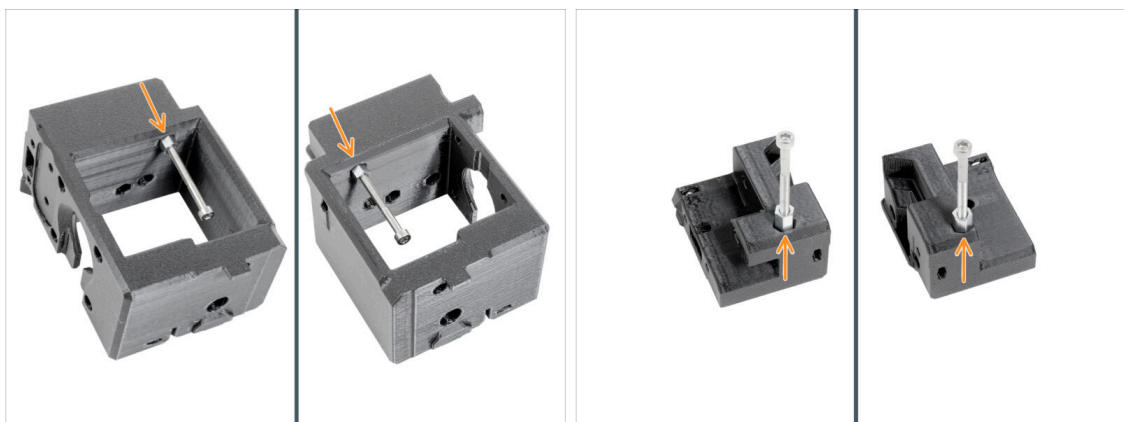


- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, retirez deux vis M3x35.
- Retirez le CoreXY-back-right-top du CoreXY-back-right.
- Retirer la poulie double et la poulie simple.



Ne jetez aucune pièce !

ÉTAPE 44 Retrait des entretoises



- Retirez les entretoises M3x10 des pièces imprimées du CoreXY arrière gauche pour les étapes suivantes.

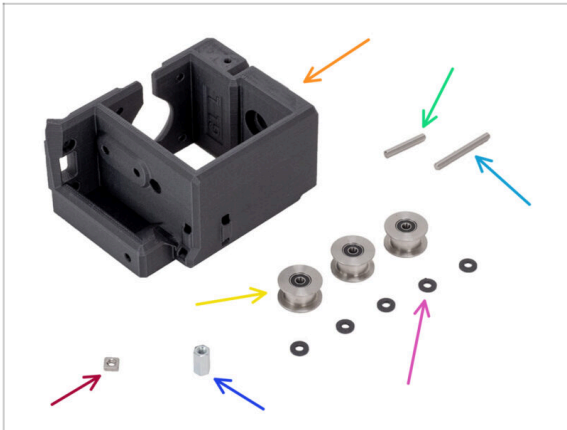


Astuce : vous pouvez utiliser une M3x35 pour retirer l'écrou d'espacement M3x10.



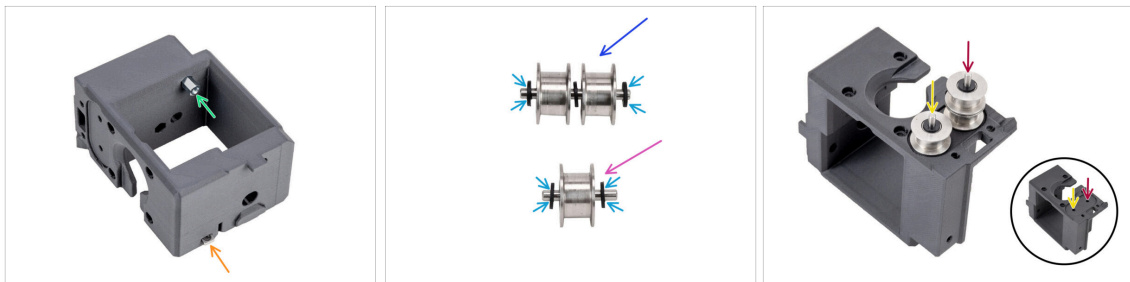
Vous pouvez jeter les pièces imprimées.

ÉTAPE 45 Nouveau CoreXY arrière gauche inférieur : préparation des pièces



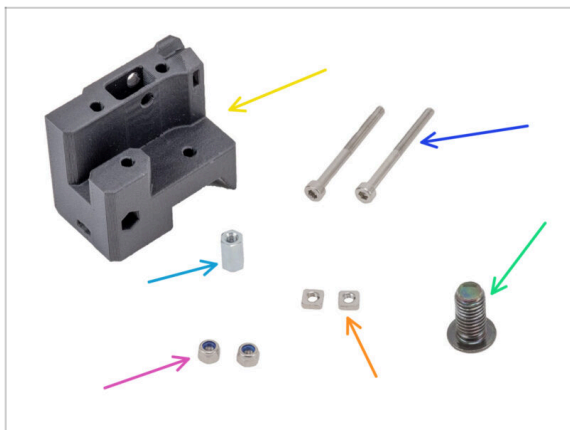
- ❖ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- 🟠 Nouveau CoreXY arrière gauche inférieur (1x)
- 🟢 Goupille H8 2,9x20 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*
- 🟡 Goupille H8 2,9x30 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*
- 🟠 Poulie GT2-20 (3x) *retirée lors des étapes précédentes*
- 🟡 Rondelle 3x7x1 (5x)
- 🟢 Entretoise hexagonale M3x10 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*
- 🟠 Écrou M3nS (1x)

ÉTAPE 46 Assemblage du CoreXY arrière gauche inférieur



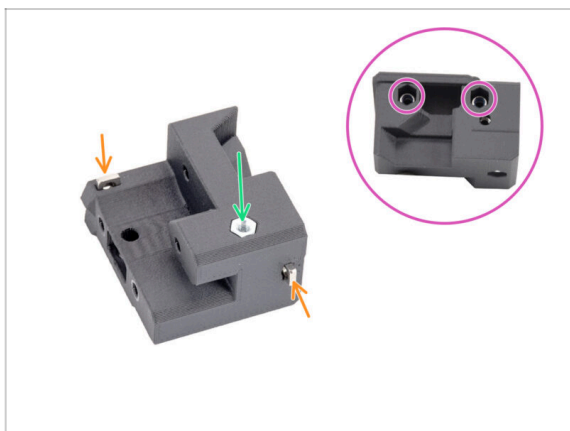
- 🟠 Insérez un écrou M3nS dans le CoreXY arrière gauche inférieur aussi loin que possible.
- 🟢 Insérez un écrou d'espacement M3x10 dans le CoreXY arrière gauche inférieur aussi loin que possible.
- 📁 Nous recommandons l'utilisation de la technique de tirage avec vis.
- 🟡 Fixez trois rondelles et deux poulies sur la goupille la plus longue dans l'ordre indiqué sur l'image.
- 🟡 Insérez une poulie sur la goupille plus courte et fixez deux rondelles de chaque côté de la poulie.
- 🟡 Rapprochez les rondelles et les poulies au centre.
- 🟠 Insérez la poulie simple préparée dans le CoreXY arrière gauche inférieur.
- 🟡 Insérez la poulie double préparée dans le CoreXY arrière gauche inférieur.
- ⚠ **Assurez-vous de la bonne position des goupilles !**

ÉTAPE 47 Nouveau CoreXY arrière gauche supérieur : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- CoreXY arrière gauche supérieur (1x)
- Vis M3x35 (2x) *retirée dans les étapes précédentes*
- Vis M8x16 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*
- Entretoise hexagonale M3x10 (1x) *retirée lors des étapes précédentes*
- Écrou M3nS (2x)
- Écrou M3nN (2x)

ÉTAPE 48 Assemblage du CoreXY arrière gauche supérieur



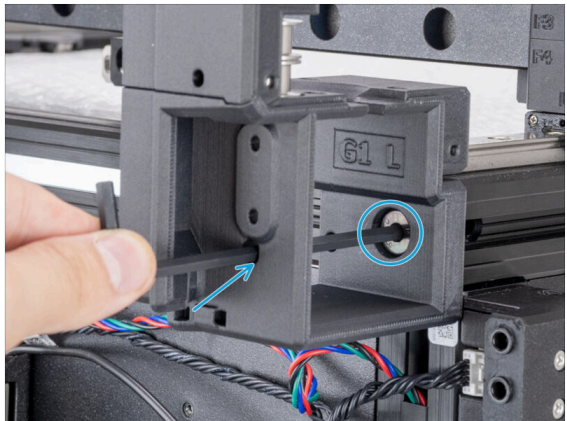
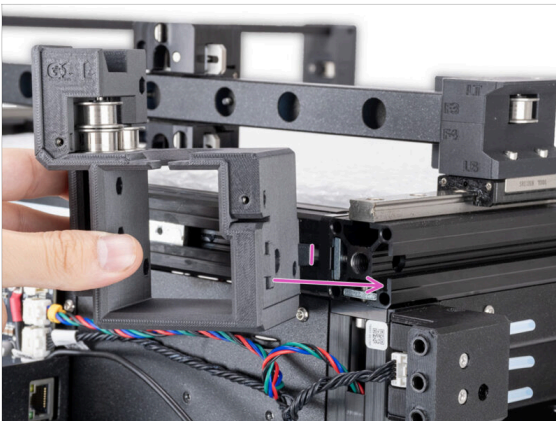
- Insérez deux écrous M3nS dans le CoreXY arrière gauche supérieur aussi loin que possible.
- Enfoncez l'entretoise hexagonale M3x10 dans le CoreXY arrière gauche supérieur aussi loin que possible.
- Insérez deux écrous M3nS dans le CoreXY arrière droit supérieur.
- Votre texte va ici

ÉTAPE 49 Assemblage du CoreXY arrière gauche !!



- Fixez le CoreXY arrière gauche supérieur sur les poulies et le CoreXY arrière droit inférieur.
- Assurez-vous que les goupilles soient alignées avec les trous sur le CoreXY arrière gauche supérieur.
- Fixez-le avec deux vis M3x35.

ÉTAPE 50 Installation du CoreXY arrière gauche



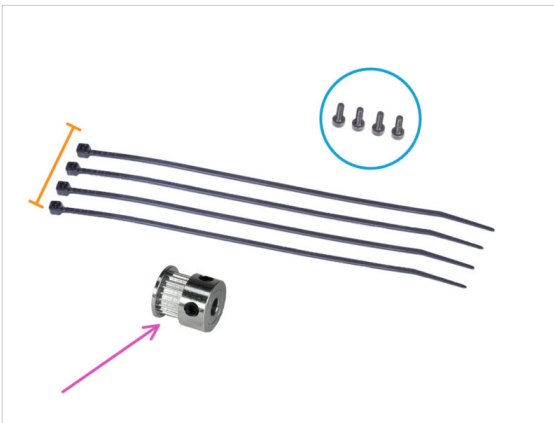
- Fixez le CoreXY arrière gauche à l'imprimante.
- Fixez le CoreXY arrière gauche avec une vis M8x16 à l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm.

ÉTAPE 51 Démontage de la poulie du moteur XY



- À l'aide de la clé Allen de 2,0 mm, desserrez les 2 vis de blocage de la poulie 20t fixée à l'arbre du moteur.
- Faites glisser la poulie 20t de l'arbre du moteur.

ÉTAPE 52 Nouvelle poulie du moteur : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Moteur XY (1x) retiré lors des étapes précédentes
- Vis M3x8 (4x) retirée lors des étapes précédentes
- Collier de serrage (4x)
- Nouvelle poulie T27-1.5GT (1x)

ÉTAPE 53 Assemblage de la nouvelle poulie du moteur



- ◆ Installez la poulie 2,5 mm plus haut que le début de la partie plate de l'arbre du moteur. Utilisez la clé Allen de 2,5 mm comme référence.
- ◆ Vous pouvez également mesurer la distance entre le début de l'arbre du moteur et la poulie, 3,6 mm.
- 📌 Notez l'orientation de la poulie. Les dents se trouvent sous les vis de blocage.
- ⚠️ Installez la poulie de manière à ce qu'une vis de blocage soit alignée avec la partie plate de l'arbre du moteur.
- ◆ Serrez les deux vis de réglage à l'aide de la clé Allen de 2,0 mm.

ÉTAPE 54 Installation du nouveau moteur



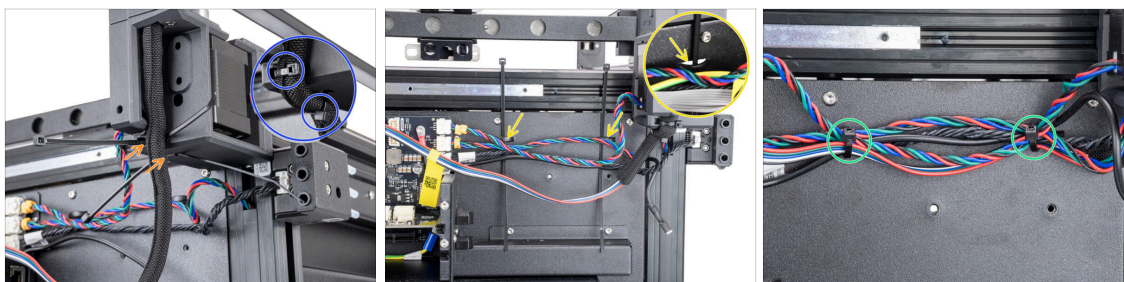
- ◆ Insérez le câble à travers le CoreXY arrière gauche.
- ◆ Insérez le moteur dans le CoreXY arrière gauche.
- ◆ Fixez le moteur avec quatre vis M3x8.
- ◆ Raccordez le câble du moteur XY à la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 55 Installation de la barre LED



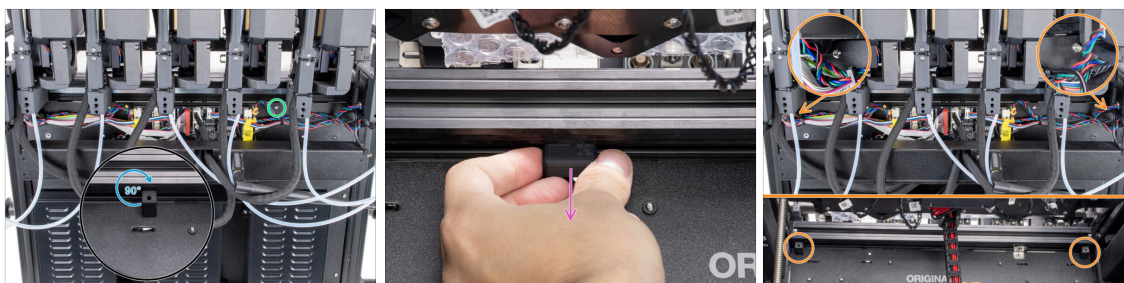
- Faites passer l'extrémité du câble de la barre LED par le trou sur le CoreXY arrière droit.
- ⚠ **Faites très attention à ne pas endommager le câble !**
- Insérez l'autre extrémité dans l'encoche sur le CoreXY avant droit.
- Installez la gaine textile sur le câble de la barre LED et remontez-la le plus haut possible.
- Raccordez le câble de la barre LED à la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 56 Fixation des câbles



- Faites passer deux colliers de serrage à travers les trous sur le CoreXY arrière gauche.
- Fixez le câble de la barre LED en serrant les colliers de câble. N'utilisez pas une force excessive et ne serrez pas trop le collier de serrage !
- Insérez deux colliers de serrage dans les perforations de la plaque arrière et guidez-les sous tous les câbles.
- Fixez tous les câbles en serrant les colliers de serrage. N'utilisez pas une force excessive et ne serrez pas trop le collier de serrage !

ÉTAPE 57 Retrait des clips de capot supérieurs arrière



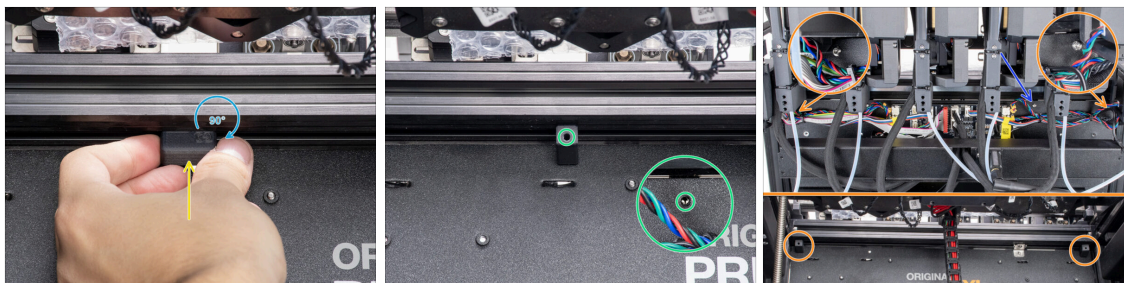
- Retirez la vis M3x8rT située à l'arrière de l'imprimante.
- ❗ Le clip de capot se trouve à l'intérieur de l'imprimante.
- Tournez le clip de capot de 90° dans n'importe quelle direction.
- Retirez le clip de capot du cadre.
- Répétez l'opération pour les deux autres clips.

ÉTAPE 58 Nouveaux clips de capot supérieurs arrière : préparation des pièces : préparation des pièces



- ⬢ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouveaux clips de capot (3x)
- Vis M3x8rT (3x) *retirée à l'étape précédente*

ÉTAPE 59 Installation des nouveaux clips de capot supérieurs arrière



- ✦ Insérez le nouveau clip de capot dans le cadre.
- ✦ Tournez-le de 90° pour le verrouiller.
- ✦ Alignez les trous du clip de capot et de la plaque arrière.
- ✦ Fixez-le avec une vis M3x8rT.
- ⚠ **Ne serrez pas trop la vis ! Vous pourriez détruire la pièce imprimée.**
- ✦ Répétez l'opération pour les deux autres clips de capot.

ÉTAPE 60 Capot arrière : préparation des pièces



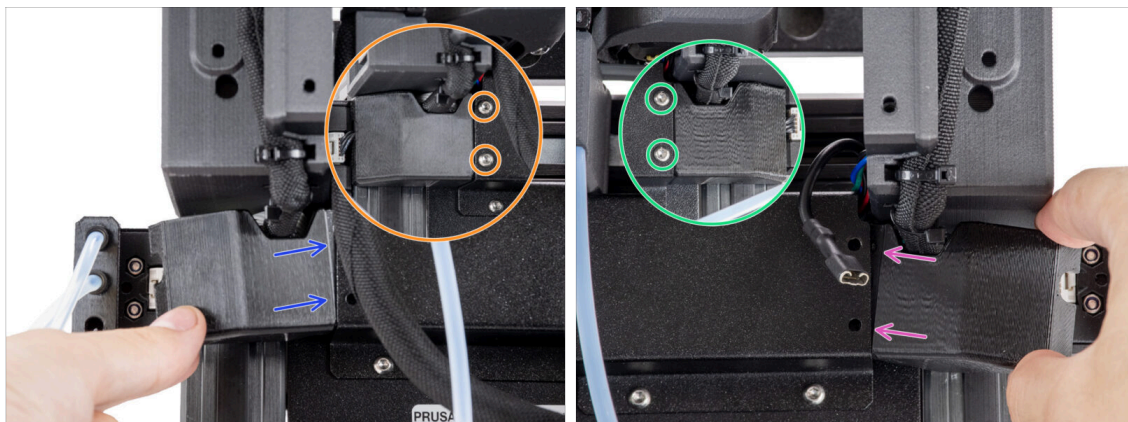
- ✦ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- ✦ Capuchon de câble gauche (1x) *retiré lors des étapes précédentes*
- ✦ Capuchon de câble droit (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- ✦ Vis M3x8rT (4x) *retirée lors des étapes précédentes*
- ✦ Vis M3x4rT (4x) *retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 61 Fixation du capot arrière I.



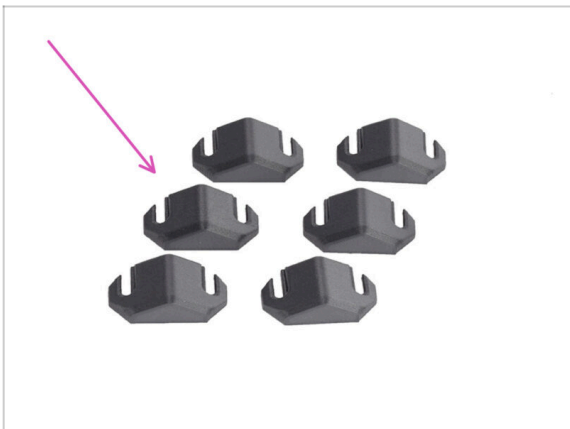
- 🟡 Fixez soigneusement le capot arrière de l'électronique à l'imprimante.
- ⚠️ **Évitez de pincer ou d'endommager les câbles !**
- 🔵 Fixez-le avec quatre vis M3x4rT.

ÉTAPE 62 Fixation du capot arrière II.



- 🔵 Insérez délicatement le capuchon de câble gauche.
- 🟡 Fixez-le avec deux vis M3x8rT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- 🟡 De l'autre côté, insérez délicatement le capuchon de câble droit.
- 🟢 Fixez-le avec deux vis M3x8rT à l'aide d'un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 63 Nouveaux caches-câbles d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Nouveau cache-câble d'alimentation (6x)

ÉTAPE 64 Remplacement des caches-câbles d'alimentation



● Desserrez les deux vis M3x8.

📌 Ne les retirez pas complètement.

● Retirez l'ancien cache-câble d'alimentation en le faisant glisser vers le bas.

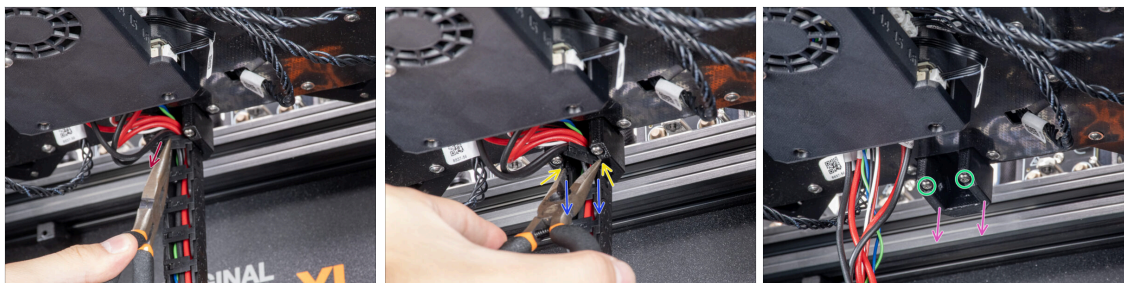
● Insérez le nouveau cache-câble d'alimentation en le faisant glisser sous les vis.

● Fixez-le délicatement en serrant les deux vis M3x8.

⚠ **Ne serrez pas trop fort, vous risqueriez de casser la pièce imprimée !**

● Répétez la même procédure pour tous les caches-câble d'alimentation.

ÉTAPE 65 Retrait de l'ancien support de la chaîne porte-câbles du plateau



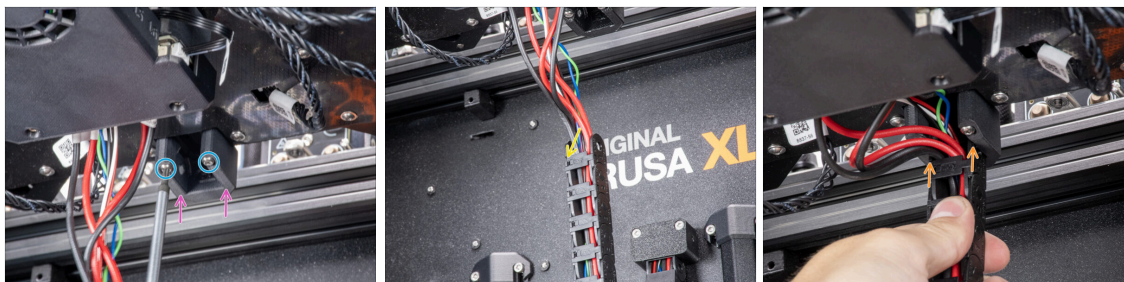
- Ouvrez un segment de la chaîne porte-câbles à l'aide d'une pince.
- ⚠ **Faites très attention à ne pas endommager la chaîne porte-câbles ni les câbles !**
- À l'aide d'une pince, saisissez l'extrémité de la chaîne porte-câbles par les côtés **aussi près que possible du point de fixation de la chaîne porte-câbles.**
- Retirez-le en tirant fermement vers le bas.
- Retirez les deux vis M3x20rT.
- Retirez l'ancien support de la chaîne porte-câbles du plateau.

ÉTAPE 66 Nouveau support de la chaîne porte-câbles du plateau : préparation des pièces : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouveau support de la chaîne porte-câbles du plateau (1x)
- M3x20rT (2x) *retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 67 Installation du nouveau support de la chaîne porte-câbles du plateau



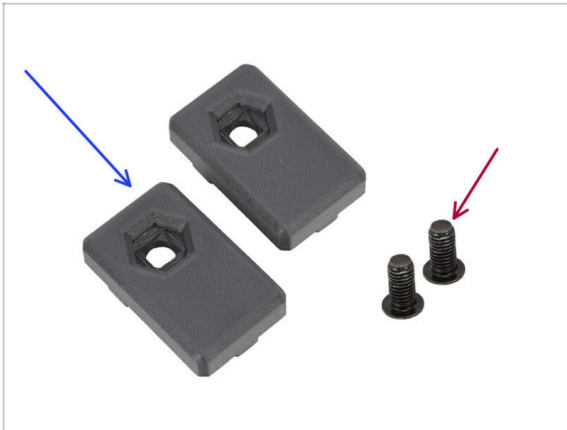
- Placez le nouveau support de la chaîne porte-câbles dans l'espace prévu à cet effet sous le plateau chauffant.
- Fixez-le avec deux vis M3x20rT.
- Fermez le segment que vous avez ouvert à l'étape précédente en le poussant contre le côté du support de la chaîne porte-câbles.
- Enfoncez fermement l'extrémité de la chaîne porte-câbles dans le support de la chaîne porte-câbles du plateau jusqu'à entendre un clic.

ÉTAPE 68 Retrait du capot avant du cadre



- Retirez la vis M8x16 à l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm.
- Retirez le capot avant du cadre.
- Répétez la même procédure de l'autre côté.

ÉTAPE 69 Nouveau capot avant du cadre : préparation des pièces



- Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
- Nouveau capot avant du cadre (2x)
- Vis M8x16 (2x) retirée à l'étape précédente

ÉTAPE 70 Installation du nouveau capot du cadre avant droit



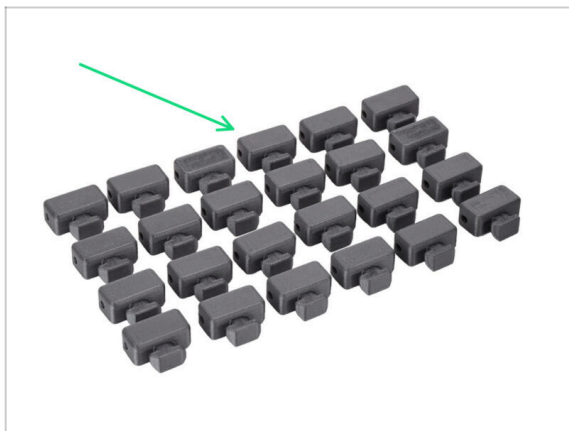
- Fixez le nouveau capot avant du cadre à l'extrémité exposée du cadre, sur le côté droit.
- Fixez le nouveau capot avant du cadre avec une vis M8x16 à l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm.

ÉTAPE 71 Installation du nouveau capot du cadre avant gauche



- ◆ Fixez le nouveau capot avant du cadre à l'extrémité exposée du cadre, sur le côté gauche.
- ◆ Fixez le nouveau capot avant du cadre avec une vis M8x16 à l'aide d'une clé Allen de 4,0 mm.

ÉTAPE 72 Nouveaux clips de capot : préparation des pièces



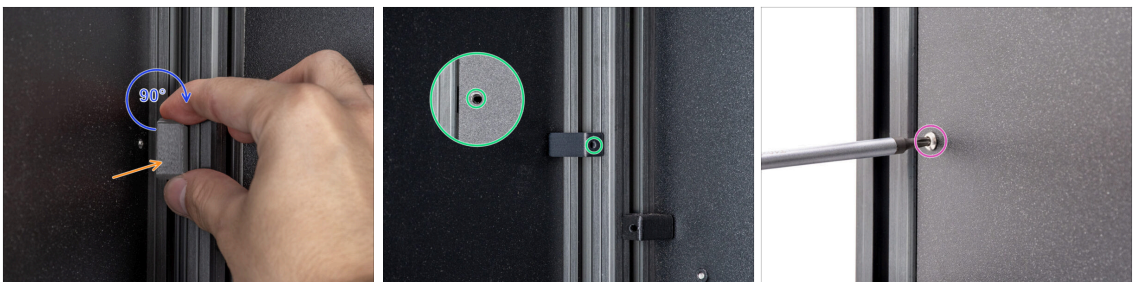
- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Nouveaux clips de capot (28x)

ÉTAPE 73 Retrait du clip de capot



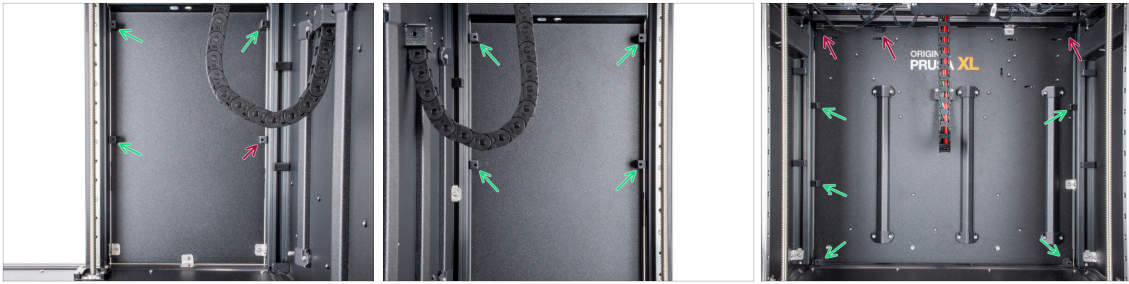
- Repérez l'ancien clip de capot à l'intérieur de l'imprimante.
- Retirez la vis M3x8rT de l'autre côté de la plaque métallique.
- Faites pivoter le clip de capot de 90° pour le libérer.
- Retirez le clip de capot du cadre.

ÉTAPE 74 Installation du nouveau clip de capot



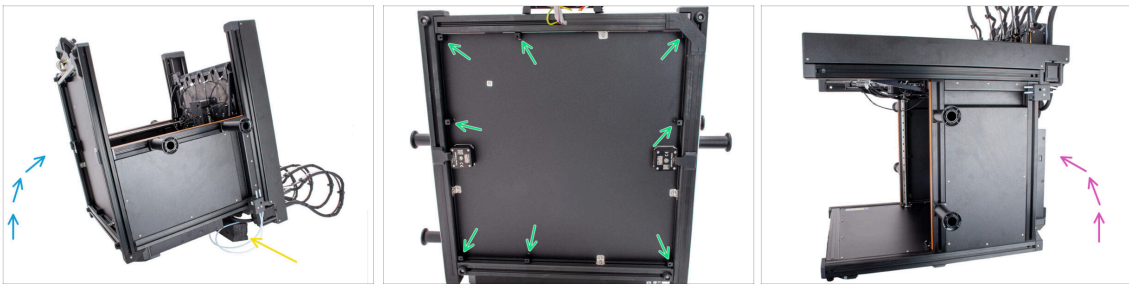
- Insérez le nouveau clip de capot dans le cadre.
 - Tournez-le de 90° pour le verrouiller.
 - Alignez les trous du clip de capot et de la plaque métallique.
 - Fixez-le avec une vis M3x8rT.
- ⚠ **Ne serrez pas trop la vis ! Vous pourriez détruire la pièce imprimée.**

ÉTAPE 75 Remplacement des clips de capot I.



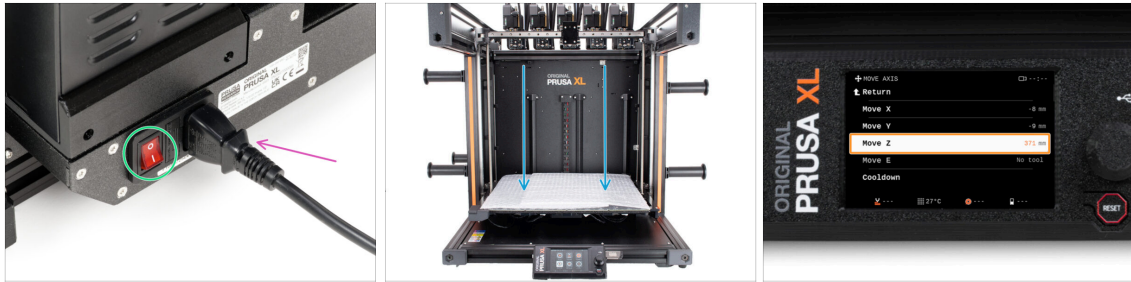
- Répétez la même procédure pour le reste des clips de capot.
- Ce sont ceux qui auraient déjà dû être changés lors des étapes précédentes.

ÉTAPE 76 Remplacement des clips de capot II.



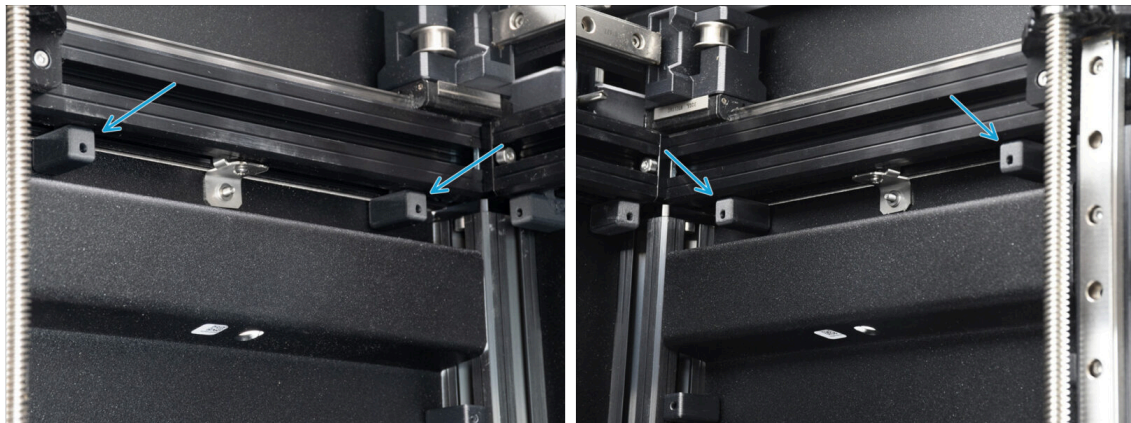
- Posez délicatement l'imprimante sur son dos.
- **Utilisez n'importe quel type de support pour ne pas endommager l'imprimante.**
- Répétez la même procédure pour les clips de capot que dans les étapes précédentes.
- Soulevez délicatement l'imprimante et posez-la sur sa base.

ÉTAPE 77 Ajustement du plateau chauffant



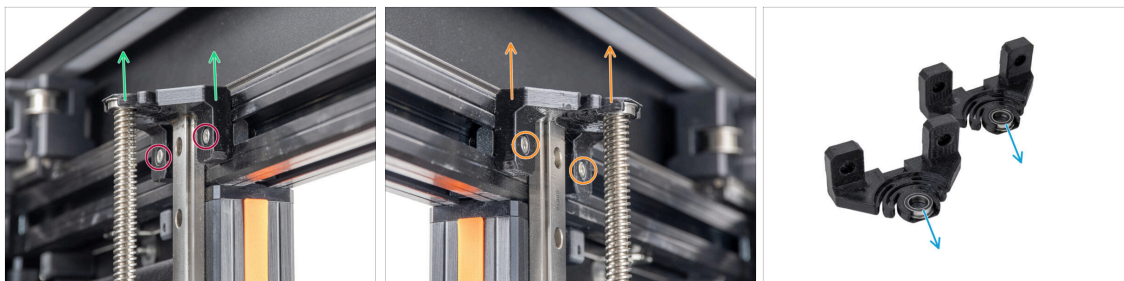
- ✿ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ✿ Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- ✿ Votre texte va ici
 - ✿ Allez dans le menu, appuyez sur **Contrôle** -> **Déplacer l'axe** -> **Déplacer l'axe Z** et abaissez complètement le plateau chauffant.
- ✿ Éteignez et débranchez l'imprimante.

ÉTAPE 78 Remplacement des clips de capot III.



- ✿ Remplacez les quatre derniers clips de capot en suivant la procédure des étapes précédentes.

ÉTAPE 79 Retrait du boîtier du roulement de l'axe Z



- Retirez les deux vis M3x10 du boîtier du roulement de l'axe Z.
- Retirez le boîtier du roulement de l'axe Z en le tirant vers le haut.
- Répétez la même procédure de l'autre côté.
- Retirez le roulement de l'axe Z de son boîtier imprimé.
- i** Vous pouvez jeter le boîtier imprimé, mais **conservez le roulement de l'axe Z** pour les prochaines étapes.

ÉTAPE 80 Nouveau boîtier de roulement de l'axe Z : préparation des pièces : préparation des pièces



- Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Nouveau boîtier de roulement de l'axe Z (2x)
- Roulement de l'axe Z (2x) *retiré lors des étapes précédentes*
- Vis M3x10 (4x) *retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 81 Installation du nouveau boîtier de roulement de l'axe Z I.



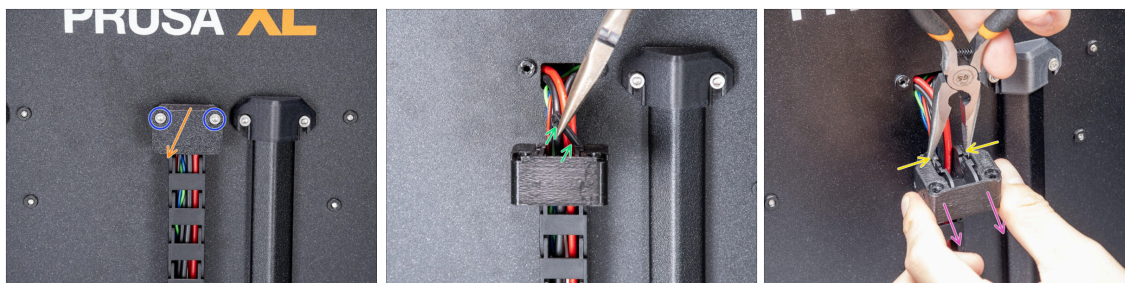
- ◆ Installez le roulement de l'axe Z dans son boîtier imprimé en le poussant fermement.
- ◆ Fixez le boîtier du roulement de l'axe Z sur la tige et le cadre de l'axe Z.
- ◆ Fixez-le avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 82 Installation du nouveau boîtier de roulement de l'axe Z II.



- ◆ Passez de l'autre côté.
- ◆ Fixez le boîtier du roulement de l'axe Z sur la tige et le cadre de l'axe Z.
- ◆ Fixez-le avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 83 Retrait du support de la chaîne porte-câbles du cadre



- Retirez les deux vis M3x16 du support de la chaîne porte-câbles du cadre.
- Tirez le support de la chaîne porte-câbles du cadre vers vous.
- Retirez complètement le loquet du segment supérieur de la chaîne porte-câbles en le tirant hors de la chaîne à l'aide d'une pince.
- À l'aide d'une pince, rapprochez les côtés de la chaîne porte-câbles au plus près du support de la chaîne porte-câbles du cadre.
- Tirez sur le support de la chaîne porte-câbles du cadre pour la retirer.

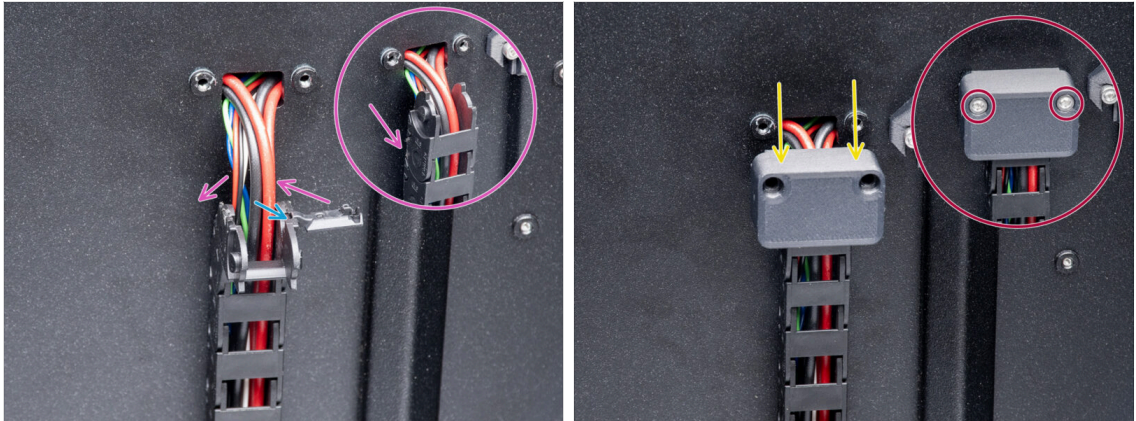
ÉTAPE 84 Nouveau support de la chaîne porte-câbles du cadre : préparation des pièces



■ **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

- Nouveau support de la chaîne porte-câbles du cadre (1x)
- Loquet de segment de la chaîne porte-câbles (1x) *retiré à l'étape précédente*
- Vis M3x16 (2x) *retirée à l'étape précédente*

ÉTAPE 85 Installation du nouveau support de la chaîne porte-câbles



- Installez le loquet du segment de la chaîne porte-câbles les sur la chaîne porte-câbles.
 - Commencez par pousser l'extrémité unique sur le côté droit.
 - Ensuite, faites-le passer derrière les câbles et verrouillez-le de l'autre côté.
- Enfoncez fermement le nouveau support de la chaîne porte-câbles sur le support de chaîne.
- Fixez-le à la plaque arrière à l'aide de deux vis M3x16.

ÉTAPE 86 C'est fini



- Félicitations ! Vous avez terminé un autre chapitre.
- Passons au suivant : **Mise à niveau des courroies.**

5. Assemblage des courroies, de la tête d'outil et du capot arrière

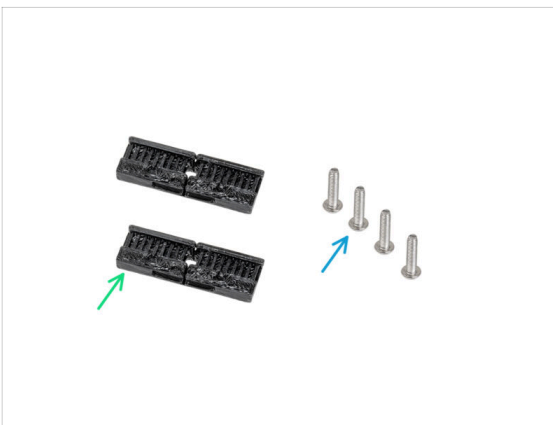
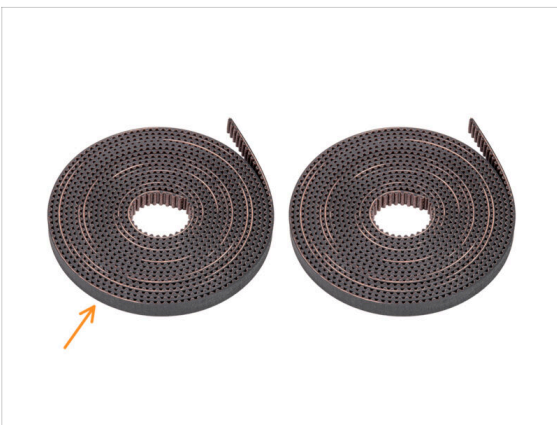


ÉTAPE 1 Fixation de la courroie : informations importantes



- ⚠ Il est important de fixer correctement les courroies à l'imprimante. Ne vous précipitez pas.
- ⬢ Comparez toujours les images avec votre imprimante.
- ⚠ Assurez-vous qu'aucune courroie n'est tordue.

ÉTAPE 2 Fixation des courroies : préparation des pièces



- ⬢ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- 🟠 Nouvelle courroie XY 1.5GT (2x)
- 🟢 Nouveau belt-clamp (2x)
- 🟡 Vis M3x12rT (4x) retirées lors des étapes précédentes

ÉTAPE 3 Fixation de la courroie inférieure : côté avant droit



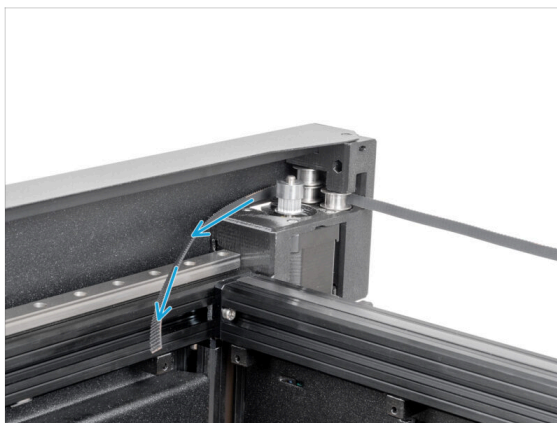
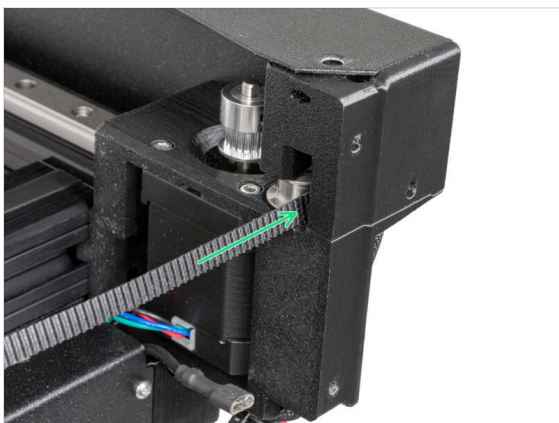
- Depuis la face avant de l'imprimante :
- Prenez une des courroies.
- Insérez une extrémité de la courroie dans la partie inférieure avant de la Y-carriage-right-base.
- La courroie doit être tournée vers l'imprimante avec les dents visibles (et non le côté lisse de la courroie).
- ⓘ Vérifiez à nouveau que les dents sont tournées vers la machine.
- Sur le côté intérieur de la Y-carriage-right-base, tirez sur la courroie.
- ⚠ Ne tirez pas trop sur la courroie, elle pourrait tomber de la Y-carriage-right-base et tout le processus de fixation de la courroie doit être répété depuis le début.

ÉTAPE 4 Fixation de la courroie inférieure : côté arrière droit



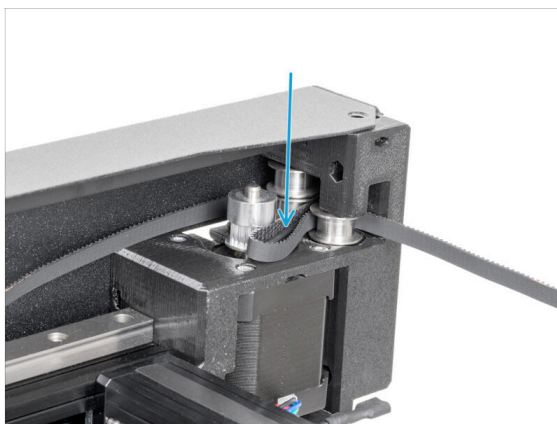
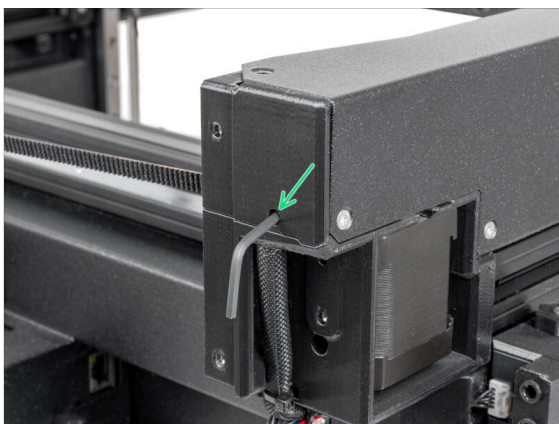
- Tirez davantage sur la courroie et insérez-la derrière la poulie inférieure.
- Tirez sur la courroie qui est maintenant insérée à travers la poulie inférieure.

ÉTAPE 5 Fixation de la courroie inférieure : côté arrière gauche



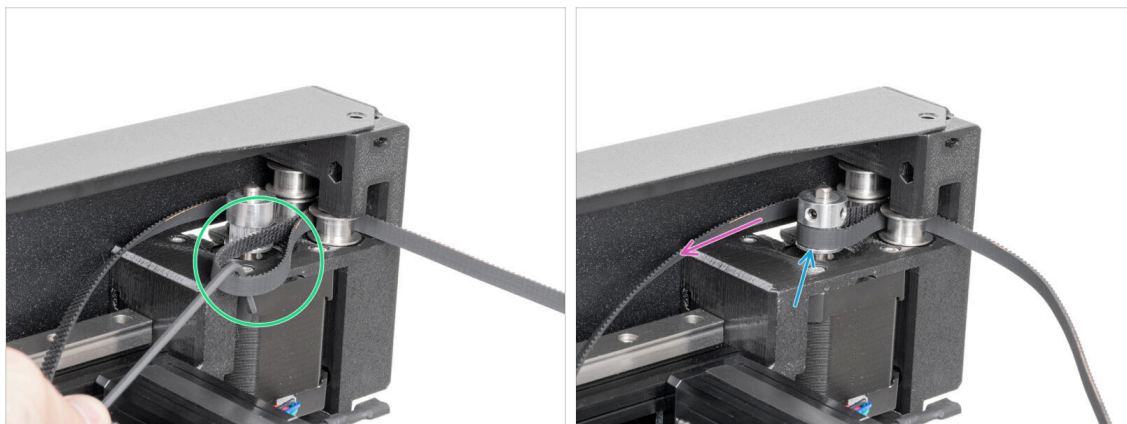
- Tirez davantage sur la courroie et insérez-la derrière les poulies inférieures.
- Tirez sur la courroie qui est maintenant insérée à travers les poulies inférieures.

ÉTAPE 6 Fixation de la courroie inférieure : préparation de la courroie de la poulie du moteur



- ⬛ Depuis l'arrière de l'imprimante :
- Insérez la clé Allen de 2,5 mm dans le trou pour créer une boucle sur la courroie.
- Lorsque la boucle est créée, vous pouvez retirer la clé Allen. **Ne tirez pas sur la courroie !**

ÉTAPE 7 Fixation de la courroie inférieure : fixation de la courroie de la poulie du moteur



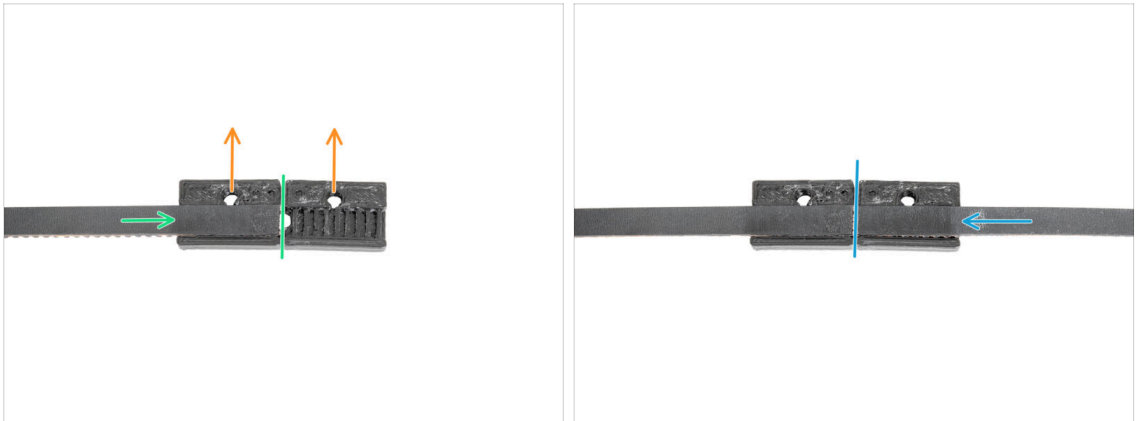
- Depuis la face avant de l'imprimante :
- À l'aide du côté le plus court de la clé Allen de 2,5 mm, tirez doucement sur la courroie pour créer une boucle plus grande.
- Fixez la boucle sur la poulie du moteur.
- Tirez sur la courroie pour sécuriser sa position sur la poulie.

ÉTAPE 8 Fixation de la courroie inférieure : côté gauche



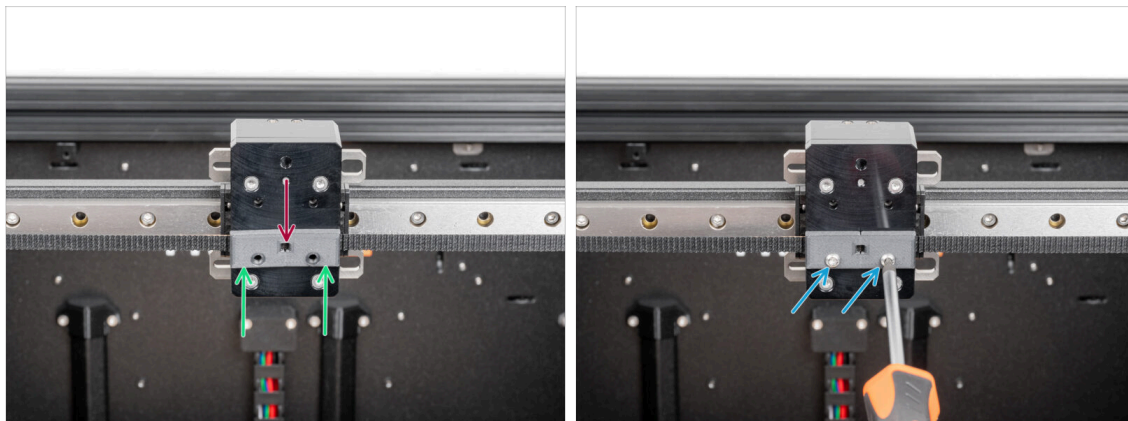
- ① Lorsque vous tirez sur la courroie, vous ressentirez plus de résistance provenant du moteur XY, cela est normal.
- Tirez encore un peu sur la courroie et guidez-la derrière la Y-carriage-left-base.
- Enroulez la courroie autour de la poulie sur le côté avant gauche.
- Enroulez la courroie autour de la poulie dans la Y-carriage-left-base.

ÉTAPE 9 Fixation de la courroie inférieure : belt-clamp



- ① La couleur des belt-clamps peut être différente si vous possédez une Original Prusa XL Enclosure. La procédure est la même, veuillez continuer.
- ① Cette image a été prise à l'extérieur de l'imprimante sur un fond blanc pour une meilleure visibilité et définition. Suivez cette étape sur votre imprimante.
- 🟠 Préparez un belt-clamp avec les trous pour les vis vers le haut.
- 🟢 Fixez l'extrémité gauche de la courroie au belt-clamp. L'extrémité de la courroie doit être sur la moitié du belt-clamp.
- 🟡 Fixez l'extrémité droite de la courroie au belt-clamp. L'extrémité de la courroie doit être sur la moitié du belt-clamp.
- ① Le belt-clamp avec les courroies sera tourné de 180° et fixé au X-carriage.

ÉTAPE 10 Fixation de la courroie inférieure : fixation du belt-clamp : fixation du belt-clamp



- Tournez le belt-clamp préparé de 180° et fixez le belt-clamp avec les courroies sur le X-carriage.
- Vérifiez que les courroies sont dans leur position. Si ce n'est pas le cas, ajustez la position en suivant l'étape précédente.
- Insérez deux vis M3x12rT et fixez-les à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- Bien joué ! Une des courroie est fixée. Passas à la deuxième.

ÉTAPE 11 Fixation de la courroie supérieure : côté avant gauche



- Depuis la face avant de l'imprimante :
- Prenez la deuxième courroie.
- Insérez une extrémité de la courroie dans la partie supérieure avant de la Y-carriage-left-base.
- La courroie doit être tournée vers l'imprimante avec les dents visibles (et non le côté lisse de la courroie).
- ⓘ Vérifiez à nouveau que les dents sont tournées vers la machine.
- Sur le côté intérieur de la Y-carriage-left-base, tirez sur la courroie.
- ⓘ Ne tirez pas trop sur la courroie, elle pourrait tomber de la Y-carriage-left-base et tout le processus de fixation de la courroie doit être répété depuis le début.

ÉTAPE 12 Fixation de la courroie supérieure : côté arrière gauche



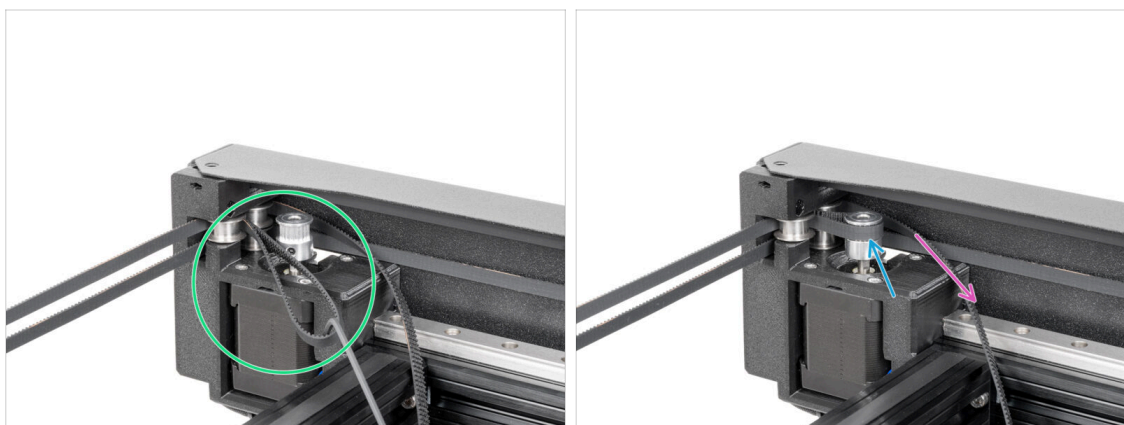
- Tirez davantage sur la courroie et insérez-la derrière la poulie supérieure.
- Tirez sur la courroie qui est maintenant insérée à travers la poulie supérieure.

ÉTAPE 13 Fixation de la courroie supérieure : côté arrière droit



- Tirez davantage sur la courroie et insérez-la derrière les poulies supérieures.
- Tirez sur la courroie qui est maintenant insérée à travers les poulies supérieures.
- Depuis l'arrière de l'imprimante :
 - Insérez la clé Allen de 2,5 mm dans le trou pour créer une boucle sur la courroie.
 - Lorsque la boucle est créée, vous pouvez retirer la clé Allen. Ne tirez pas sur la courroie !
- Passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 14 Fixation de la courroie supérieure : fixation de la courroie de la poulie du moteur



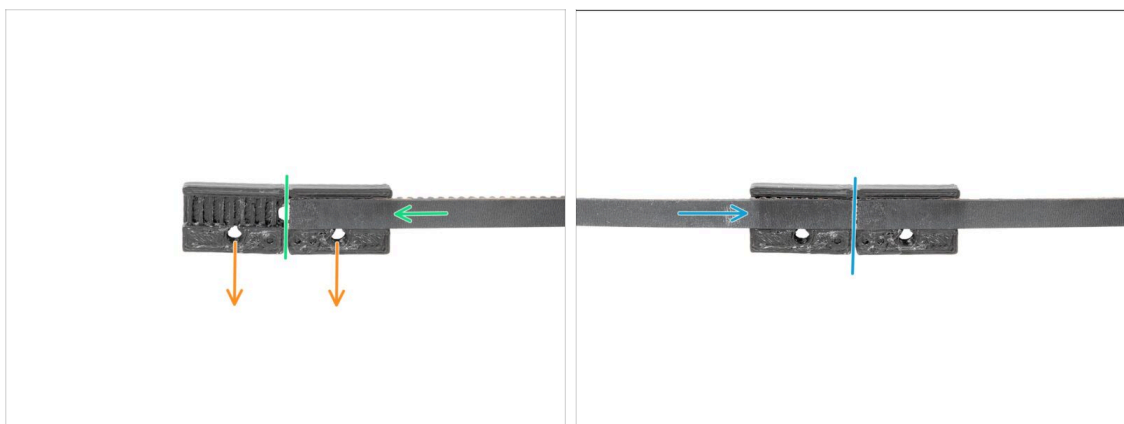
- Depuis la face avant de l'imprimante :
 - À l'aide du côté le plus court de la clé Allen de 2,5 mm, tirez doucement sur la courroie pour créer une boucle plus grande.
 - Fixez la boucle sur la poulie du moteur.
 - Tirez sur la courroie pour sécuriser sa position sur la poulie.

ÉTAPE 15 Fixation de la courroie supérieure : côté droit



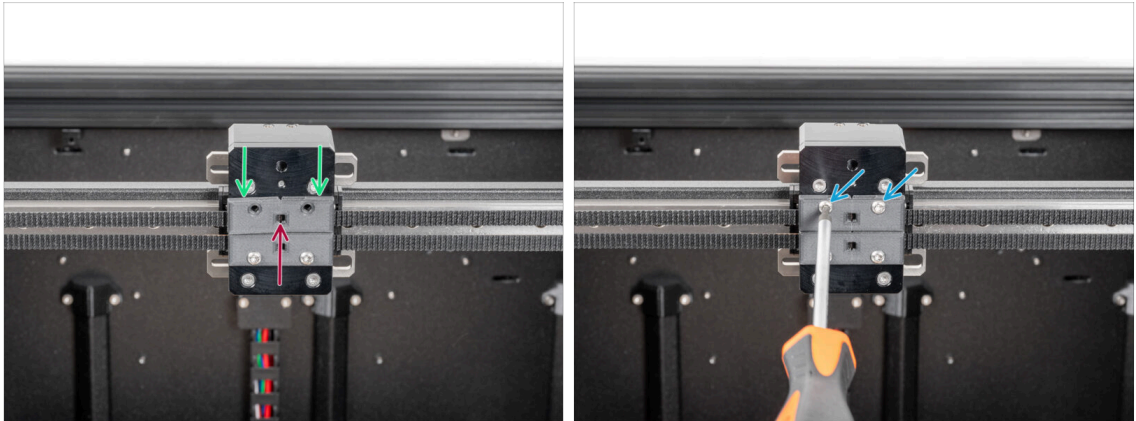
- ❗ Lorsque vous tirez sur la courroie, vous ressentirez plus de résistance provenant du moteur XY, cela est normal.
- ➡ Tirez davantage sur la courroie et étirez-la derrière la Y-carriage-right-base.
- ➡ Tirez la courroie autour de la poulie sur le côté avant droit.
- ➡ Tirez la courroie autour de la poulie dans la Y-carriage-right-base.

ÉTAPE 16 Fixation de la courroie supérieure : belt-clamp



- ❗ La couleur des belt-clamps peut être différente si vous possédez une Original Prusa XL Enclosure. La procédure est la même, veuillez continuer.
- ❗ Cette image a été prise à l'extérieur de l'imprimante sur un fond blanc pour une meilleure visibilité et définition. Suivez cette étape sur votre imprimante.
- ➡ Préparez un belt-clamp avec les trous pour les vis vers le bas.
- ➡ Fixez l'extrémité droite de la courroie au belt-clamp. L'extrémité de la courroie doit être sur la moitié du belt-clamp.
- ➡ Fixez l'extrémité gauche de la courroie au belt-clamp. L'extrémité de la courroie doit être sur la moitié du belt-clamp.
- ❗ Le belt-clamp avec les courroies sera tourné de 180° et fixé au X-carriage.

ÉTAPE 17 Fixation de la courroie inférieure : fixation du belt-clamp : fixation du belt-clamp



- Tournez le belt-clamp préparé de 180° et fixez le belt-clamp avec les courroies sur le X-carriage.
- Vérifiez que les courroies sont dans leur position. Si ce n'est pas le cas, ajustez la position en suivant l'étape précédente.
- Insérez deux vis M3x12rT et fixez-les à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- Bien joué ! Les deux courroies sont fixées.

ÉTAPE 18 Tension de la courroie

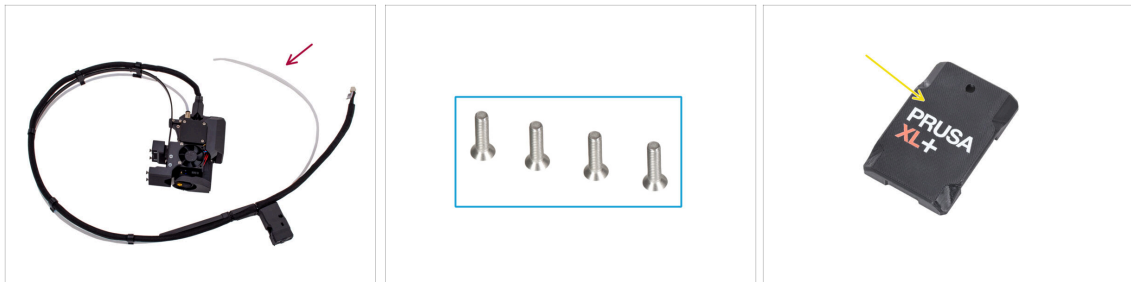


- Sur la face avant de l'imprimante :
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, serrez légèrement la vis M3 retenant le tendeur gauche du CoreXY.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, serrez légèrement la vis M3 retenant le tendeur droit du CoreXY.
- Ne tendez pas complètement la courroie, passez à l'étape suivante, où se trouve une vidéo sur le réglage de la tension des courroies.

ÉTAPE 19 Tension de la courroie : vidéo

- Sur l'Original Prusa XL, le réglage de la tension optimale de la courroie est crucial pour obtenir une bonne qualité sur les impressions. Une courroie lâche peut provoquer du décalage de couche, du ghosting ou d'autres anomalies d'impression, comme l'obtention d'une forme irrégulière au lieu d'un cercle parfait. Une courroie trop tendue peut provoquer un mouvement irrégulier sur les axes X et Y.
- Nous avons notre propre ajusteur de tension. L'application détermine la tension de la courroie en mesurant la fréquence des vibrations générées en la faisant sonner. Suivez les instructions de la vidéo ci-dessous pour ajuster la tension de la courroie.

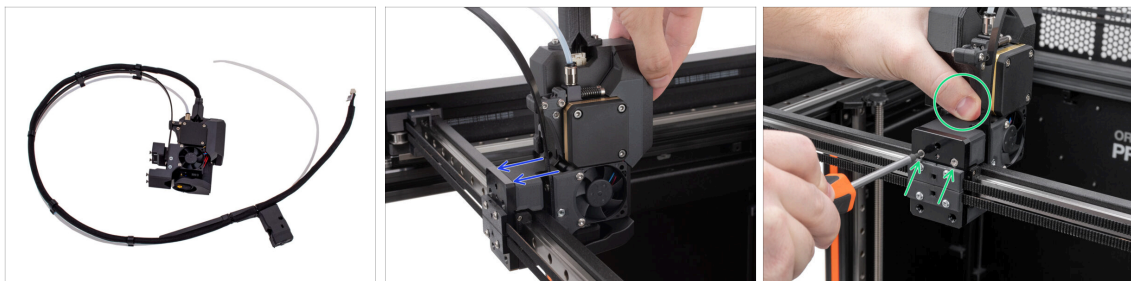
ÉTAPE 20 Fixation du Nextruder : préparation des pièces : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

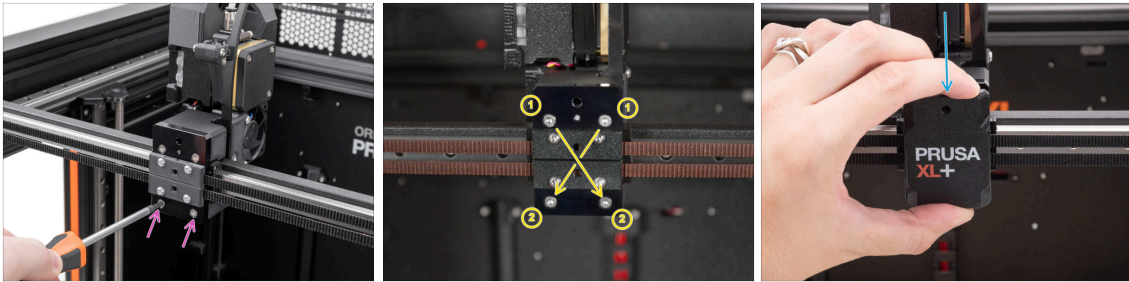
- Assemblage du Nextruder (1x)
- Vis M3x12bT (4x)
- Nouveau x-carriage-cover (1x)

ÉTAPE 21 Installation du Nextruder



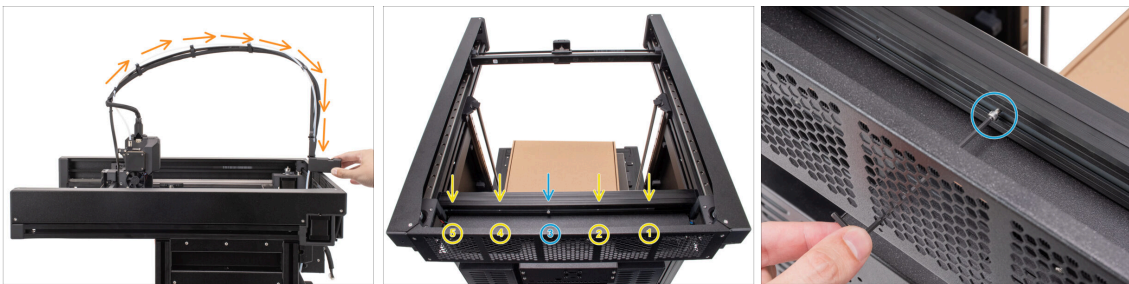
- Préparez l'assemblage du Nextruder mis à niveau au chapitre 2.
- Par l'arrière du X-carriage, fixez l'assemblage du Nextruder au X-carriage. Voir la bonne orientation du Nextruder.
- Tenez le Nextruder et fixez-le en insérant et en serrant les deux vis M3x12bT dans les trous de vis supérieurs. Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !

ÉTAPE 22 Fixation du Nextruder



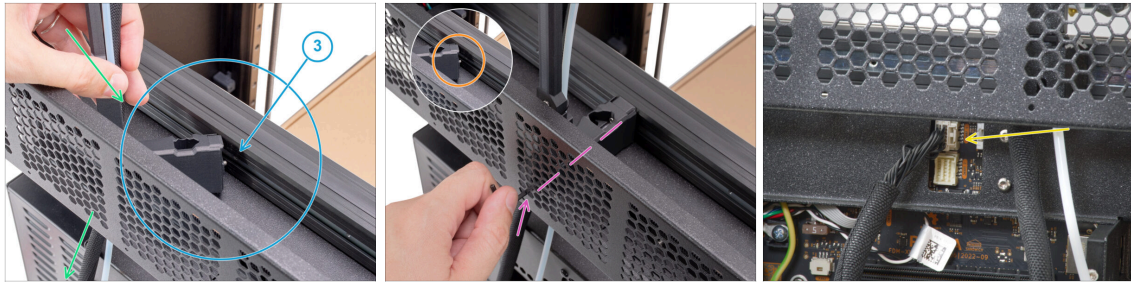
- ✦ Insérez et serrez les deux autres vis M3x12bT dans les trous inférieurs du X-carriage pour fixer l'assemblage de l'extrudeur. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**
- ✦ Une fois toutes les vis en place, serrez-les en suivant une séquence diagonale.
- ✦ Remettez le x-carriage-cover en place sur le X-carriage. Vous devez sentir un léger "clic" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.

ÉTAPE 23 Guidage du câble du Nextruder



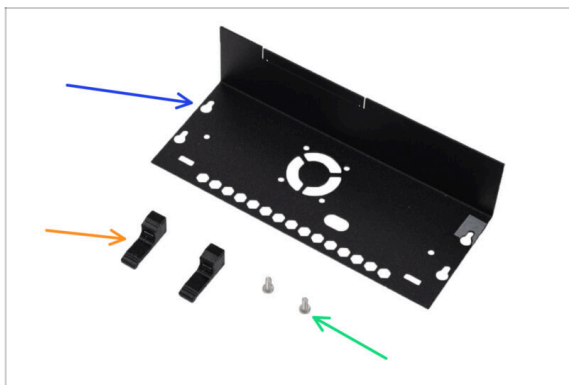
- ✦ Faites pivoter délicatement l'imprimante de 180° afin que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- ✦ Guidez le faisceau de câbles du Nextruder avec le tube PTFE au-dessus de l'imprimante jusqu'à sa face arrière.
- ✦ Localisez le long profilé métallique avec cinq trous M3 à l'intérieur du profilé en aluminium arrière.
- ⚠ **Maintenez la position du long profilé métallique pour l'étape suivante. Il ne doit pas bouger !**
Si le profilé métallique bouge, poussez-le complètement vers la gauche et fixez-le en position avec la vis.
- ✦ Repérez la vis située dans le long profilé métallique qui maintient la pièce en place pendant le transport. À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis du profilé. Vous n'en aurez plus besoin, gardez-la donc comme pièce de rechange.

ÉTAPE 24 Fixation du dock du Nextruder



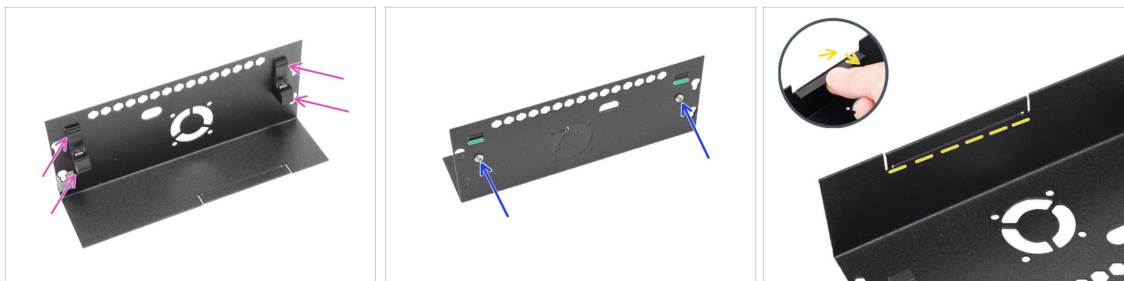
- Insérez l'assemblage du dock derrière la plaque métallique arrière. Guidez le câble et le tube PTFE vers le bas **derrière la tôle**.
- Placez le XL-dock-cable-router sur la tôle métallique inférieure à la position 3 du profilé métallique. (Là où nous avons retiré la vis précédemment.)
- Alignez la vis saillante du xl-dock-cable-router avec la troisième ouverture du profilé métallique.
- Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche sur le schéma) dans la plaque métallique arrière ainsi que dans la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis centrale du xl-dock-cable-router. Serrez-la.
- **i** **Serrez fermement la vis.** Le dock est conçu pour être maintenu en place par une insertion en force.
- Branchez le câble du dock à l'emplacement supérieur marqué DWARF 1 dans le xl-rear-cable-management-plug.

ÉTAPE 25 Nouveau capot de l'électronique : préparation des pièces



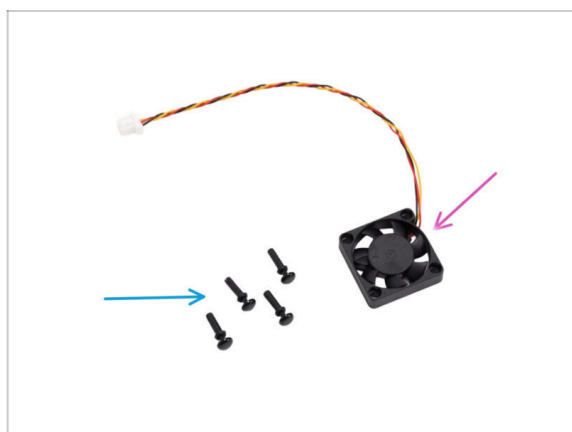
- **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**
- Nouveau XL-buddy-box-cover (1x) *capot de l'électronique*
- Electronics-case-holder (2x) *que vous avez retiré plus tôt*
- **Assurez-vous que les deux pièces contiennent un écrou M3nS.**
- Vis M3x8rT (2x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 26 Assemblage du nouveau capot



- ◆ Fixez les deux pièces electronics-case-holder à l'intérieur du nouveau capot de l'électronique.
- ◆ Assurez-vous que la languette de chaque pièce est correctement insérée dans l'encoche du capot.
- ◆ Fixez ensuite les deux pièces avec deux vis M3x8rT.

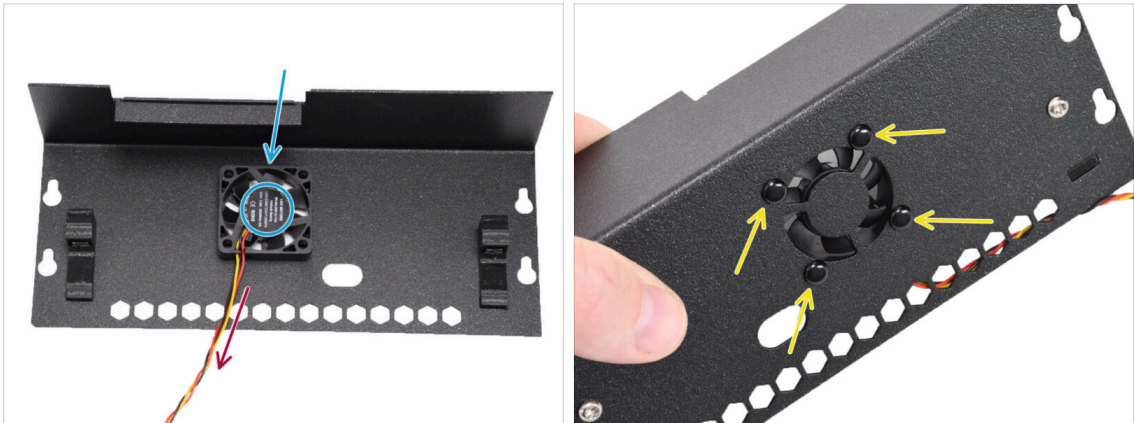
ÉTAPE 27 Ventilateur de la XL Buddy : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :

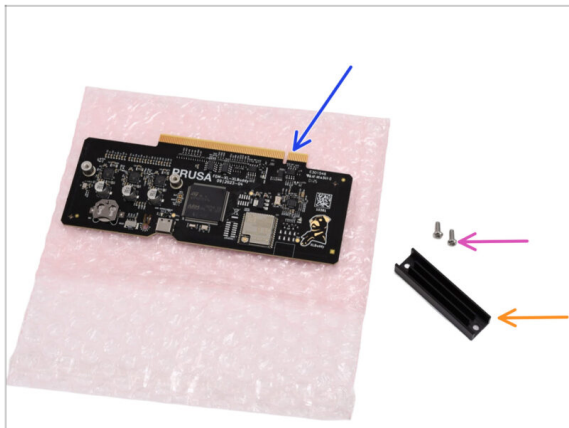
- ◆ Ventilateur (1x)
- ◆ Rivet nylon long (4x)

ÉTAPE 28 Installation du ventilateur de la XL Buddy



- À l'intérieur du capot, fixez le ventilateur de la XL Buddy.
- L'autocollant doit être orienté vers le haut.
- Faites passer le câble du ventilateur vers le bas comme indiqué sur l'image.
- Maintenez le ventilateur en position et fixez-le du côté opposé du capot à l'aide de quatre rivets. Enfoncez-les complètement.

ÉTAPE 29 Dissipateur thermique de la XL Buddy : préparation des pièces



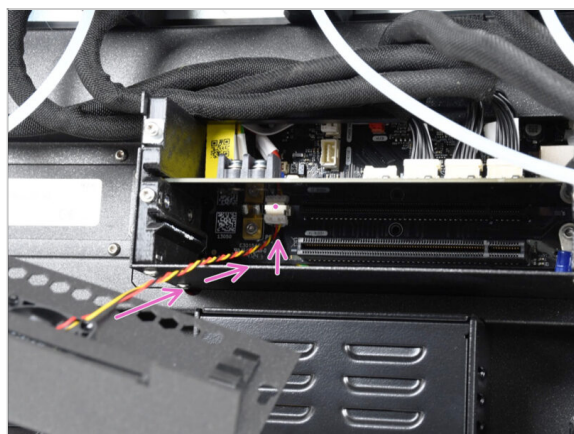
- Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :
- Carte XL buddy (1x) *que vous avez retirée plus tôt*
- ⚠ **Touchez toute carte électronique par ses bords.**
Évitez d'endommager les composants de la carte.
- Dissipateur thermique (1x)
- Vis M3x8rT (2x)

ÉTAPE 30 Installation du dissipateur thermique



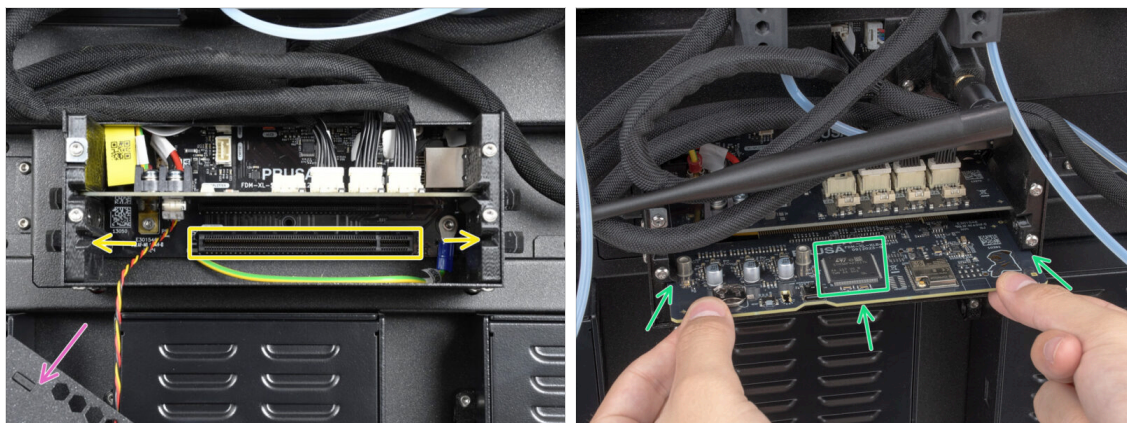
- Nettoyez la zone du dissipateur thermique sur la carte XL Buddy à l'aide d'alcool isopropylique.
-  **Assurez-vous que la pièce est dans la bonne orientation** et comparez-la avec l'image.
- Retirez la couche protectrice bleue du dissipateur thermique.
-  Veuillez noter que le dissipateur thermique deviendra collant après le retrait de la couche protectrice.
- Placez le dissipateur thermique, face adhésive vers le bas, sur la zone nettoyée de la carte XL Buddy et alignez-le avec les trous de vis.
- Fixez-le avec deux vis M3x8rT.

ÉTAPE 31 Connexion du ventilateur de la XL Buddy



- Connectez le câble du ventilateur de la XL Buddy au connecteur situé sous l'emplacement supérieur/la carte supérieure.
-  Maintenez la carte en place en permanence afin que le capot de l'électronique ne soit pas suspendu au câble du ventilateur.

ÉTAPE 32 Connexion de la carte XL Buddy



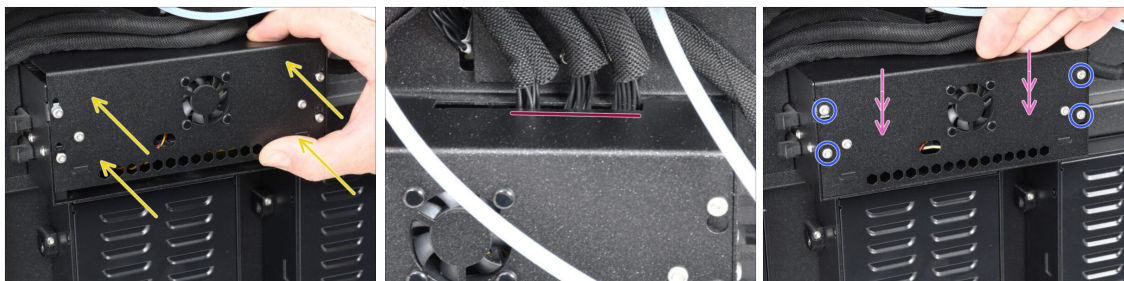
- ◆ Tenez le capot de l'électronique fixé dans votre main et soutenez-le de manière à ce qu'il ne pende pas au câble.
- ◆ Installez la carte XL Buddy dans les rails inférieurs (connecteur inférieur).
- ◆ Glissez délicatement la carte XL Buddy dans les rails et appuyez à fond pour l'enfoncer. Le microprocesseur doit être orienté vers le haut.

ÉTAPE 33 Installation du support de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
 - ◆ Fixez le support d'antenne sur les vis et faites glisser le capot vers la gauche. Serrez les vis.
 - ◆ Connectez doucement mais fermement le câble d'antenne au connecteur d'antenne sur la carte Buddy XL.
- i** Soutenez la carte par le bas avec votre doigt tout en fixant le câble d'antenne pour éviter d'endommager la carte.

ÉTAPE 34 Mise en boîtier de l'électronique



- ✦ Installez le capot de l'électronique sur le boîtier de la XL Buddy.
- ⚠ **Assurez-vous qu'aucun câble n'est pincé.**
- ✦ Faites glisser le capot vers le bas jusqu'à ce qu'il se positionne correctement sur les vis préinstallées.
- ✦ Fixez-le en serrant les quatre vis préinstallées.

ÉTAPE 35 Retrait du support de bobine



- ✦ En utilisant la clé Allen **longue** de 3,0 mm, dévissez la vis M4x12 qui maintient l'assemblage du support de bobine.
- ✦ Retirez l'assemblage du support de bobine.
- 📌 **Si votre imprimante utilise un support de bobine imprimé**, il est équipé d'une vis M5 et d'un écrou M5nEs dans le profilé.

Remplacez les deux par la vis M4 et l'écrou M4nEs fournis avant de continuer.

ÉTAPE 36 Installation de l'antenne Wi-Fi



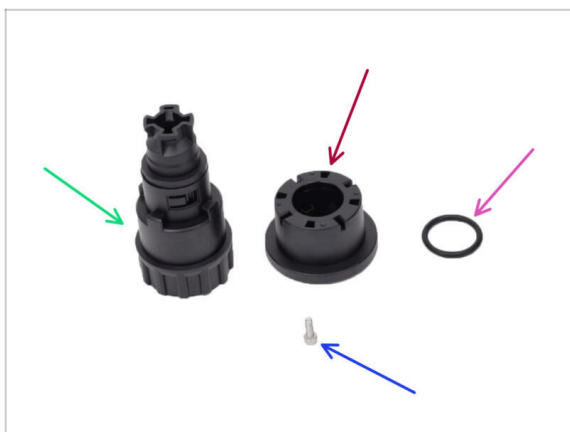
- ◆ Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- ◆ Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆ Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- ◆ Bien joué ! Une fois l'antenne Wi-Fi installée, passons aux supports de bobine à l'étape suivante →

ÉTAPE 37 Guidage du tube PTFE de l'extrudeur



- ◆ Localisez le capteur de filament latéral sur le côté de l'imprimante. Insérez le tube PTFE de l'extrudeur libre aussi loin que possible dans le trou supérieur du capteur de filament.
- ◆ Tirez doucement le tube PTFE en arrière, cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.

ÉTAPE 38 Nouveau support de bobine : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spoolholder-static (1x)
- Puck-universal (1x)
- Joint torique (1x)
- Vis M4x12 (1x) *que vous avez retirée plus tôt*

ÉTAPE 39 Installation du puck du support de bobine



- Insérez la vis M4x12 dans l'universal-puck.
- Alignez la vis dans le puck avec l'écrou M3nEs dans le profilé.
- Assurez-vous que les deux languettes du puck sont insérées dans le profilé.
- Serrez complètement la vis M4x12.

ÉTAPE 40 Assemblage du support de bobine



- Installez le joint torique sur le support de bobine.
- Insérez le support de bobine sur le puck.
- Insérez le support de bobine sur le puck.

ÉTAPE 41 C'est fini



- Félicitations ! Vous avez terminé un autre chapitre !
- Passons au dernier : **Finition.**

6. Finition



ÉTAPE 1 Donnez-nous votre retour



- ◆ Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.
- ① Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.
- ◆ **Partagez votre retour ici.**
- ◆ Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

ÉTAPE 2 Avant de commencer avec la Mono-Outil



- ① Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- ① Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 6.2.4 ou plus récent.**

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante

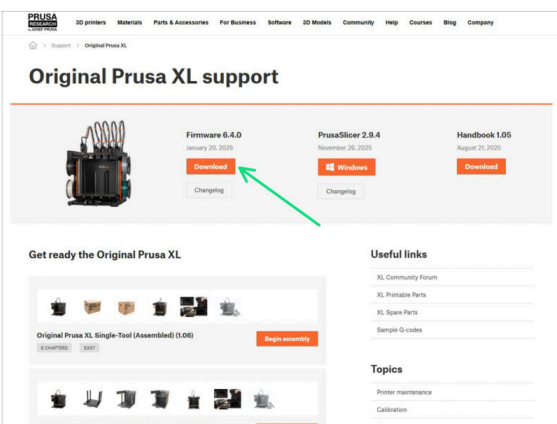
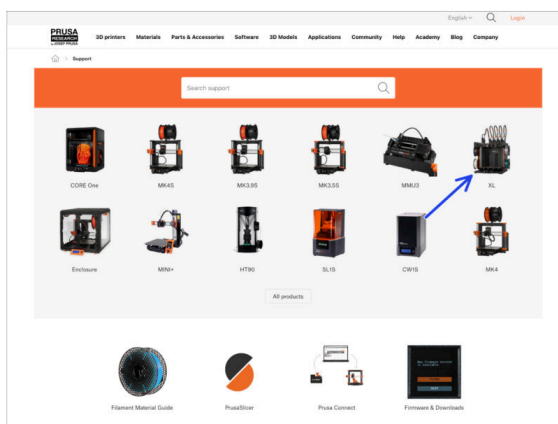


⚠ Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).

➡ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.

➡ Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 4 Mise à jour du firmware



❗ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.

➡ Visitez la page <https://help.prusa3d.com/>.

➡ Accédez à la page de la Prusa XL+.

➡ Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.

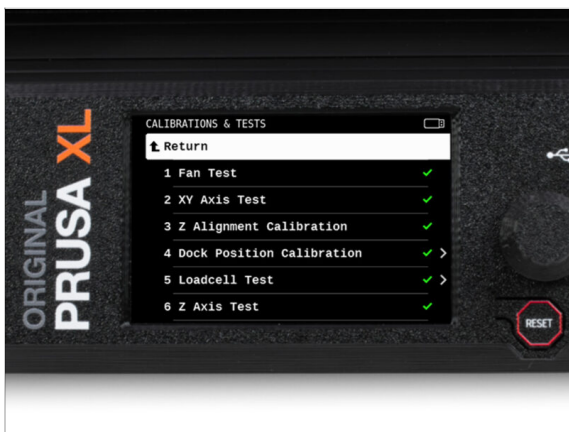
❗ Astuce de pro : Pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : <https://help.prusa3d.com/product/xl-plus>

ÉTAPE 5 Assistant : Configuration du réseau et de Prusa Connect



- ❗ Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.
- 🔧 La configuration initiale commence par la configuration optionnelle du réseau, qui inclut également la configuration de PRUSA CONNECT. Suivez les instructions à l'écran si vous souhaitez connecter votre imprimante au Wi-Fi et à Prusa Connect.

ÉTAPE 6 Assistant : Tests de calibration



- ❗ L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.

⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**

📌 L'assistant démarre avec ces tests :

- 🔧 Test des ventilateurs
- 🔧 Test des axes X et Y
- 🔧 Calibration de l'alignement de l'axe Z
- 🔧 Ces premiers tests sont entièrement automatisés lors de la première calibration.
- ⚠ **Lors du test des axes, assurez-vous qu'il n'y a rien dans l'imprimante qui obstrue le mouvement des axes.**

ÉTAPE 7 Assistant : Test du capteur de force



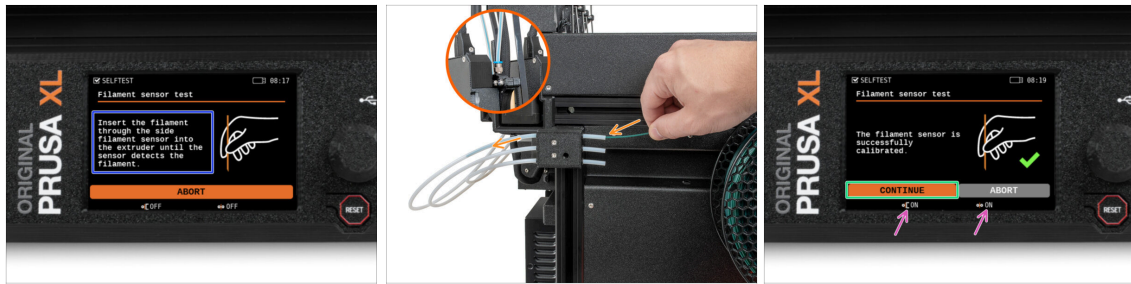
- ◆ L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le capteur de force. Les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées pendant ce test ; vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur **Continuer**.
- ◆ **Ne touchez pas encore la buse.** Attendez que le compte à rebours soit terminé et que l'imprimante vous avertisse par un signal sonore et un message sur l'écran.
- ◆ Tapez doucement mais fermement sur la buse. N'utilisez pas de force excessive. Si le capteur de force ne détecte pas votre appui, vous serez invité à répéter l'étape.
- ❗ Répétez le test du capteur de force en fonction du nombre de têtes d'impression.
- 📌 Après cette étape, passez respectivement au **Test de l'axe Z** et au **Test de l'élément chauffant de la buse**. Ces deux tests sont automatiques et nécessitent une intervention minimale.

ÉTAPE 8 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



- ◆ L'imprimante vous demandera si vous souhaitez attribuer le troisième capteur de filament latéral. Sélectionnez **Gauche**. Changez de côté uniquement si vous n'avez pas assez d'espace autour de l'imprimante pour le troisième support de bobine sur le côté gauche.
- ◆ Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et montez-le sur le support de bobine.
- ◆ Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur **Oui**.
- ◆ Attendez que l'imprimante vous invite à insérer le filament dans le capteur de filament latéral.

ÉTAPE 9 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



- Insérez le filament dans le capteur de filament latéral via le tube PTFE. Poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- À la fin du test, vous serez invité à **retirer le filament du capteur**.
- i En fonction du nombre de têtes d'impression, répétez le processus de calibration du capteur de filament.
- Une fois que les cinq capteurs de filament auront été correctement calibrés et testés, l'imprimante passera à la calibration du décalage des outils. Cela nécessitera votre contribution. Passez à l'étape suivante →

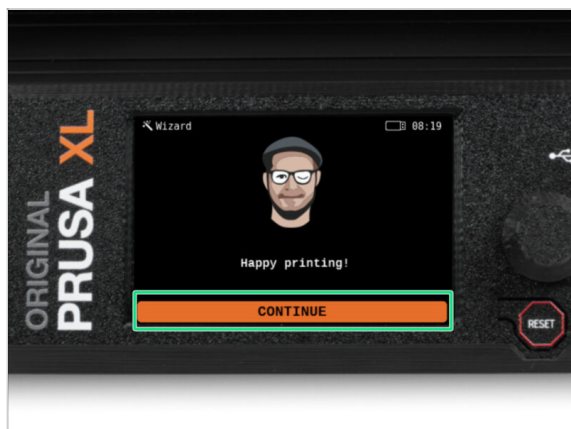
ÉTAPE 10 Assistant : pas à pas en phase : pas à pas en phase



- **La dernière étape est la calibration du pas à pas en phase.** Cette fonctionnalité a été introduite dans la version 6.0.0 du firmware. La calibration est automatique. Suivez les instructions à l'écran.
- ① Vous pouvez trouver plus d'informations sur le pas à pas en phase via les liens suivants :

 - 📌 **GUIDE DU PAS À PAS EN PHASE** : Informations nécessaires sur la calibration du pas à pas en phase.
 - 📌 **ARTICLE DE BLOG SUR LE PAS À PAS EN PHASE** : Un examen plus approfondi de la fonction de pas à pas en phase.
- ① L'imprimante déplacera la première tête d'impression au milieu du plateau chauffant et déplacera l'outil en diagonale pour les axes X et Y à des vitesses différentes.
- Une fois le test terminé, l'écran affichera dans quelle mesure les vibrations du moteur ont été réduites.

ÉTAPE 11 C'est fini



- **Bien joué ! L'imprimante est prête à imprimer.** Cependant, suivez les instructions de ce manuel jusqu'au bout.

ÉTAPE 12 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



- i** La chaussette du Nextruder aide à maintenir la température stable dans le bloc de chauffe. Elle maintient également votre hotend propre de la saleté du filament et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.
- Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- Si vous souhaitez installer la chaussette, nous recommandons de le faire après la calibration.
- i** Comment installer la chaussette - consultez l'article.

ÉTAPE 13 Maintenance régulière de l'imprimante



- i** Pour que votre imprimante continue de fonctionner correctement dans le temps, il est fortement recommandé de procéder à un entretien régulier.
- Pour une maintenance régulière de l'imprimante, suivez l'article Maintenance régulière de l'imprimante (XL) pour obtenir des informations et des instructions.

ÉTAPE 14 Guide rapide pour vos premières impressions

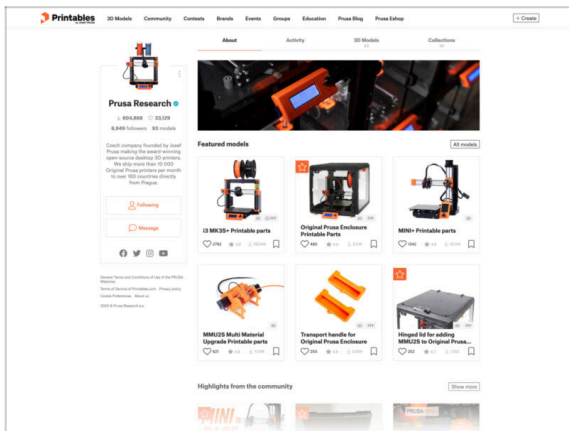


Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante**. La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.



Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

ÉTAPE 15 Modèles 3D imprimables

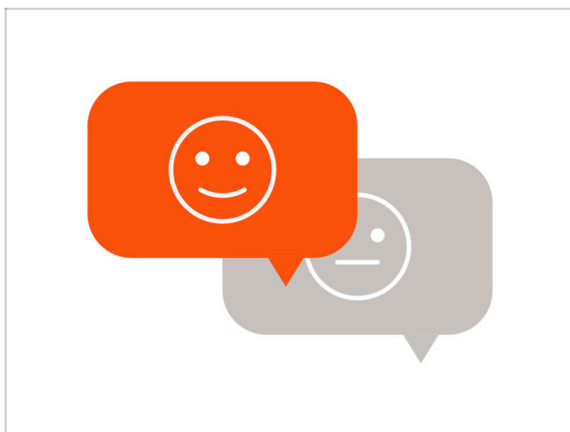


Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)



Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter dans cette collection.

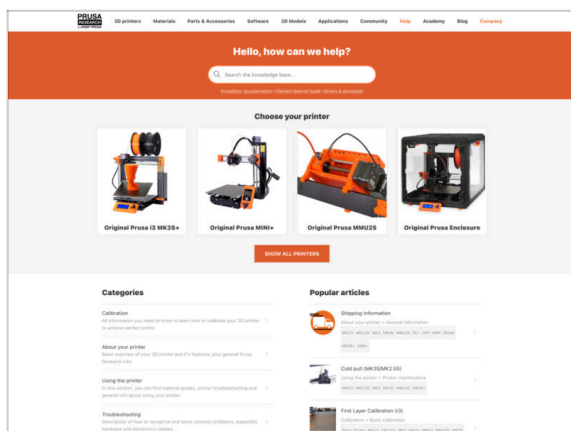
ÉTAPE 16 Donnez-nous votre retour



- Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.

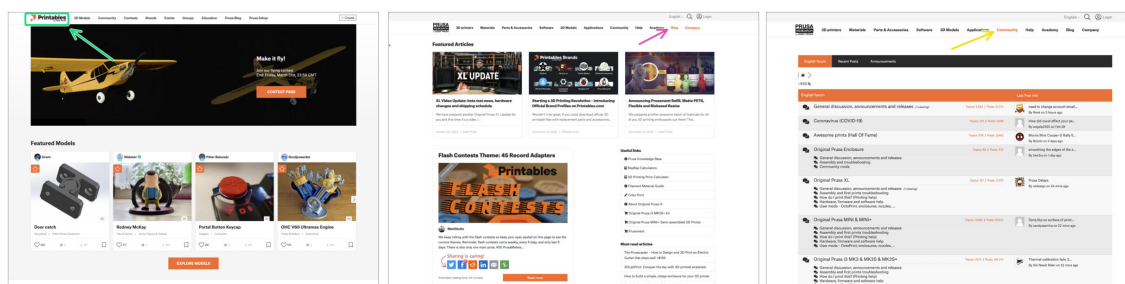
i Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.
- **Partagez votre retour ici.**
- Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

ÉTAPE 17 Base de connaissances Prusa



- Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 18 Rejoignez Printables !

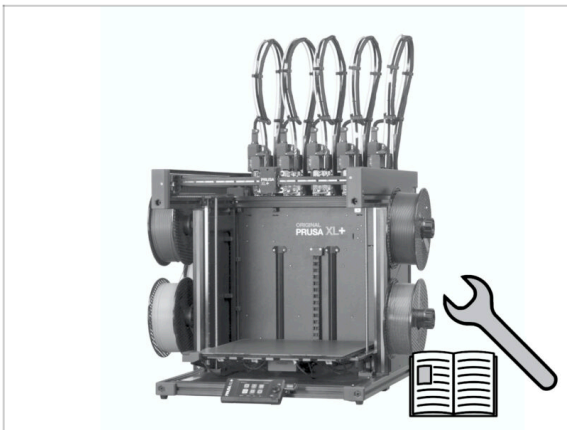


- **N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.printables.com)**
- **À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.**
- **Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)**
- ⓘ **Tous les services partagent le même compte.**

Journal des modifications



ÉTAPE 1 Historique des versions



- **Historique des versions du manuel de mise à niveau de la Prusa XL+ :**
- 08/2026 - Version initiale 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

[illegible]

